



ah

ESPAÑA

ES

11

NUMERO

249831

10 Y

22

FECHA DE PRESENTACION

2-4-80

MODELO DE UTILIDAD

1 SET. 1980

30 PRIORIDADES:		
31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
21649-A/79	6-4-79	Italia

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B65D5/08

62 TITULO DE LA INVENCIÓN

CONTENEDOR DE CAJA DE CARTON.

71 SOLICITANTE (S)

ANSELMO BINI

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

CHIESANUOVA DI MONTE, SAN PIETRO (Bologna)

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

DON BERNARDO UNGRIA GOIBURU

1 La presente invención trata de contenedor de ca
ja de cartón o de otra materia tratable por medio de saca
bocados y plegable, del tipo que comprende de modo conoci
do una base rectangular y cuatro caras perpendiculares a
5 la base, que forman respectivamente un par de paredes lon
gitudinales y un par de paredes transversales, estando -
las paredes adyacentes recíprocamente unidas por aletas -
plegadas, en saliente por lo menos una de ellas.

10 Los contenedores de caja del tipo anteriormente
definidos son muy conocidos y cada vez más empleados, es-
pecialmente para el transporte de frutas y legumbres, gra
cias a sus ventajosas características de superior ligere
za, coste menos elevado, menos ocupación de espacio antes
del montaje y facilidad de montaje incluso mecánico; com-
15 parados con las tradicionales cajas de madera anteriormen
te empleadas para los mismos usos.

20 Los problemas planteados por los contenedores -
de este tipo consisten fundamentalmente en obtener una re
sistencia mecánica suficiente aunque se utilice un cartón
que no tenga excesivo peso, en explotar al máximo la hoja
de cartón de la que se forma la caja y en permitir el mon
taje fácil y rápido de la caja a partir de la hoja de car
tón modelada, preferentemente por medio de medios mecáni-
cos.

25 El objeto de la presente invención es por lo -
tanto un contenedor de caja que permita resolver de modo
óptimo los citados problemas, que pueda obtenerse a partir
de una única hoja plana modelada la cual es explotada - -
prácticamente de modo total, con el fin de realizar una -
30 caja que pueda ser montada por medios mecánicos y que pre

1 sente unas características de resistencia particularmente elevadas, considerada tanto como una unidad independiente como con la condición de apilada con varias cajas de dimensiones iguales.

5 Según la presente invención, las citadas ventajas características se consiguen porque, en correspondencia con cada par de paredes adyacentes del contenedor, se ha previsto una primera aleta, en saliente de una de las paredes y que interesa únicamente una parte de la altura
10 de la misma, a partir de su borde superior, estando la citada aleta plegada y fijada al exterior de la segunda pared, próxima a la primera considerada, así como una segunda aleta, en saliente de la citada segunda pared y que interesa toda la altura de esta última pared, aleta que va
15 plegada y fijada al interior de la primera pared. ...

 Por consiguiente, cada par de paredes adyacentes va fijado por dos aletas que pertenecen respectivamente a una y otra pared y situadas una al exterior y la otra interior del contenedor, para que de este modo se proporcione una buena resistencia mecánica al empalme angular entre
20 las citadas paredes. Además, según una ventajosa característica de la invención, la segunda aleta, situada en el interior del contenedor, está plegada dos o varias veces alrededor de líneas perpendiculares a la base, para de este modo proporcionar refuerzos angulares del contenedor
25 que aumentan la resistencia del mismo en el apilado.

 Siempre según la invención, el contenedor así definido se obtiene a partir de una única hoja plana de materia adecuada y las citadas aletas se forman mediante
30 una entalladura modelada, preferentemente en L, de la par

1 te de hoja, fundamentalmente cuadrada, definida por la zo
na de superposición de las prolongaciones de las paredes
adyacentes cuando se encuentran dispuestas en plano. Por
lo tanto estas aletas se obtienen a partir del desarrollo
5 plano del cartón, el cual es explotado prácticamente de -
modo completo, y permiten desarrollar, sin necesidad de -
añadir otro material, una doble acción, es decir por un -
lado una acción de enarcado del empalme y por otro de re-
fuerzo angular. Naturalmente, el plegado de la segunda -
10 aleta, dispuesto en el interior y que forma un refuerzo -
angular, puede efectuarse según esquemas y conformaciones
diferentes según las exigencias de resistencia mecánica -
del contenedor y según la cantidad de material a disposi-
ción para la citada segunda aleta, cantidad que depende -
15 evidentemente de la altura de las paredes del contenedor.

Por otra parte, las anteriores características
de la invención se explican mejor haciendo referencia a
formas preferidas de realización de la misma, las cuales
se muestran a título de ejemplo en los anexos dibujos; en
20 los que :

la figura 1 muestra el desarrollo plano de un -
primer ejemplo de realización de contenedor de caja según
la invención;

la figura 2 es una vista en perspectiva del con-
25 tenedor de caja montado, obtenido a partir del desarrollo
plano de la figura 1;

las figuras 3 y 4 muestran dos semidesarrollos
planos de una segunda forma de realización del contenedor
de caja según la invención, en dos versiones diferentes;

30 las figuras 5 y 6 son dos semivistas en perspectiu

1 va que muestran el contenedor de caja de las figuras 3 y
4, en sus dos versiones, en su condición montada.

Refiriéndonos para empezar a la figura 1, una -
hoja por ejemplo de cartón modelado o material similar pre-
5 senta una base 10 fundamentalmente rectangular, que define
en dos lados opuestos 12 y 14 dos primeras líneas de plega-
do para un par de paredes longitudinales opuestas 16 y 18.
Los otros lados opuestos 20 y 22 de la base 10 definen las
líneas de plegado para las paredes transversales 24 y 26,
10 estando adaptadas las paredes 16, 18, 24 y 26 para que gi-
ren alrededor de las líneas 12, 14, 20 y 22 y se sitúen en
una posición perpendicular a la base 10.

A lo largo de las líneas 20 y 22 se ha previsto,
en cada esquina, una entalladura 28, 34 que en el caso -
15 particular comienza antes de que las citadas líneas 20, 22
se crucen con las líneas de plegado 12 y 14, hacia la par-
te central de la base 10, prolongándose estas entalladuras
más allá de los citados puntos de cruce con las líneas 12,
14, hasta interesar una parte de las paredes longitudina-
20 les 16 y 18. Las citadas entalladuras 28, 34 están unidas
a otras entalladuras 36, 42 que derivan de la parte termi-
nal exterior de las primeras y que se extienden paralela-
mente a las paredes longitudinales 24 y 26. Gracias a las
citadas dobles entalladuras 28 y 36, 30 y 38, 32 y 40, y
25 34 y 42, las paredes transversales 24, 26 resultan por lo
tanto prolongadas con dos aletas más allá de las líneas -
de plegado 12 y 14, en tanto que las paredes longitudina-
les 16, 18 resultan también prolongadas más allá de las -
líneas de plegado 20, 22, gracias a las aletas 44, 50 que
30 se extienden solamente por una parte de la altura de las

1 citadas paredes laterales 16, 18, a partir del borde supe
rior de las mismas. Las aletas 44, 50, están unidas a las
paredes correspondientes 16, 18 a través de las líneas de
5 plegado 52, 60, dispuestas en la prolongación de las enta
lladuras 28, 34. Las paredes transversales 24, 26 resultan
unidas por unas líneas de plegado 62, 68 a las aletas 70,
76 que pueden presentar una o varias líneas de plegado in
termedio 70, 84 y que tienen una altura igual a la de las
paredes transversales 24, 26.

10 El punzonado del cartón puede comprender, de un
modo ya conocido en sí mismo, unos recortes 86, 88 para -
rebajar las paredes longitudinales 16, 18, unas entalladu
ras 90, 92 para permitir su manejo y unos salientes 94, -
15 96 para formar unas aletas destinadas al centrado de las
cajas al proceder a su apilado.

En cualquier caso, se puede ver claramente en -
la figura 1 que prácticamente toda la extensión de la ho
ja plana inicial es explotada en su totalidad.

La figura 2 muestra la caja obtenida a partir -
20 del desarrollo plano de la figura 1 en condición de monta
je. Como se puede ver observando la citada figura, las pa
redes longitudinales 16, 18 y las paredes transversales -
24, 26 se han dispuesto perpendicularmente a la base 10;
las aletas 44, 50, en la prolongación de las paredes lon
25 gitudinales 16, 18 se han dispuesto al exterior y se han
fijado de un modo cualquiera, por ejemplo encoladas, a la
superficie exterior de las paredes transversales 24, 26.
Además, las aletas 70, 76 han sido plegadas dos veces al
rededor de las líneas de plegado 62, 68 y 78, 84 de modo
30 que originen un refuerzo angular del contenedor, particu-

1 larmente útil y conveniente en caso de superposición en -
pilas, al haber sido las citadas aletas 70, 76 fijadas de
un modo cualquiera, por ejemplo encoladas, a las paredes
longitudinales 16, 18. Hay que hacer notar que las plega-
5 duras de las aletas 70, 76 pueden ser de cualquier forma
y en cualquier número, dependiendo ello de las exigencias
de resistencia del contenedor y de la cantidad de material
a disposición para los citados refuerzos angulares. Hay -
que resaltar que los citados refuerzos angulares son par-
10 ticularmente eficaces debido a que el desarrollo de la -
"caña" del cartón es vertical.

Las figuras 3 y 5 muestran una forma de realiza-
ción relativa a un contenedor de caja de altura o profun-
didad superior cuyas paredes longitudinales y transversa-
15 les son más altas que las de la forma de realización pre-
cedente. Este contenedor está realizado también según los
mismos criterios del contenedor que se muestra en la figu-
ra 1 y por lo tanto las diferentes partes de aque-
lla se muestran más en detalle, estando indicadas por las mismas
20 referencias provistas de un ápice.

En esta forma de realización hay que hacer notar
que, gracias a la altura superior de las paredes, las ale-
tas 70', 72' ponen a disposición una cantidad de material
mucho más elevada y por lo tanto pueden ser plegadas varias
25 veces para formar refuerzos particularmente resistentes,
evitando también la entalladura triangular que se observa
bajo las aletas exteriores en la realización de la figura
2. Aún más, en el caso que se muestra, el material de las
aletas interiores ha resultado excedente y las citadas -
30 aletas han sido recortadas en parte ensanchando de este -

1 modo la entalladura 36', 38'. Naturalmente, en este caso
tambien y en particular en este caso, la silueta de los -
refuerzos angulares formados por las aletas 70', 72' pue-
de ser de cualquier forma según sean las exigencias de -
5 realización. Como una de las alternativas posibles, las -
aletas 70', 72' pueden estar dispuestas como se muestra -
en la figura 2 para reforzar las paredes longitudinales -
16', 18'.

La forma de realización de las figuras 4 y 6 es
10 similar a la de las figuras 3 y 5 y de las figuras 1 y 2
respectivamente, y las diferentes partes de la citada for-
ma de realización se indican también por las mismas refe-
rencias provistas de un doble ápice. En el caso de las ci-
tadas figuras 4 y 6, se evita la disposición de las tres
15 capas de cartón en correspondencia con la parte superior
de la pared transversal, capas formadas por la misma pared,
por las aletas exteriores y las aletas interiores. En este
caso en efecto, se han previsto en la pared transversal 26'',
a los dos lados de la lengüeta 96'', dos entalladuras 98'',
20 100'', realizadas mediante retirada de material, en las -
que, al proceder al montaje del contenedor, se insertan -
las aletas 48'', 50''. Naturalmente, para conferir al con-
tenedor la contextura necesaria, será necesario que las -
aletas interiores 74'', 76'', además de estar fijadas a -
25 las paredes longitudinales 16'', 18'', se vuelvan parale-
lamente a las paredes transversales 26'' para permitir fi-
jar en estas últimas las aletas exteriores 48'', 50'' y
tambien para ser además fijadas a la misma pared transver-
sal 26''.

30

En todo caso hay que indicar que las citadas -

1 formas de realización de la invención podrán sufrir nume-
rosas modificaciones y variantes dispuestas por los técni-
cos, sin por ello salirse del cuadro de la invención.

5 En resumen, el Modelo de Utilidad que se soli-
cita deberá recaer sobre las siguientes

REIVINDICACIONES

10 1.- Contenedor de caja de cartón u otro material
tratable por sacabocados y plegable, del tipo que compren-
de una base rectangular y cuatro caras perpendiculares a
la base, que forman respectivamente un par de paredes lon-
gitudinales y un par de paredes transversales, estando -
las paredes adyacentes recíprocamente unidas por aletas -
plegadas en saliente por lo menos una de ellas, caracte-
15 rizado porque, en correspondencia con cada par de paredes -
adyacentes se ha previsto una primera aleta, en saliente
de una de las paredes y que interesa únicamente una parte
de la altura de la misma, a partir de su borde superior,
estando la citada aleta plegada y fijada al exterior de -
la segunda pared adyacente, así como una segunda aleta, -
20 en saliente de la citada segunda pared y que interese to-
da la altura de esta última, aleta que va plegada y fija-
da al interior de la primera pared.

25 2.- Contenedor según la reivindicación 1, caracte-
rizado porque la segunda aleta está plegada dos o varias
veces alrededor de líneas perpendiculares a la base para
formar refuerzos angulares del contenedor.

30 3.- Contenedor según la reivindicación 1 ó 2, -
obtenido a partir de una única hoja de material, caracte-
rizado porque las citadas aletas están formadas por entallado
de la parte de hoja fundamentalmente cuadrada, del lado -

1 por la zona de superposición de las prolongaciones de las
paredes adyacentes dispuestas en plano.

4.- Contenedor según la reivindicación 3, caracte-
5 rizado porque la citada entalladura se modela fundamen-
talmente en L y delimita, por su lado paralelo a la prime-
ra parte, la altura de la primera aleta y la anchura de -
la segunda aleta.

10 5.- Contenedor según la reivindicación 4, caracte-
rizado porque el segundo lado de la entalladura en L se
prolonga más allá del ángulo de la base entre las dos pa-
redes adyacentes, dando lugar a una segunda aleta que se
destaca de la segunda pared antes de la arista entre las
paredes adyacentes y que forma una diagonal con relación
a la citada arista.

15 6.- Contenedor según la reivindicación 3 ó 4, ca-
racterizado porque la citada segunda aleta se extiende, -
al menos por una parte, paralelamente a la segunda pared
y porque la citada segunda pared está entallada, mediante
retirada de material, en la zona de apoyo de la primera -
20 aleta que se inserta en las citadas entalladuras y va fi-
jada a la segunda aleta, a su vez fijada a la segunda pa-
red en su parte plegada y paralela a la citada segunda pa-
red."

25 7.- Contenedor según una o varias de las reivin-
dicaciones precedentes, caracterizado porque la primera -
pared es la pared longitudinal y la segunda pared es la -
pared transversal del contenedor.

30 8.- Se reivindica por último como objeto sobre
el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita
por: CONTENEDOR DE CAJA DE CARTON.

1 Todo conforme queda descrito y reivindicado en
la presente memoria descriptiva que consta de once páginas
mecanografiadas y dibujos adjuntos.

5

Madrid, 2 de Abril 1.980

BERNARDO UNGRIA

P.P.



10

15

20

25

Fig. 1

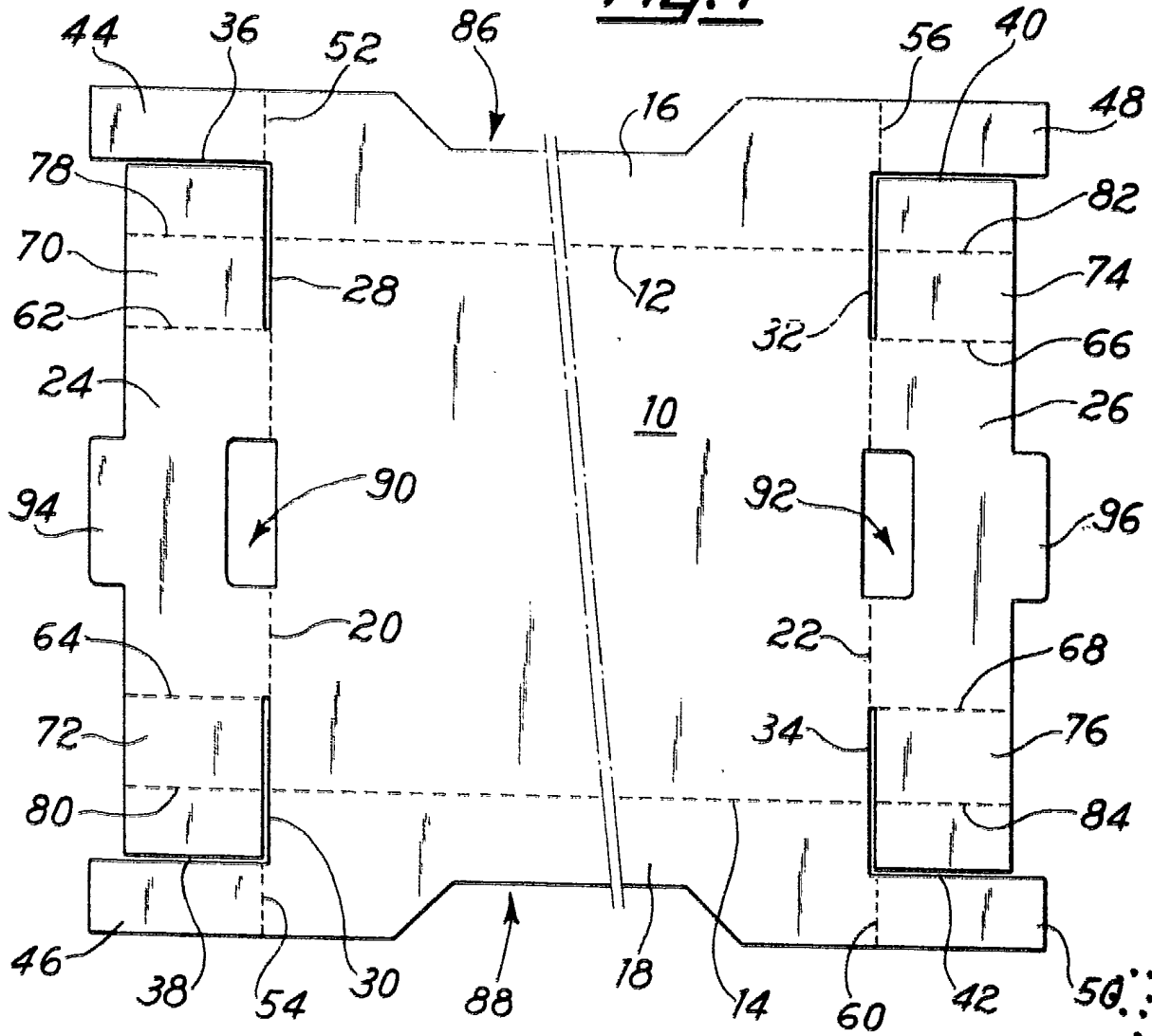
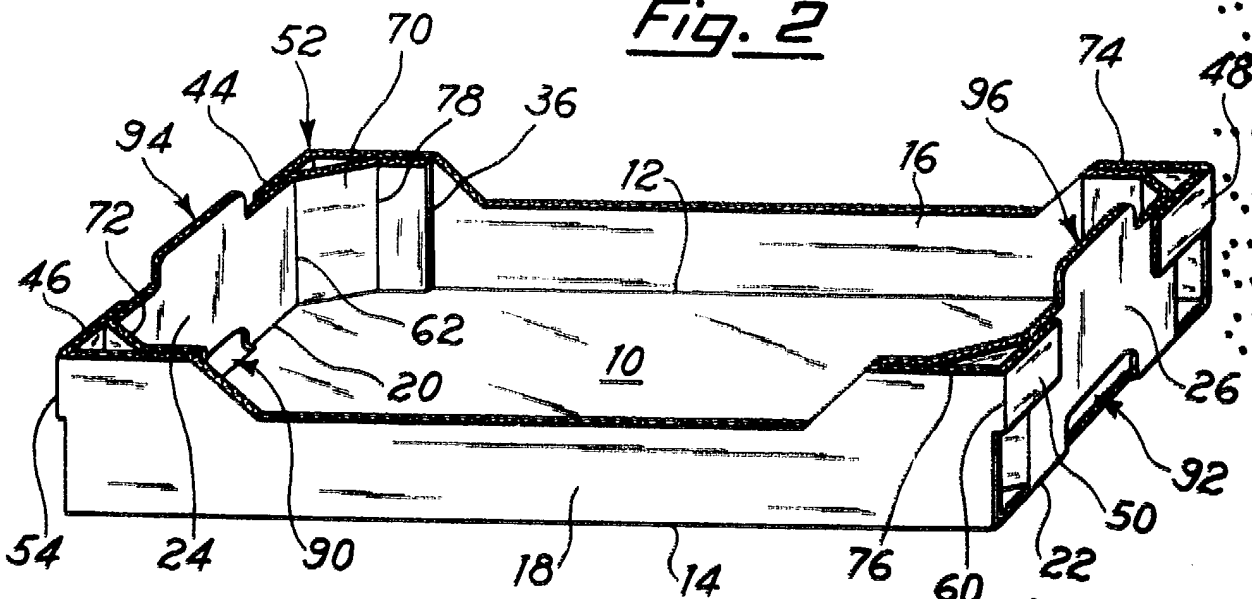


Fig. 2



ESCALA VARIABLE
 Madrid, 2 de Abril de 1930
 BERNARDO U...
 P.D.

Fig. 3

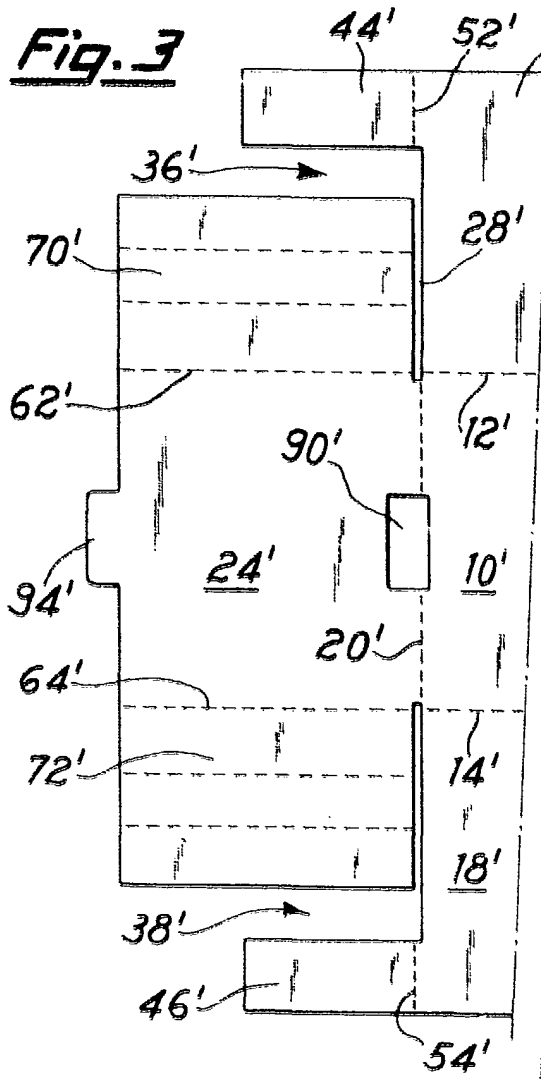


Fig. 4

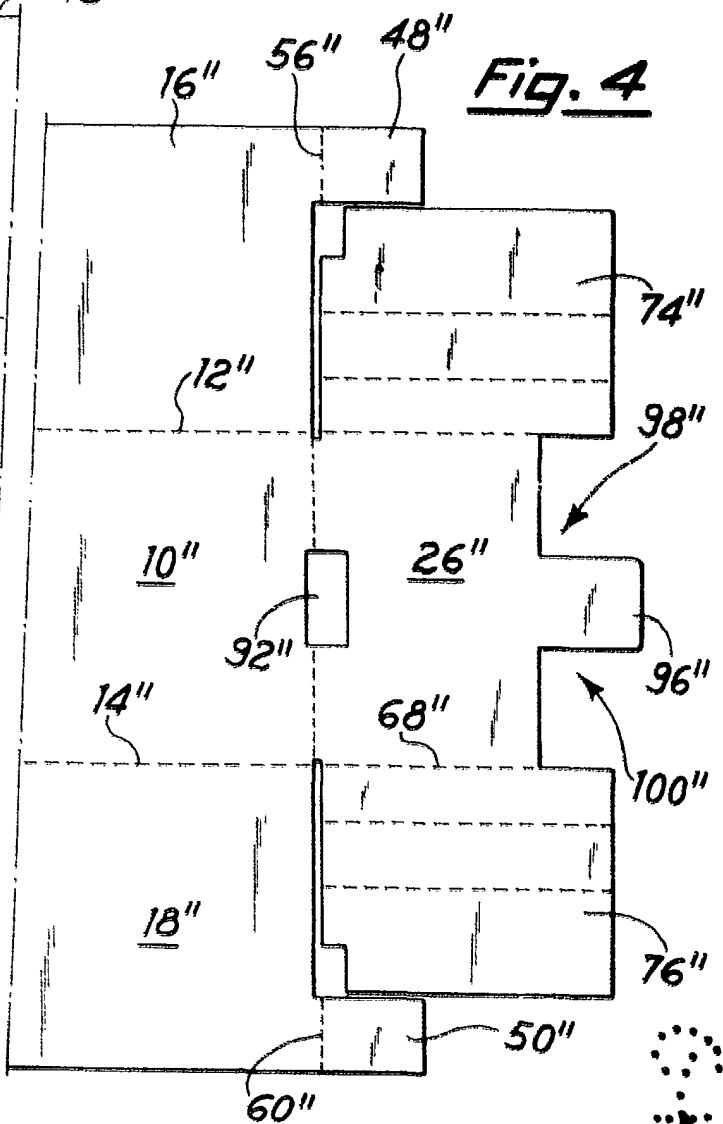


Fig. 5

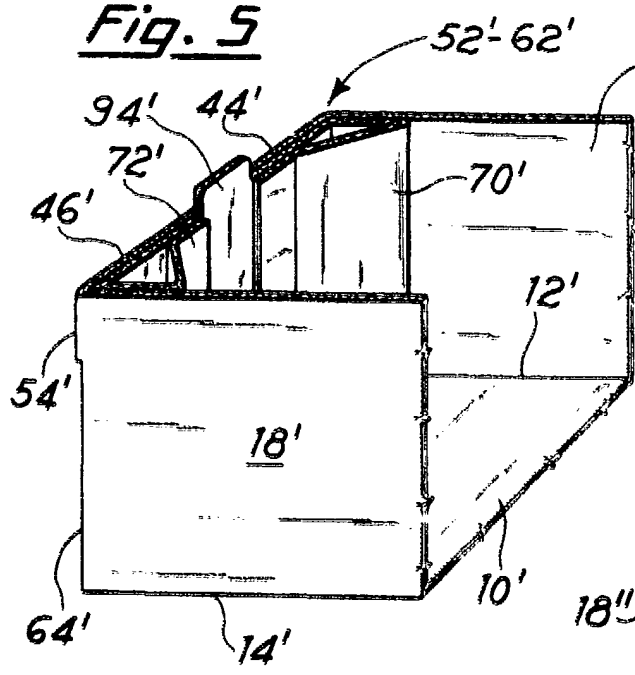
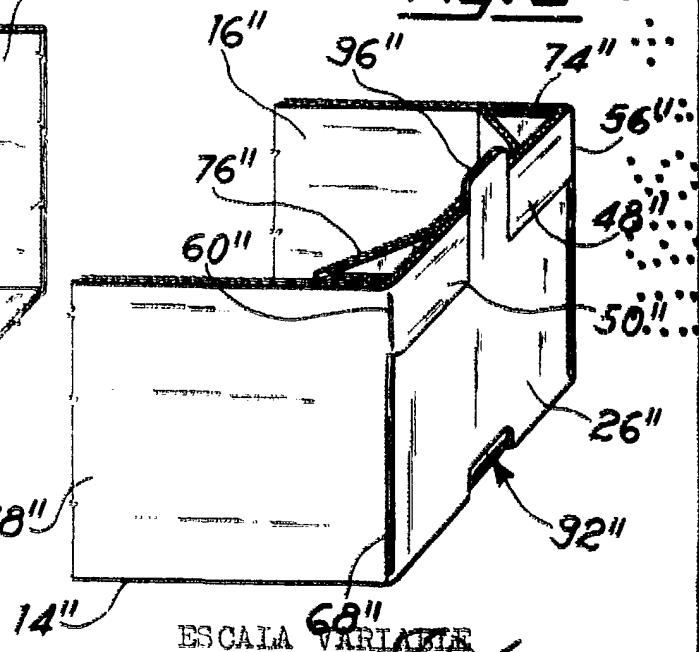


Fig. 6



ESCALA VARIABLE

Madrid, 2 de Abril de 1980
BERNARDO U...
P.D.