

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

19 ES	11 NUMERO	10 Y
	21	
	22 FECHA DE PRESENTACION	
		19 abril 1980

MODELO DE UTILIDAD

1 ENE. 1981

30 PRIORIDADES	31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
---	---	---	---

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B65D 47/02

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
"DISPOSICION CONTRA EL DESTAPONADO FRAUDULENTO DE TAPONES IRRELLENABLES"

71 SOLICITANTE (S)
PLASTIVIT S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
BARCELONA - Viladomat, 321, 2º

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE
MARCELINO CURELL SUÑOL

R-3688-25

M O D E L O D E U T I L I D A D
=====

por VEINTE años

solicitado en España a favor de PLASTIVIT S.A. entidad de na-
cionalidad española, domiciliada en BARCELONA, Viladomat, 321,
5. 2º, por "Disposición contra el destaponado fraudulento de ta-
pones irrellenables". - - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente Modelo de Utilidad, conforme indicá su
enunciado, se refiere a una disposición contra el destapona-
do fraudulento de tapones irrellenables, del tipo destinado a
10. quedar irreversiblemente introducidos en el cuello de la bote-
lla gracias a una valona periférica prevista en la parte supe-
rior del cuerpo del tapón irrellenable y ajustada retentiva-
mente en la parte exterior perfilada del gollete de la botella.

15. En disposiciones conocidas de este tipo, se requiere
que el tapón irrellenable sea de material plástico rígido, a
los efectos de que no se pueda proceder al destaponado de la
botella, lo que obviamente encarece el producto. - - - - -

20. Con el ánimo de superar esta situación, obteniendo
además otras ventajas que se harán evidentes a los expertos

en el ramo, se ha ideado la disposición que constituye el objeto del presente Modelo de Utilidad, que fundamentalmente se caracteriza porque dicha valona periférica y el cuerpo de tapón forman una sola pieza de material plástico y porque la unión entre ambos elementos tiene lugar en una zona anular debilitada correspondiente al borde del galletete, de modo tal que al intentarse forzar la valona, con propósito de destaponado fraudulento, ésta se desprende del cuerpo del tapón.

En un desarrollo ventajoso, la zona anular situada entre la valona periférica y el cuerpo del tapón irremovible consiste en una pluralidad de cortes separados por sucesivos puentes rompibles que unen ambos elementos y son susceptibles de ceder al intentarse forzar la valona.

Para facilitar la comprensión de todo lo que antecede se hace referencia seguidamente a las láminas de dibujos que acompañan a esta memoria, las cuales, dado su fin explicativo, deberán considerarse como desprovistas de todo carácter limitativo respecto al alcance de la protección legal que se recaba. Los dibujos muestran:

Fig. 1, una sección axial del cuello de la botella y de la parte de la disposición destinada a quedar irreversiblemente introducida en el cuello de la botella.

Fig. 2, una sección axial del disco destinado a cubrir la parte antes indicada de la disposición.

Fig. 3, una sección axial de la cápsula externa de cierre. - - - - -

5. La disposición que se describe comprende un tapón irrellenable 1 que está destinado a quedar irreversiblemente introducido en el cuello 2 de la botella. - - - - -

Dicho tapón 1 consta de un cuerpo 3 de tapón que obviamente debe ser hueco y tener una configuración que lo haga apto para introducirse en el interior del cuello de la botella. - - - - -

10. En el ejemplo propuesto en las figuras dicho cuerpo de tapón tiene unas determinadas peculiaridades que no son objeto del presente Modelo de Utilidad y las cuales son sustitutamente citadas a continuación, si bien pueden ser sustituidas por otras realizaciones que análogamente proporcionan la irrellenabilidad de la botella. - - - - -

20. Así en el ejemplo propuesto el cuerpo 3 del tapón es de configuración cilíndrica y está prolongado por una parte troncocónica 4, a su vez prolongada por un segundo tramo 5 también troncocónico si bien de conicidad más acusada. Por lo que se ha indicado la configuración exterior del tapón podría carecer de los tramos o partes troncocónicas, sin que esto altere en absoluto la verdadera esencialidad del presente Modelo de Utilidad. En el interior del cuerpo hueco 3 se encuentra el dispositivo irrellenable, cuyas peculiaridades

tampoco son esenciales. En el ejemplo propuesto se representan el orificio 6 de la base inferior 7 del cuerpo del tapón, el obturador 8, los nervios longitudinales 9, el tabique interno 10 unido a dichos nervios y el sombrerete 11. Estos

- 5. elementos son adecuados para conseguir la citada irrellenabilidad, puesto que cierran el paso del orificio 6 si se pretende un relleno fraudulento y al mismo tiempo evitan la posibilidad de acceder al obturador con el propósito de apartarlo de su posición de cierre cuando se pretende aportar un líquido comúnmente denominado "de relleno". Sin embargo se insiste en que los mencionados elementos pueden ser sustituidos por cualesquiera otros que también aseguren la irrellenabilidad de la botella, y por lo tanto su representación es completamente accesoria con respecto al objeto del presente Modelo de Utilidad.
- 10. -----
- 15. -----

- 20. El cuerpo 3 del tapón está dotado en su parte superior de una valona periférica 12, que forma con el cuerpo 3 una sola pieza de material plástico. El extremo libre de dicha valona presenta una superficie 13 troncocónica, cuya base menor determina un resalte anular 14 dirigido hacia el interior. Esta configuración se corresponde con un entrante 15 del gollete 16 de la botella, de manera que al introducir el tapón 1 en el cuello 2, el resalte anular 14 se aplica a la superficie superior del entrante 15 y por lo tanto la valona queda
- 25. ajustada retentivamente en el gollete 16. -----

La unión entre la valona 12 y el cuerpo 3 de tapón tiene lugar en una zona anular que en la posición de introducción del tapón queda situado encima del borde superior 17 del gollete y dicha zona anular está convenientemente debilitada, de manera que si se intenta forzar la valona 12 para separarla del gollete y con ello conseguir el destaponado fraudulento de la botella, la valona se desprende del cuerpo de tapón, evidenciándose con ello dicho manejo fraudulento.

Preferentemente la debilitación de la unión entre valona y cuerpo se consigue por medio de una pluralidad de cortes separados por sucesivos puentes rompibles 18, los cuales son de escasa resistencia y se rompen al intentar forzar la valona de su posición ajustada al cuerpo de tapón.

En la boca del tapón se encuentra la aleta 19, proyectada al exterior y también el resalte anular 20 dirigido hacia el interior.

Por su parte el disco 21 dispone de un faldón 22 que es apto para abrazar exteriormente la valona 12 y de una corona interna 23 con un resalte 24 dirigido hacia el exterior, estando esta corona destinada a introducirse en la boca del tapón y quedar retenida por medio de la interacción de los resaltes 20 y 24.

Los elementos descritos van recubiertos por la cápsula 25, que superiormente está conformada para recibir y alo-

jar el disco 21, de manera que los tres elementos puedan ser aplicados en una sola operación a la botella, quedando el cuerpo 3 de tapón introducido en el cuello de la botella, el disco 21 cerrando el tapón y la cápsula 25 recubriendo exteriormente el gollete. Por medio de operaciones de ppr. sí conocidas, se aplica posteriormente una rulina a la cápsula, conformando en la misma un surco helicoidal en correspondencia con el resalte helicoidal 26, de manera que la cápsula pueda ser extraída y aplicada nuevamente por operaciones de desenrosacado y roscado. - - - - -

La disposición descrita presenta diversas ventajas frente a otras realizaciones conocidas. - - - - -

En algunas de éstas se encuentra presente ya una valona ajustada retentivamente en la parte exterior perfilada del cuello de la botella. Sin embargo en dichas realizaciones el tapón debe ser de material plástico sustancialmente rígido, puesto que si es flexible es muy fácil destaponar la botella, con lo cual se pierde toda garantía de irrellenabilidad. Al ser el material plástico sustancialmente rígido de un precio considerablemente mayor que el material plástico flexible, resulta evidente que dichas realizaciones son de un costo muy superior. Además, a los efectos de desmoldeo, es muy superior la dificultad que presente el desmoldeo de un material rígido, ya que usualmente requiere un molde especial con punzones desplazables. En cambio un material flexible

cede en el desmoldeo y en consecuencia su fabricación es, también por este motivo, más económica. - - - - -

5. En otras realizaciones, se busca la economía a base de constituir la valona en plástico rígido y el cuerpo de tapón en plástico flexible, ensamblándolos a continuación. En este caso el incremento del valor del material es pequeño, puesto que la valona supone una pequeña parte del material total, pero como es evidente para su fabricación se requieren dos moldeados, además de la consiguiente operación de ensamblaje entre dichos elementos, todo lo cual supone un notable encarecimiento del producto. - - - - -

10.

Otra ventaja que cabe citar es la proporcionada por la aleta 19 que actúa como vertedor antigoteo. - - - - -

15. Habiendo descrito convenientemente un ejemplo de realización de la invención, debe hacerse constar que el mismo tiene carácter ilustrativo y no limitativo y que se podrán introducir cuantas variantes de detalle la experiencia y la práctica puedan aconsejar, en cuanto a dimensiones, número de piezas, materiales empleados en la construcción de las mismas y demás circunstancias accesorias, siempre que con ello no se desvirtúe la esencialidad de la presente invención. - - - - -

20.

A los efectos consiguientes se declaran de novedad, propiedad y utilidad para España, sus territorios y plazas de soberanía, las reivindicaciones que siguen. - - - - -

REIVINDICACIONES

5. 1.- Disposición contra el destaponado fraudulento de tapones irrellenables, del tipo destinado a quedar irreversiblemente introducidos en el cuello de la botella gracias a una valona periférica prevista en la parte superior del cuerpo del tapón irrellenable y ajustada retentivamente en la parte exterior perfilada del gollete de la botella, caracterizada porque dicha valona periférica y el cuerpo del tapón forman una sola pieza de material plástico y porque la unión entre ambos elementos tiene lugar en una zona anular debilitada correspondiente al borde del gollete, de modo tal que al intentarse forzar la valona, con propósito de destaponado fraudulento, ésta se desprende del cuerpo del tapón. - - - - -

15. 2.- Disposición contra el destaponado fraudulento de tapones irrellenables, según la reivindicación 1, caracterizada porque la zona anular situada entre la valona periférica y el cuerpo del tapón irrellenable consiste en una pluralidad de cortes separados por sucesivos puentes rompibles que unen ambos elementos y son susceptibles de ceder al intentarse forzar la valona. - - - - -

20.

3.- "DISPOSICION CONTRA EL DESTAPONADO FRAUDULENTO DE TAPONES IRRELLENABLES". - - - - -

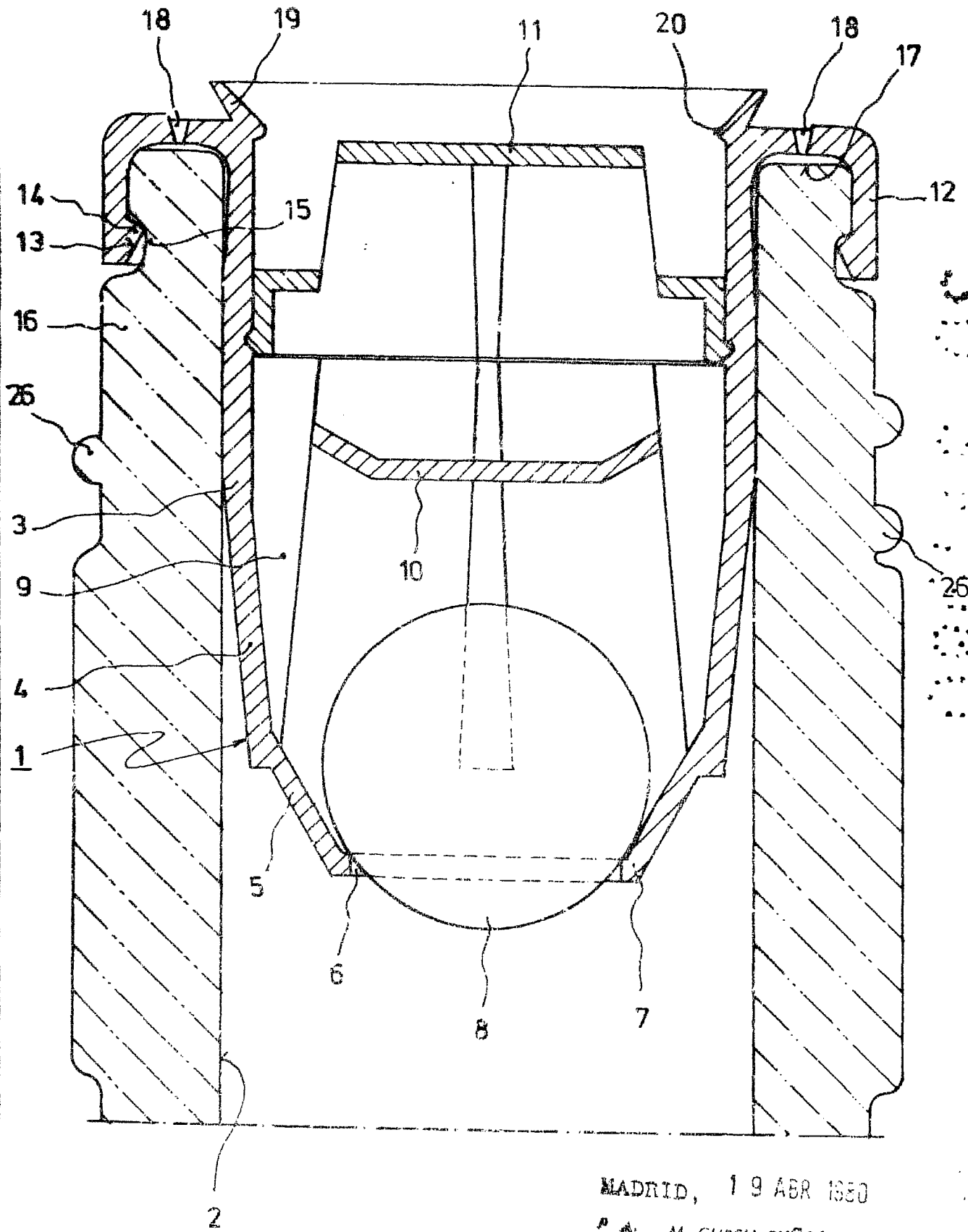
Todo ello tal como se describe y reivindica en la presente memoria que consta de nueve hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras, y de tres figuras que la ilustran.

MADRID, 19 abril 1980

P.A. M.CURELL SUÑOL



FIG. 1



MADRID, 19 ABR 1960

P. A. M. CURELL SUÑOL

FIG. 3

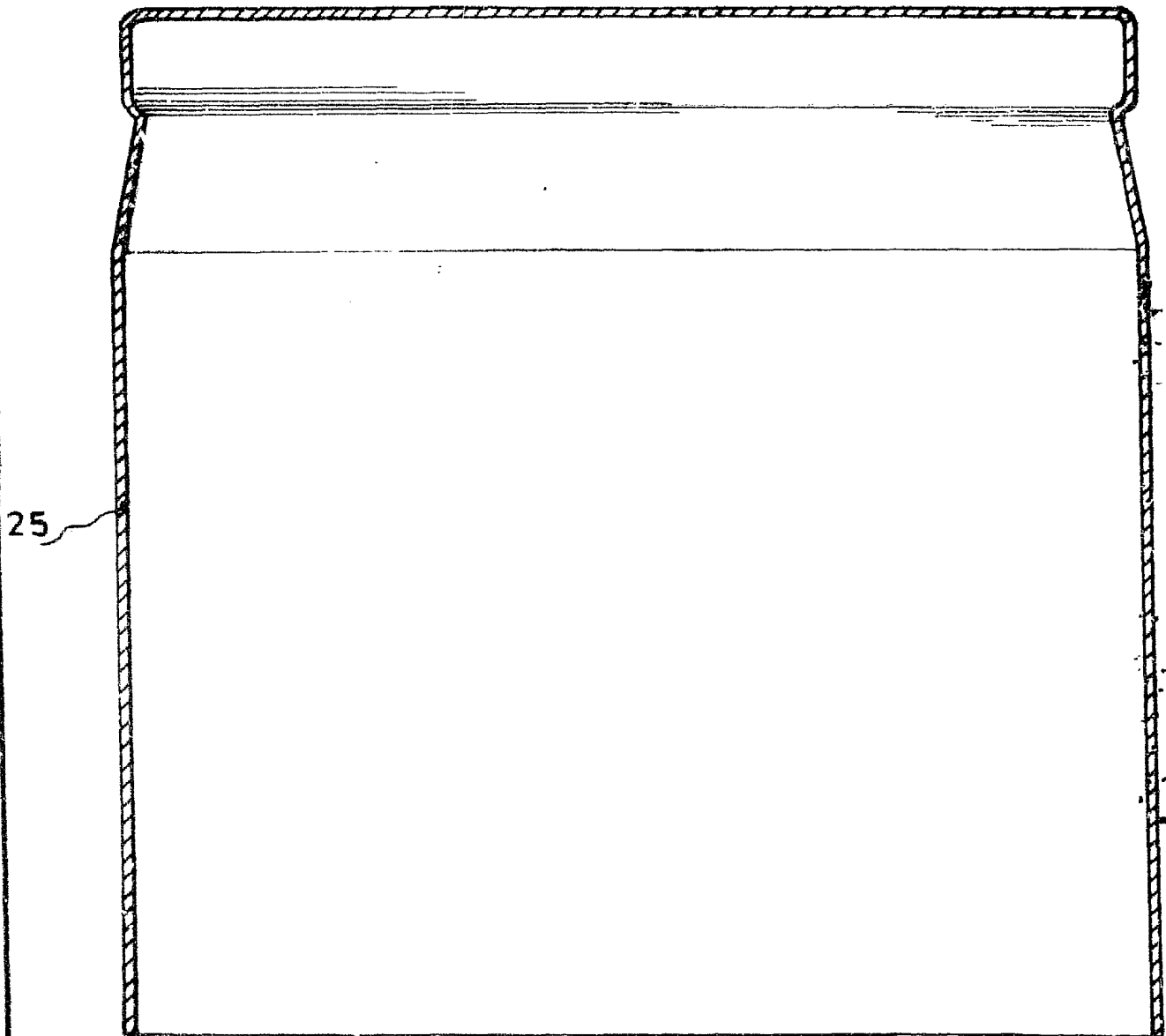
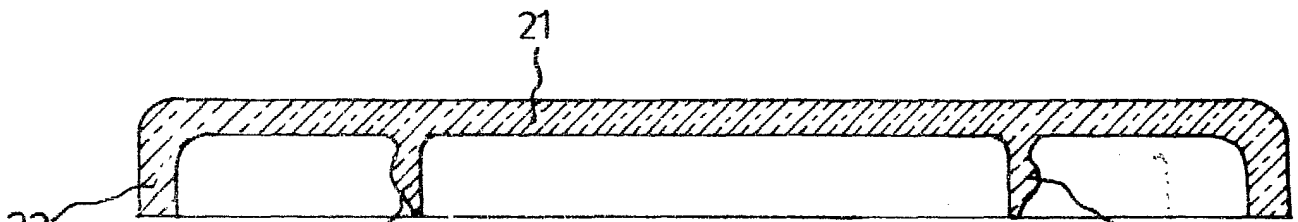


FIG. 2



MADRID, 19 ABR. 1989

PA. M. GURELL SURROL