



ESPAÑA

10	ES	11	250143	10	Y
		21			
		22	FECHA DE PRESENTACION		

1 JUL 1980

MODELO DE UTILIDAD

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B 25 B 7/02

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
"MORDAZA PARA TRABAJOS EN PLANCHAS Y SIMILARES".

71 SOLICITANTE (S)
TASBHECO, S. A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Sabadell (Barcelona) Paseo Can Feu, 17-23

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE
Don Ignacio PONTI GRAU

La presente invención se refiere a una mordaza para trabajos en planchas y similares, especialmente para tirar de la plancha a fin de restablecer su forma primitiva.

5 En los trabajos en planchas y similares para reparación de carrocerías de automóvil es preciso devolver la forma originaria a las planchas que han sufrido deformaciones por choques o impactos. Para efectuar este trabajo se utilizan medios extraordinariamente complejos y de manipulación difícil que no resultan prácticos.

10 Para resolver estas deficiencias se ha ideado la mordaza para trabajos en planchas y similares objeto de la invención, muy sencilla y extraordinariamente eficaz.

La mordaza en cuestión se caracteriza esencialmente por el hecho de que consta de, por lo menos, dos mandíbulas rodeadas por un aro situado en posición intermedia, cuyas mandíbulas presentan uno de sus extremos en forma de garras de trabajo, en tanto que en el opuesto forman entre ellas un contorno a modo de boca que da paso a un macho cónico que se ensancha hacia el interior de la mordaza, provisto de un medio de anclaje exterior, a fin de tirar de él, cuyo macho es empujado elásticamente por un resorte, hacia una posición saliente en la que tiende a mantener cerradas las mandíbulas.

15

20

Ventajosamente se ha previsto que el aro que rodea a las mandíbulas se halla alojado en una acanaladura exterior.

25 Más concretamente las mandíbulas de la mordaza presentan un saliente interior que constituye alojamiento y respaldo de apoyo de un extremo de un resorte que se apoya por su extremo opuesto en el macho cónico.

El macho en cuestión presenta un resalte en su base interna para constituir tope que evita la extracción total del mismo.

5 Se ha previsto, asimismo, que el macho esté dotado de un orificio axial abierto por ambos extremos, roscado, por lo menos en el extremo exterior, en el cual se atornilla una espiga dotada de una argolla de anclaje, en el interior de cuyo orificio se aloja el resorte que empuja al macho hacia la posición saliente.

10 Para la mejor comprensión de cuanto queda descrito en la presente memoria, se acompaña un dibujo en el que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización del objeto de la invención.

15 En dicho dibujo, la figura 1 es una vista en un cuarto de sección de la mordaza en posición de trabajo, y la figura 2 es una vista similar, pero con la mordaza en posición de reposo.

20 La mordaza descrita consta en los dibujos de dos mandíbulas -1-, rodeadas por un anillo -2-, alojado parcialmente en una garganta externa -3-.

Uno de los extremos de las mandíbulas -1- presenta un dentado -4- de agarre de la plancha -5- que deba estirarse.

25 En el extremo opuesto las mandíbulas forman una boca -6- atravesada por un macho cónico -7- deslizante en el interior de una cavidad -8- que forman las dos mandíbulas, de mayor anchura que la de la boca.

La base mayor del macho -7- queda situada en la cavidad -8-, y presenta un resalte anular -9- que impide la ex-

tracción fortuita del macho, el cual, por otra parte, presenta un orificio axial -10- que lo atraviesa, con un tramo roscado -10a- en el que se atornilla una espiga roscada -11- que se prolonga formando una argolla de anclaje -12-.

5 Por el extremo opuesto del orificio -10- se introduce un muelle -13-, respaldado en una rótula -14- alojada en un hueco -15- formada en un resalte interno -16- de las dos mandíbulas -1-, cuyo muelle empuja al macho -7- hacia una posición saliente (figura 1) en la que tiende a mantener a las
10 mandíbulas -4- cerradas.

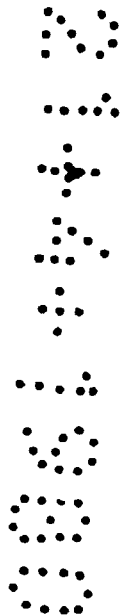
Para conseguir la apertura de las mandíbulas debe empujarse al macho -7- hacia el interior de las mismas, comprimiendo al resorte, con lo cual se abren (figura 2).

15 Como se desprende fácilmente de todo lo descrito, el funcionamiento de la mordaza es el siguiente: manteniendo las mandíbulas -4- abiertas, se acopla la mordaza en la plancha -5- que deba trabajarse. Seguidamente se suelta la argolla para que el resorte -13- empuja al macho -7- hacia la boca -6-,
20 de forma que, gracias a la forma cónica del macho, obliga a las mandíbulas a cerrarse contra la plancha -5-. En esta posición se aplica una fuerza de estirado en la argolla -12-, de tal suerte que cuanto mayor sea la fuerza aplicada, mayor será la fuerza con que se cerrarán las mandíbulas -4- en la plancha, que podrá estirarse a fin de restablecer la forma primitiva.
25

La herramienta descrita es muy sencilla y su manipulación no ofrece ninguna dificultad, a pesar de lo cual resulta totalmente eficaz.

Serán independientes del objeto de la invención los materiales empleados en la fabricación de las distintas piezas que componen la mordaza, formas y dimensiones de las mismas y cuantos detalles accesorios puedan presentarse, siempre y cuando no afecten a su esencialidad.

- . -



R E I V I N D I C A C I O N E S

1. Mordaza para trabajos en planchas y similares, caracterizada esencialmente por el hecho de que consta de, por lo menos, dos mandíbulas rodeadas por un aro situado en posición intermedia, cuyas mandíbulas forman en el extremo opuesto al de trabajo, una boca por la que sobresale exteriormente un macho cónico, capaz de deslizarse axialmente, cuyo extremo más ancho se halla situado entre las mandíbulas, y el opuesto está dotado de un medio de anclaje, cuyo macho es empujado elásticamente hacia una posición saliente en la que tiende a mantener cerrados los extremos de trabajo de las mandíbulas.

2. Mordaza para trabajos en planchas y similares, según la reivindicación anterior, caracterizada por el hecho de que el aro que rodea a las mandíbulas se halla alojado en una acanaladura exterior de las mismas.

3. Mordaza para trabajos en planchas y similares, según la reivindicación anterior, caracterizada por el hecho de que las mandíbulas están dotadas de un resalte interno que determina la formación de un asiento para un resorte que empuja al macho hacia una posición saliente, cuyo macho dispone de un resalte que constituye un tope que evita su extracción total.

4. Mordaza para trabajos en planchas y similares, según las reivindicaciones 1 y 3, caracterizada por el hecho de que el macho presenta un orificio axial abierto, con un tramo roscado en el que está atornillada una espiga exterior que finaliza en una argolla de anclaje, en cuyo orificio se

halla parcialmente alojado el resorte que empuja al macho hacia su posición saliente.

5. Mordaza para trabajos en planchas y similares.

La presente memoria descriptiva consta de siete hojas foliadas, escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 19 de abril de 1980

TASBHECO, S. A.

p.a.

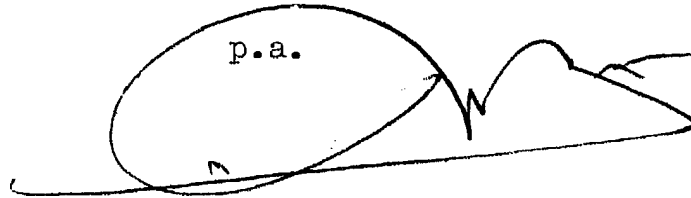
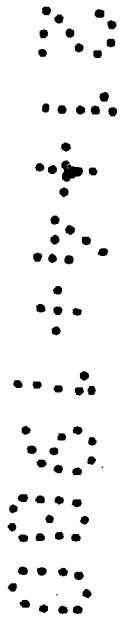
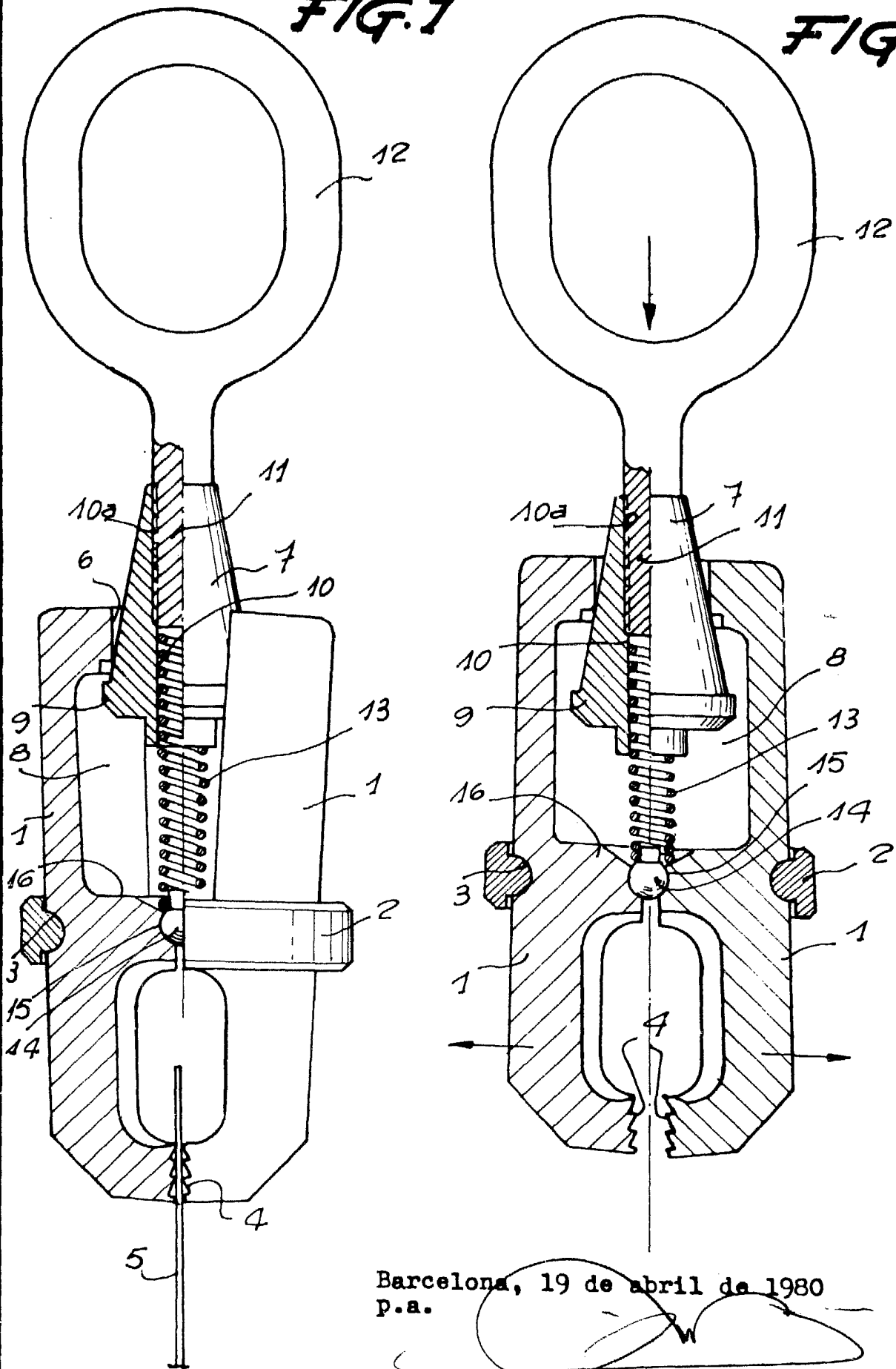
A large, stylized handwritten signature in black ink, written over the text 'p.a.'. The signature consists of several loops and a long horizontal stroke at the bottom.

FIG. 1

FIG. 2



Barcelona, 19 de abril de 1980
p.a.