

AÑO 1959.

Expediente núm.



249435'

# REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

## CERTIFICADO DE ADICION

### MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

un **CERTIFICADO DE ADICION** en España,

a favor de

D. Alberto Gnauck Andren, de nacionalidad  
española domiciliado en Mataró (Barcelona)  
calle de Amalia núm. 11

por:

MEJORAS, en el objeto de la patente principal núm. 247.645  
que fué concedida en de en trámite de 195 por  
« PROCEDIMIENTO CON SU MECANISMO CORRESPONDIENTE PARA LA FORMA-  
CION DE MALLAS CARGADAS EN TELARES CIRCULARES DE DOBLE CILINDRO »

Nº 825

Agente Sr. JAIME ISERN MIRALLES.



249435

C E R T I F I C A D O  
D E  
A D I C I O N

por "MEJORAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL Nº 247 645 por "PROCEDIMIENTO, CON SU MECANISMO CORRESPONDIENTE, PARA LA FORMACION DE MALLAS CARGADAS EN TELARES CIRCULARES DE DOBLE CILINDRO", a favor de Don ALBERTO GNAUCK ANDREU, de nacionalidad española, domiciliado en MATARO (Barcelona) Amalía, 11.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente certificado de adición se refiere a unas mejoras en el objeto de la patente principal nº 247 645 por "un procedimiento, con su mecanismo correspondiente, para la formación de mallas cargadas en telares circulares de doble cilindro".

5.

En la patente principal se había reivindicado el hecho de que el mecanismo para la formación de mallas comprende, en combinación, una leva fija, de media elevación, situada en el primer juego de levas del cilindro inferior, la cual deja las agujas de este cilindro por debajo de la altura de desprendimien

10.

49435



- to entre ambos juegos alimentadores, y una leva de desprendimiento total, asimismo situada en el mecanismo de levas del cilindro inferior, entre ambos juegos alimentadores, accionable para ocupar selectivamente una posición fuera de trabajo
5. en la que deja las agujas sin desprender, y una posición activa en la que deja las agujas a la altura de desprendimiento antes de que entren en el segundo juego, estando dicha leva de desprendimiento total situada inmediatamente detrás de la leva de media elevación.
10. En dicho mecanismo de formación de mallas cargadas, efectuado de acuerdo con la anterior explicación, se logra un funcionamiento deficiente, debido a que las agujas tienen una posición demasiado elevada al salir de la leva de media elevación.
15. Para evitar estos inconvenientes se ha modificado el mecanismo de forma que comprenda, en combinación, una excéntrica fija, de media elevación, situada en el primer juego de levas y excéntricas del cilindro inferior, la cual deja las agujas de este cilindro por debajo de la altura de desprendimiento, entre ambos juegos alimentadores, y una leva de medio descenso, asimismo situada en el mecanismo de levas y excéntricas del cilindro inferior, entre ambos juegos alimentadores, accionable para ocupar selectivamente una posición activa en la que deja las agujas sin desprender y una posición fuera de trabajo
20. en la que deja paso a las agujas, para que, en combinación con una excéntrica de elevación adecuada, se llegue a la posición de desprendimiento total antes de que entren en el segundo juego.
25. En dicha exposición damos los mismos números a las piezas que en la patente principal, pero designando por excéntrica
- 30.

249435



las piezas fijas en el cilindro y por leva las piezas móviles que ejercen, asimismo, esta función.

5. Para facilitar la explicación se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos, en los que se ha representado esquemáticamente una realización preferida del invento, citada a título de ejemplo no limitativo del alcance del mismo.

En los dibujos :

10. la figura 1, es una vista desarrollada del juego de levas y excéntricas del cilindro superior, con indicación del trayecto normal de los talones de los jacks elevadores,

15. la figura 2, es una vista similar del juego de levas y excéntricas del cilindro inferior, en el cual se ha indicado en línea de trazos el trayecto que siguen los talones de los jacks elevadores para la formación de las mallas cargadas, y en línea seguida la parte del trayecto donde no actúa el segundo juego de tejer.

20. Haciendo referencia a las figuras, es de observar que en las mismas existen los juegos de levas 10, 11, 12 y 13 correspondientes respectivamente a los juegos alimentadores segundo y primero.

25. En la figura 1, es de observar el trayecto 14 efectuado por los talones, en sentido de la flecha, en el cual los mismos pasan por una excéntrica de descarga 15 que los eleva, con control de su posición de elevación mediante una excéntrica de seguridad 16, la cual hace deslizar los talones hacia una excéntrica de descenso 17, completándose el punto empezado en la posición 18 de alimentación de hilo. En dicho instante la aguja desprende la malla anterior quedando la aguja dispuesta para empezar un nuevo ciclo.

30. Para ello los talones son elevados por las excéntricas



249435

19 y 20, tomando hilo al llegar a la posición 21, pasando a continuación a la posición de descarga, de la que son bajados por una excéntrica de descenso 22 hasta su altura de desprendimiento.

5. Este trabajo del cilindro superior es el normal de la máquina, trabajando las agujas en la distribución 1:1, o en cualquier otra distribución.

En los juegos de levas y excéntricas del cilindro inferior existen unas posiciones 23 y 24 de toma de hilo correspondientes a los juegos alimentadores primero y segundo.

10.

Los talones, siguiendo el trayecto 25, descienden por efecto de las excéntricas 26 y 27 de descarga, desplazando los talones hasta una excéntrica 33 de elevación media, en la cual no se efectúa desprendimiento, permitiendo que una leva de descenso 36 determine la posición a seguir por las agujas y en consecuencia sus fases de trabajo.

15.

En una de las fases de trabajo, estando en posición activa la leva 36, descienden las agujas por esta leva 36 hasta la altura intermedia 34, toman hilo en 24 y son descendidas por la excéntrica 30 hasta el máximo. Luego son elevadas por la excéntrica 31, que presenta un punto superior 32 donde se efectúa el desprendimiento total. En esta descrita fase de trabajo, al tomar hilo en 24 y descender las agujas por la excéntrica 30 hasta el máximo, no se produce descarga puesto que antes la actividad de la leva 36 impidió el desprendimiento.

20.

25.

En otra fase de trabajo y con la leva 36 de medio descenso levantada, es decir fuera de trabajo, la aguja una vez abandona la excéntrica 33 de media elevación, toma el trayecto de línea continua y al alcanzar la excéntrica fija 37 por la parte superior de inclinación contraria, es elevada efectuándose así el desprendimiento total, y un avance sin toma de hilo en

30.

249435



todo el recorrido comprendido en el 2º juego alimentador.

En la formación de mallas cargadas, o sea la primera fase de trabajo ya descrita, siguen las agujas la trayectoria 34, en la que, al no producirse desprendimiento de mallas y tomar hilo los ganchillos de las agujas en 24, se acumula la nueva бага formada en el extremo inferior de la excéntrica 30, a la anterior malla producida en el punto 23 del primer juego, siendo ambos bucles desprendidos en el punto 32 y descargados en el punto 27 del primer juego alimentador.

5.

10.

15.

El invento, en su esencialidad, puede ser desarrollado en otras variantes que difieran en detalle de las indicadas y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, ser construído en cualquier forma y tamaño con los materiales más adecuados por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones

= . =

#### N O T A

Descrito el invento se declaran nuevas y de propia invención las siguientes reivindicaciones :

1. Mejoras en el objeto de la patente principal nº 247 645 por procedimiento para la formación de mallas cargadas en telares de doble cilindro y doble juego de alimentación, para calcetines, que se caracteriza porque comprende, en combinación, una excéntrica fija, de media elevación, situada en el primer juego de levas y excéntricas del cilindro inferior, la cual deja las agujas de este cilindro por debajo de la altura de desprendimiento entre ambos juegos alimentadores, y una le-

20.

25.

247435



va de medio descenso asimismo situada en el mecanismo de levas del cilindro inferior, entre ambos juegos alimentadores, accionable para ocupar selectivamente una posición activa en la que deja las agujas sin desprender, y una posición fuera de trabajo, en la que deja paso a las agujas, para que, en combinación con una excéntrica de elevación adecuada, se llegue a la posición de desprendimiento total antes de que pasen por el segundo juego.

5.

10.

2. Mejoras según la anterior reivindicación, en las que la leva de medio descenso está situada inmediatamente detrás de la excéntrica de media elevación y directamente ante una excéntrica de desprendimiento total situada antes de la segunda toma de hilo.

15.

3. Mejoras en el objeto de la patente principal nº 247 645 por procedimiento con su mecanismo correspondiente, para la formación de mallas cargadas en telares circulares de doble cilindro.

20.

Según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de seis hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, a 16 de mayo de 1.959.

ALBERTO GNAUCK ANDREU

p. a.

JANIS ISERN MIRALLES

G/.ag.



Fig. 1

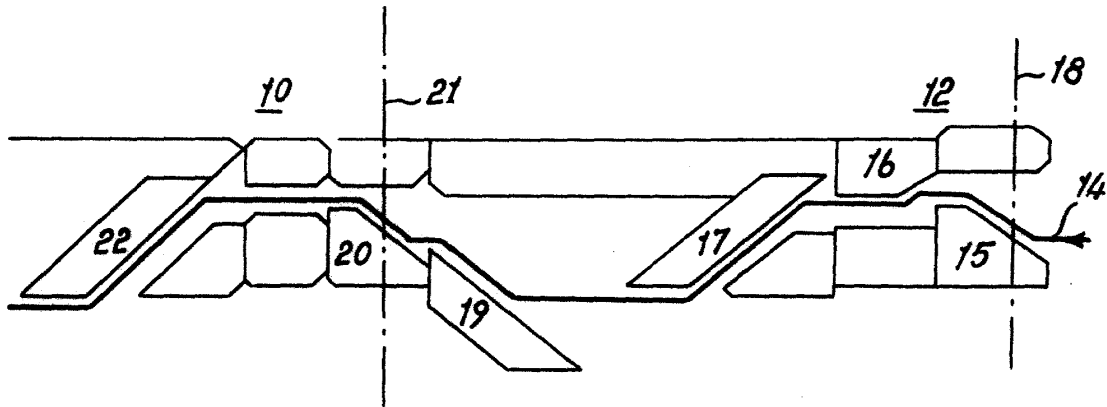
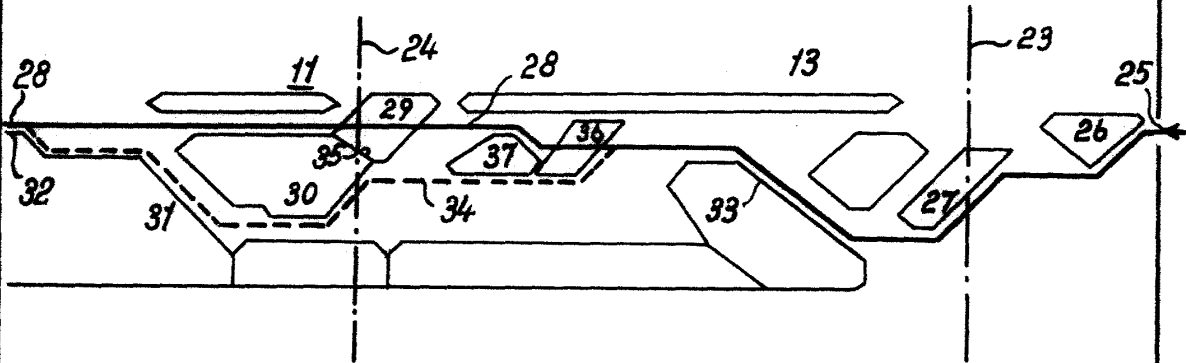


Fig. 2



Madrid, 16 MAY. 1957  
Jaime Isern

p.p.