

AÑO 1.959

Expediente núm.



249499

REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

249400

PATENTE DE **INVENCIÓN**

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

una **PATENTE DE** *Invención* por **VEINTE** años, en España

a favor de

..... **D. Orencio Hernández Sánchez**, de nacionalidad
..... **española** domiciliado en **Salamanca**
calle de **Honduras** núm. **12**

por:

..... **PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION DE PUERTAS**

249499



20 MAY 1959

249499

MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente a una Patente de Invención, que se solicita por VEINTE AÑOS, para todo el Territorio Nacional y sus Colonias, a favor de D. ORENCIO HERNANDEZ SANCHEZ, de nacionalidad española, residente en Salamanca, calle de Honduras núm 12, siendo invención propia.

Por:

PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION DE PUERTAS

El presente registro de Patente de Invención, concierne como su enunciado indica, unos perfeccionamientos introducidos en la fabricación de puertas, de acuerdo con la descripción detallada que de los mismos se realiza, debiendo interpretarse siempre éste concepto en su más amplio sentido y nunca en limitativo.

-5-

Para mejor comprensión de éste objeto, se adjuntan a la presente memoria descriptiva tres hojas de planos, en las que a título de ejemplo, se representan todas y cada una de las fases y formas y relación que guardan entre sí.

-10-

En las citadas hojas de dibujos, se aprecian las siguientes referencias:



20 MAY 1959

HOJA PRIMERA.- En la misma tenemos:

FIGURA PRIMERA.- Detalle de realización práctica de una puerta, preparada a base de un marco o cuadro ligado en sentido horizontal por listones de arriostramiento y en sentido vertical por tablillas, yendo constituido un marco interior de listones y disponiéndose zonas de refuerzo, así como orificios horizontales y verticales que se ajustarán sobre los peinazos para respiración general, realizándose el montaje completo del enrejado básico.

Sobre dicho enrejado básico, se fijan por encolado a presión tableros planos en panel, sobre los cuales se ha determinado previamente el grabado o repujado de ornamentación.

FIGURA SEGUNDA.- Este tipo de puerta está constituido por un bastidor, formado por montantes y largueros arriostrados por listones y tablillas, determinando espacios que al ser cubiertos por los tableros, forman las cámaras aislantes.

Esta puerta de utilización múltiple, se fabrica a base de preparar un bastidor con dimensiones absolutas y relativas correspondientes al hueco a que se va a aplicar y ligar por montantes del bastidor por tablillas y los largueros verticales por listones, con zonas de refuerzo en la parte central, que es por la que más trabajan, creándose así las referidas cámaras de aire estacionario con alto poder termoaislante, por cuanto que dicho fluido, al no poder circular no crea corrientes de convección.

Sobre los bastidores, así preparados, se procede a colocar los elementos de cobertura, compuestos por tableros planos tipo panel de características convenientes, que se fijan por impregnación de los bordes o cantos de los elementos del bastidor por medio de pegamento adecuado.

FIGURA TERCERA.- Puerta que va construída con el enrejado representado en la figura 8ª, por largueros verticales, barras horizontales de arriostramiento, peinazos verticales y refuerzos, según la representación gráfica de esta figura, formándose todo ello un enrejado básico y sobre el cual se fijan por encolado a presión, tableros planos de tipo conveniente, sobre los cuales se ha determinado previamente el grabado o repujado de embellecimiento que al mismo tiempo el bisel o ranura facilita la disimulación de la unión de



varias piezas de panales, sin que la pequeña dilatación de los tableros se acuse.

-45-

FIGURA CUARTA.- Puerta cuyas características son muy similares a la correspondiente a la figura 1ª y 2ª, pero que exteriormente están formadas de un solo panel sin ningún motivo ornamental.

Sus dimensiones son las más convenientes en cada caso.

-50-

FIGURA QUINTA.- Puerta construida igual que las anteriores citadas, con la variante de que en la parte superior, presenta un montante de cristal, según se aprecia en el plano correspondiente y que facilita el paso de luz.

-55-

FIGURA SEXTA.- Esta puerta se caracteriza por estar formada por una superficie totalmente lisa y constituida por el mismo plano de tablex, anterior y posterior y unos recuadros practicados en los mismos, sobre los que se han adaptado láminas de cristal de forma y dimensiones convenientes, estando el mismo al mismo nivel superficial de la puerta propiamente dicha.

-60-

En el espacio ocupado por el cristal, se suprimen los barrajes interiores.

Presenta esta puerta las mismas características que las anteriores, pero con la ventaja de que transluce.

Aplicada en escaparates y similares, permitiría ver el interior aun estando cerrado el establecimiento.

-65-

Su formación es a base de cristal, plano de tablex, recuadro del armazón de la puerta, cristal y tablex posterior.

-70-

FIGURA SEPTIMA.- Puerta construida con un enrejado en igual forma que las anteriores, con la diferencia de que en la parte central, se suprimen los peinaos para formar el recuadro que se representa en esta figura, colocando en dicho lugar indistintamente cristales o entrepaño, según se aprecia en los perfiles - 16 - - 17 - y - 18 - protegidos por una moldura que al propio tiempo embellece la puerta.

-75-

El perfil - 16 - muestra un solo cristal. El - 17 - presenta dos cristales separados por una cámara de aire, dentro de la cual se coloca un visillo, formando así una puerta muy decorativa al mismo tiempo que deja pasar



249499

la luz, no viendose el interior.

El perfil - 18 - figura un entrepaño de doble panel de tablex o similar, con un refuerzo interior de contrachapeado, pudiendose construir esta puerta con cualquiera de los perfiles mostrados indistintamente.

-80- FIGURA OCTAVA.- Representa una vista frontal del enrejado anteriormente citado.

-85- FIGURA NOVENA.- Variante de enrejado, formado por barras de arriostramiento horizontales y varias zonas de refuerzo, llevando en las zonas trillaje, formando cuadrículas de tablex o tablillas de madera u otros materiales adecuados, según se aprecia en el plano y figura correspondiente, sobre dicho enrejado se pegan a presión tableros adecuados lisos o decorados.

-90- Con éste armazón, por tener una gran fortaleza, formamos una puerta de características completamente nueva, pegando a presión tableros contrachapeados, según se muestra en las figuras -4- -5- -6- y -7-, protegidos los cantos con una guarnición configurada en U, de material apropiado y con arreglo a lo representado en el perfil -14-.

A este tipo de puerta también puede aplicarse los perfiles -13- -16- -17- y -18-.

-95- FIGURA DIEZ.- Corresponde a la vista frontal del cerco, donde van montadas cualquiera de las puertas que anteriormente han sido descritas y base de los perfiles -19- y -20-, u otros análogos donde cierran y ajustan dichas puertas en forma hermética.

HOJA SEGUNDA.- En la misma tenemos:

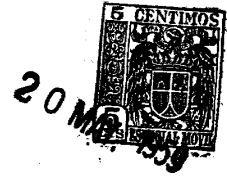
-100- FIGURAS ONCE A CATORCE.- Tipos de perfiles y correspondiente a los montajes A-A, B-B y C-C de las figuras 1ª a 6ª inclusive.

FIGURA QUINCE.- Corresponde a una vista de una fase de trillaje, por ejemplo para aplicación de la puerta representada en la figura 9ª.

-105- FIGURAS DIEZ A DIEZ Y OCHO.- Corresponde a perfiles y secciones de puertas, correspondiente a los montajes D-D, para la figura 7ª y que están formadas en el primer caso por moldura y cristal.

La segunda fase por dos bandas de cristal formando una cámara de

249499



aire.

En el tercer caso, por moldura, dos planos de tablex y uno intermedio de madera contrachapada.

-110-

FIGURAS DIEZ Y NUEVE Y VEINTE.- Corresponde a dos variantes de perfiles de cerros de aplicación indistinta en las puertas citadas anteriormente correspondiendo la referencia E-E a la figura 10ª.

HOJA TERCERA.- En la misma tenemos:

-115-

FIGURA VEINTIUNA.- Ventana con contraventana o frailerero a base de doble plano de tablex, de características ya descritas y que presenta distintos dibujos, cuyas variantes corresponden a las figuras siguientes en orden.

A estas ventanas o balcones, también se aplica los tableros de tipo tablex lisos o decorativos.

-120-

Los perfiles -24- -25- y -26-, corresponden a la contraventana o frailerero y los perfiles -27- y -28- y -29- corresponden a los marcos y bastidores que conjuntamente forman la ventana completa.

-125-

FIGURA VEINTIDOS.- Corresponde esta figura a un tipo de ventana de guillotina, cuya construcción es idéntica a las demás de su especie y cuya novedad consiste en que va provisto en uno de sus lados de un listón abisagrado y con su cierre correspondiente, que permite al abrirse, sacar por uno de sus bastidores para que con facilidad pueda verificarse la limpieza por ambas caras.

-130-

Sobre dicha ventana se fijan frailereros de doble plano de tablex, lisos o grabados en distintas formas, según se aprecia en los perfiles -24- -26- y -28-.

FIGURA VEINTITRES.- Muestra una ventana de muy parecidas características a las de la figura 21ª.

FIGURAS VEINTICUATRO A VEINTISEIS.- Corresponden a los perfiles de las contraventanas o frailereros de las ventanas citadas anteriormente.

-135-

FIGURAS VEINTISIETE A VEINTINUEVE.- Corresponden estas representaciones a los marcos y bastidores de los distintos tipos de ventanas y que conjuntamente forman la ventana completa.

Todas estas ventanas, contraventanas, puertas, balcones, mamparas,



-140-

escaparates y similares, pueden ir construidas en distintas clases de madera o materiales adecuados, con mayor preferencia la madera de chopo, por ser una de las de menor peso más poderosa para que la cola penetre y tenga mayor adherencia.

-145-

Descrita suficientemente la naturaleza de la invención, se hace constar expresamente que cualquier modificación que se introduzca en la misma se considerará incluida dentro de esta protección en tanto que no altere o modifique esencialmente su finalidad característica.

NOTA.

Por último, se declaran de novedad y propia invención, las siguientes:

-150-

REIVINDICACIONES.

-155-

1ª.- Perfeccionamientos introducidos en la fabricación de puertas caracterizada esencialmente por la preparación de marcos o cuadros ligados en sentido vertical por barrajes o tablillas, determinando un espacio o cámara, disponiéndose zonas de refuerzo y orificios horizontales y verticales que se ajustarán sobre peñales y barrajes para respiración general, realizándose así el montaje del enrejado básico.

-160-

2ª.- Perfeccionamientos introducidos en la fabricación de puertas según la anterior reivindicación, caracterizado esencialmente porque sobre el enrejado básico construido, se fiján por encolado a presión, los paneles de cobertura sobre los que se han insertado previamente el grabado o repujado de embellecimiento.

-165-

3ª.- Perfeccionamientos introducidos en la fabricación de puertas según las anteriores reivindicaciones, caracterizados esencialmente porque el enrejado básico con sus paneles de cobertura constituye la hoja propiamente dicha que es colocada sobre cerros de ajuste hermético, pudiendo presentar estas puertas combinaciones múltiples de paneles de diversas características o cristales en un plano o doble o combinación de los mismos, pudiéndose intercalar visillos según los casos.

4ª.- Perfeccionamientos introducidos en la fabricación de puertas

249499

20 MAY 1959



-170-

según las anteriores reivindicaciones, caracterizados esencialmente por la determinación de cámaras de aire estacionarias en el interior de las hojas batientes de ventanas y similares, a cuyo efecto se dispone un bastidor rectangular en el que se ligan por tablillas, los montantes y los largueros por listones, ambos elementos con su mayor dimensión seccional, perpendicular a plano de la hoja con refuerzos en la parte central de mayor trabajo, colocado sobre los bastidores así preparados, previa impregnación de los cantos, montantes y largueros con un aglomerante coloidal, planos que se mantienen presionados hasta la total coagulación del pegamento.

-175-

5ª.- PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION DE PUERTAS.

Todo ello tal y como se describe en el cuerpo de esta memoria, se representa a título de ejemplo en las adjuntas hojas de planos y se reivindica en su nota a los fines que se indican.

Esta memoria descriptiva consta de 7 hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras y a dos espacios.

Madrid- 20 MAY. 1959

El Agente.

RECEIVED
P.A.

Fig. 1.

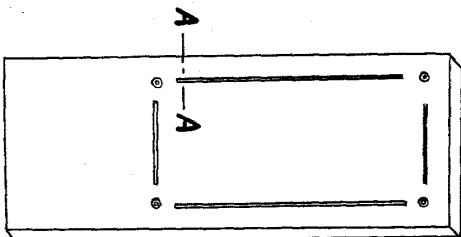


Fig. 2.

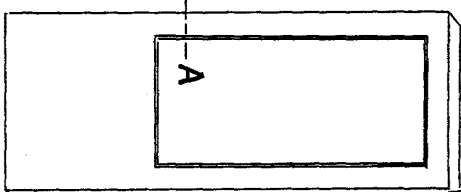


Fig. 3.

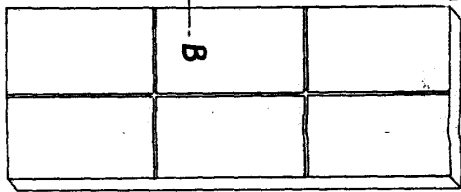


Fig. 4.

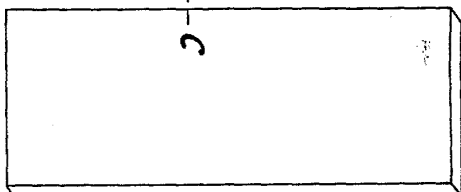


Fig. 5.

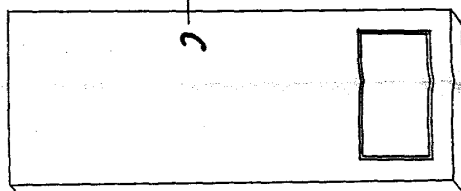


Fig. 6.

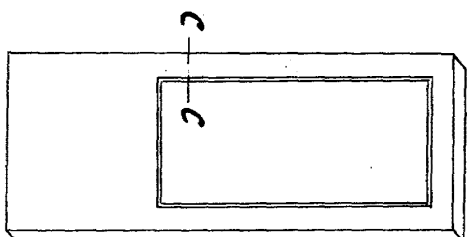


Fig. 7.

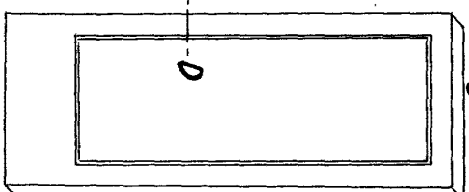


Fig. 8.

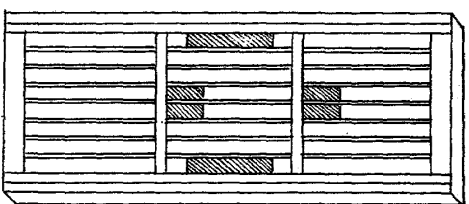


Fig. 9.

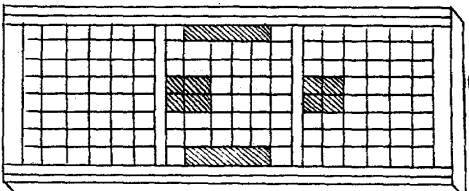
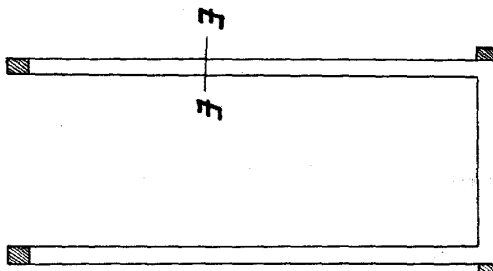


Fig. 10.



949499

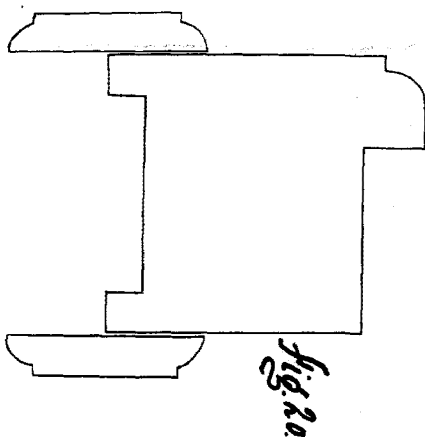
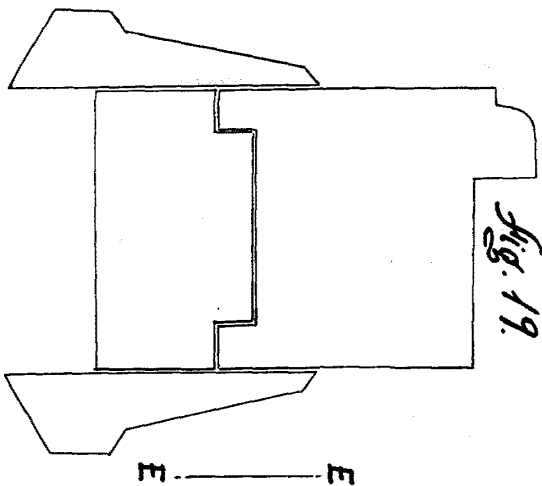
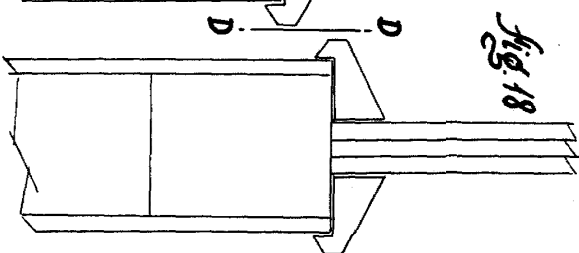
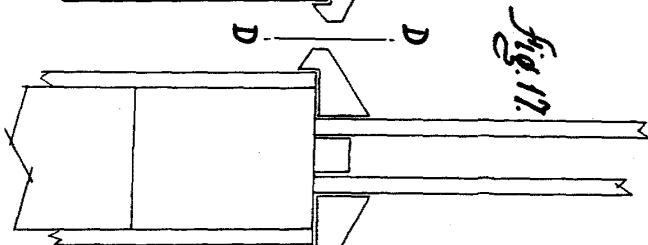
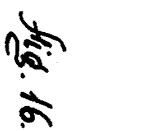
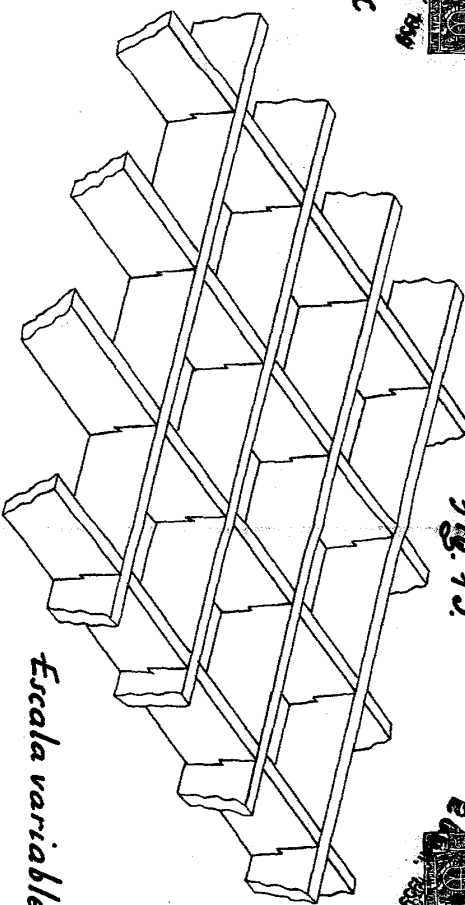
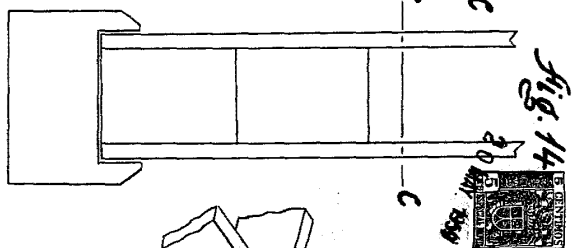
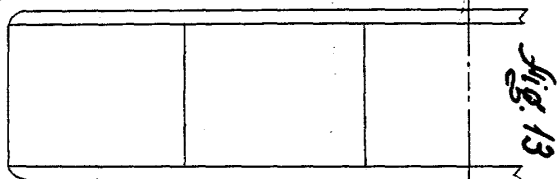
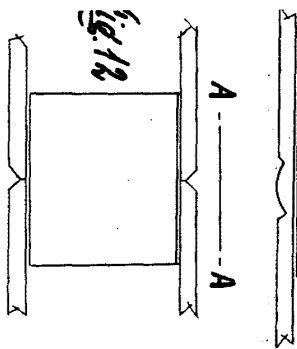
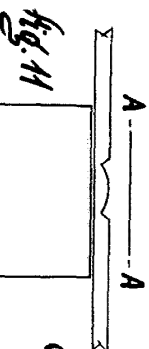
Escala variable

MADE IN U.S.A. - 1959

IN AGENTE
DIRETTORE
P.A.

249499

TRES HOJAS n.º 2.



Hechos en España

Diseño de la Oficina

Fig. 21

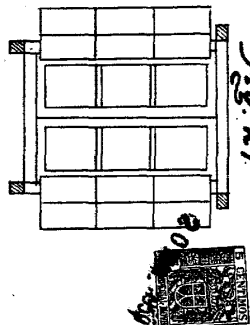
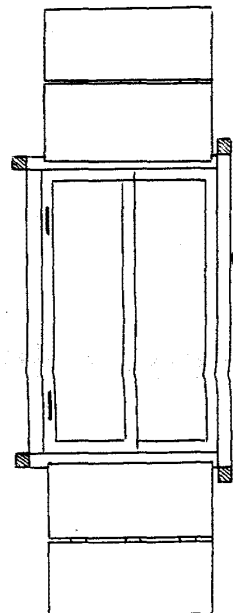


Fig. 22



249499

Fig. 23

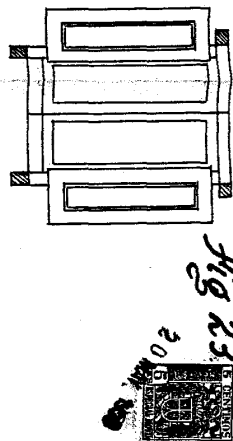


Fig. 24

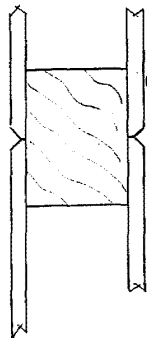


Fig. 25

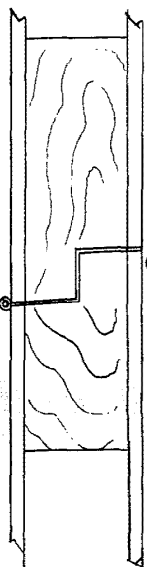


Fig. 26

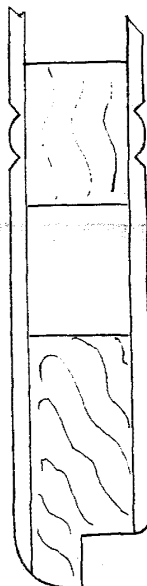


Fig. 27

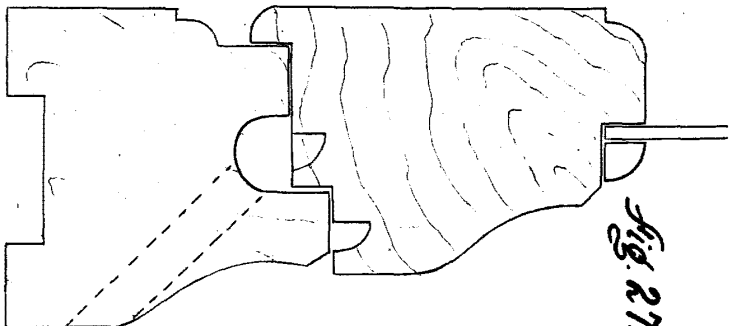


Fig. 28

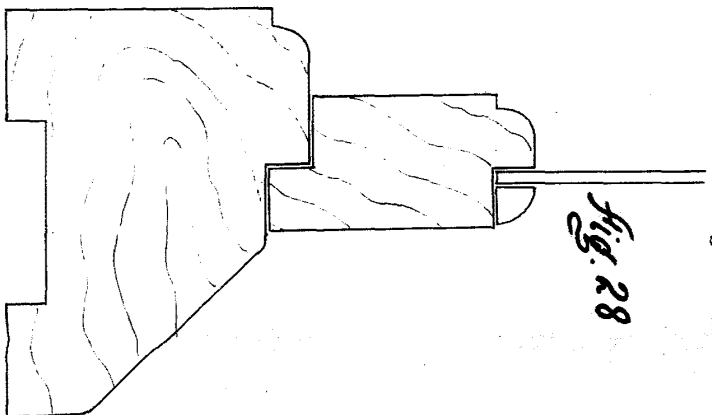
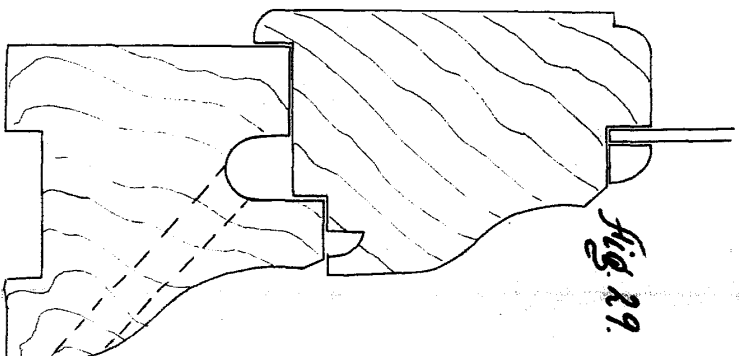


Fig. 29



Escala variable

INDUSTRIAL-20-1949-1-357

III. 11. 1950

U.S. PATENT OFFICE
WASHINGTON, D.C. 20540