



ESPAÑA

19 ES	11 NUMERO	10 Y
	21 249791	
	22 FECHA DE PRESENTACION	

MODELO DE UTILIDAD

16 JUN. 1980

30 PRIORIDADES:	31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
-----------------	-----------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL B31F5106
------------------------	--

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

" BANDA CONTINUA O DISCONTINUA DE ETIQUETAS AUTGADHESIVAS CON APROVECHAMIENTO MAXIMO DEL PAPEL SOPORTE " . .

71 SOLICITANTE (S)

COMPANIA APLICACIONES PARA OFICINAS, S. A. - CAPOSA

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Diagonal, 415 (Barcelona)

72 INVENTOR (ES)

D. Yves Robert BOUVIER

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

D^a Matilde LLORT GERONES

El presente Modelo de Utilidad se refiere a una banda continua o discontinua de etiquetas autoadhesivas con - - aprovechamiento máximo del papel soporte.

5 Las etiquetas se fabrican normalmente a partir de un soporte con un protector en una de sus caras. Como soporte - se emplea normalmente un papel cristal al que se somete, por la cara que tiene que llevar las etiquetas, a un tratamiento a base de siliconas de forma que las etiquetas autoadhesivas vienen aplicadas sobre la cara siliconada y no se adhieren a 10 la misma. De esta forma se presentan las etiquetas dispuestas para su uso.

Este sistema resulta caro ya que el costo de dicho - soporte protector es elevado, máximo cuando se desperdicia - totalmente tirándose al haberse utilizado las etiquetas mon- 15 tadas en el soporte.

Aparte del encarecimiento del papel soporte, es evidente que el incremento de precio del tratamiento seguirá -- produciéndose por ser el componente que le da la antiadheren- 20 cia, una formulación en la que intervienen derivados del petróleo.

Estos motivos han llevado a la concepción del presen- te Modelo en el que se puede aprovechar la superficie total o parcial de las dos caras del soporte según que se cubran - 25 ambas caras de etiquetas o se troquelen rechazando parte del recubrimiento laminar autoadhesivo. Con el presente Modelo - de Utilidad se abarata el coste total de las etiquetas al -- dar doble utilidad al elemento laminar soporte. Para ello se

30 ha estudiado la colocación de etiquetas a ambos lados de la cinta soporte, consiguiéndose el abaratamiento por la materia a utilizar y en la fabricación ya que se prevee efectuar simultáneamente la impresión si es del caso y troquelado por ambas caras. De esta forma se obtiene un producto que presenta un solo soporte con etiquetas en ambas caras.

35 La manipulación de estas etiquetas aplicadas a la doble cara del soporte no tiene inconveniente tanto si se hace en rollos, como si se presenta en hojas, pudiéndose efectuar su manejo con máquinas especiales en las versiones de etiquetas neutras sin impresión o debidamente impresas con marcas, instrucciones, etc., si así se requiere.

40 La banda continua o discontinua de etiquetas autoadhesivas con aprovechamiento máximo del papel soporte, se caracteriza porque una sola banda de ancho variable constituye el papel soporte con sus dos caras tratadas con un material antiadherente. Sobre las dos caras tratadas con el material antiadherente, quedan aplicadas las etiquetas autoadhesivas.

45
50 Según se limiten las etiquetas por líneas de corte o troquelado, se aprovecha total o parcialmente la superficie de las dos caras del soporte. Aunque se produzcan desperdicios en el troquelado, el rendimiento de utilización aumenta notablemente al tener etiquetas autoadhesivas lisas o impresas situadas en las dos caras de un mismo soporte, con lo que los rollos y láminas tienen una capacidad prácticamente doble, ocupando un volumen más reducido.

En la hoja gráfica adjunta y a título de ejemplo, se

55 representa un caso de realización práctica de la banda conti
núa o discontinua de etiquetas autoadhesivas con aprovecha-
miento máximo del papel soporte, objeto del presente Modelo
de Utilidad.

La figura 1 representa una banda con un solo soporte
60 y con etiquetas autoadhesivas en ambas caras. La figura 2 es
el corte ampliado de la figura 1 según AB, advirtiéndose en
detalle las etiquetas de una y otra cara. La figura 3 es una
vista lateral en detalle parcial de un rollo de una tira de
etiquetas adheridas a ambas caras de un soporte. La figura -
65 4 es el corte transversal de una tira simple.

Siguiendo los dibujos se advierte la lámina soporte
con sus caras anterior -1- y posterior -2- debidamente sili-
conadas. En el caso del presente Modelo de Utilidad se utili
zan/las/ dos caras del soporte siliconado para poner etiquetas. -
70 Así a partir de una lámina soporte con dos caras siliconadas
a las que tiene aplicadas láminas del material constituyente
de las etiquetas, se procede a la impresión y troquelado por
ambas caras, quedando las etiquetas de una cara -3- y las de
la cara opuesta -4-.

Las zonas de la lámina soporte visibles entre las --
etiquetas son las que han quedado descubiertas después del --
desperdicio del material auto-adhesivo troquelado para dejar
las etiquetas. En el diseño las etiquetas están discontinuas
pero tambien queda comprendido dentro del presente Modelo el
80 hecho de que las etiquetas sean continuas, con una simple lí
nea de corte de separación entre etiquetas consecutivas.

En el corte ampliado según AB se advierte la lámina soporte -5- con las caras -6- y -7- tratadas con el material antiadherente silicona y las etiquetas -8- de la cara superior y -9- de la cara inferior que quedan, después del troquelado de una lámina compuesta por un elemento central con caras siliconadas y dos láminas de cara autoadhesiva aplicadas a las caras externas siliconadas de la lámina central.

85

En el caso de que la lámina central de ancho variable sea continua y de bastante longitud, esta permite su arrollamiento en espiras con el soporte -10- y etiquetas en ambas caras -11- y -12-. Una tira con ancho para una sola etiqueta se ve en la figura 4, con el soporte -13- y las etiquetas -14- y -15- de las dos caras. El hecho de que la lámina sea estrecha y lleve una sola tira de etiquetas no cambia las características del Modelo.

90

Se fabricará la lámina de etiquetas autoadhesivas con aprovechamiento máximo del papel soporte objeto del presente Modelo de Utilidad, con los materiales apropiados a sus elementos componentes pudiendo variar su forma, acabado, dimensiones y cuantos detalles no alteren, cambien o modifiquen su esencialidad.

95

100

- R E I V I N D I C A C I O N E S -

105 1ª.- Banda continua o discontinua de etiquetas autoadhesivas con aprovechamiento máximo del papel soporte, caracterizada porque una sola banda de ancho variable constituye el papel soporte con sus dos caras tratadas con un material antiadherente. Sobre las dos caras tratadas con el material antiadherente, quedan aplicadas las etiquetas autoadhesivas.

110 2ª.- Banda continua o discontinua de etiquetas autoadhesivas con aprovechamiento máximo del papel soporte, según reivindicación primera, caracterizada porque según se limiten las -- etiquetas por líneas de corte o troquelado, se aprovecha total o parcialmente la superficie de las dos caras del soporte. Aunque se produzcan desperdicios en el troquelado, el rendimiento de utilización aumenta notablemente al tener etiquetas autoadhesivas lisas o impresas, situadas en las dos caras de un mismo soporte.

115 3ª.- Banda continua o discontinua de etiquetas autoadhesivas con aprovechamiento máximo del papel soporte.

119 Consta la presente memoria descriptiva de seis hojas foliadas escritas por una sola cara.

Barcelona, 28 de Marzo 1.980

P. A.

M. LLORT



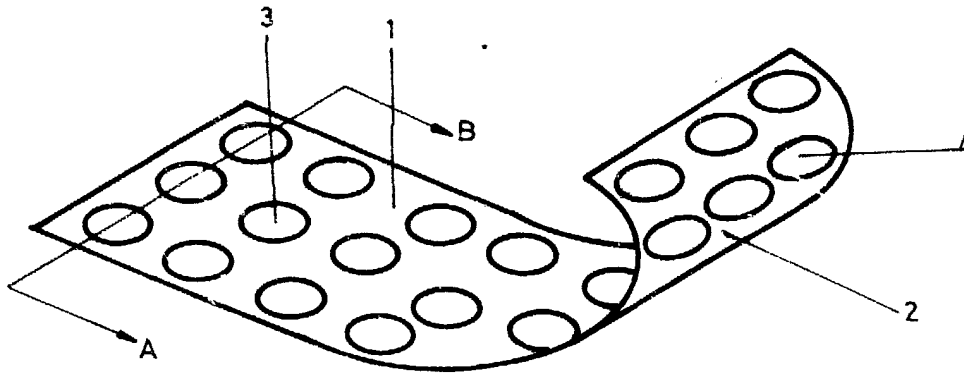


FIGURA 1

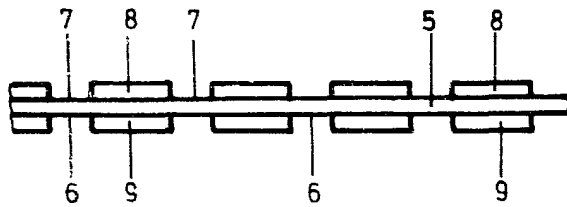


FIGURA 2

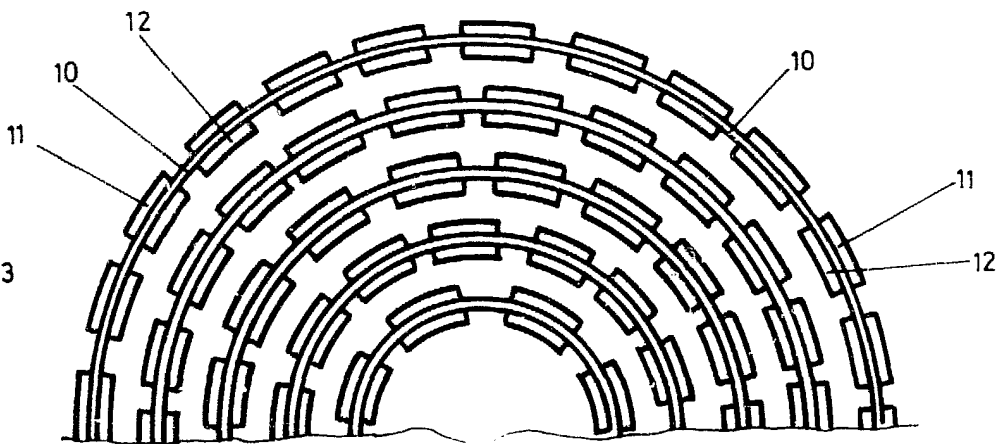


FIGURA 3

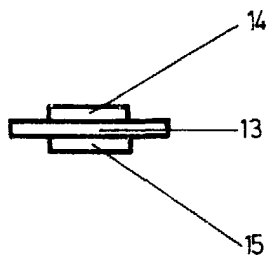


FIGURA 4

BARCELONA 28 DE Marzo DE 1980

M. LLORT