



11
21
22

NUMERO	250166
FECHA DE PRESENTACION	22 ABR. 1980

10 Y



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

1 JUL. 1980

30 PRIORIDADES	31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
----------------	-----------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL F16L17/02
------------------------	---

64 TITULO DE LA INVENCIÓN

**"EMPALME TUBULAR ELASTICO PARA GRIFERIA E INSTALACIONES
-SANITARIAS EN GENERAL"**

71 SOLICITANTE (S)

Don José SANCHEZ GASA

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

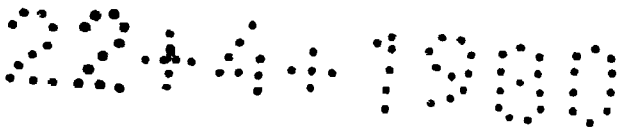
c/. Constitución, 155 bis - Barcelona

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

Don Jaime COMAS CARRERAS



MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un empalme tubular elástico destinado a grifería e instalaciones sanitarias de todas clases, cuyo dispositivo, conocido vulgarmente con el nombre de "latiguillo", ofrece en este caso varias e importantes ventajas

5. con relación a todas las ejecuciones del mercado. En efecto, la nueva realización que se propone garantiza una absoluta estanqueidad en la conducción propia de este empalme, el cual puede adquirir cualquier posición exigida por la instalación. Las uniones terminales se realizan de una manera segura y sin fugas, todo lo cual es de gran importancia tanto para el instalador como para el usuario.

10. Los inconvenientes de los empalmes o "latiguillos" corrientes radican en el hecho de que son flexibles pero no elásticos, ya que el tubo interno es metálico y adopta formas limitadas. Además, los extremos de acoplamiento han de equiparse con juntas adicionales de goma, todo lo cual obliga a un montaje laborioso y no siempre satisfactorio, máxime cuando se trata de determinados aparatos sanitarios de continuado uso, como son los bidets, los lavabos y demás.

15. Esencialmente, este empalme se caracteriza por el hecho de que el tubo que se halla situado en el interior de la convencional cubierta metálica articulada es totalmente de material elástico, normalmente de goma, y va dotado, en ambos extremos, de sendos casquillos internos metálicos de refuerzo, poseedores de valonas terminales y semiempotrados en la masa de dicha zona final, la cual presenta en este punto un recubrimiento adicional de la misma materia elástica, el cual se extiende a aquella valona, que queda así completamente ocluida y en condiciones de obrar directamente de junta de hermeticidad al procederse al acoplamiento de este empalme a la con-

20.

25.

ducción de llegada de agua y al dispositivo de consumo de la misma.

Las dos extremidades del tubo de goma citado están aplicadas a la periferia del cuerpo de los casquillos terminales, hallándose toda esta región y la parte correspondiente a la propia valona, excepto en un orificio central alineado con el del casquillo y tubo

5. refritos, recubiertas con goma depositada y conformada mediante moldeo, lo que da lugar al antes aludido semiembebido de los mencionados casquillos, cuyas valonas, ahora con exterior elástico, se convierten en juntas discoidales para el propio empalme.

10. Para la mejor comprensión de la presente memoria descriptiva, se acompaña una hoja de dibujos en la que, tan sólo a título de ejemplo y no limitativo, se representa un caso práctico de ejecución de un empalme tubular elástico de las características generales apuntadas.

15. En dichos dibujos,

La Fig. 1 es una vista exterior del conjunto del citado empalme;

La Fig. 2 muestra en sección y a mayor escala, uno de los extremos del tubo interior de dicho empalme, antes de conformarse el terminal de acoplamiento y junta correspondiente;

20. el terminal de acoplamiento y junta correspondiente;

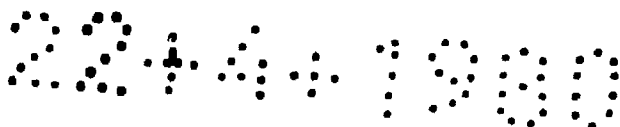
La Fig. 3 represente este mismo terminal en la fase anterior a la de su conformación definitiva;

La Fig. 4 ilustra el propio terminal acabado; y

La Fig. 5 es una vista del tubo interno con su terminal según la figura anterior, montado dentro de la cubierta convencional articulada (funda flexible), usual en esta clase de empalmes.

25. según la figura anterior, montado dentro de la cubierta convencional articulada (funda flexible), usual en esta clase de empalmes.

El objeto de la demanda está constituido por un tubo de goma (1) alojado dentro de la cubierta metálica articulada protec-



tera normal (2), solidaria de los casquillos finales (3), con los que cooperan los racors de unión o acoplamiento (4).

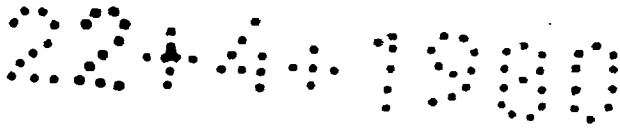
5. Los terminales del tubo interior elástico (1) están compuestos (Figs. 2 a 5) por unos casquillos metálicos (5), dotados de una amplia valona (6), contra la cual viene a apoyarse el propio tubo (1) cuando en éste penetra a tope el eludido casquillo.

10. Esta zona, con ayuda de un proceso de moldeo adecuado, recibe un regruesamiento de goma (7) que se extiende recubriendo aquella valona (6), sobre la cual viene a formar un recubrimiento anular (8), con una región libre (9), que determina un orificio central que coincide con el del casquillo (5), el cual queda así empotrado o embebido por sus paredes exteriores dentro de la masa de goma que constituye el terminal del empalme que se describe.

15. Como puede apreciarse claramente en la Fig. 5, en el momento del montaje de este empalme, los dos casquillos finales (3) de la cubierta (2) vienen a apoyarse contra el material elástico que cubre la valona (6) y cuando se aplica el respectivo racor (4) se produce una eficaz acción de cierre estanco, con la conducción de llegada del agua y con el dispositivo de consumo de la misma, ya que la cara de este terminal, al estar dotada de la guarnición (8), actúa de por sí de superficie discoidal de hermeticidad, haciendo innecesaria la adopción de las normales juntas de goma en esta zona.

20. Como puede deducirse de lo expuesto, este empalme ofrece las siguientes características y particularidades:

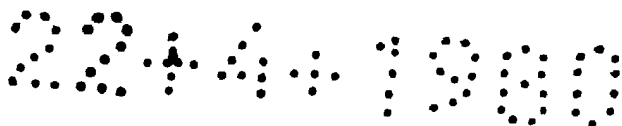
25. a) Su tubo interior (1) es totalmente elástico, pudiendo adquirir cualquier posición que convenga, lo que no es siempre posible con los empalmes metálicos del mercado, los cuales, por otra parte, pueden partirse o rajarse por las líneas de doblado;



5. b) Los terminales de este tubo de goma interno están reforzados por los casquillos (5) y, al mismo tiempo, éstos se hallan perfectamente soldados a tal tubo merced al moldeado en goma, la cual recubre dichos casquillos sin privarles de su valona, que proporciona una eficaz junta cuando se acopla este empalme con ayuda de los convencionales racors (4).

10. c) La fabricación de este empalme, en lo que atañe a la parte principal o interna, es muy simple, pues se parte de tubo de goma (1), en cuyos extremos se introducen los casquillos (5), pasándose después al moldeado de la masa de regruesamiento que comprende el tramo (7) y el recubrimiento de la valona (6), tal como se ha explicado. El resultado es, por tanto, un tubo con dos finales reforzados, que, por su estructura, actúan de discos o juntas de hermeticidad. Debido a esta simplicidad de fabricación, la misma
15. resulta mucho más barata que la propia de los tubos metálicos normales, con sus imprescindibles juntas extremas. Debe indicarse que el tubo interno (1) y sus recubrimientos terminales podrían ser de material plástico, cumpliendo, en todo momento, la misma función explicada.

20. Serán independientes del objeto de la invención la clase de materia elástica adoptada para el tubo interno de este empalme, el dimensionado de los casquillos extremos, el sistema de moldeo aplicable para recubrir y regruesar los extremos del aludido tubo, el destino de este empalme y demás detalles de orden secundario que
25. no afecten a su esencialidad.



N O T A

R E I V I N D I C A C I O N E S

Se reivindica como objeto del presente Modelo de Utilidad:

5. 1ª.-Empalme tubular elástico para grifería e instalaciones sanitarias en general, que se caracteriza esencialmente por el hecho de que el tubo que se halla situado en el interior de la convencional cubierta metálica articulada es totalmente de material elástico, normalmente de goma, y va dotado, en ambos extremos, de sendos casquillos internos metálicos de refuerzo, poseedores de valonas terminales y semiempotrados en la masa de dicha zona final, la cual presenta en este punto un recubrimiento adicional de la misma materia elástica, el cual se extiende a aquella valona, que queda así completamente ocluída y en condiciones de obrar directamente de junta de hermeticidad al procederse al acoplamiento de este empalme a la conducción de llegada de agua y al dispositivo de consumo de la misma.
10. 2ª.-Empalme tubular elástico para grifería e instalaciones sanitarias en general, según la reivindicación anterior, que se caracteriza por el hecho de que las dos extremidades del tubo de goma o de material equivalente están aplicadas a la periferia del cuerpo de los casquillos terminales, hallándose toda esta región y la parte correspondiente a la propia valona, excepto en un orificio central alineado con el del casquillo y tubo referidos, recubiertas con goma depositada y conformada mediante moldeo, lo que da lugar al antes aludido semiembebido de los mencionados casquillos, cuyas valonas, ahora con exterior elástico, se convierten en juntas discoidales para el propio empalme.
- 15.
- 20.
- 25.

22441000

-7-

3^a.-EMPALME TUBULAR ELASTICO PARA GRIFERIA E INSTALACIONES SANITARIAS EN GENERAL.

Sean cuales fueren las circunstancias que concurren con la esencialidad propia de la misma.

Consta la presente Memoria descriptiva de siete páginas mecanografiadas por una sola cara y va acompañada de una hoja de dibujos aclarativos.

Madrid, 22 abril 1980

P. A.



Madrid, 22 Abril 1980
P.A.

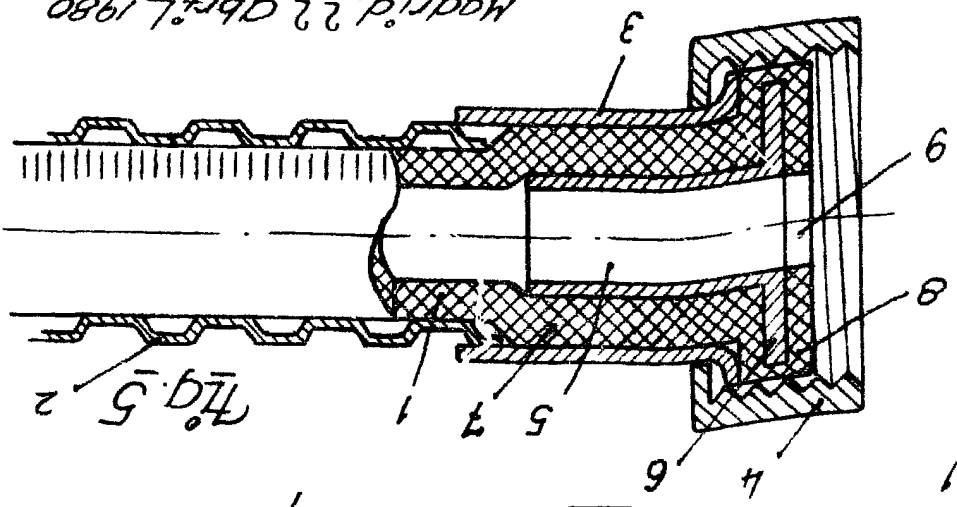


Fig. 5

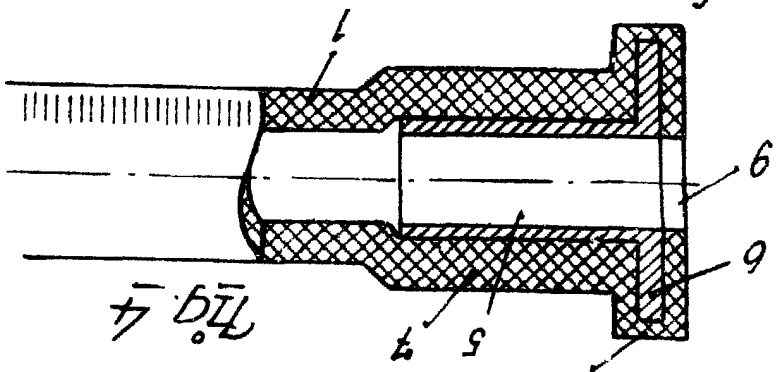


Fig. 4

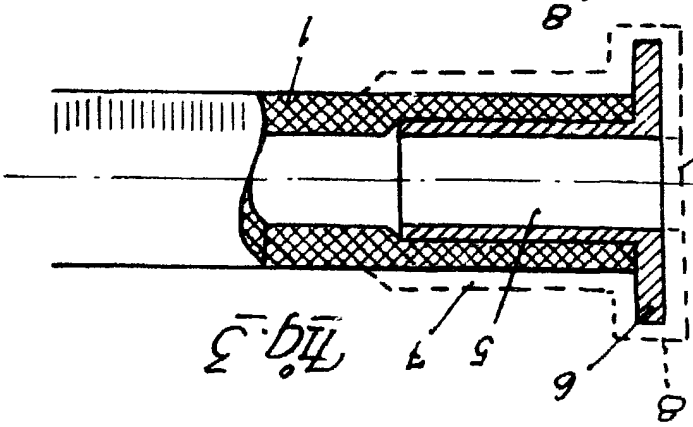


Fig. 3

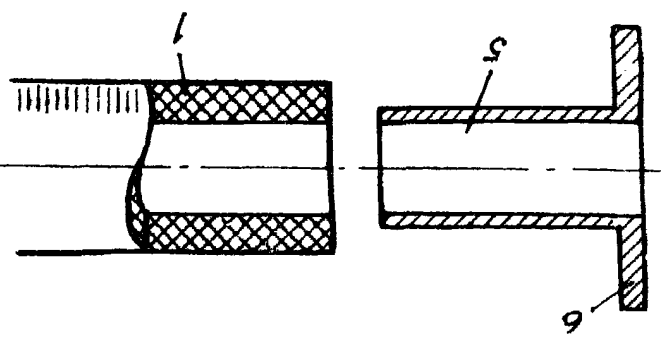


Fig. 2

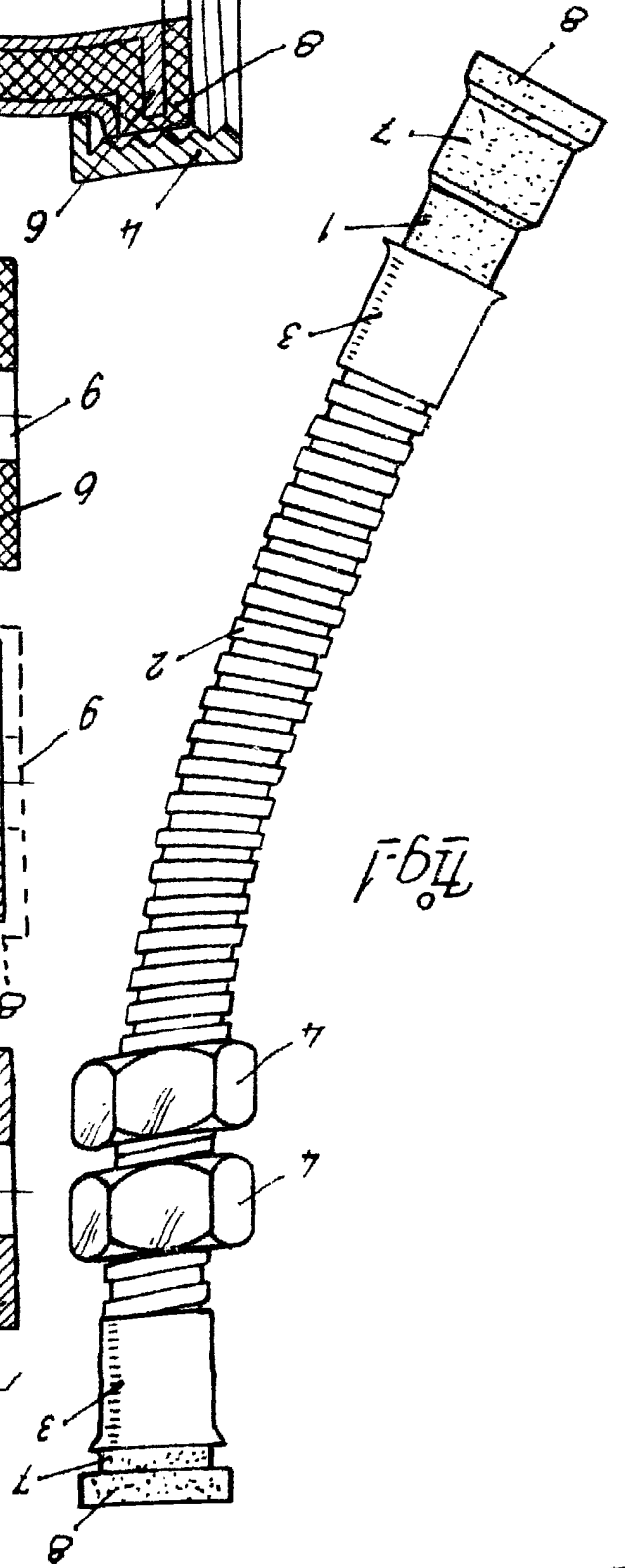


Fig. 1