

AÑO

Expediente núm.



250114

REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

PATENTE DE CERTIFICADO ADICION

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

una **PATENTE DE CERTIFICADO** por años, en España

a favor de

Dn. Juan y Dn. Alfonso RICART GIL

española, de nacionalidad

domiciliado en Ripollet.

calle de

núm.

por:

« MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL 248649
POR MEJORAS INTRODUCIDAS EN LOS INSTRUMENTOS DE PLANCHA EN LA
MAQUINAS DE PRODUCCION CONTINUA DE CARTON.

Nº 15865

Agente Sr. PERAORE

950114



950114

C E R T I F I C A D O D E A D I C I O N

por "MEJORAS INTRODUCIDAS EN LA PATENTE PRINCIPAL Nº 249.649,
POR "MEJORAS INTRODUCIDAS EN LOS INSTRUMENTOS DE CORTE DE LA
PLANCHA EN LAS MAQUINAS DE PRODUCCION CONTINUA DE CARTON", a
favor de Don Juan y Don Alfonso RICART GIL, de nacionalidad es-
pañola, residentes en Ripollet (Barcelona), Carretera de Saba-
dell, nº 11.-----

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

La presente solicitud tiene por objeto garantizar el de-
recho a la fabricación de las mejoras introducidas en el obje-
to de la Patente nº 249.649, por "mejoras introducidas en los
instrumentos de corte de la plancha en las máquinas de produc-
5 ción continua de cartón", las cuales tienen por finalidad, el
simplificar el dispositivo de corte.

La nueva estructuración que se introduce como mejora,
atiende concretamente, a la eliminación de la cuchilla cortante
de acero, adoptando como único agente de seccionamiento al pro-
pio aire comprimido que procede de su fuente neumática de ali-
10 mentación, empleándolo en forma de una corriente canalizada con-
centrándola sobre la línea o zona predispuesta a tal fin, y que,
como es natural, se halla orientada longitudinalmente a lo lar-
go del cilindro o bombo colector.



50114

La realización mecánica de la mejora se halla favorecida por la propia instalación inductora del aire comprimido, que antes se canalizaba con destino a la cuchilla y en el caso presente penetra en el bombo siguiendo la misma instalación que, una vez dentro, se concreta a extenderse por el conducto cilíndrico que sirva de respaldo a la ramura delgada extendida interior y tangencialmente por la pared o tabique del bombo.

La característica esencial de la mejora, radica en la concentración y proyección súbita del aire de que se dispone, sobre una superficie lineal de muy poca anchura, que para su salida de fuera a adentro, emplea la ramura longitudinal practicada en la superficie del bombo colector.

Los gráficos del plano adjunto esquematizan un ejemplo de realización práctica del perfeccionamiento, y sirven de punto de referencia para la consiguiente descripción.

Así, en la Fig. 1, se observa la parte terminal del cilindro-bombo colector -3-, en cuya pared está practicada la abertura ranurada -4-, aunque vista de frente puede comprobarse que no es continua, sino que su trazado rectilíneo se ve interrumpido por secciones intermedias -5-, que tienen la misión primordial de sujetar los bordes de la abertura, en evitación de que éstos pudieran alavearse, y en segundo lugar para repartir más equitativamente la presión de salida del aire.

En la primera forma indicada, las interrupciones que sufre la línea de corte, no representa que el seccionamiento del cartón tenga que ser incompleto, sino que estas zonas, son las que reciben por contraposición, la proyección opuesta, del aire que sale por las aberturas -6-, del tubo conductor externo -7-.

Este tubo conductor se instala paralelamente al colector -3-, situándolo ligeramente sobre la línea de la abertura -4-,



precisando la correspondencia alterna de las interrupciones
-5-, con las salidas -6-, deduciéndose de esta concordancia,
y de la orientación angular que posee la boquilla proyectora
-8- (Fig. 2), que la línea de corte del cartón, es completa en
5 toda su longitud, sin perder nada de la presión del aire, y al-
canzándose la mayor ventaja de que tal compensación, garantiza
la integridad lineal correcta y sin ondulaciones de la arista
cortada resultante.

Por otra parte, en el esquema (Fig. 2) se evidencia como
10 la acción del aire que fluye por la boquilla -8-, continúa ejer-
ciendo otra de sus funciones vitales, como es la de obligar a
la plancha de cartón -9-, a desprenderse de la superficie del
bombo, e iniciar su posición de apoyo sobre el rodillo auxiliar
-10-, del que se sirve en su paso intermedio, hasta llegar a
15 los rodillos del transportador posterior.

La conducción del aire comprimido al cilindro-conductor
interior -11-, a través de la válvula -12-, y al cilindro con-
ductor externo -7-, tienen una distribución receptora común -13-
que se representa en la Fig. 1.

20 Describas las mejoras con arreglo al ejemplo expuesto,
cabe la confirmación, de que la realización experimental de las
mismas, podrá sufrir las variantes necesarias, sin que ello
equivalga a alteración alguna, en la esencialidad, fundamental
del Certificado de Adición.

25

- N O T A -

Se reivindica como objeto del Certificado de Adición:

1º.- Mejoras introducidas en la patente principal nº
249.649, por "Mejoras introducidas en los instrumentos de cor-
te de la plancha en las máquinas de producción continua de car-



250114

tón, caracterizadas por la constitución de un medio de seccionamiento de la plancha del cartón que rodea al bombo-colector, consistente en proyectar el aire comprimido, procedente de la instalación neumática de la propia máquina, concentrándolo a través de una perforación ranurada y lineal, que ocupa longitudinalmente toda la extensión útil del bombo, en forma energética y rápida apta para provocar la separación y rotura del cartón.

2^a.- Las propias mejoras, según la reivindicación primera, caracterizadas porque la indicada abertura ranurada existente en un punto lineal del bombo-colector, puede experimentar en el curso de la misma, zonas alternas de interrupción espaciadas uniformemente, las cuales cierran en una pequeña parte el paso del aire, pero se compensan con la correspondencia de proyección en sentido contrario que le brinda el tubo conductor externo de la instalación; completando entre ambas proyecciones alternas de aire, la totalidad de la longitud de la zona a cortar.

3^a.- MEJORAS INTRODUCIDAS EN LA PATENTE PRINCIPAL Nº 249.649, POR "MEJORAS INTRODUCIDAS EN LOS INSTRUMENTOS DE CORTE DE LA PLANCHA EN LAS MAQUINAS DE PRODUCCION CONTINUA DE CARTON.

Madrid, de Junio de 1959.

FERNANDO PERAIRE

P.P.

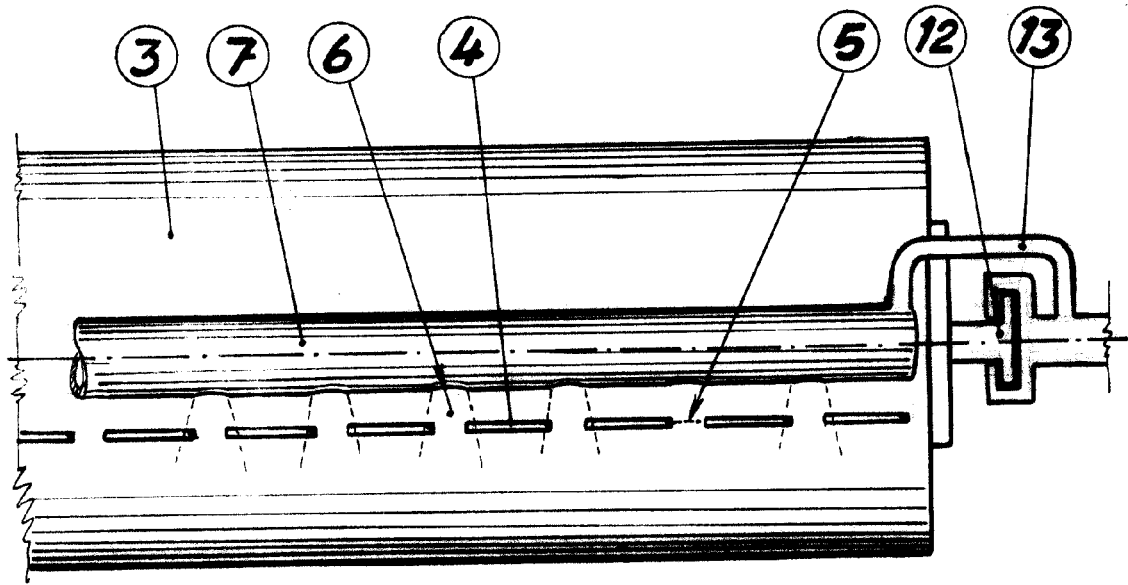


Fig. 1

250114

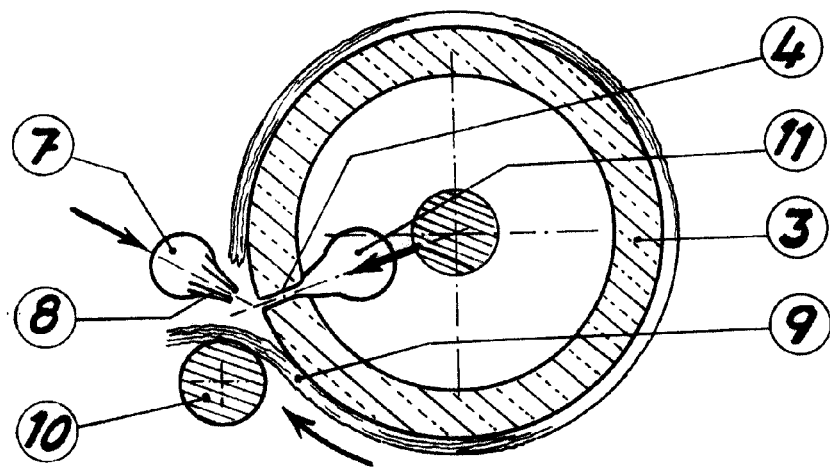


Fig. 2

P.R.
Fernando Peraire

Escala variable

[Handwritten signature]