



P A T E N T E  
D E  
I N T R O D U C C I O N

249867

por "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS MEDIOS TRANSPORTADORES DE MATERIAS PULVERULENTAS", a favor de la firma francesa COMPAGNIE FRANÇAISE BLAW-KNOX, domiciliada en PARIS (Francia), 44, Rue François Ier.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos en los medios transportadores de materias pulverulentas.

5. Se sabe que un medio para transportar materias pulverulentas consiste en fluidificarlas con ayuda de aire comprimido. A este efecto, las materias pulverulentas están desde luego contenidas en un recipiente cuya base está perforada y que puede ser fijo (silo, por ejemplo), o móvil (vagón, remolque, o semi-remolque, por ejemplo), enviando aire comprimido bajo esta base, las materias pulverulentas son fluidifi

10.



249867

cadadas y pueden ser descargadas del recipiente y transportadas a cualquier lugar que se desee.

5. La base de los recipientes que contienen las materias pulverulentas está a menudo constituida por una tela en tejido plana o bien una placa de materia cerámica porosa.

10. La tela no puede soportar más que una presión reducida limitando pues la distancia y la altura a la cual se pueden transportar las materias pulverulentas. Por otra parte, su fijación a las paredes del recipiente es difícil y se llega a que la tela se desgarras.

15. Por su parte, la materia cerámica es frágil. Se quiebra relativamente con frecuencia, principalmente cuando el recipiente es de puesto móvil; se llega igualmente a que la placa se despegas. Además, las paredes terminan por obstruirse al cabo de un cierto tiempo y es difícil limpiar la placa. Esta limpieza arrastra, en efecto, una desagregación de la placa y un ensanchamiento de los poros; la placa pierde su poder filtrante y sus cualidades mecánicas.

20. Se ha propuesto recientemente constituir la base del recipiente con palastro poroso, o bien con una placa metálica porosa, por ejemplo bronce vitrificado, o aún con una placa de materia plástica porosa.

25. Se obtiene así un recipiente que puede soportar deformaciones elásticas y una presión relativamente elevada y que permite transportar una materia pulverulenta a una gran distancia o elevarla a gran altura.

30. La presente invención tiene por objeto un perfeccionamiento en las instalaciones de transporte o de aprovisionamiento de materias pulverulentas que da la posibilidad de transportar una materia pulverulante a una temperatura supe-

249867



rior a 150° conservando siempre las ventajas de la solución precedentemente encontrada.

- Según la invención, la base del recipiente destinado a recibir la materia pulverulenta está constituida por un
5. fondo poroso a base de fibras naturales o sintéticas que tienen una elevada resistencia a alta temperatura, por ejemplo, fibras de amianto, fibras de vidrio, o de lana de roca. La base puede, por ejemplo, estar constituida por dos palastros perforados entre los cuales se encuentran las fibras comprimidas, por fibras comprimidas y aglomeradas con un pegamento
10. poroso, o aún por una tela armada.

- Se describen a continuación, a título de ejemplos no limitativos, diversos modos de realización del recipiente según la invención, con referencia a las figuras de la adjunta
15. lámina de dibujos.

En los dibujos :

La figura 1 es una vista en corte de un primer modo de realización.

- La figura 2 es una vista en corte de un segundo modo de realización.
- 20.

La figura 3 es una vista en corte de un tercer modo de realización, y

Las figuras 4 a 6 son vistas en mayor escala de diferentes modos de realización de la base del recipiente.

- En la figura 1, se ve en 1 el recipiente destinado a contener la materia pulverulenta. Bajo la base 2 de este recipiente se encuentra una cámara 3 ligada a un conducto de llegada de aire comprimido 4. La evacuación de la materia pulverulenta fluidificada se realiza por un conducto 5
- 25.
30. que se sumerge axialmente en el recipiente. Se puede prever

249867



5. el conjunto en dos partes distintas y fácilmente desmontables; una que es el recipiente propiamente dicho 1, siendo la otra el conjunto de la parte porosa 2 y de la cámara de puesta a presión 3, teniendo esta disposición por principal ventaja la de permitir un desmontaje y entretenimiento cómodos.

En el modo de realización de la figura 2, el conducto 5 desemboca en el fondo del recipiente 1 sensiblemente en el centro de la base 2.

10. En el modo de realización de la figura 3, la base 2 del recipiente es cónica y el conducto de evacuación 5 desemboca en la parte inferior de esta base cónica.

La referencia 6 designa flancos que prolongan la base 2 y ayudan a la circulación de la materia hacia el conducto 5.

15. Conforme a la invención, la base 2 está constituida por la tela de vidrio o es a base de fibras que tienen una elevada resistencia a alta temperatura, por ejemplo de amianto. En la figura 4 esa base comprende dos palastros perforados 7 y 8 entre los cuales se encuentran comprimidas las fibras 9.

20. En la figura 5 la base está formada por fibras 10 aglomeradas por un ligador poroso.

25. En la figura 6 la base está formada por una tela tejida de la que ciertos hilos de cadena, es decir, de la urdimbre, o de la trama, están constituidos por hilos de acero 12 formando armadura, siendo los otros hilos de amianto o de otra materia que tenga una resistencia elevada a alta temperatura.

30. Se entenderá que la invención no queda limitada a los modos de realización descritos y representados, sino que cubre por el contrario todas las variantes.



249867

N O T A

Hecha la descripción del presente invento, lo que se declara como no practicado ni puesto en ejecución en España, comprende las siguientes reivindicaciones :

1. Perfeccionamientos en los medios transportadores de materias pulverulentas, realizados con dichas materias fluidificadas, caracterizados porque la base del recipiente destinado a recibir la materia pulverulenta está constituida por un fondo poroso a base de fibras naturales o sintéticas que tienen una elevada resistencia a alta temperatura, tales como fibras de amianto, de vidrio o de lana de roca.
  2. Perfeccionamientos, según la reivindicación 1, caracterizados porque la base está constituida por dos palastros perforados entre los cuales se encuentran las fibras comprimidas.
  3. Perfeccionamientos, según la reivindicación 1, caracterizados porque la base está constituida por fibras comprimidas y aglomeradas con un ligamento poroso.
  4. Perfeccionamientos, según la reivindicación 1, caracterizados porque la base está constituida por una tela armada.
  5. Perfeccionamientos en los medios transportadores de materias pulverulentas.
- Según se describe y reivindica en la presente memoria, que consta de seis hojas foliadas y escritas a máquina

= 6 =



249867

por una sola cara, acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, a 5 de Junio de 1.959.

COMPAGNIE FRANÇAISE BLAW-KNOX.

p. a.

JAVIER BLAW-KNOX  
P. B.

.ag.

249847

Fig. 1

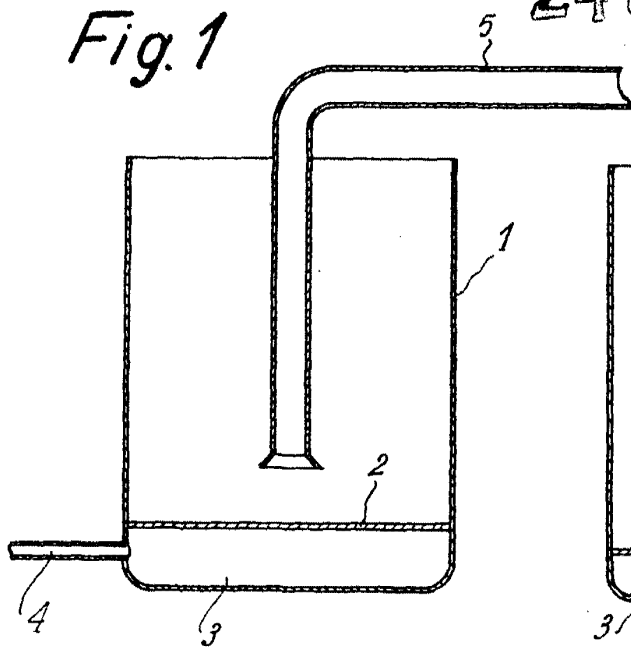


Fig. 2

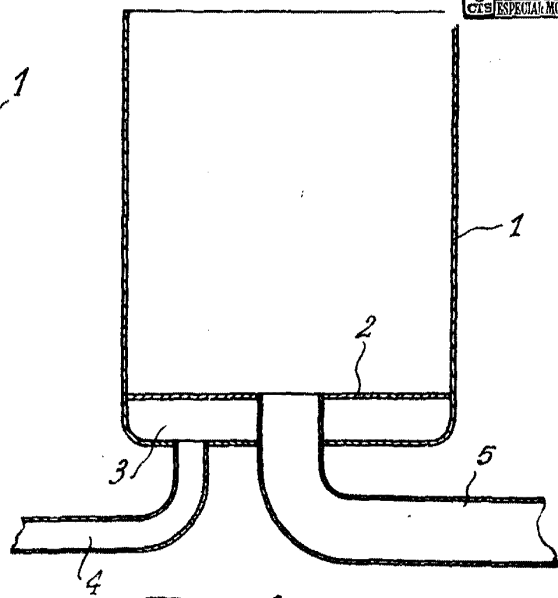


Fig. 4

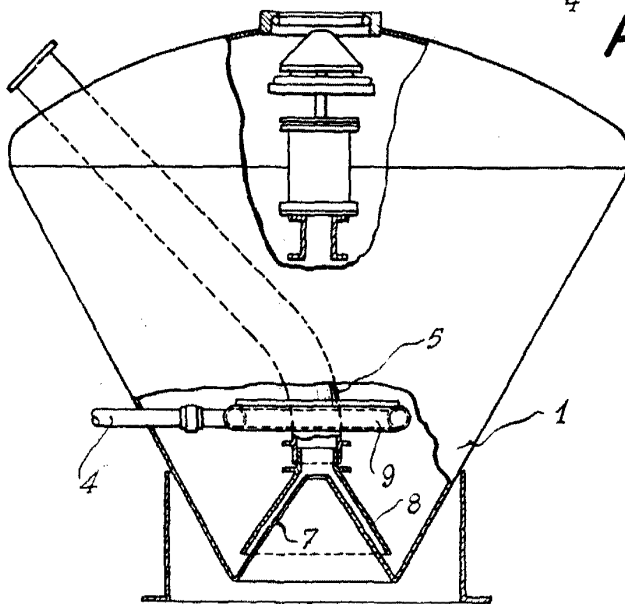
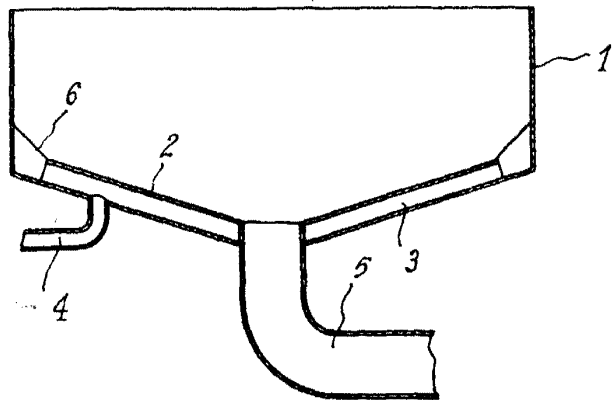


Fig. 3



Madrid, a 5 de Junio de 1959

Escala variable