



ESPAÑA

| | |
|--------------------------------|-------------------------------|
| (18) ES (19) Y (21) (22) | NÚMERO 249542 |
| | FECHA DE PRESENTACION |

MODELO DE UTILIDAD

1 SET. 1980

| | | |
|---|--------------------------------|----------------------------------|
| (30) PRIORIDADES. (31) NÚMERO 39159/77 | (32) FECHA 20-9-1977 | (33) PAIS Gran Bretaña |
|---|--------------------------------|----------------------------------|

| | |
|--------------------------|---|
| (47) FECHA DE PUBLICIDAD | (51) CLASIFICACION INTERNACIONAL F21M 3/02; B609 1/00 |
|--------------------------|---|

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN

LAMPARA ELECTRICA PERFECCIONADA, PREFERENTEMENTE PARA VEHICULOS DE CARRETERA.

(71) SOLICITANTE (S)

**La Compañía Británica:
LUCAS INDUSTRIES LIMITED.**

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

**Great King Street
BIRMINGHAM B19 2XF (Inglaterra)**

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE

D. FRANCISCO GARCIA CABRERIZO - **Ref.: 34564/G.G.**

Esta invención se relaciona con un conjunto de lámparas eléctricas, particularmente, aunque no exclusivamente, para su empleo en un vehículo de carretera.

- Un conjunto de lámparas eléctricas de acuerdo con
5. la invención incluye una base que define un primer y un segundo cuerpos de lámpara, una lente asegurada a la base y -- que define una primera y una segunda lentes de lámpara asociadas al primer y segundo cuerpos de lámpara mencionados, -- respectivamente, un miembro dispuesto para sostener una primera
10. mera bombilla dentro del recinto definido por la primera -- lente y el primer cuerpo y para sostener también una segunda bombilla dentro del recinto definido por la segunda lente -- y el segundo cuerpo, y una serie de conectores de bombi---
15. llas, cada uno de los cuales incluye una zona de contacto -- destinada a su acoplamiento a un contacto de bombilla, una zona terminal extendida desde el citado conjunto a través -- de una abertura practicada en la base, y una zona de localización que queda entre el miembro de soporte de las bombi---
20. llas y la referida base, en virtud de la cual el conector -- se asegura en su posición respecto al resto del conjunto.

En los adjuntos dibujos se ilustra un ejemplo de la invención, en cuyos dibujos:

La figura 1 es una vista en planta de un conjunto de lámparas eléctricas, con su lente retirada.

25. La figura 2 es una vista en sección por la línea 2-2 de la figura 1.

La figura 3 es una vista en sección por la línea 3-3 de la figura 2, pero con omisión de la lente.

30. La figura 4 es una vista en la dirección de la flecha A de la figura 2; y

La figura 5 es una representación esquemática de un miembro de contacto del conjunto.

- Con referencia a los dibujos, el conjunto de lámparas incluye una base 11 de resina sintética moldeada de configuración generalmente rectangular, cuya base 11 define un primer y un segundo cuerpos de lámpara 12 y 13, solidarios en forma de tazas. Las paredes mutuamente adyacentes de los cuerpos 12 y 13 están interconectadas por un tabique 14 cuyo plano es paralelo al de la base 11. Esta última incluye una pared de refuerzo periférica 15 extendida en general en ángulo recto con el plano de tal base, la cual define una superficie periférica 16 dispuesta en el mismo plano, contra la cual se asienta una junta selladora 17. Un miembro lenticular 18 de resina sintética moldeada tiene su periferia acoplada a la junta 17, de manera que ésta quede atrapada entre dicha periferia y la superficie 16. Una serie de tornillos se extiende a través de unos pasos del miembro lenticular de resina sintética moldeada 18, acoplándose a unos salientes interiormente fileteados 19 de la base 11 para asegurar a ésta el miembro lenticular. Este miembro puede ser de un solo componente provisto de dos porciones solidarias 21 y 22 asociadas a los cuerpos de lámpara 12 y 13, respectivamente. Como variante, el miembro lenticular 18 puede ser definido por dos porciones lenticulares separadas y estar provista la base 11 de suficientes patillas 19 para acomodar la fijación de dos porciones lenticulares separadas en caso necesario.

- La base 11 está provista de un par de salientes 23, cada uno de los cuales tiene un paso de sección transversal hexagonal para recibir una tuerca. En la práctica, se extien

de un perno de fijación por ejemplo hasta la carrocería de un vehículo de carretera desde cada saliente 23 para acoplarse a una tuerca, quedando retenida la cabeza del perno dentro del paso de dicho saliente 23.

5. El plano del tabique 14 está espaciado del plano de la superficie 16, pero dispuesto paralelamente al mismo, y se sostiene un bloque 24 de resina sintética moldeada, de soporte de bombillas, entre el tabique 14 y el miembro lenticular 18. Dicho bloque 24 presenta cuatro taladros transversalmente extendidos 25, 26, 27 y 28. Cada uno de los taladros 25 y 28 se extienden por completo a través del bloque 24 y, a este respecto, debe observarse que la figura 2 es una vista en sección escalonada, mostrada por la línea 2-2 de la figura 1, de manera que partes de ambos taladros 26 y 27 se ilustran en dicha figura 2.

15. Cada uno de los taladros 25 a 28 presenta en su respectiva pared unas muescas que definen una conexión de bayoneta con la tapa de una adecuada bombilla eléctrica. Así, el bloque 24 puede sostener cuatro de estas bombillas y se observará que la disposición de tales bombillas en relación con los dos cuerpos de lámpara puede ser como se desee. En el conjunto de lámparas ilustrado, las bombillas sostenidas en los taladros 25, 26 y 28 han de extenderse al interior del recinto definido entre el cuerpo 12 y su lente asociada, mientras que la bombilla asociada al taladro 27 se extiende al interior del recinto definido entre el cuerpo 13 y la lente asociada.

20. Para establecer las conexiones eléctricas con las bombillas e igualmente para proporcionar la elasticidad necesaria para un funcionamiento efectivo de la conexión de -
- 30.

- bayoneta entre cada bombilla y el bloque de soporte de la misma, se dispone una serie de conectores de bombilla 29.
- En la versión ilustrada, cada bombilla es de un solo filamento, pero como no existe ningún retorno común a masa para las cuatro bombillas, cada una de éstas requiere un par de conectores. Así, hay ocho conectores 29 en la versión ilustrada, Se entenderá sin embargo que en algunos casos pueden utilizarse bombillas de doble filamento, cada una de las cuales requiere naturalmente tres conexiones eléctricas. En tal disposición, existe un retorno común a masa para todas las bombillas, por ejemplo mediante una barra de conexión conductora que forma parte del bloque 24 de soporte de bombillas, efectuándose las otras dos conexiones tal como se describe anteriormente, por medio de un par de conectores 29.

- Cada conector 29 está construido de latón o bien de una tira de fósforo-bronce e incluye una zona de contacto incurvada 31 a modo de resorte, para su acoplamiento a un contacto de una bombilla. Además, cada conector 29 incluye una zona terminal 32 extendida desde el conjunto a través de una adecuada abertura del tabique 14 para definir un terminal laminar accesible al exterior de la base 11. Solidariamente con las zonas 31 y 32 y en posición intermedia a las mismas, cada conector 29 incluye una zona de localización 33 extendida en ángulo recto respecto a la zona terminal 32. Cada zona de localización 33 se extiende en contacto facial con la superficie interna del tabique 14, quedando atrapada contra la superficie interna del tabique 14 por medio del bloque 24 de soporte de las bombillas, asegurándose en su posición respecto al tabique 14

mediante un par de tornillos 34 que se extienden a través -
 de este tabique y al interior del bloque 24. Así, el asegu-
 ramiento del bloque 24 en el tabique 14 de la base 11 sirve
 también para asegurar los conectores 29 en su posición en -
 5. el conjunto de lámparas. Cada una de las zonas de contacto
 31 está situada al final de un respectivo taladro del blo-
 que 24 para acoplarse al apropiado contacto de bombilla. Du-
 rante la inserción de las bombillas, las zonas 31 de los co-
 nectores 29 son flexionadas, proporcionando así la elastici-
 10. dad necesaria para asegurar un funcionamiento efectivo de -
 la conexión de bayoneta entre cada bombilla y el bloque 24.

Las aberturas del tabique 14 a través de las cua-
 les se extienden las zonas 32 de los conectores, presentan la
 forma de rendijas por las que se introducen las zonas 32, -
 15. de manera que el tabique 14 se acopla firme y herméticamente
 a las zonas 32 de los conectores 29, reduciéndose así al mí-
 nimo el riesgo de entrada de humedad en el conjunto de lámpa-
 ras por el punto en que los conectores eléctricos para las -
 bombillas salen de la base 11. En caso necesario, para mejo-
 20. rar el cierre hermético alrededor de la zona 32 y el tabique
 14, puede aplicarse un adhesivo fundido en caliente alrede-
 dor de la zona 32, a fin de asegurar un íntimo contacto en-
 tre las zonas 32 y el tabique 14.

NOTA

25. El Modelo de Utilidad que se solicita por veinte
 años, para España, de acuerdo con la vigente Legislación, -
 deberá recaer sobre: "LAMPARA ELECTRICA PERFECCIONADA, PREFERE-
 RENTEMENTE PARA VEHICULOS DE CARRETERA", con Prioridad de la
 demanda de Patente en Gran Bretaña nº 39159/77 de fecha 20 -
 30. de Septiembre de 1977, según las características esenciales

de las siguientes:

5.

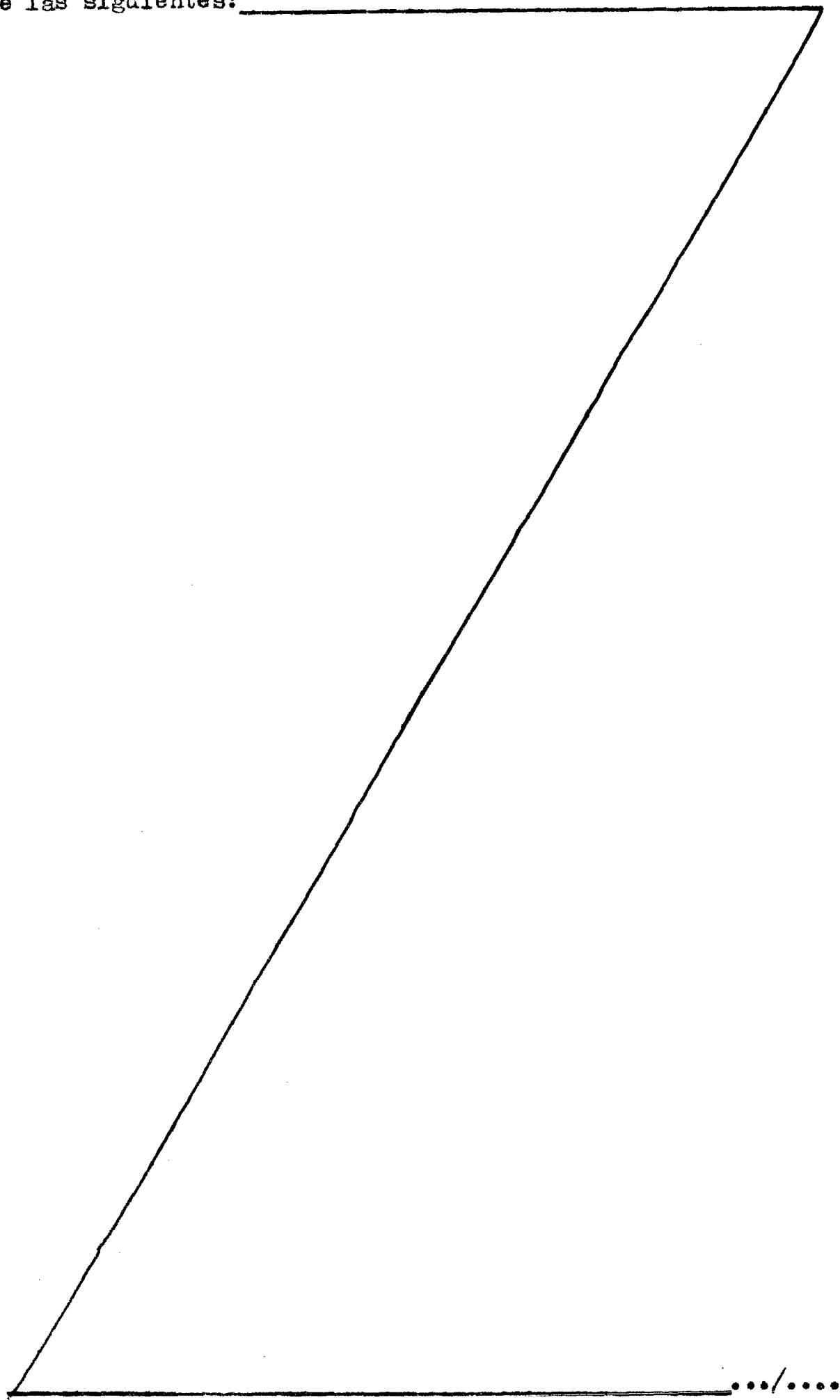
10.

15.

20.

25.

30.



REIVINDICACIONES

- 1a.- Lámpara eléctrica perfeccionada, preferente-
mente para vehículo de carretera, que incluye una base que
define un primer y un segundo cuerpos de lámparas, un miembro
5. lenticular asegurado a la base y que define una primera y
una segunda lentes de lámpara asociadas respectivamente al
primer y segundo cuerpos de lámpara citados, un miembro de
soporte de bombillas dispuesto para sostener una primera bom
billa dentro del recinto definido por la primera lente y el
10. primer cuerpo y para sostener igualmente una segunda bombilla
dentro del recinto definido por la segunda lente y el cuerpo
segundo, y una serie de conectores de bombilla, cada uno de
los cuales incluye una zona de contacto para su acoplamiento
al contacto de una bombilla, una zona terminal extendida des-
15. de el conjunto a través de una abertura practicada en la ba-
se, y una zona de localización atrapada entre el miembro de
soporte de las bombillas y la base, en virtud de lo cual el
conector queda asegurado en su posición respecto al resto del
conjunto.
20. 2a.- LAMPARA ELECTRICA PERFECCIONADA, PREFERENTEMEN
TE PARA VEHICULOS DE CARRETERA.

Según queda sustancialmente descrito en la presente

.../...

memoria que consta de ocho hojas escritas a máquina por una sola cara y acompañada de dibujos.

Madrid, 1 SEP. 1978

LUCAS INDUSTRIES LIMITED.

P.P.

5.

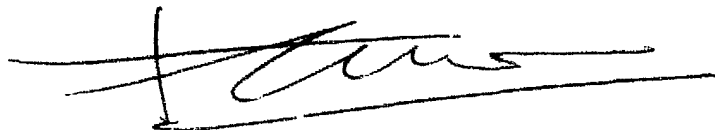
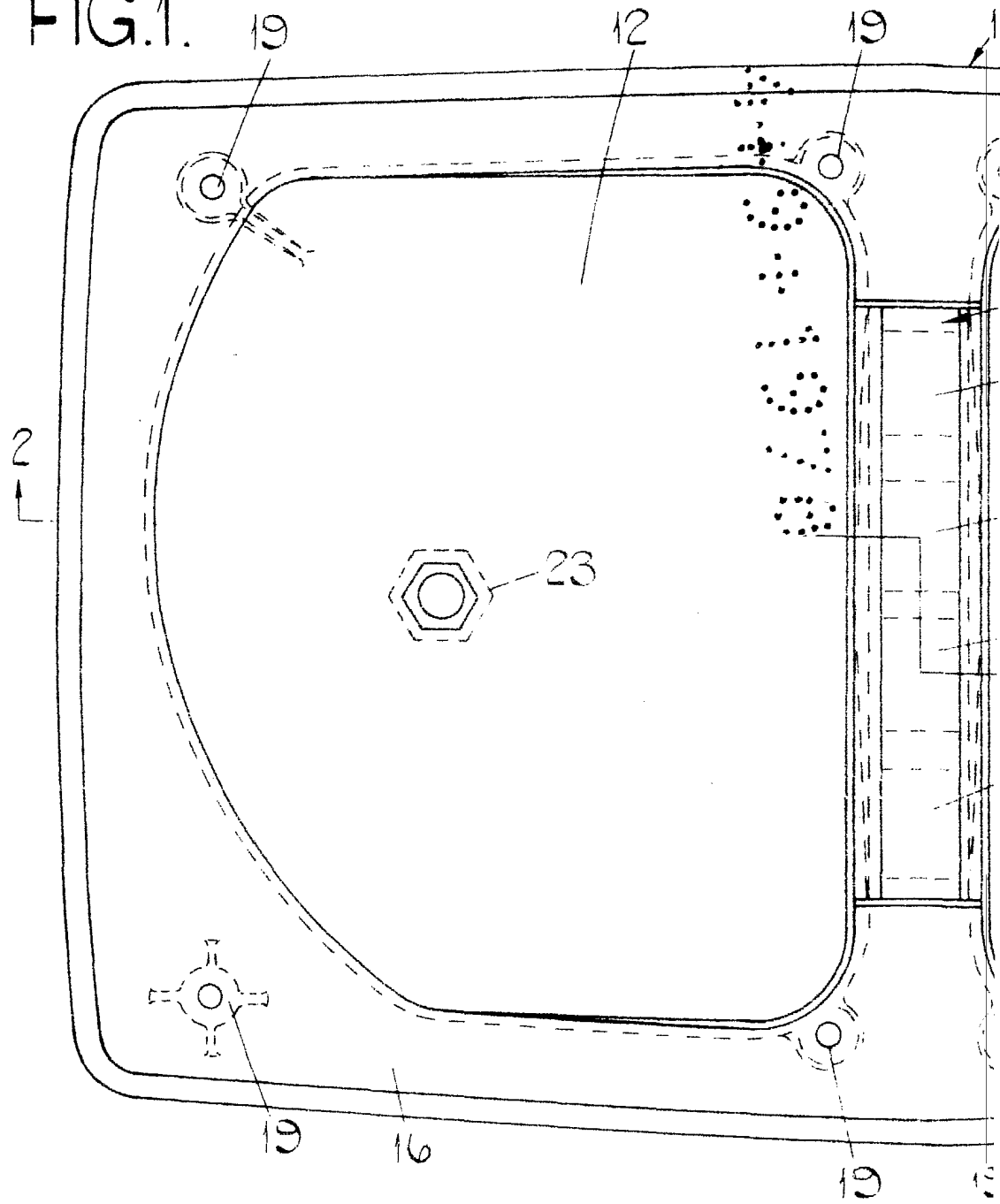
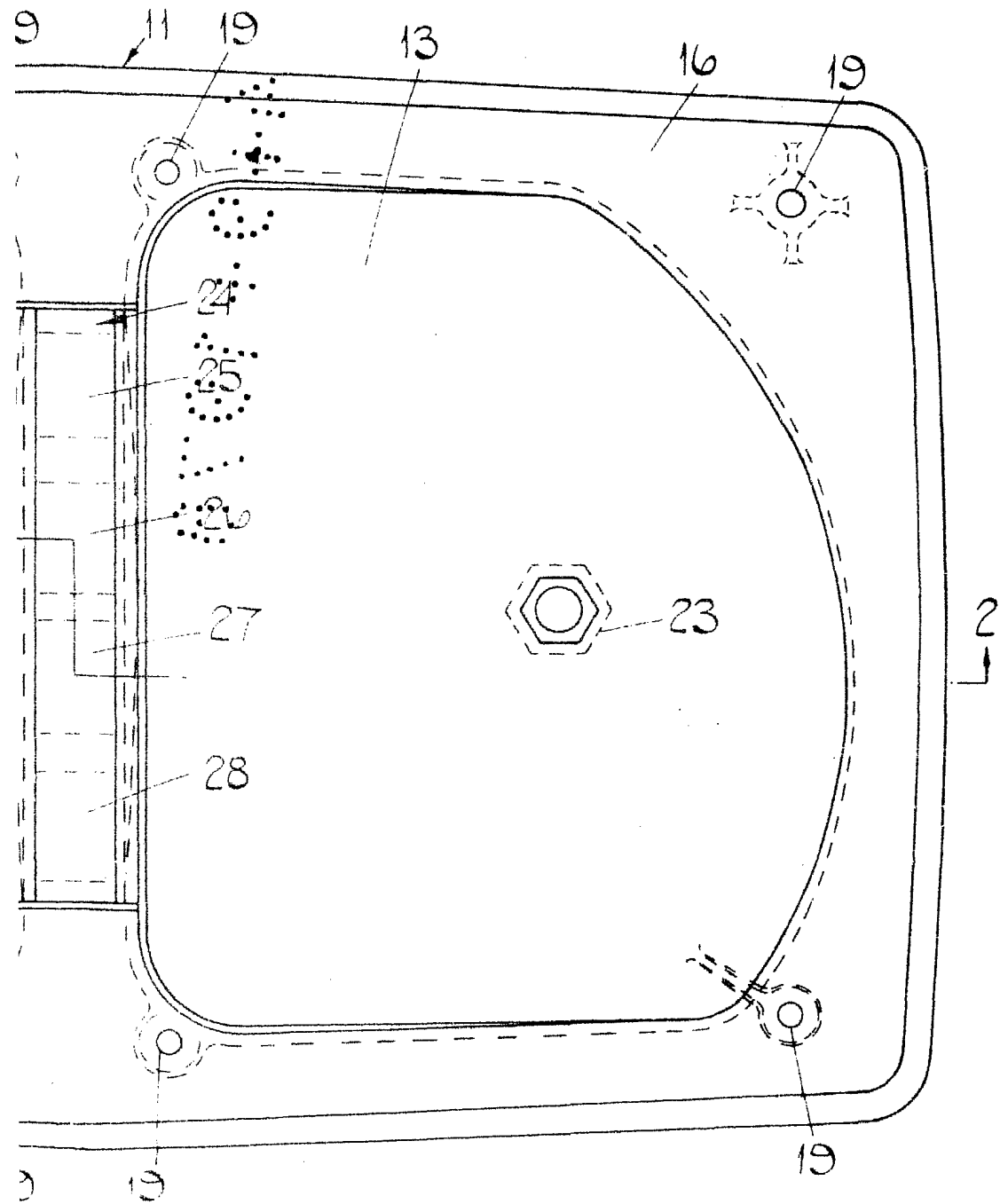
A handwritten signature in black ink, appearing to be 'Lucas', is written over a horizontal line. The signature is stylized and cursive.

FIG. 1.





1 SEP.
Madrid
P.P.
Flew

FIG. 2

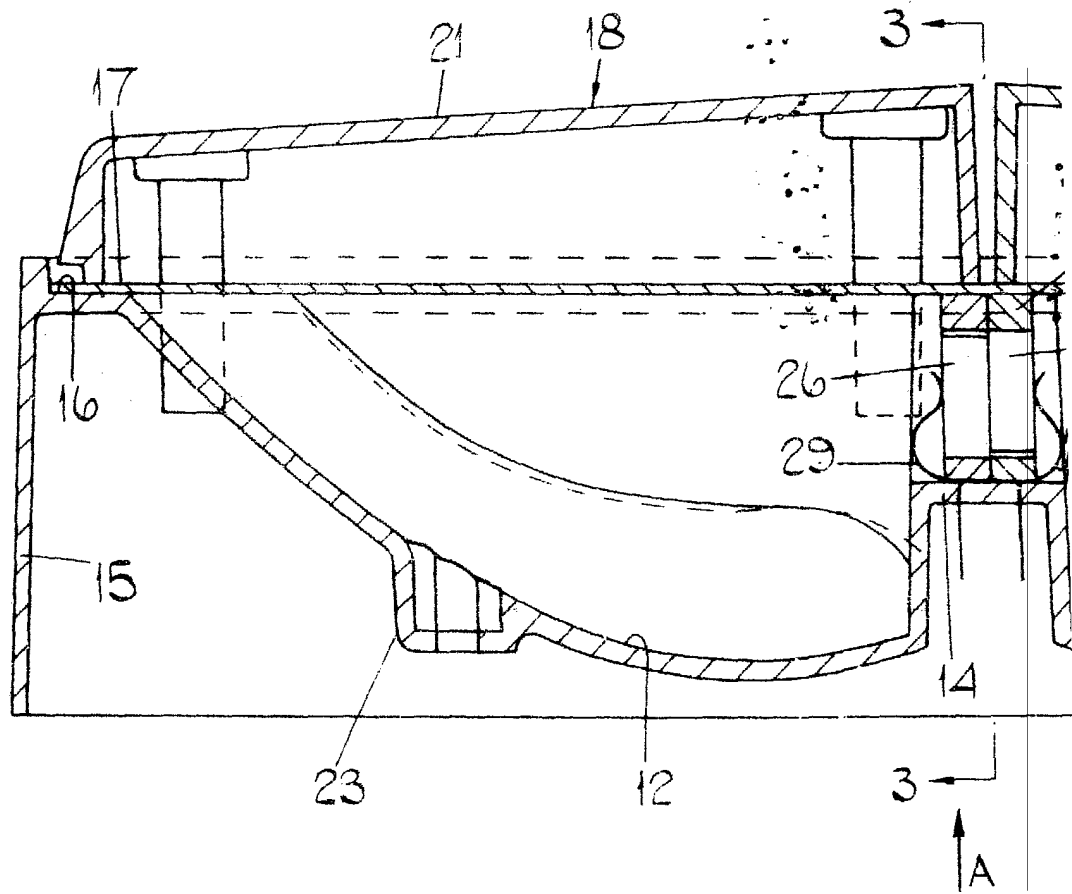


FIG. 2

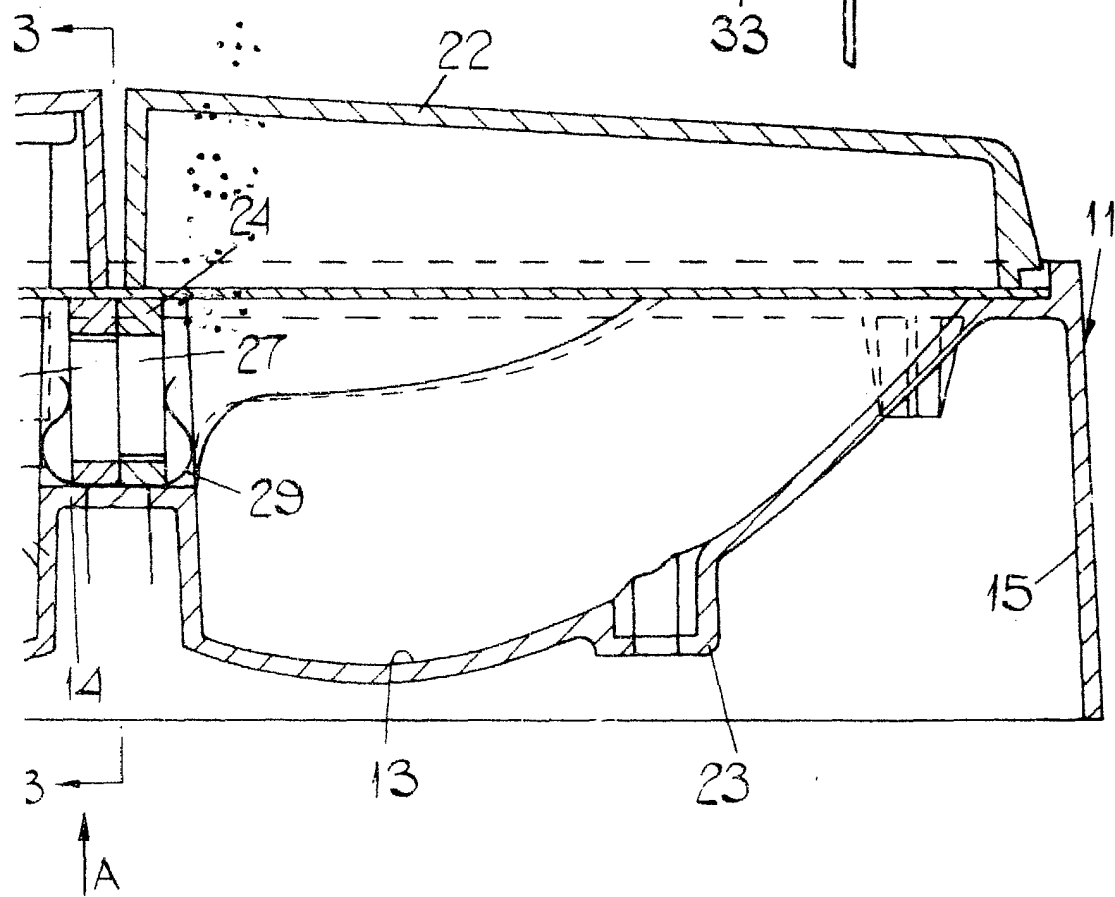
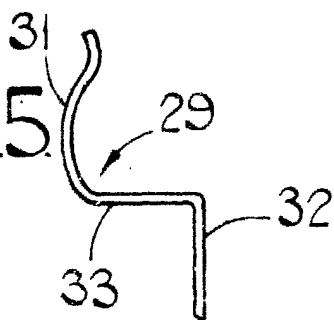


FIG. 5



1 SEP
Madrid
P.P.
Flevo

FIG. 3.

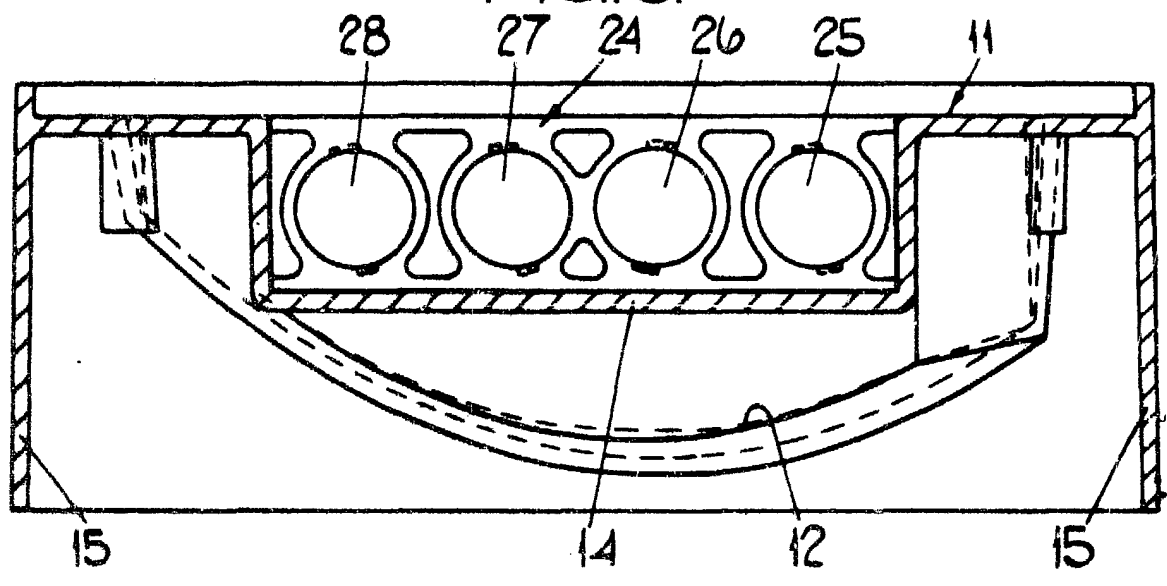
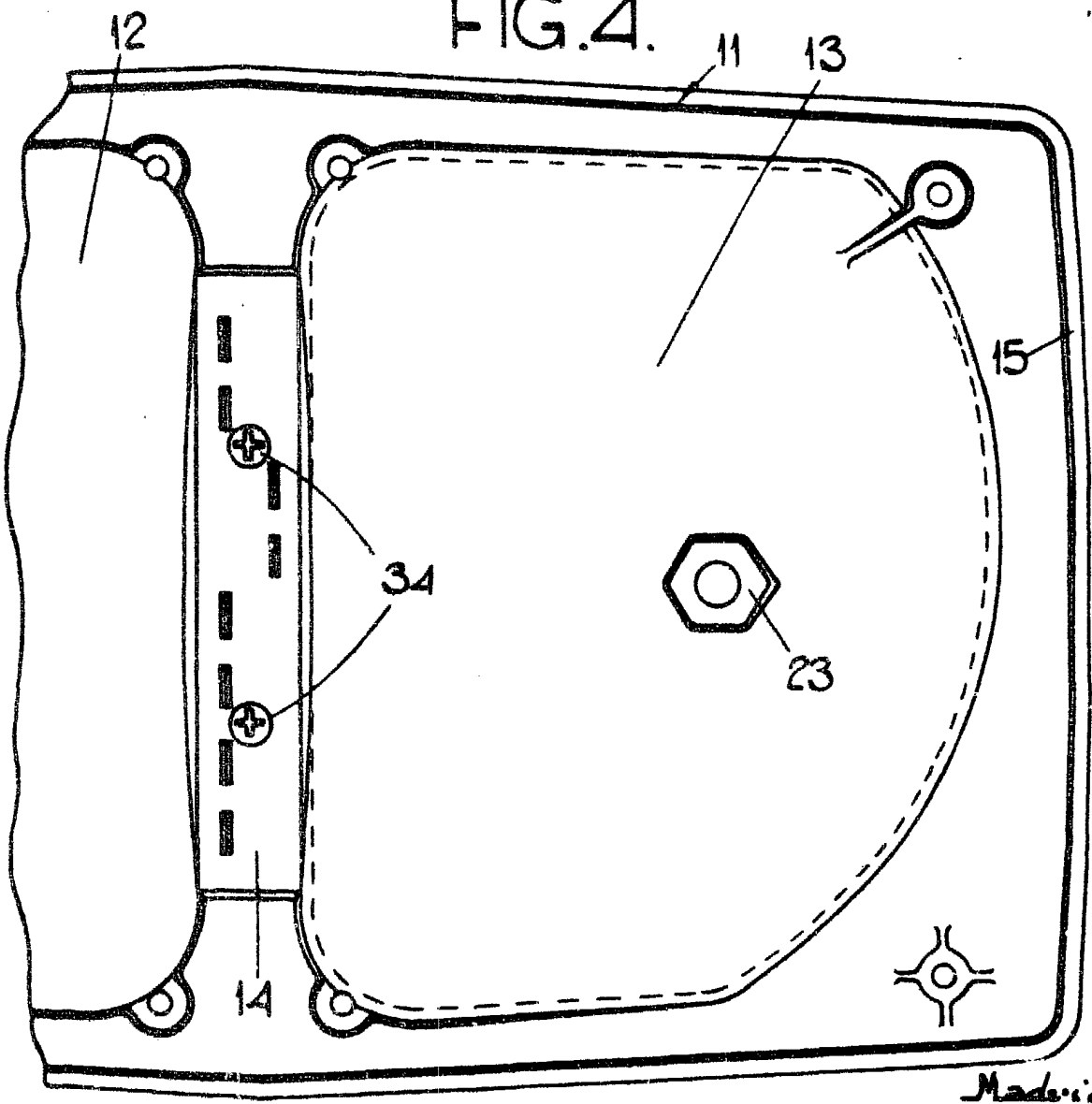


FIG. 4.



Madrid
P.P.

fw