



ESPAÑA

ES

NÚMERO	249.874
FECHA DE PRESENTACION	3-7-80

MODELO DE UTILIDAD 16 DIC. 1980

30 PRIORIDADES:

31 NÚMERO

32 FECHA

33 PAIS

47 FECHA DE PUBLICIDAD

51 CLASIFICACION INTERNACIONAL

B05C 1/07

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

DISPOSITIVO PARA LA IMPREGNACION DE SUPERFICIES.-

71 SOLICITANTE (S)

DESARROLLO INDUSTRIAL DEL PLASTICO, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

BARCELONA.- C/ San Antonio M^a Claret n^o 67

72 INVENTOR (ES)

EL MISMO

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

5 El presente modelo de utilidad tiene por objeto un dispositivo para la impregnación de superficies que ha sido estudiado y realizado de manera que con el mismo es posible ornamentar de forma rápida y efectiva diversas piezas de superficies planas, convexas o cóncavas de suerte que las superficies en cuestión son, después de ornamentadas, resistentes al desgaste por lavado y permanecen intactas durante mucho tiempo incluso bajo los efectos de otros muchos agentes.

10 Para facilitar una explicación más detallada de las características del dispositivo de referencia y su comprensión, se acompañan unos dibujos en los que se ha representado esquemáticamente un caso práctico de realización del mismo, citado sólo a título de ejemplo no limitativo del alcance del presente registro.

15 En dichos dibujos, la figura 1 es una vista en perspectiva del dispositivo y la figura 2 ilustra un detalle en alzado del mismo.

20 De acuerdo con los dibujos, dicho dispositivo consta, principalmente, de una cinta sin fin -1- en avance en una dirección sobre una bancada -2-, cuya cinta se destina a transportar piezas -3- a impregnar debidamente alimentadas a dicha cinta que debajo de su tramo superior comporta una sufridera -4-.

25 Superiormente, el dispositivo comprende un cilindro -5- sostenido en un bastidor general -6- y cuyo vástago -7- está unido a una horquilla -8- portadora de un rodillo -9- al que una carcasa -10- aporta calor por radiación con el fin de que dicho rodillo actúe sobre las piezas -3- apoyadas en la sufridera -4- sostenida debidamente y sobre dos películas, es decir, una de soporte -11- y una -12- adherida a ella, ambas alimentadas por una bobina -13-, de cuyas películas la -12- se desprende de la -11- y se adhiere a las piezas -3- al recibir la acción de presión y calor del rodillo

30

-9-, cuya presión es mantenida constante por el cilindro -5- que varía en altura para adaptar el rodillo -9- al grosor de dichas piezas si son planas en su superficie superior o para adaptarlo a la curvatura de tal superficie, tanto si es cóncava, como convexa. La película -12- es recogida por otra bobina -14- prevista al efecto.

5

Debe hacerse constar que el dispositivo es susceptible de actuar para decorar piezas de diversos materiales, tales como plásticos, madera, etc. que presenten las indicadas superficies.

10

Por lo demás, el dispositivo podrá ser fabricado en cualquier clase de material apropiado y en las formas y dimensiones más convenientes, no existiendo sobre el particular ninguna limitación.

15

Descrita suficientemente la naturaleza del modelo, se hace constar expresamente que cualquier modificación de detalle que se introduzca en el mismo se considerará incluida dentro de esta protección, en tanto que no se altere o modifique esencialmente su finalidad característica.

20

N O T A

Por último, se declaran de novedad y utilidad las siguientes:

tes:

-

-

25

-

-

-

-

-

30

1. Dispositivo para la impregnación de superficies, caracte-
 rizado esencialmente por constar de una cinta transportadora de -
 piezas en una dirección sobre una sufridera de apoyo de las pie-
 zas transportadas debajo de un rodillo que recibe calor aportado
 por radiación por una carcasa superior y está solidarizado por un
 cilindro vertical soportado superiormente, que actúa con empuje y
 mantiene constante una presión, aplicada con calor por el rodillo
 sobre la superficie superior de las piezas, a la vez que mantiene
 la altura de dicho rodillo en disposición variable para la adapta-
 ción a las superficies de las piezas a decorar con interposición
 entre tales superficies y el rodillo de una película de soporte y
 de otra adherida a ella y alimentadas ambas por una bobina, de mo-
 do que la película adherida se desprende de la de soporte y se in-
 corpora a la superficie de las piezas y la película de soporte es
 recogida por una segunda bobina.

2. DISPOSITIVO PARA LA IMPREGNACION DE SUPERFICIES.

Todo ello según se describe en el cuerpo de esta memoria, se
 reivindica en su nota y se representa a título de ejemplo en la -
 adjunta hoja de dibujos.

Esta memoria descriptiva consta de cuatro hojas foliadas y -
 mecanografiadas por una sola de sus caras y a dos espacios.

Madrid, 20-8-80

VISITACION PERALTA
 P. P.

Fig. 1

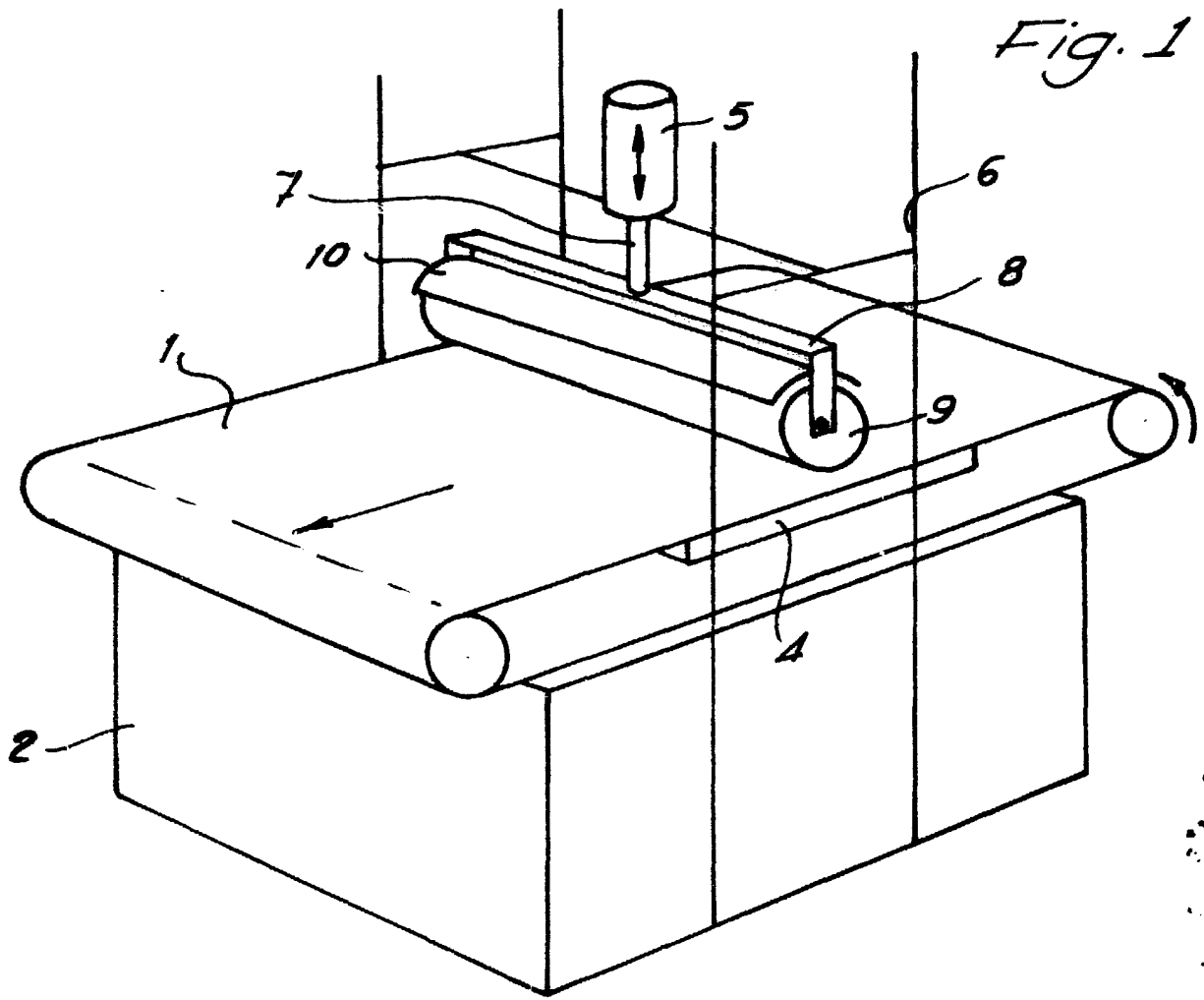
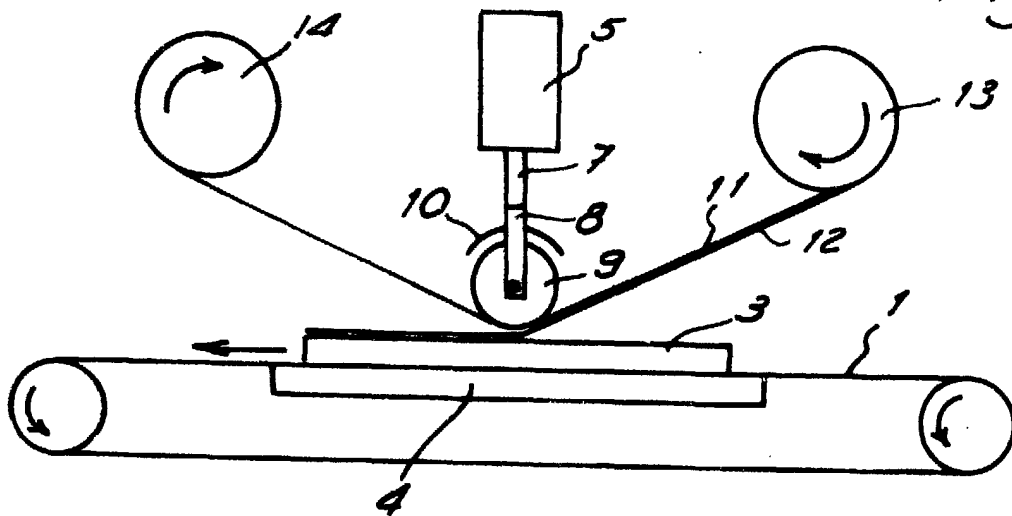


Fig. 2



8 ABR. 1960

Madrid,

Visitación Peralta
P. P.

ESCALA VARIABLE