

249.392



249392

P A T E N T E        D E        I N V E N C I O N

cuyo registro solicita por veinte años en ESPAÑA, Don  
JUAN LUIS SANCHEZ MERINO, de nacionalidad española, do-  
miciliado en MADRID, calle Alcalde Sainz de Baranda nº  
84, 1º dcha. por:

" PROCEDIMIENTO PARA PREPARACION DE ESPEJOS INALTERA-  
BLES POR LA INTEMPERIE, AGUA, HUMEDAD O AGENTES ATMOS-  
FÉRICOS Y QUÍMICOS "

=====

M e m o r i a        D e s c r i p t i v a

=====

249392



MEMORIA DESCRIPTIVA

que presenta Don JUAN LUIS SANCHEZ MERINO, de nacionalidad española, residente en MADRID, calle Alcalde Sainz de Baranda nº 84, 1ª dcha. para solicitar una PATENTE DE INVENCION por "PROCEDIMIENTO PARA PREPARACION DE ESPEJOS INALTERABLES POR LA INTEMPERIE, AGUA, HUMEDAD O AGENTES ATMOSFÉRICOS Y QUÍMICOS".

.....

5 Esta invención se refiere a un procedimiento que permite obtener espejos inalterables por la intemperie, agua, humedad, o agentes atmosféricos y químicos, pues evita la corrosión que acaba por destruir el metal especular, inutilizando las lunas, sobre todo aquellas que por su caracter de elemento publicitario quedan expuestas al aire libre en comercios y otras instalaciones.

10 Para desarrollar el procedimiento que ha de dar por resultado la obtención de espejos inalterables, se emplea como medio especial la parafina, cera, material o pinturas plásticas, utilizándolas según el proceso que describiremos seguidamente:

15 En primer lugar se somete el dorso del espejo ya emulsionado, a una intensa limpieza con alcohol mediante un pincel, cuya acción es complementada con una muñequilla de algodón, e inmediatamente se aplica a pistola o con brocha sobre el metal especular, una capa preparada de antemano a base de parafina, cera de abejas, carnauba o cera mineral, separadamente o mezcladas en partes iguales según el uso posterior del espejo. Estos productos se fundirán a temperaturas comprendidas entre 50 y 100º C, agregándoles un colorante adecuado, así como un disolvente a base de sulfuro de carbono, eter y/o benceno, todo ello antes de proceder a su aplicación en la superficie cubierta con el metal especular previamente tratado por los medios usuales.

20

25



5 Cuando se ha solidificado esta capa, una vez homogeneizada la superficie, se aplicará sobre ella otra emulsión de goma o cola, a la que ha de adherirse una lámina de papel, piel o materia plástica, para recubrir la parte tratada.

Los puntos de invención propia y nueva, que se presentan para que sean objeto de registro por veinte años en España, están comprendidos y se especifican en las siguientes:

10 R E I V I N D I C A C I O N E S

= = = = =

15 1ª.- Procedimiento para preparación de espejos inalterables por la intemperie, agua, humedad o agentes atmosféricos y químicos, caracterizado porque sobre el metal especular del espejo, previamente limpio con alcohol empleando un pincel o muñequilla de algodón, se aplica una masa uniforme obtenida con parafina, cera de abejas, carnauba y/o cera mineral fundidas en proporciones equivalentes y a temperaturas comprendidas entre 50º y 20  
20  
25  
30  
extiende con una brocha o mediante pistola -si se trata de una gran superficie- agregándole durante esta fase un disolvente a base de sulfuro de carbono, eter y/o benceno; al solidificarse esta capa y una vez homogeneizada la misma, se aplica sobre ella una emulsión de goma o cola, donde se adherirá posteriormente una lámina de papel, plástico o piel, para recubrir la superficie tratada.

30 2ª.- PROCEDIMIENTO PARA PREPARACION DE ESPEJOS INALTERABLES POR LA INTEMPERIE, AGUA, HUMEDAD O AGENTES ATMOSFERICOS Y QUIMICOS.

249392



Según se describe y reivindica en la memoria que antecede, que consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.

Madrid, 16 de Julio de 1959.

*Francisco J. Sánchez*  
*[Signature]*