

-2



PATENTE DE INVENCION

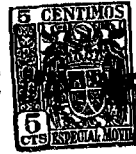
249542

MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:

«SISTEMA DE MOLDES PARA LA FABRICACION DE FAJAS TUBULARES
ELASTICAS SIN COSTURA».

Solicitante: Don JUAN DUARRY SERRA,
de nacionalidad española, residente en
BARCELONA, Calle Rosellón, 1.



249542

Constituye el objeto de la presente invención un sistema de moldes para la fabricación de fajas tubulares elásticas sin costura, de pared calada a manera de malla, del tipo descrito en el Modelo de Utilidad N° 73.766.

5 Este sistema de moldes se caracteriza, esencialmente, por la disposición de un tejido ralo de cualquier material, de configuración correspondiente a la de la faja a fabricar, sobre un núcleo o pantalla de superficie continua, con ligera separación entre sí, estando destinado dicho tejido
10 ralo a servir de soporte, durante el proceso de fabricación, al material líquido que se aplique sobre él por pulverización para la constitución de la faja calada, y el núcleo o pantalla mencionado a recibir el material que durante la pulverización pase a través de los orificios
15 del citado soporte.

El tejido ralo mencionado puede estar constituido por una malla o red de hilos de cualquier material, por ejemplo una tela metálica, formando un cuerpo hueco de revolución de generatriz recta, curva o mixta. Por otra
20 parte, el citado tejido ralo puede dotarse de zonas recubiertas por una película de cualquier material, íntimamente unida a sus mallas, que en el conjunto de éstas determinen correspondientes zonas continuas formando dibujos lisos o en relieve.

25 Otra característica de la invención consiste en que dos tejidos ralos se yuxtaponen con ligera separación entre sí, asociados a un mismo núcleo.

Otras características y ventajas de la invención se

249542



desprenderán de la siguiente descripción que se hace con relación a los dibujos adjuntos, en los cuales se ilustran esquemáticamente, a título de ejemplo no limitativo, algunas formas de realización. En dichos dibujos:

- 5 Fig. 1 representa en vista lateral de alzado una primera forma de realización;
- Fig. 2 muestra una vista de planta correspondiente;
- Fig. 3 es un corte según III-III de la Fig. 2;
- Fig. 4 representa en vista lateral de alzado una
- 10 segunda forma de realización;
- Fig. 5 muestra una vista de planta de la forma de realización según Fig. 4;
- Fig. 6 es un corte según VI-VI de la Fig. 5;
- Fig. 7 representa en vista lateral de alzado una
- 15 tercera forma de realización;
- Fig. 8 muestra una vista de planta de la forma de realización según Fig. 7;
- Fig. 9 es un corte según IX-IX de la Fig. 8;
- Figs. 10, 11 y 12 representan variantes de la forma
- 20 de realización según Fig. 1.

 En la forma de realización según las Figs. 1, 2 y 3, un tejido ralo 1, tal como una tela metálica, configurado a modo de cuerpo troncocónico hueco, está dispuesto, con ligera separación, sobre un núcleo o pantalla 2 consti-

25 tuido por un cuerpo troncocónico hueco.

 En el ejemplo de las Figs. 4, 5 y 6, un tejido ralo 3, análogo al designado con 1 en las Figs. 1 a 3, está dispuesto, también con ligera separación, sobre un núcleo o

249542



pantalla 4 constituido por un semicuerpo troncocónico hueco.

En la forma de realización según Figs. 7, 8 y 9, dos tejidos ralos 5 y 6, análogos al designado con 1 en las Figs. 1 a 3, están yuxtapuestos con ligera separación entre sí, asociados a un mismo núcleo o pantalla 7 constituido por un cuerpo troncocónico hueco.

Las variantes ilustradas en las Figs. 10 y 11 consisten en que los respectivos tejidos ralos 8 y 9 y los correspondientes núcleos o pantallas 10 y 11 constituyen cuerpos huecos de revolución de generatriz curva y sinuosa, respectivamente.

Por lo que respecta finalmente a la Fig. 12, el tejido ralo representado 12 está dotado de zonas 13, 14 y 15 recubiertos por una película de cualquier material, íntimamente unida a las mallas del tejido, que en el conjunto de éstas determinan correspondientes zonas continuas, formando dibujos lisos o en relieve.

El tejido ralo del sistema de moldes descrito está destinado, como queda dicho, a servir de soporte, durante el proceso de fabricación, al material líquido, por ejemplo a base de látex de caucho, que se aplique sobre él por pulverización. Para ello se somete dicho tejido ralo a rotación por delante de la boquilla o boquillas pulverizadoras, por ejemplo en una máquina apropiada tal como la descrita en la Patente de Invención Nº 250.860 del propio solicitante. El material proyectado se va depositando sobre las distintas mallas del tejido en capas sucesivas hasta

249542



alcanzar el grosor deseado de la faja, y por calentamiento simultáneo se produce su secado y/o vulcanización, pudiendo desprenderse fácilmente la faja terminada del referido soporte. El material que durante la pulverización pasa a través de los orificios del tejido ralo que constituye el molde-soporte, se deposita en capa continua sobre el núcleo o pantalla asociado a dicho tejido.

10 Cuando el núcleo está constituido por un cuerpo de revolución completo como en el caso de las Figs. 1 a 3, el mismo puede ser estacionario o girar conjuntamente con el respectivo tejido ralo 1. En el caso de asociarse el tejido ralo a un núcleo constituido por un cuerpo de revolución incompleto, tal como el designado con 4 en el caso de las Figs. 4 a 6, es imprescindible que dicho núcleo permanezca estacionario mientras el tejido ralo esté girando, con su superficie convexa dirigida hacia el dispositivo pulverizador.

20 En el caso de yuxtaponerse dos tejidos ralos asociados a un mismo núcleo según la forma de realización de las Figs. 7 a 9, se consiguen simultáneamente dos fajas y, a la vez, resulta disminuida la deposición de material sobre el núcleo.

25 Como fácilmente puede comprenderse, la capa que se forma sobre el núcleo no ha de desecharse como desperdicio, sino que puede aprovecharse para la confección de ligas y otros objetos.



-2

249542

N O T A.

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de ponerlo en práctica, se hace constar que todo cuanto no altere, cambie o modifique su principio
5 fundamental puede quedar sometido a variaciones de detalle, siendo lo esencial y por lo que se solicita Patente de Invención, por veinte años, lo que queda resumido en las siguientes reivindicaciones:

1^a.- Sistema de moldes para la fabricación de fajas
10 tubulares elásticas sin costura, de pared calada a manera de malla, caracterizado por la disposición de un tejido ralo de cualquier material, de configuración correspondiente a la de la faja a fabricar, sobre un núcleo o pantalla de superficie continua con ligera separación entre
15 sí.

2^a.- Sistema de moldes para la fabricación de fajas tubulares elásticas según la reivindicación 1^a, caracterizado porque el tejido ralo mencionado se constituye por una malla o red de hilos de cualquier material.

20 3^a.- Sistema de moldes para la fabricación de fajas tubulares elásticas según la reivindicación 1^a, caracterizado porque el tejido ralo mencionado se constituye por una tela metálica.

25 4^a.- Sistema de moldes para la fabricación de fajas tubulares elásticas según la reivindicación 1^a, caracterizado porque el tejido ralo mencionado constituye un cuerpo hueco de revolución.



-2

249542

5^a.- Sistema de moldes para la fabricación de fajas tubulares elásticas según la reivindicación 4^a, caracterizado porque la generatriz del cuerpo hueco mencionado es una línea recta.

5 6^a.- Sistema de moldes para la fabricación de fajas tubulares elásticas según la reivindicación 4^a, caracterizado porque la generatriz del cuerpo hueco mencionado es una línea curva.

10 7^a.- Sistema de moldes para la fabricación de fajas tubulares elásticas según la reivindicación 4^a, caracterizado porque la generatriz del cuerpo hueco mencionado es una línea mixta.

15 8^a.- Sistema de moldes para la fabricación de fajas tubulares elásticas según las reivindicaciones 1^a a 7^a, caracterizado porque el tejido ralo mencionado se dota de zonas recubiertas por una película de cualquier material, íntimamente unida a las mallas del tejido, que en el conjunto de éstas determinan correspondientes zonas continuas formando dibujos lisos o en relieve.

20 9^a.- Sistema de moldes para la fabricación de fajas tubulares elásticas según las reivindicaciones 1^a a 7^a, caracterizado porque dos tejidos ralos se yuxtaponen con ligera separación entre sí, asociados a un mismo núcleo.

25 10^a.- SISTEMA DE MOLDES PARA LA FABRICACION DE FAJAS TUBULARES ELASTICAS SIN COSTURA,



249542

tal y como queda descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de ocho hojas mecanografiadas por una sola cara y de una lámina de dibujos.

Barcelona, 2 de Mayo de 1959.

JUAN DUARRY SERRA
P.P.

J. GOMEZ-ACEDO Y MOSES

P.P.

ESCALA VARIABLE.



Fig. 1

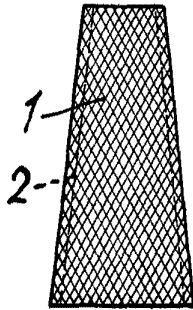


Fig. 4

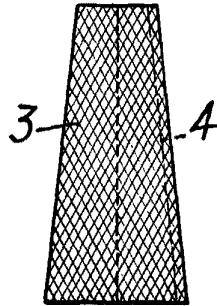


Fig. 7

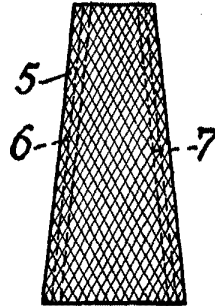


Fig. 2

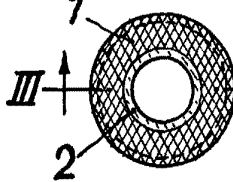


Fig. 5

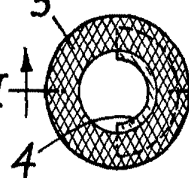


Fig. 8

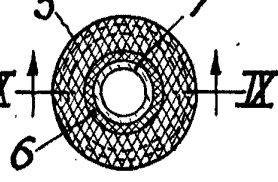


Fig. 3

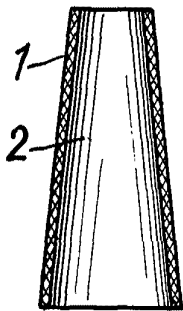


Fig. 6

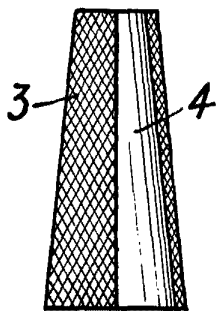


Fig. 9

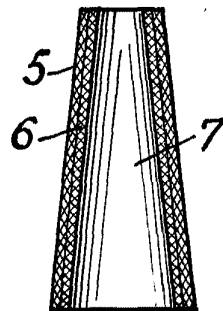


Fig. 10

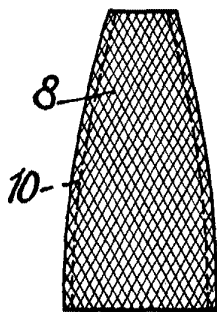


Fig. 11

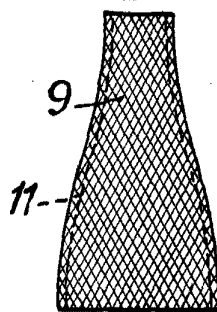
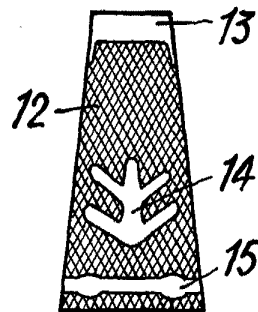


Fig. 12



BARCELONA, 2 de Mayo de 1959
JUAN DUARRY SERRA
P. P.

Handwritten signature and text at the bottom of the page.