

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

10 ES	11	249387	10 Y
	21		
	22	FECHA DE PRESENTACION	
		17-3-1980	

MODELO DE UTILIDAD

1 JUN. 1980

30 PRIORIDADES:		
31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
37902/79	26-3-1979	Japón

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B 65 D 85/82

54 TITULO DE LA INVENCION
"UN ENVASE PARA BEBIDAS"

71 SOLICITANTE (S)
TETRA PAK INTERNATIONAL AB
(M-122)

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Box 1701 S-221 01 Lund 1, Suecia

72 INVENTOR (ES)
Bertil Hagman

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE
DON FERNANDO DE ELZABURU MARQUEZ
(MOD.-4.281)

jga

La leche o los zumos de frutas comercializa-
dos con máquinas vendedoras se venden en envases de papel
o similar, pero la pajita para beber el contenido del enva-
se está generalmente a disposición del comprador de la be-
5 bida en una reserva de pajitas situada aparte de la máqui-
na vendedora.

Debido a que el suministro de las pajitas
es gratuito, algunos compradores pueden coger dos o más pa-
jitas, por lo que sucede a menudo que se acaba antes la re-
10 serva de pajitas. Además, existe el riesgo de que la pajita
pueda mancharse debido a la situación de la reserva de pa-
jitas, fuera de la máquina vendedora.

De acuerdo con el presente invento, se ado-
sa una pajita a cada envase, a fin de superar estos proble-
15 mas.

Al ser enfriado durante el almacenamiento,
transporte y venta, o cuando se almacena en una máquina...
vendedora, la superficie exterior del envase para bebidas...
se cubrirá de gotas de agua cuando se exponga el envase al
20 aire húmedo. Por consiguiente, si se adosan al envase las
pajitas convencionales con fundas de papel, puede romperse
la funda de papel y la pajita puede quedar al descubierto
o perderse.

El objeto de este invento es, por lo tanto,
25 proporcionar un envase para bebidas cuyo cuerpo principal
está fabricado con un material de envasado consistente en
papel y, en el caso descrito, la superficie interior del
material de envasado está estratificada con una lámina de
metal y la superficie exterior del mismo, con una película
de material termoplástico, por ejemplo, polietileno, el

cual envase se caracteriza por que a la superficie exterior del envase está adherida térmicamente una pajita metida dentro de una funda de película termoplástica.

5 Como la pajita está encerrada en una película termoplástica, no se necesita un adhesivo especial para adherir la funda de la pajita al cuerpo del envase. La pajita puede fabricarse automática y fácilmente; nunca puede desprenderse del envase ni contaminarse; y es posible mejorar el suministro para la venta, ya que la pajita está combinada con el envase. Además, el manejo de la pajita es cómodo y los consumidores no perderán la pajita.

10 Para que el invento pueda ser comprendido con más claridad, se describe una realización del mismo, a modo de ejemplo, con referencia a los dibujos adjuntos.

15 La referencia A designa un cuerpo principal de un envase, que está construido en forma de caja a partir de un material de envasar que incluye una capa de papel. La superficie interior de la capa de papel 3 está estratificada con una lámina de metal 1 y la superficie exterior de la capa de papel está estratificada con una película de polietileno 2, como se muestra en la figura 2. Generalmente, incluso la capa de hoja de metal 1 está recubierta con una capa de polietileno. La referencia B se refiere a una pajita envuelta en una funda de una película de resina termoplástica, tal como una película de polietileno 4, estando colocada dicha pajita B diagonalmente al lado mayor del cuerpo del envase y adherida térmicamente a la superficie exterior de dicho cuerpo principal A.

25 De este modo, el cuerpo principal A está estratificado en su superficie exterior con la película de

polietileno 2 y la pajita B está envasada con la película de polietileno 4 de modo que la pajita envasada puede ser adherida térmicamente con facilidad a dicho cuerpo principal A uniendo por fusión las superficies de las capas de plástico. Por tanto, es posible adherir automáticamente a los envases las pajitas envueltas en una funda de plástico, sin ayuda de mano de obra, y es posible proporcionar envases conteniendo bebidas con pajita, a bajo coste.

Además, la pajita no se contaminará con agua ni se perderá debido a que se rompa la funda de papel, y la pajita estará dispuesta para su uso de una manera higiénica y cómoda. La pajita puede sacarse fácilmente de su funda rasgando la misma y, por tanto, este procedimiento es eficaz desde el punto de vista del suministro para la venta, así como muy cómodo para los consumidores. Así, pues, el envase al que se ha adherido la pajita es prácticamente adecuado como envase para leche u otras bebidas.

REIVINDICACIONES

5

Los puntos que como característica de novedad se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Modelo de Utilidad en España, por VEINTE años, son los que se recogen en las reivindicaciones siguientes:

10

1ª.- Un envase para bebidas, cuyo cuerpo principal está formado por un material de envasado de papel estratificado con una película termoplástica, por ejemplo de polietileno, caracterizado porque a la superficie exterior del envase está adherida una pajita encerrada en una funda constituida por una película de material termoplástico.

15

2ª.- Un envase para bebidas.

20

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y para los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 17. MAR 1980

P. A.

Fernando de Elzaburu
Por Poder.

Fig. 1

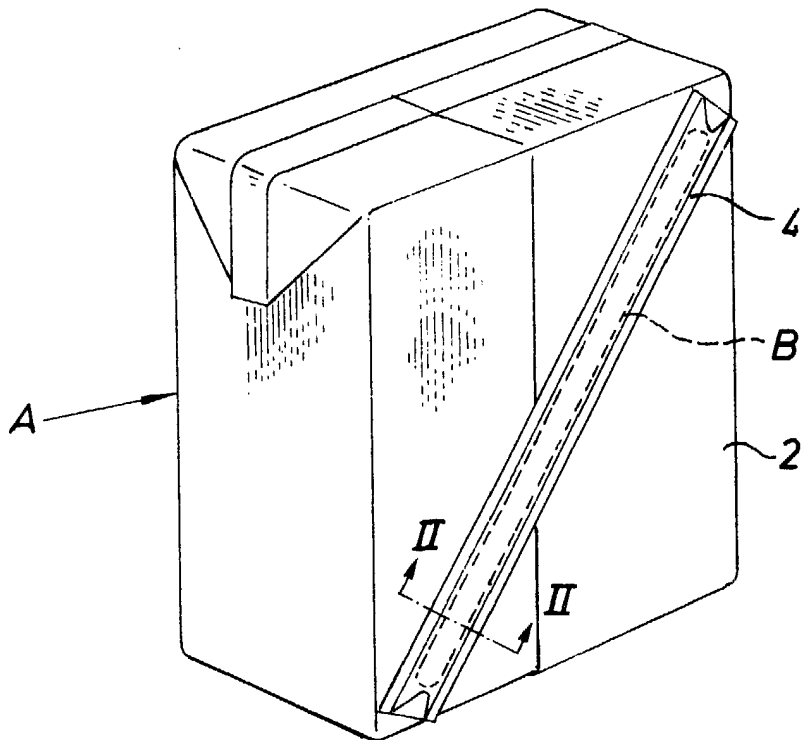


Fig. 2

