



ESPAÑA

ES

11

NUMERO

21

249.438

22

FECHA DE PRESENTACION

18-3-80

Y

MODELO DE UTILIDAD

1 JUL. 1980

50 PRIORIDADES:

51 NUMERO

52 FECHA

53 PAIS

54 FECHA DE PUBLICIDAD

51 CLASIFICACION INTERNACIONAL

B23 Q 1124

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

"LUNETAS PERFECCIONADAS PARA RECTIFICADORAS Y SIMILARES".

71 SOLICITANTE (S)

DANOBAT, S. COOP.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Pol. Ind. de Arriaga -ELGOIBAR- (Guipúzcoa)

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

D. MIGUEL FERNANDEZ-LOAYSA PINZON

EC/mg/3.321

1 La presente memoria descriptiva tiene como fin
la declaración del objeto sobre el cual ha de recaer el privile-
gio de explotación industrial y comercial, exclusivo en el terri-
torio nacional de un Modelo de Utilidad de acuerdo con la vigente
5 Legislación sobre Propiedad Industrial, que como el enunciado in-
dica, se trata de "LUNETAS PERFECCIONADAS PARA RECTIFICADORAS Y SI-
MILARES".

10 La presente invención concierne a una luneta de
las que se incorporan para establecer un apoyo central de las pie-
zas en las máquinas rectificadoras, y otras similares que traba-
jan a las piezas dispuestas simplemente entre sujeciones extremas,
para evitar la deformación de dichas piezas en el mecanizado, la
cual luneta ha sido perfeccionada de forma que logra unas caracte-
rísticas constructivas y funcionales que la hacen particularmente
15 adecuada para dicha función de evitar que las piezas mecanizadas
reciben con deformaciones.

20 En esencia, dicha luneta objeto de la invención
consta de dos brazos, uno de los cuales es deslizante longitudi-
nalmente en tanto que el otro es basculante sobre un punto de pi-
votamiento, para actuar ambos en sendos sentidos perpendiculares,
yendo dichos brazos para su accionamiento en relación con sendos
cilindros, por mediación de respectivos husillos a los que actúan
dichos cilindros, mientras que todo el conjunto en bloque va dis-
puesto a su vez deslizante, en relación con un correspondiente ci-
lindro empujador.

25 Todo ello así, el cilindro empujador del conjunto
está previsto para provocar el avance de todo el bloque en carre-
ra rápida, mientras que cada uno de los cilindros accionadores de
los brazos determinan el avance de dichos brazos en desplazamien-
tos lentos pero con precisión, de forma que los desplazamientos -
30

1 lentos de los brazos permiten el posicionamiento exacto de los -
mismos en relación con la pieza a trabajar, según la posición ade-
cuada en cada fase operante del mecanizado.

5 Tal como se desprende, se obtiene así una luneta
que ofrece una realización sumamente sencilla en el aspecto cons-
tructivo y de montaje, resultando de una funcionalidad operativa,
que permite lograr a la perfección y de una forma muy ventajosa,
todas las particularidades requeridas en la función a desarrollar.

10 Por todo lo cual, dicha luneta preconizada ofre-
ce características ciertamente muy ventajosas, adquiriendo vida
propia de por sí y carácter preferente sobre los dispositivos de
lunetas convencionales, en orden al mejor logro de la función pa-
ra la que estos dispositivos están destinados.

15 Para comprender mejor la naturaleza del presente
invento, en el plano adjunto hacemos una representación esquemáti-
ca de su utilización, no siendo en absoluto limitativa y suscepti-
ble por ello de las modificaciones accesorias que no alteren las
características esenciales del mismo.

20 La figura 1 muestra una representación en alzado
de todo el dispositivo de la luneta preconizada.

La figura 2 es una sección transversal de dicho
dispositivo de la luneta, según se encuentra indicada dicha sec-
ción en la figura 1.

25 De conformidad con la invención, y según la rea-
lización representada, la luneta que se preconiza consta de dos -
brazos (1) y (2) provistos de respectivas zapatas (3) para el apo-
yo sobre la pieza (4) en la actuación de trabajo de los mismos, -
uno de cuyos brazos (1) va dispuesto en montaje de deslizamiento
longitudinal hacia la posición en que ha de quedar situada la pie-
za (4) a mecanizar, en tanto que el otro brazo (2) queda dispues-

30

1 to en montaje basculante sobre un punto de pivotamiento (5), pose
yendo este brazo (2) una conformación angular, de forma que al
bascular va a apoyar con su zapata (3) también sobre la pieza (4),
pero en un sentido perpendicular al de aquél otro brazo (1).

5 Dichos brazos (1) y (2) quedan relacionados a
respectivas barras paralelas (6), las cuales en el otro extremo
comportan cada una de ellas una tuerca (7) con la que se relacio-
nan a respectivos husillos (8).

10 Esos husillos (8) van provistos en la extremidad
opuesta con medios (9) de accionamiento manual, pero a su vez,
en la parte media poseen una corona (10), mediante la cual se re-
lacionan al vástago-cremallera de respectivos cilindros transver-
sales (11).

15 Por otra parte, todo el conjunto en bloque de -
los mencionados brazos (1) y (2), con todos los mencionados elemen-
tos relacionados con ellos, forman una unidad de montaje respecto
al bastidor soporte (12), yendo dicha unidad montada con posibili-
dad de desplazamiento longitudinal guiado sobre unas barras (13),
y en dicho montaje quedando en relación con un cilindro empujador
20 (14) dispuesto en ese sentido de desplazamiento.

25 Con todo ello, el conjunto en bloque de los cita-
dos brazos (1) y (2) puede ser desplazado mediante el cilindro -
(14) en el sentido de aproximación o alejamiento respecto a la -
pieza (4), produciéndose dichos desplazamientos en avance rápido,
de tal forma que esa maniobrabilidad sirve operativamente, con to-
das las ventajas, para la aproximación de los brazos (1) y (2) a
la posición de trabajo, o bien para su retirada tras haber conclui-
do el trabajo.

30 En cambio, los cilindros (11) por su disposición
respectiva con relación a los mencionados brazos (1) y (2), deter

1 minan el empuje de éstos desplazándole de una forma lenta pero -
con precisión, sirviendo dicha actuación de los referidos cilin-
dros (11) para el adecuado posicionamiento de aquellos brazos (4)
5 y (2) con exactitud, según el requerimiento de las distintas posi-
ciones precisas en cada fase del trabajo a desarrollar.

El conjunto así, puede funcionar automáticamente
para posicionar los brazos (1) y (2) adecuadamente en cada posi-
10 ción necesaria, conforme se precise en las distintas secuencias -
de trabajo, bastando para ello que el cilindro (14), así como los
cilindros (11), vayan oportunamente conectados a un programador
de gobierno funcional, en oportuna relación con la secuencia
15 rante establecida de la propia herramienta de trabajo.

Descrita suficientemente la naturaleza del pre-
sente invento, así como su realización industrial, sólo cabe aña-
dir que en su conjunto y partes constitutivas es posible introdu-
cir cambios de forma, materia y disposición en cuanto tales alte-
raciones no supongan variación sustancial del mismo.

20 El solicitante, al amparo de los Convenios Inter-
nacionales sobre Propiedad Industrial, se reserva el derecho de -
extender la presente demanda a los países extranjeros, si fuera -
posible, reivindicando la misma prioridad de la presente solici-
tud.

N O T A

25 El Modelo de Utilidad que se solicita como nuevo
en España, por veinte años, de acuerdo con la vigente Legislación
sobre Propiedad Industrial, deberá recaer sobre "LUNETAS PERFECCIO-
NADAS PARA RECTIFICADORAS Y SIMILARES", en todo de acuerdo con las
siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

30 1.- Luneta perfeccionada para rectificadoras y -

1 similares, caracterizada porque está constituida por dos brazos -
actantes en sendos sentidos perpendiculares, uno de los cuales -
es deslizando longitudinalmente y el otro basculante sobre un pun-
to de pivotamiento, yendo dichos brazos ligados a sendas barras -
5 empujadoras paralelas, las cuales se relacionan por medio de res-
pectivas tuercas axiales a unos correspondientes husillos que por
su parte, mediante respectivas coronas, quedan relacionados a los
vástagos-cremallera de sendos cilindros accionadores, mientras -
que todo el conjunto va montado en posibilidad de deslizamiento -
10 longitudinal en bloque bajo la acción de un correspondiente cilin-
dro empujador; todo ello de forma que el cilindro empujador del
conjunto permite la realización de avances rápidos de aproximación,
mientras que la actuación de los otros dos cilindros determina el
15 avance lento de los brazos, en el posicionamiento preciso de traba-
jo de los mismos para las distintas fases operantes.

2.- "LUNETAS PERFECCIONADAS PARA RECTIFICADORAS Y
SIMILARES".

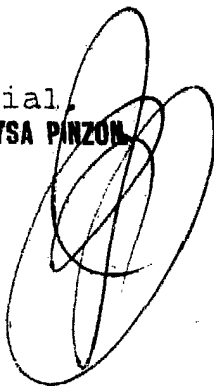
Según queda sustancialmente descrito en la pre-
sente memoria descriptiva, que consta de siete hojas mecanografi-
20 das por una sola cara, acompañada de sus correspondientes dibujos.

25

30

Madrid,

El Agente Oficial,
MIGUEL FERNANDEZ - LOAYSA PINZON
P. P.



5

10

15

20

25

30

Fig.1

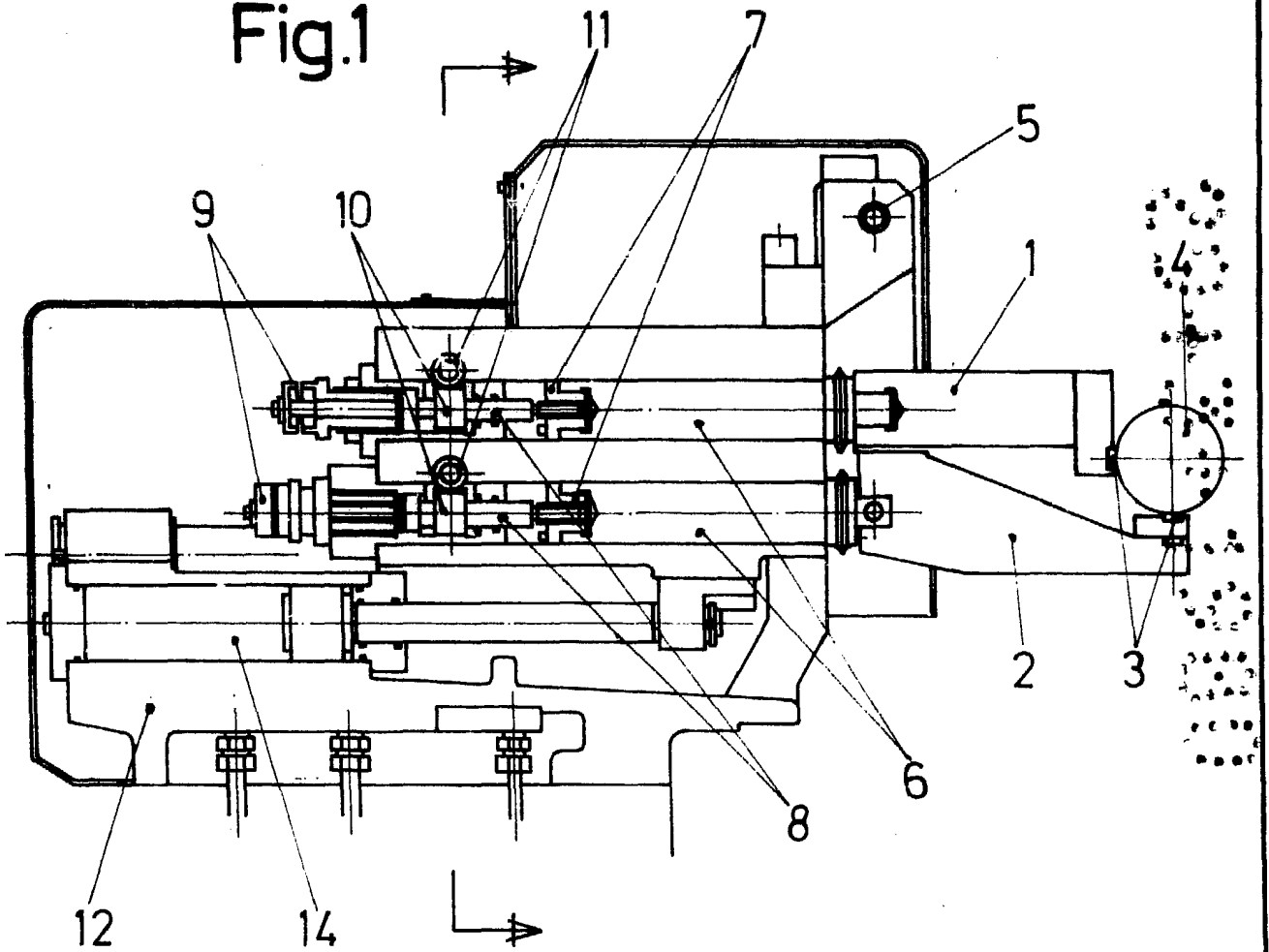
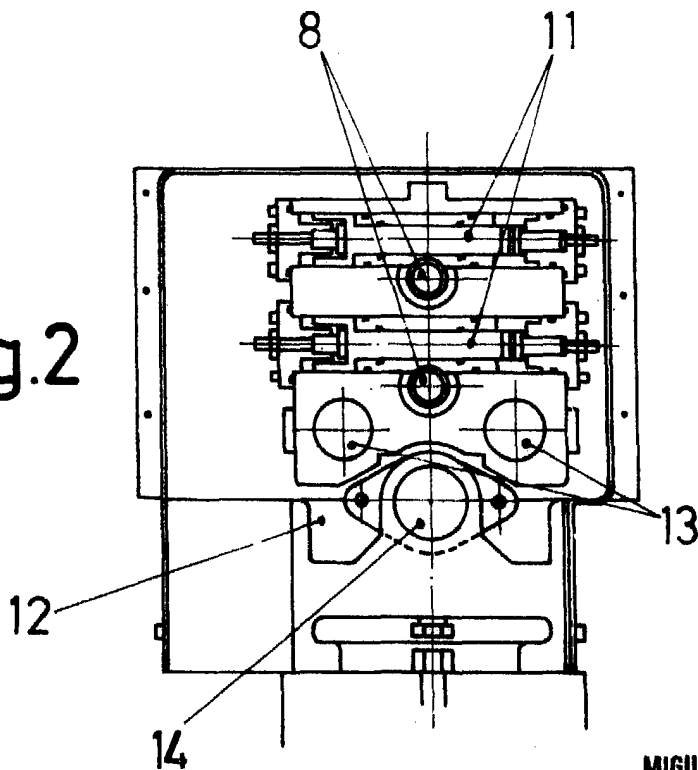


Fig.2



Escala variable
Madrid

El Agente Oficial
MIGUEL FERNANDEZ - LOAYSA PINZON
P. P.

