



ESPAÑA

19	ES	11	NUMERO	10	Y
		21	249817		
		22	FECHA DE PRESENTACION		
			2 ABR. 1980		

MODELO DE UTILIDAD

15 JUN. 1980

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
	31	NUMERO			
		--	--		--

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			H01R 13/06

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
	"Clavija de enchufe"

71	SOLICITANTE (S)
	D ^a MATILDE CORBACHO DELGADO

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
	Gran Vía Carlos III, nº 41, BARCELONA

72	INVENTOR (ES)
	--

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
	M. Curell Suñol

R-3603-9

M O D E L O D E U T I L I D A D

por VEINTE años

5. solicitado en España a favor de D^a MATILDE CORBACHO DELGADO, de nacionalidad española, domiciliada en Gran Vía Carlos III, núm. 41, BARCELONA, por "Clavija de enchufe". - - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

10. La presente invención se refiere a una clavija de enchufe, en la cual se ofrece una ejecución que facilita el montaje, además de permitir una sensible reducción en el tiempo de fabricación, todo ello comparativamente con las clavijas de tipo análogo utilizadas corrientemente. - - - - -

15. La expresada clavija de enchufe se caracterizá porque está constituida por dos valvas simétricas, con respecto a un plano longitudinal, y por un soporte interior para patillas conductoras, siendo obtenidas todas estas piezas por moldeo, constando las citadas valvas de una media boquilla para conductores flexibles y de una media envolvente para el citado soporte interior, presentando una base plana para apoyo del soporte y dotada de un orificio de paso para la correspondiente patilla, mientras

que el citado soporte interior consta de una parte plana portadora de las referidas patillas, y de dos salientes en oposición perimétrica, portadores de una lámina conductora para toma de tierra, uniéndose en las patillas y lámina mencionadas los extremos de los conductores flexibles, y de modo que el conjunto queda ocluído y solidario por la mutua soldadura de las dos valvas por sus bordes periféricos en yuxtaposición, penetrando por la boquilla los citados conductores en una envolvente aislante. - - - - -

5.

10.

Otros objetos y características de la invención se irán dando a conocer en detalle a lo largo de la descripción que sigue, haciendo referencia a los dibujos ilustrativos que la acompañan. En los dibujos: - - - - -

15.

Figura 1, representa, vistas en perspectiva, las tres piezas componentes de la clavija objeto de la invención. - - -

Figura 2, es una vista de la clavija por la cara frontal de sus patillas. - - - - -

Figura 3, es otra vista de la clavija por una de sus partes laterales. - - - - -

20.

Figura 4, representa la misma clavija vista en perspectiva desde su parte delantera. - - - - -

La presente clavija de enchufe se compone de tres piezas obtenidas por moldeo en material aislante, que consis-

ten en dos valvas 1A y 1B simétricas entre sí según un plano longitudinal de la clavija, y en un soporte interior 2 que posee las patillas conductoras 3, rodeadas, en su base, por un manguito de ajuste con las valvas 1A y 1B. - - - - -

5. Las citadas valvas 1A y 1B forman una media boquilla 4 y una media envolvente 5 para el soporte interior 2, habiendo en esta última parte una base plana 6 con un orificio 7 para la salida de la correspondiente patilla 3 de aquel soporte 2. Externamente, estas valvas 1A y 1B presentan en sus partes anterior y posterior, unas entallas 8, y en sus flancos un saliente 9 para encaje en la base de enchufe. - - - - -

10. El soporte interior 2 posee una parte plana 10 sensiblemente discoidal, que tiene ancladas las patillas 3 en oposición diametral, las cuales por la cara interior forman un terminal 11 para fijación de unos conductores flexibles 12a y 12b, derivándose de dicha parte plana 10 dos resaltes 13 en oposición diametral, cruzadamente con los terminales 11, que son portadores de una lámina conductora 14 para toma de tierra, en la cual se fija un tercer conductor flexible 12c. - - - - -

15. El montaje de la clavija se efectúa aplicando las valvas 1A y 1B en uno y otro lado del soporte 2, haciendo que las patillas 3 de este soporte pasen por los orificios 7, hasta yuxtaponer los bordes periféricos de ambas piezas envolventes. De esta manera, los conductores 12a, 12b y 12c, alojados en una

cubierta aislante 15, penetran por la boquilla 4 y alcanzan el interior de la parte envolvente 5. - - - - -

5. La clavija queda cerrada por medio de la unión por soldadura de los bordes oponentes 16 de las valvas 1A y 1B, sujetando entre ambas el soporte 2. En su conjunto, esta clavija presenta una parte para asido, formada por la boquilla 4 que se prolonga en forma de prisma de sección levemente creciente, y de una parte operativa que aloja los elementos activos y que tiene forma de cúpula aplanada, dotada de las entallas 8 y salientes 9, de la que emergen las patillas 3 y que permite la 10. accesibilidad a la lámina 14 por las citadas entallas 8. - - -

15. Esta peculiar constitución de la presente clavija de enchufe, facilita la fabricación especialmente por el hecho de ser de fácil acoplamiento para sus diversos elementos, y por no requerir el enfriado prolongado que precisan las clavijas ordinarias, dada la masa importante masa de material plástico que las componen en un solo bloque. - - - - -

20. Descritas convenientemente las características de la invención, se hace constar que en la misma podrán introducirse cuantas variantes de detalle pueda aconsejar la experiencia, siempre que con ello no se modifique la esencialidad de la misma. -

A los efectos consiguientes, se declaran de novedad, utilidad y propiedad para España, sus territorios y plazas de soberanía, las reivindicaciones que siguen. - - - - -

REIVINDICACIONES

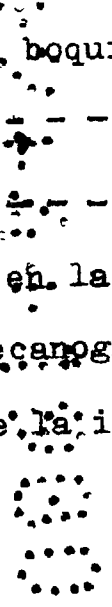
1.- Clavija de enchufe, caracterizada porque está cons-
 tituida por dos valvas simétricas, con respecto a un plano lon-
 gitudinal, y por un soporte interior para patillas conductoras,
 5. siendo obtenidas todas estas piezas por moldeo, constando las
 citadas valvas de una media boquilla para conductores flexibles
 y de una media envolvente para el citado soporte interior, pre-
 sentando una base plana para apoyo del soporte y dotada de un
 orificio de paso para la correspondiente patilla, mientras que
 10. el citado soporte interior consta de una parte plana portadora
 de las referidas patillas, y de dos salientes en oposición peri-
 métrica, portadores de una lámina conductora para toma de tierra,
 uniéndose en las patillas y lámina mencionadas los extremos de
 los conductores flexibles, y de modo que el conjunto queda ocu-
 ludo y solidario por la mutua soldadura de las dos valvas por sus
 15. bordes periféricos en yuxtaposición, penetrando por la boquilla
 los citados conductores en una envolvente aislante.

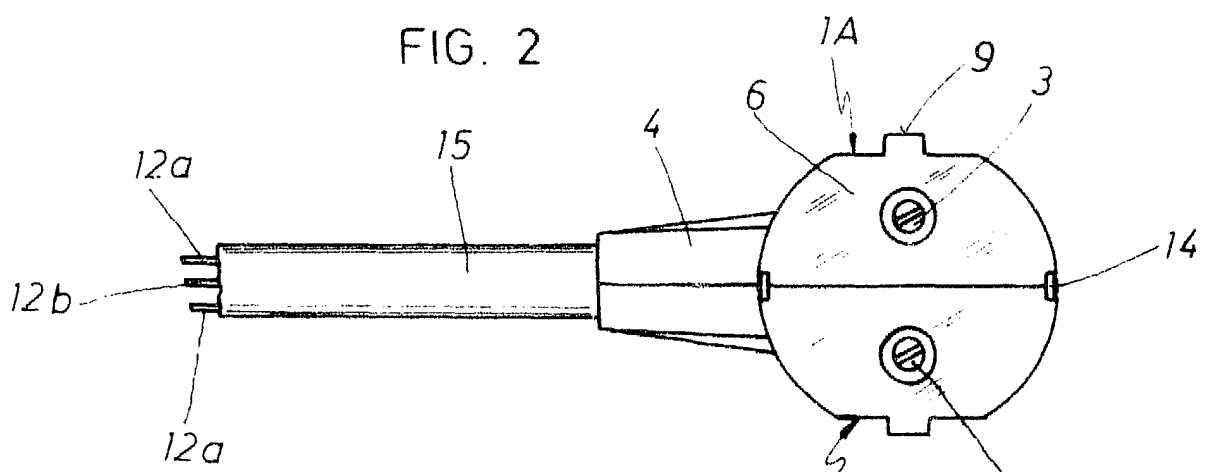
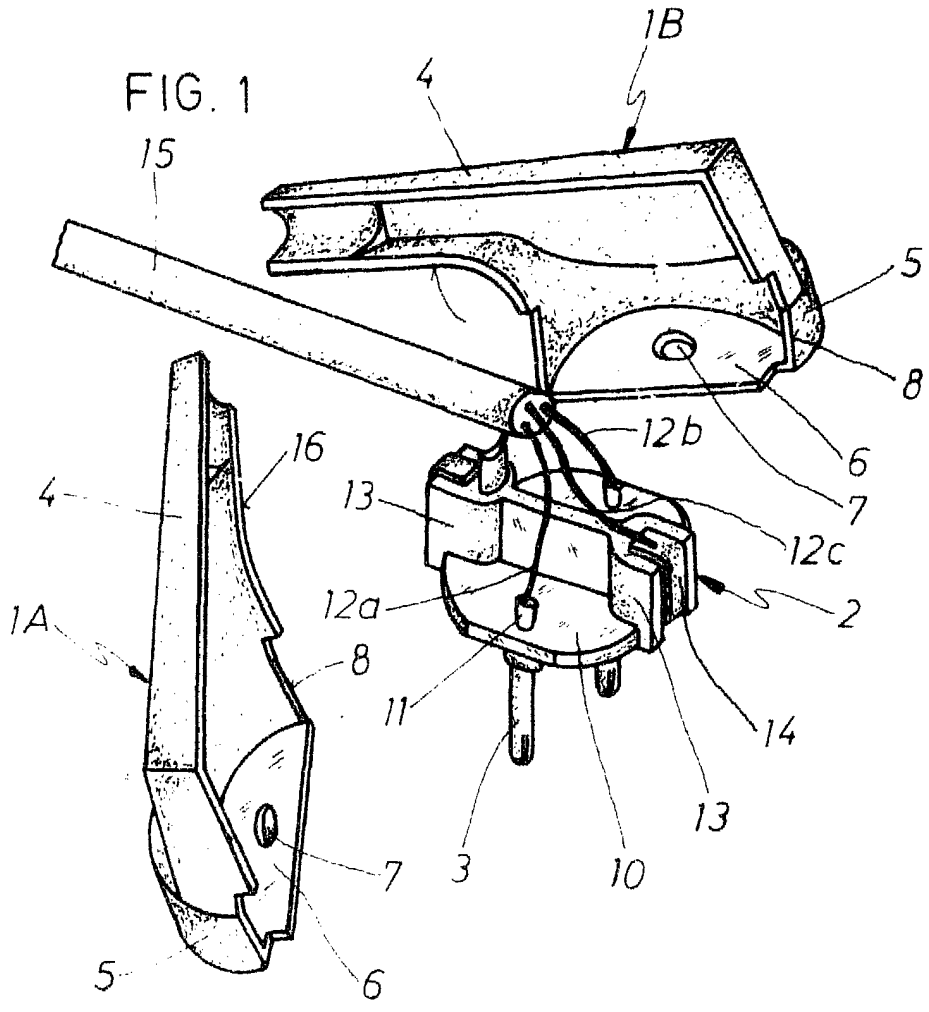
2.- "CLAVIJA DE ENCHUFE". - - - - -

Todo ello conforme se describe y reivindica en la pre-
 sente memoria que consta de cinco hojas, foliadas y mecanografía
 20. das por una sola de sus caras, y de cuatro figuras que la ilus-
 tran.

MADRID - 2 ABR. 1980

P. A. M. CUBEL SUROL





MADRID - 32 ABR. 1980
P. A. M. CURELL SUÑOL

FIG. 3

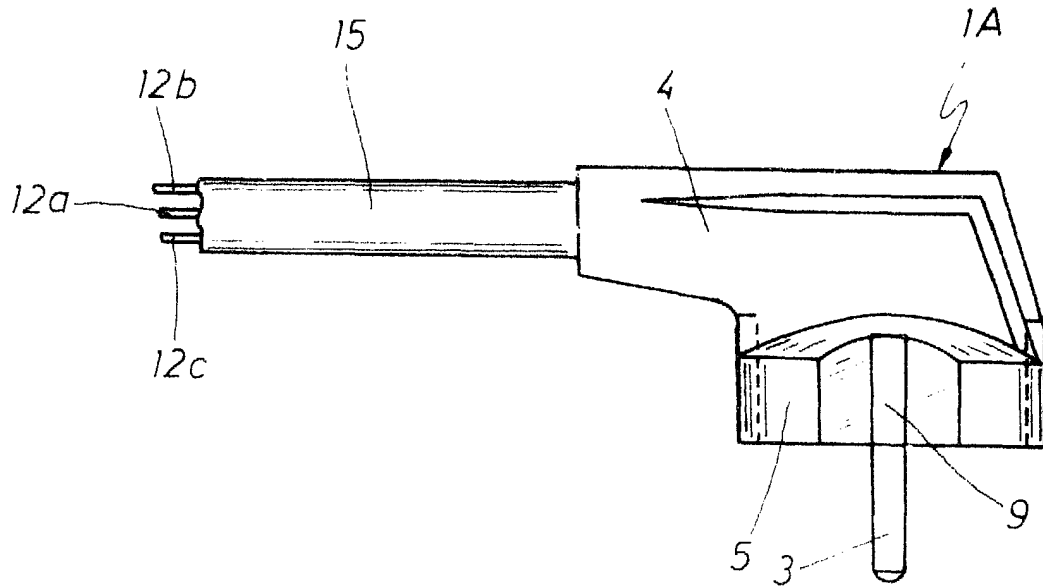
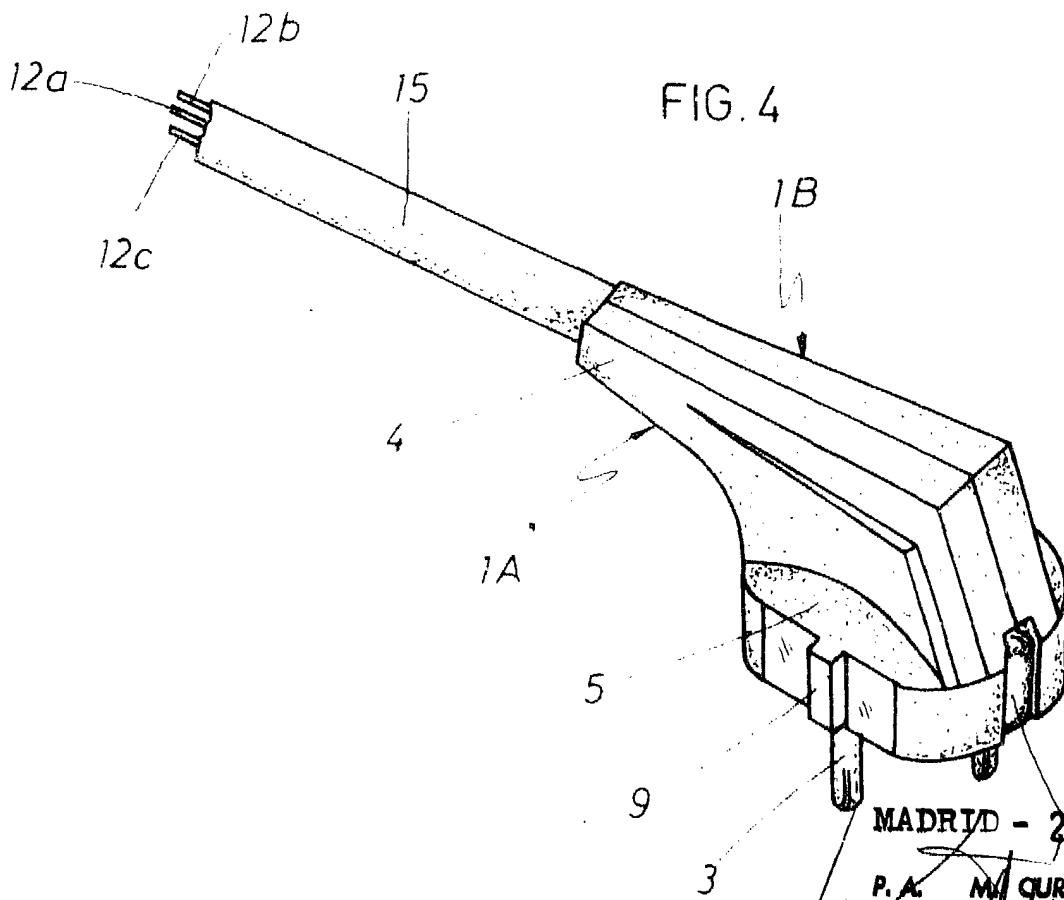


FIG. 4



MADRID - 2 ABR. 1980

P. A. M. CURELL SUÑOL