



249866

P A T E N T E
D E
I N T R O D U C C I O N

por "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS MEDIOS TRANSPORTADORES DE MATERIAS PULVERULENTAS", a favor de la firma francesa COMPAGNIE FRANÇAISE BLAW-KNOX, domiciliada en PARIS (Francia), 44, Rue François Ier.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos en los medios transportadores de materias pulverulentas.

- Se sabe que un medio para transportar materias pulverulentas consiste en "fluidificarlas" con ayuda de aire comprimido. A este efecto, las materias pulverulentas están desde luego contenidas en un recipiente cuya base está perforada y que puede ser fijo (por ejemplo, silo) o móvil (vagón, remolque o semi-remolque, por ejemplo); enviando aire comprimido bajo esta base las materias pulverulentas son fluidifi-
- 5.
- 10.



249866

cadras y pueden ser descargadas del recipiente y transportadas a cualquier lugar que se desee.

Actualmente, la base de los recipientes que contienen las materias pulverulentas está constituida por una tela plana o bien una placa de materia cerámica porosa.

5.

La tela no puede aportar más que una reducida presión limitando pues la distancia y la altura a la cual se pueden transportar las materias pulverulentas. Por otra parte, su fijación a las paredes del recipiente es difícil y da como resultado que la tela se desgarre.

10.

Por su parte, la materia cerámica es frágil. Se quiebra con relativa frecuencia, principalmente cuando el recipiente es de sitio móvil; también ocurre igualmente que la placa se despega. Además, las paredes acaban por obstruirse al cabo de un cierto tiempo y es difícil limpiar la placa. Esta limpieza arrastra, en efecto, una desagregación de la placa y un ensanchamiento de los poros; la placa pierde su poder filtrante y sus cualidades mecánicas.

15.

La presente invención tiene por objeto un perfeccionamiento en las instalaciones de transporte o de aprovisionamiento de materias pulverulentas que remedian estos inconvenientes.

20.

Según la invención, la base del recipiente destinado a recibir la materia pulverulenta está constituida por palastro poroso, o bien por una placa metálica porosa, por ejemplo, bronce vitrificado, o aún asimismo por una placa en materia plástica porosa.

25.

Una tal placa o palastro puede soportar deformaciones elásticas y una presión relativamente elevada. No hay riesgo de que se rompa y se puede transportar la materia a una gran

30.

249866



distancia o elevarla a una gran altura. Su fijación a las paredes del recipiente es fácil.

5. Como variante, la base del recipiente no está provista de placa porosa, sino que un tubo poroso está situado en su parte inferior y conectado a un manantial de aire comprimido. El tubo puede tener una forma cualquiera, puede ser anular o estar arrollado bajo forma de serpentín en la parte baja. Estos dos ejemplos no son limitativos.

10. A continuación se describen, a título de ejemplos no limitativos diversos modos de realización del recipiente, según la invención con referencia a las figuras de la adjunta lámina de dibujos esquematizados.

En los dibujos :

15. La figura 1 es una vista en corte de un primer modo de realización.

La figura 2 es una vista en corte de un segundo modo de realización.

La figura 3 es una vista en corte de un tercer modo de realización, y

20. La figura 4 es una vista en corte de un cuarto modo de realización.

25. En la figura 1 se ve en 1 el recipiente destinado a contener la materia pulverulenta. La base 2 de este recipiente está constituida, conforme a la invención, por palastro poroso o bien por una placa metálica o de material plástico poroso. Bajo la base 2 se encuentra una cámara 3 ligada a un conducto de llegada de aire comprimido 4. La evacuación de la materia pulverulenta fluidificada se hace por un conducto 5 sumergido axialmente en el recipiente. Se puede prever el conjunto en dos partes distintas y fácilmente
- 30.

249866



- desmontables; una siendo el recipiente propiamente dicho 1, siendo la otra una conjunto de la parte porosa 2 y de la cámara de puesta a presión, 3, teniendo esta disposición por principal ventaja la de permitir un cómodo desmontaje y un
5. asimismo fácil entretenimiento.
- En el modo de realización de la figura 2 el conducto 5 desemboca en el fondo del recipiente 1 sensiblemente en el centro de la base 2.
- En el modo de realización de la figura 3 la base 2 del
10. recipiente es cónica y el conducto de evacuación 5 desemboca en la parte inferior de esta base cónica.
- La referencia 6 designa los flancos que prolongan la base 2 y ayudan a la circulación de la materia hacia el conducto 5.
15. En el modo de realización de la figura 4, el recipiente 1 tiene su base en forma de cono 7. Un embudo 8 rodea al cono 7, pero está separado de este último; este embudo está ligado al conducto de evacuación 5.
- Alrededor de la parte inferior del conducto 5, y cerca del extremo superior del embudo, se encuentra un tubo perforado 9 que tiene forma de anillo cerrado y está enlazado al conducto de llegada de aire comprimido 4.
20. El tubo 9 puede ser de palastro poroso, tela, materia cerámica porosa o también de materia plástica porosa.
25. En funcionamiento, la materia fluidificada por el aire comprimido escapándose del tubo 9, pasa entre el cono y el embudo, siendo después rechazada por el conducto 5.
- Queda entendido que la invención no se limita a los modos de realización descritos y representados, sino que cubre, por el contrario, todas las variantes.
- 30.



N O T A

249866

Hecha la descripción del presente invento, lo que se declara como no practicado ni puesto en ejecución en España, comprende las siguientes reivindicaciones :

5. 1. Perfeccionamientos en los medios transportadores de materias pulverulentas, realizados con dichas materias fluidificantes, caracterizados porque la base del recipiente destinado a recibir la materia pulverulenta está constituida por palastro poroso, o bien por una placa metálica porosa tal como bronce vitrificado, o también por una
10. placa de materia plástica porosa.

2. Perfeccionamientos, según la reivindicación 1, caracterizados porque el recipiente contiene en su parte inferior un tubo perforado conectado a un manantial de aire comprimido.

15. 3. Perfeccionamientos en los medios transportadores de materias pulverulentas.

Según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de cinco hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de una lámina de dibujos.

20. Madrid, a 5 de Junio de 1959.

COMPAGNIE FRANÇAISE BLAW-KNOX.

p. a.

.ag.

249866



FIG.1

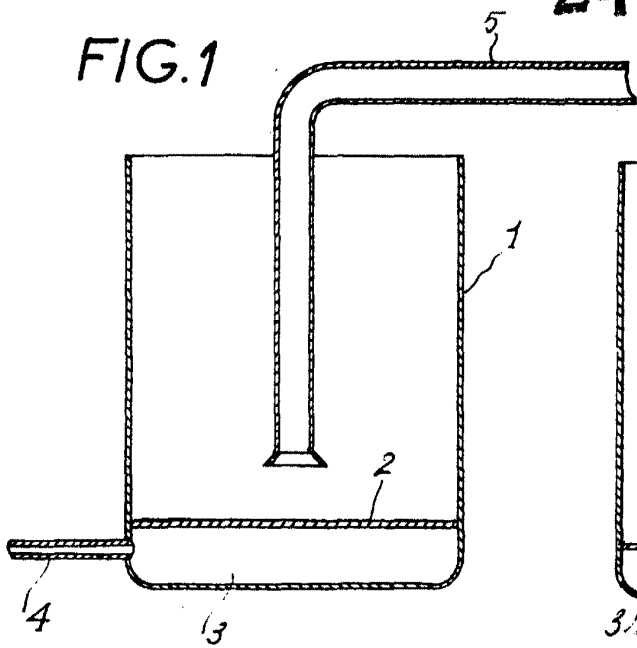


FIG.2

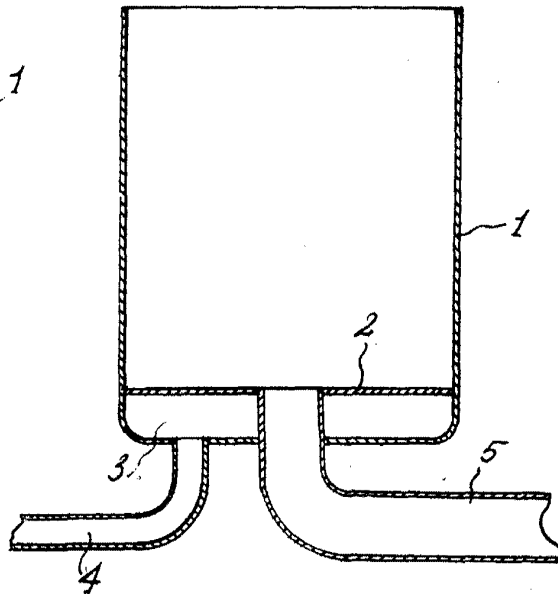
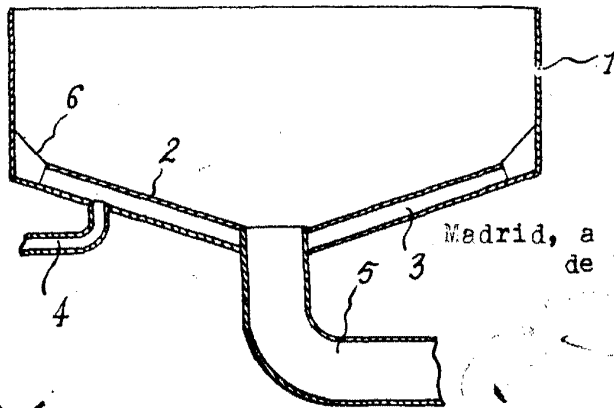


FIG.3



Madrid, a 5 de Junio de 1959

FIG.4

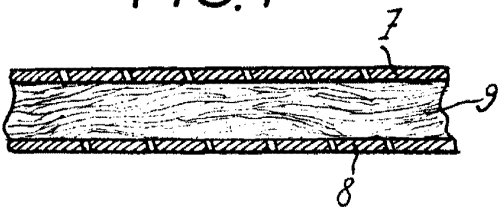


FIG.5

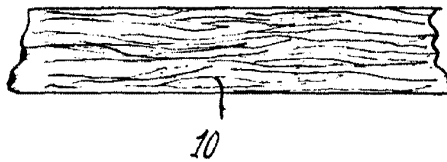


FIG.6

