

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

3 1 4 3 1 0

(10) ES	(11) NUMERO	(12) Y
	249749	
	(13) FECHA DE PRESENTACION	
	31 MAR 1980	

MODELO DE UTILIDAD JUN 1980

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO P 29 13 699:0	5-4-1979	ALEMANIA.

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B60 J 1/17

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN

Junta de canal para la ventanilla de puerta de vehículos automóviles.

(71) SOLICITANTE (S)

METZELER KAUTSCHUK G.m.b.H. (Sociedad alemana).

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

D-8000 MÜNCHEN 2 (ALEMANIA FEDERAL) Westendstrasse 131.

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE

D. CARLOS ROEB UNGEHEUER.

1 El modelo de utilidad se refiere a una junta de canal para la ventanilla de puerta de vehículos automóviles, con un perfil de recubrimiento de canal, adosado a la luna de la ventanilla, sujeto a la chapa de la puerta.

5 En las juntas de canal convencionales, el perfil de recubrimiento de canal se aprieta sobre el canto inferior de la abertura de la ventanilla. Para obtener fuerzas de apriete suficientemente altas se aplican listones de abrazaderas metal que, sin embargo, con el transcurso del tiempo rozan con el esmalte y por ello entran en contacto directo con la chapa de la puerta. En estos lugares, por lo tanto, se manifiestan, en general, daños en la puerta, de modo que no puede evitarse una producción reforzada de óxido.

10 Por lo tanto, el modelo de utilidad tiene por objeto crear una junta de canal del tipo indicado, en que no se manifiesta el inconveniente arriba mencionado.

15 Especialmente debe proponerse una junta de canal, en que se evitan con seguridad los mencionados daños al esmalte. Esto se alcanza según el modelo de utilidad, porque en el lado de la chapa de la puerta, alejado de la luna de la ventanilla, está dispuesto un perfil angular, que está unido con arrastres de forma de perfil de recubrimiento del canal.

20 Las ventajas conseguidas con el modelo de utilidad residen especialmente en que ahora el perfil de recubrimiento del canal ya no tiene que contener ningún suplemento interior de metal, es decir, que jamás se llega a un contacto de metal con metal. Por ello pueden evitarse con seguridad los mencionados daños al esmalte. Además se simplifica el

25

30

1 montaje, ya que para el apriete de los perfiles de recu-
brimiento de canal convencionales tenían que aplicarse -
fuerzas relativamente grandes. Especialmente para la fle-
xión del suplemento interior metálico se requerían grandes
fuerzas y finalmente el canto superior, situado libremente,
5 en otro caso, de la chapa de la ventanilla está hermética-
mente rodeado desde todos los lados, de modo que no pueden
alcanzar estos lugares la humedad o gases agresivos. Por
ello tampoco se manifiestan corrosiones en estos lugares
en el caso de vehículos más antiguos.

10 Adecuadamente, el perfil de ventanilla se pega sobre la -
chapa de la puerta para garantizar una unión segura y al
mismo tiempo fácil de montar.

15 La unión con arrastre formal entre el perfil angular y el
perfil de recubrimiento del canal puede efectuarse, por
ejemplo, por escotaduras, en las que se aprieta un salien-
te, formado correspondientemente, de la parte contraria.
Según una forma de ejecución preferida, la superficie, si-
tuada libremente del perfil angular está provista de una
20 hoja de brillo para dar a esta superficie otra protección
y al mismo tiempo para mejorar su aspecto.

25 El perfil angular puede fabricarse, de material termoplás-
tico especialmente de cloruro de polivinilo, mientras que
el perfil de recubrimiento del canal es un así llamado -
perfil GT, es decir un perfil de goma, cuya superficie -
aplicada a la luna está provista de una fleculación.

30 El modelo de utilidad se explicará más detalladamente en
lo que sigue por medio de un ejemplo de ejecución, hacien-
do referencia al adjunto dibujo esquemático, cuya única -

1 montaje, ya que para el apriete de los perfiles de recu-
brimiento de canal convencionales tenian que aplicarse -
fuerzas relativamente grandes. Especialmente para la fle-
xión del suplemento interior metálico se requerían grandes
5 fuerzas y finalmente el canto superior, situado libremente,
en otro caso, de la chapa de la ventanilla está hermética-
mente rodeado desde todos los lados, de modo que no puedan
alcanzar estos lugares la humedad o gases agresivos. Por
ello tampoco se manifiestan corrosiones en estos lugares
en el caso de vehículos más antiguos.

10 Adecuadamente, el perfil de ventanilla se pega sobre la -
chapa de la puerta para garantizar una unión segura y al
mismo tiempo fácil de montar.

15 La unión con arrastre formal entre el perfil angular y el
perfil de recubrimiento del canal puede efectuarse, por
ejemplo, por escotaduras, en las que se aprieta un salien-
te, formado correspondientemente, de la parte contraria.
Según una forma de ejecución preferida, la superficie, si-
tuada libremente del perfil angular está provista de una
20 hoja de brillo para dar a esta superficie otra protección
y al mismo tiempo para mejorar su aspecto.

25 El perfil angular puede fabricarse, de material termoplás-
tico especialmente de cloruro de polivinilo, mientras que
el perfil de recubrimiento del canal es un así llamado -
perfil GT, es decir un perfil de goma, cuya superficie -
aplicada a la luna esta provista de una fleculación.

30 El modelo de utilidad se explicará más detalladamente en
lo que sigue por medio de un ejemplo de ejecución, hacien-
do referencia al adjunto dibujo esquemático, cuya unica -

1 figura representa una sección por una junta de canal según el modelo de utilidad.

5 En esta figura puede reconocerse una chapa de puerta 1 - usual, que forma el canto inferior de la abertura de la -
ventanilla. Esta chapa de puerta 1 presenta una zona 10 en forma de L, situada exteriormente, así como una zona b unida en superficie, por ejemplo, soldada.

10 En el espacio interior de la zona 10 en forma de L de la chapa de la puerta 1, está dispuesto un perfil angular 12, que está sujeto mediante una cinta adhesiva 14 sobre la ca
ra exterior de la zona rectilínea 10a.

La superficie libre, situada al exterior del perfil angular 12, está revestida con una hoja de brillo 16.

15 El perfil angular 12, consistente en goma o cloruro de polivinilo, se aplica con su cara inferior sobre la regleta 10c de la zona 10 en forma de L y sobresale con su zona -
12a superior flexionada por encima del canto superior de la chapa 1 de la puerta, de modo que ésta está totalmente cubierta hacia el exterior.

20 En la superficie exterior de la zona 12a, flexionada, está prevista una escotadura 18, que tiene una estrecha embocadura 18a y se ensancha hacia el interior en un espacio 18b con sección transversal aproximadamente circular.

25 Después de haberse montado el perfil angular 12 en la chapa 1 de la puerta, es decir en la zona 10 en forma de L, se sujeta un perfil 20 GT (goma/textil) a la chapa 1 de -
la puerta, respectivamente al perfil angular 12.

30 Este perfil 20 GT tiene en sección transversal aproximadamente en forma de L, con una zona 20a rectilínea, aplicada

1 a la zona 10b de la chapa 1 de la puerta y con una regleta 20b, cuya superficie provista de una floculación 22, se aplica a la superficie exterior de una luna 24. Del extremo inferior de la zona rectilínea 20a del perfil 20 GT, está previsto un saliente 20c según la ilustración en la

5 figura, que transcurre hacia la izquierda y hacia arriba; que forma con la superficie exterior de la zona rectilínea 20a, una rendija 26.

En esta rendija 26 se introduce la parte inferior, por ejemplo, acodada de la zona rectilínea 10b de la chapa 1 de la

10 puerta.

El extremo superior, algo acodado, de la zona rectilínea 20a, en su superficie vuelta hacia la luna 24 también está provista de una floculación 22 y presenta además una regleta 22b, que transcurre hacia la izquierda, que se aplica

15 sobre el extremo superior del perfil angular 12. En la cara inferior de esta regleta 22d está constituido un saliente 28, cuya forma corresponde a la forma de la escotadura 18. Esta prominencia 28 tiene, por lo tanto, una cabeza con diámetro aproximadamente circular, mientras que la zona de transición hacia la regleta 22d tiene un diámetro algo reducido.

En el montaje del perfil 20 GT en la chapa 1 de la puerta, respectivamente en el perfil angular 12, el saliente o prominencia 28 se aprieta en la escotadura 18 y al mismo tiempo el extremo inferior de la zona rectilínea 10b se aprieta en la rendija 26 para fijar de esta manera el perfil GT 20. La regleta inferior 20b del perfil GT se aplica de la

25 manera ilustrada, a la superficie de la luna 24.

30

1

El presente modelo de utilidad, se aplica sobre las siguientes reivindicaciones:

5

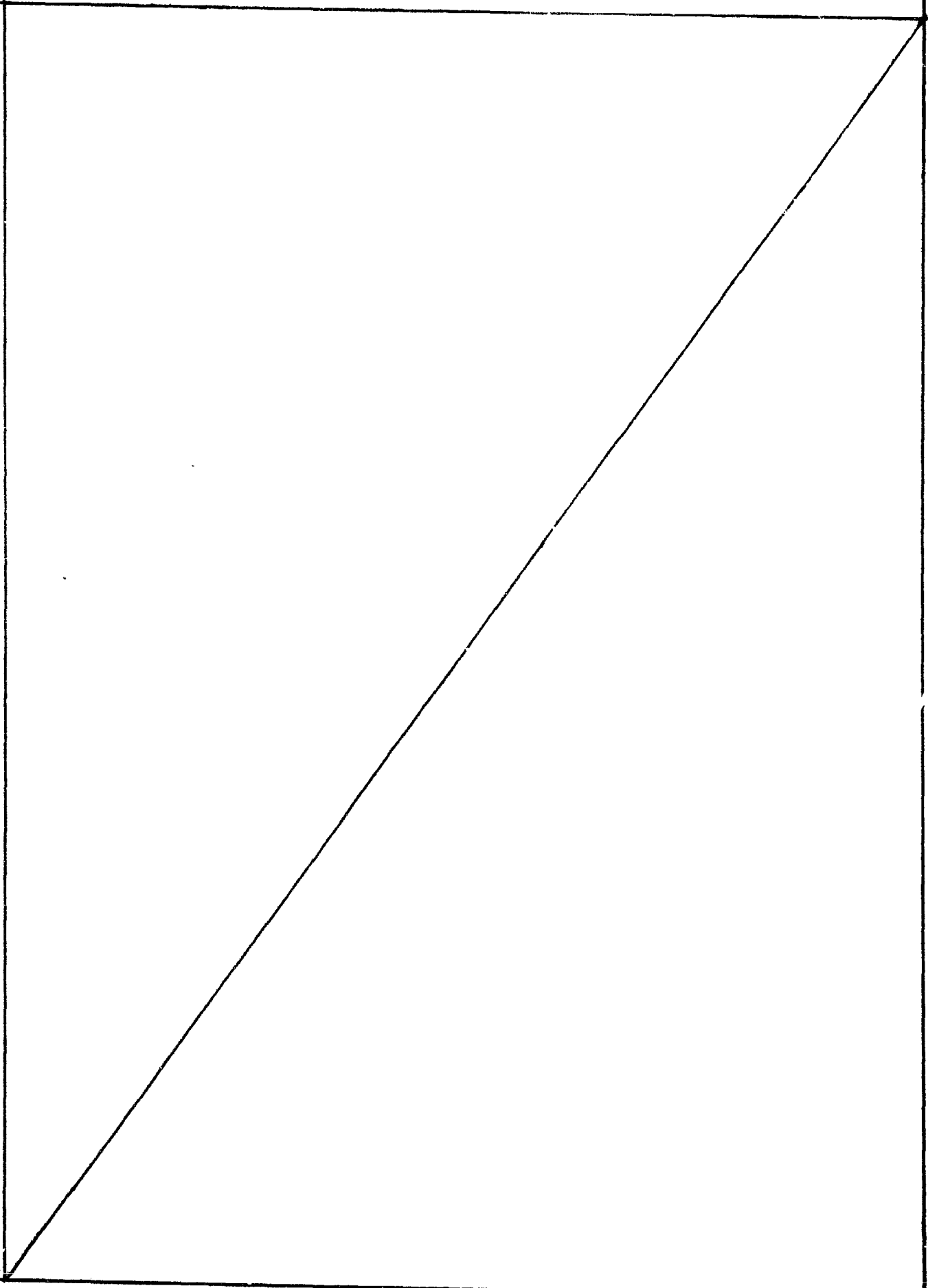
10

15

20

25

30



REIVINDICACIONES

1 - Junta de canal para la ventanilla de puerta de vehículos automóviles, con un perfil de recubrimiento de canal, aplicado a la luna de la ventanilla, fijado a la chapa de la puerta, caracterizada porque en el lado de la chapa de la puerta, alojado de la luna de la ventanilla está dispuesto en perfil angular, que está unido con arrastre de forma con el perfil de recubrimiento del canal.

2 - Junta de canal según la reivindicación 1, caracterizada porque el perfil angular consiste en goma o en un material termoplástico especialmente cloruro de polivinilo.

3 - Junta de canal según una de las reivindicaciones 1 ó 2, caracterizada porque como perfil de recubrimiento de canal se aplica un perfil de goma/textil.

4 - Junta de canal según una de las reivindicaciones 1 a 3, caracterizada porque el perfil angular está pegado con la chapa de la puerta.

5 - Junta de canal según la reivindicación 4, caracterizada porque la adherencia se efectúa mediante una cinta adhesiva.

6 - Junta de canal según una de las reivindicaciones 1 a 5, caracterizada porque la superficie libre del perfil angular está provista de una hoja de brillo.

7 - Junta de canal según una de las reivindicaciones 1 a 6, caracterizada porque la superficie del perfil angular presenta una escotadura en que está recibido con arrastre de forma una prominencia de perfil de recubrimiento del canal.

1
5
10
15
20
25
30

1 8 - Junta de canal según una de las reivindicaciones 1 a
6, con perfil de junta de canal, caracterizada porque en
el perfil de recubrimiento de canal está prevista una ran-
5 dija para la recepción de una parte prominente de la chapa
de la puerta.

9 - Junta de canal para la ventanilla de puerta de vehícu-
los automóviles.

Según se describe y reivindica en la presente memoria des-
criptiva y consta de siete hojas de texto foliadas y escri-
tas a máquina por una sola de sus caras y el plano que a
10 la misma se acompaña.

Madrid, a 31 MAR. 1951

CARLOS ROEB
P. F.

Fdo: Pedro Matamoros

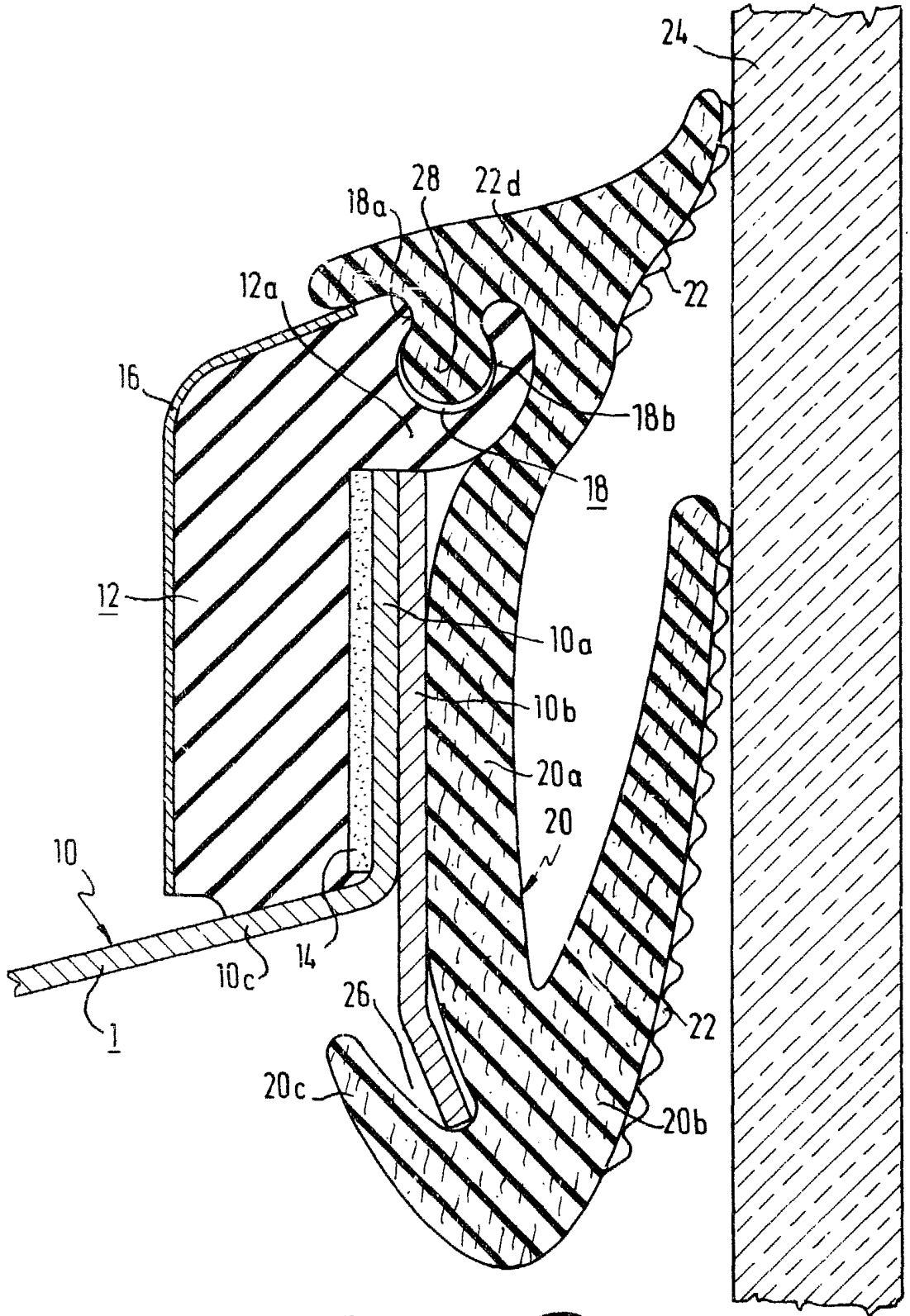
15

20

25

30

3 1 5 1 0 0 0



ESCALA VARIABLE

CARLOS DOEB
P. R.

Fdo: Pedro Matamorón