



ESPAÑA

(19) ES	(11) NUMERO	(10) Y
(21)	<b>250108</b>	
(22)	FECHA DE PRESENTACION	
	<b>18 ABR. 1980</b>	

**MODELO DE UTILIDAD**

(30) PRIORIDADES:	(31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	<i>B05B 13/02</i>

(64) TITULO DE LA INVENCIÓN
"DISPOSITIVO PULVERIZADOR PARA ABRILLANTAR LA CAPA SUPERIOR DE UNA CAJA DE FRUTA".

(71) SOLICITANTE (S)
TALLERES JUVISA, S.L.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
GANDIA (Valencia), C/ Lope de Vega, 9 y 11.

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE
D. ANGEL LUIS DE LA HERRAN Y DE LAS POZAS.

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un dispositivo pulverizador que realiza un abrillantado que mejora el aspecto y vista de la capa superior de una caja de fruts, pues es sabido que en el mercado de comercialización de fruts es tradicional el aplicar un producto de abrillantado a la capa superior de las cajas, una vez confeccionadas, con el fin de obtener una mejor presentación en mercado.

5.

Hasta ahora, el procedimiento seguido era utilizar un pulverizador manual lo que produce, en la práctica, enormes dificultades y que el sistema manual produce muy poca uniformidad en el acabado, por lo que es difícil homogenizar el aspecto de todas las cajas que, casi siempre, llevan una más producto que otras, pero es que, además, la capacidad del depósito es muy reducida y el diseño de la bequilla no es totalmente satisfactorio para obtener una pulverización adecuada.

10.

15.

Con el fin de solucionar todos estos inconvenientes se ha ideado la solución presente, la cual se realizó intentando eliminar los inconvenientes expuestos, proporcionando un dispositivo automático con depósito de producto abrillantador que garantiza una cantidad mínima de un día de trabajo, eliminando, por lo tan

20.

to, la pérdida de tiempo que representa tener que llenar el depósito de un pulverizador manual varias veces en el día de trabajo, así como un sistema de boquilla de descarga controlada regulada con el fin de conseguir un pulverizado óptimo con la mínima cantidad de producto y, finalmente, una uniformidad de acabado en todas las cajas ya que al utilizar una misma cantidad de abrillantador por cajas, resulta un acabado totalmente uniforme.

Vamos a describir el dispositivo sobre los dibujos adjuntos en los que se ha materializado una realización preferida del mismo no dado a título de ejemplo y sin carácter limitativo.

En los dibujos:

En la figura 1 se ve una vista en alzado lateral del dispositivo según la invención, y

la figura 2 muestra un alzado frontal del mismo dispositivo.

Podemos comprobar como en los dibujos hemos representado por 1 al depósito de producto abrillantador montado sobre un armazón metálico 2 a caballo de una cinta transportadora 3 de longitud variable y altura regulable y sobre cuyo armazón 2 se monta una plataforma 4 que es deslizable verticalmente en relación con el armazón. Esta plataforma 4 consiste en un conjunto de perfiles re-

nurados que sostienen una placa 5 con movimiento sobre la misma.

En la parte inferior de la placa 5 va montada una cartela 6 que sujeta la pistola 7 de descarga controlada y en su parte superior se sujeta otra cartela 8 sobre la que se fija un pistón

5. 14 de accionamiento neumático y, finalmente, sobre la citada plataforma 4 se enganchan dos pantallas 9 laterales y de posición

ajustable que evitan, en caso de un mal ajuste de la descarga de la pistola, que el abrillantador salpique el entorno, sirviendo

el armazón 2 de soporte y vehículo de los elementos, tuberías,

10. llaves que completan el circuito neumático de accionamiento del dispositivo.

Introduciendo el producto abrillantador en el depósito 1 cuyo nivel se controla en el tubo 18 de indicador de nivel y median

te de la tapa superior del mismo, basta conectar el aire a presión

15. al conector 10 y regulando la presión del circuito en el manómetro 11 para que a través de la llave 12 se disponga en función la

pistola 7. Una caja dispuesta en la cinta 3 actúa, al pasar, so-

bre la válvula 13 que abriendo el circuito neumático correspon-

diente hace funcionar la pistola 7 durante todo el tiempo en que

20. la citada válvula 13 detecta el paso de la caja, fenómeno que se

ha producido porque al funcionar la citada válvula 13 el aire va  
 se al cilindro 14 de la placa 5 que levanta la borquilla 15 que  
 actúa, a su vez, sobre el gatillo de la pistola 7 manteniendo el  
 pulverizado hasta que se para el suministro de aire al cilindro 14  
 al cerrarse la válvula 13 por final de peso de la caja.

5.

La forma de descarga de la pistola 7 se controla por un regu-  
 lador 16 adaptado a la misma y de tamaño proporcional a la caja a  
 tratar, mientras que dos láminas de cartón 17 encajadas en las ran-  
 tallas 9 facilitan la limpieza, caso de salpicaduras o errores en  
 los volúmenes pulverizados.

10.

Dentro de la esencialidad de la invención caben variantes de  
 detalle, asimismo protegidas y así podrá ser cualquiera la forma,  
 disposición y estructura del armazón y transportador utilizado,  
 cualquiera la fuente de energía utilizada y, desde luego, cuales-  
 quiera las dimensiones y materias en que se realice.

15.

-----

NOTA

Hecha la descripción del presente invento se hace constar que lo que se declara como no practicado ni divulgado en España comprende las siguientes

REIVINDICACIONES

5.

1ª.- Dispositivo pulverizador para abrillantar la capa superior de una caja de fruta, caracterizado por el hecho de constar de un depósito montado sobre un armazón metálico a caballo sobre un transportador sin fin de longitud variable y altura regulable, disponiendo en los brazos verticales del ar-

10.

mazón una plataforma deslizable hacia arriba y abajo y que sostiene una placa móvil sobre la citada plataforma vinculada a una cartela que sujeta una pistola de descarga controlada, mientras que en la parte superior de la placa se monta otra cartela que

15.

sujeta un cilindro neumático llevando en sus laterales inferiores sendas pantallas para evitar salpicaduras, disponiendo todo el dispositivo de una serie de controles y llaves para completar el circuito neumático de accionamiento.

20.

2ª.- Dispositivo, según la reivindicación 1ª, caracterizado por el hecho de que se toma el aire comprimido de un

compresor exterior que activa todo el circuito controlado mediante manómetro visible y que será puesto en funcionamiento por válvula de control de paso de una caja desfilando sobre la cinta transportadora y que activará el cilindro neumático de la placa

5.

que mediante una horquilla vertical actúa sobre el gatillo de la pistola que cargada produce la pulverización continua y regulada sobre la caja mientras se mantenga el paso desfilante ante la válvula de detección que, al terminar, cortará el paso del

aire comprimido a todo el dispositivo y acabará la pulverización hasta que el paso de otra caja provoque la activación de todo el artefacto.

10.

10.- DISPOSITIVO PULVERIZADOR PARA ABRILLANTAR LA CAPA SUPERIOR DE UNA CAJA DE FRUTA.

Según se describe y reivindica en la presente Memoria Des-

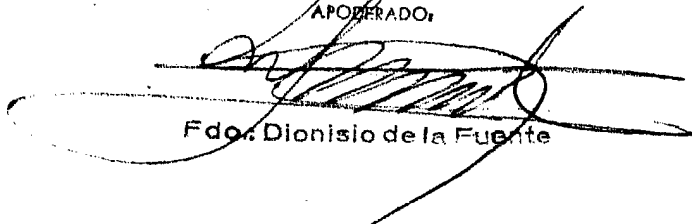
15.

criptiva que consta de siete hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y de una lámina de dibujos.

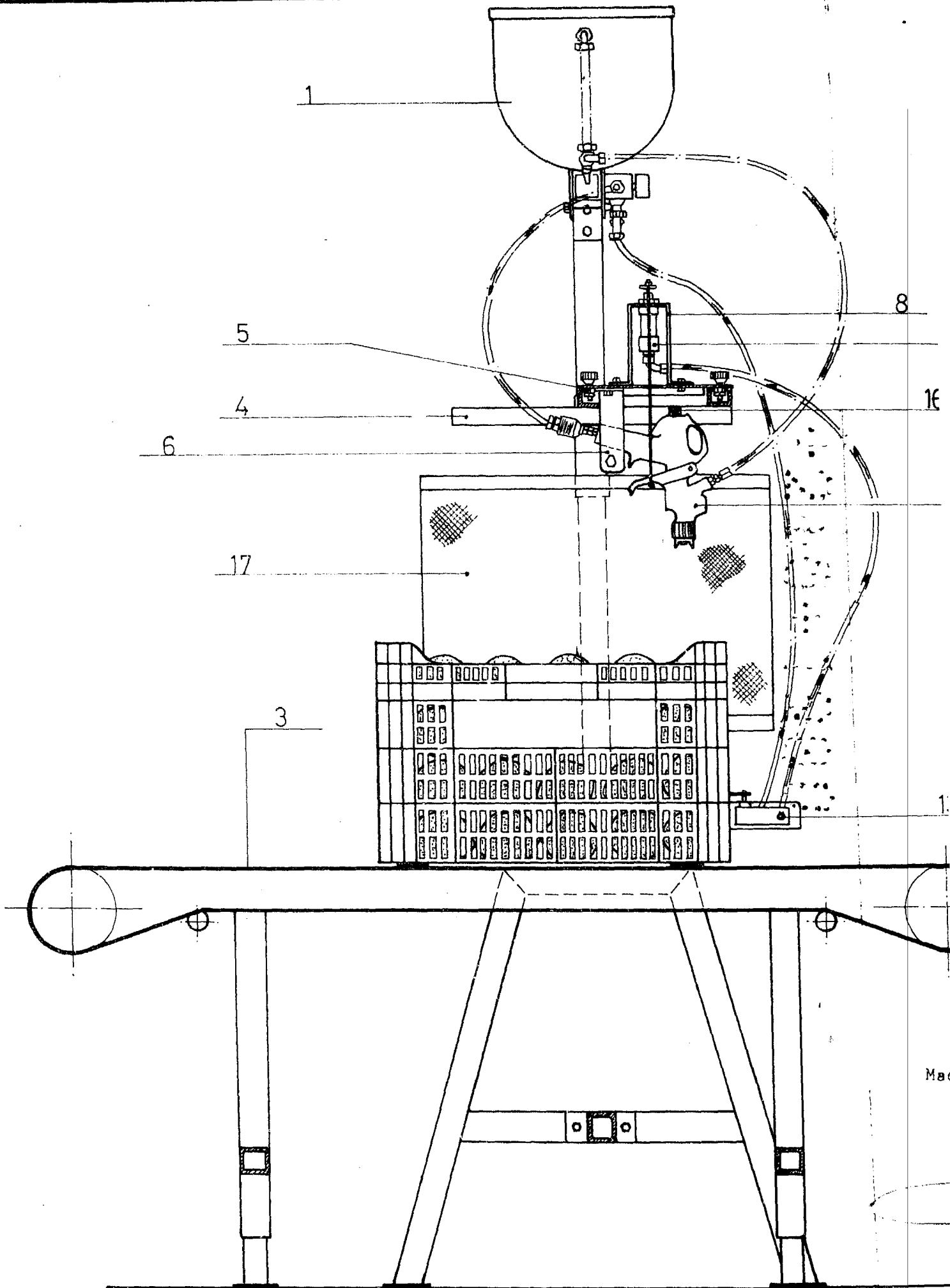
Madrid, a 18 ABR. 1980

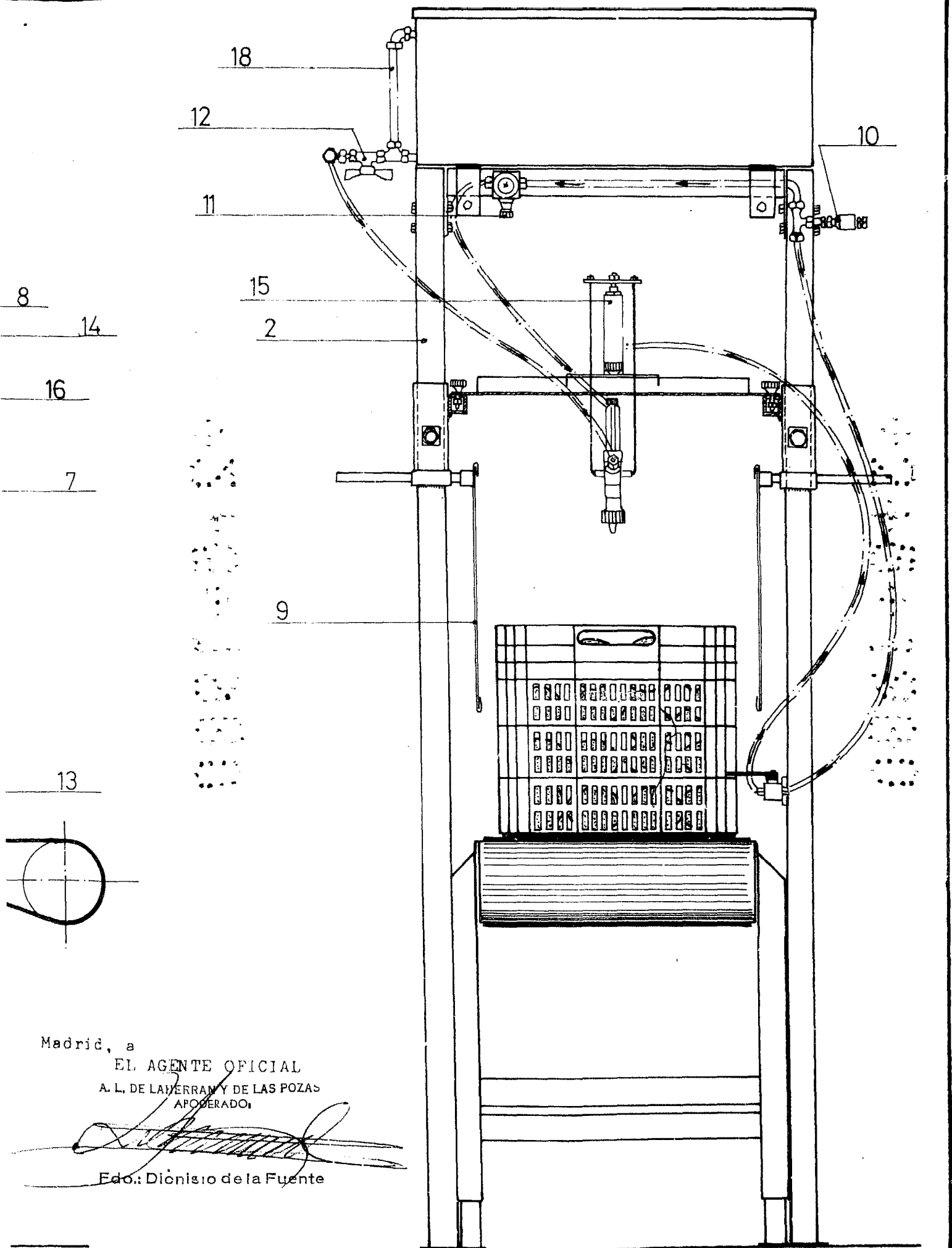
EL AGENTE OFICIAL

A. L. DE LAHERRAN Y DE LAS POZAS  
APODERADO,



Fdo. Dionisio de la Fuente





Madrid, a

EL AGENTE OFICIAL  
A. L. DE LAJERRAN Y DE LAS POZAS  
APODERADO,

*[Handwritten Signature]*  
Edo.: Dionisio de la Fuente