

AÑO

Expediente núm.



249214

REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

249214

PATENTE DE INTRODUCCIÓN

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

una PATENTE DE Introducción por diez años, en España

a favor de

Dña Dolores LOPEZ CASADO, de nacionalidad  
española domiciliado en Barcelona

calle de Rosellón núm. 27

por:

PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE UN PRODUCTO IMPERMEABILIZANTE  
DEL MORTERO, HORMIGÓN Y HORMIGÓN ARMADO"

Nº 13377

Agente Sr. A R I C H A



249214

**MEMORIA DESCRIPTIVA**

---

5. Correspondiente al registro de Patente de Introducción que, por diez años, se solicita para España y sus Colonias, a favor de Doña Dolores LOPEZ CASADO, de nacionalidad española, residente en Barcelona, calle de Rosellón, nº 27 Entlo. 3ª.

P O R

**«PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCIÓN DE UN PRODUCTO IMPERMEABILIZANTE DEL MORTERO, HORMIGÓN Y HORMIGÓN ARMADO»**

---

10. Hoy día existen en el mercado productos impermeabilizantes que se adicionan a los cementos y morteros en los trabajos de construcción. Estos productos impermeabilizan-

- 2 - 249214



tes conocidos, si bien mejoran, el rendimiento del cemento y el hormigón en cuanto a su aspecto impermeabilizador, no es menos cierto, que dicha mejera aún no ha adquirido el índice necesario para obtener un rendimiento satisfactorio.

5.

Pues bien, con el procedimiento que a continuación se describe, se obtiene un nuevo producto impermeabilizante del mortero, hormigón y hormigón armado que sorprende por sus resultados. En efecto, el producto resultante incorporado al mortero, garantiza, a partir de un revocado de 1 cm. de grosor, la más absoluta impermeabilidad, por elevada que sea la presión del agua, siendo el más apropiado para toda clase de trabajos de revocado, tanto en la edificación, como en trabajos subterráneos, inclusive en minas.

10.

15.

Esta impermeabilidad se obtiene en virtud de que el producto obtenido por dicho sistema y añadido en el mortero reduce en alto grado el poder capilar de absorción de agua del hormigón y del mortero, concediéndoles, debido a su absoluta impenetrabilidad, aún tratándose de presiones elevadas, una resistencia muy grande contra masas agresivas de agua y similares, mejorando al propio tiempo los trabajos de mortero y hormigones, contribuyendo a facilitar la mezcla entre sí de las partículas más finas del hormigón produciendo un alto efecto plastificante, con la supresión de grumos y lodos.

20.

25.

Igualmente se reduce la tendencia a menguar en los hormigones y cementos, disminuyendo la formación de poros en los mismos, aumentando su peso específico y por lo tanto su homogeneidad, mejorando su resistencia a los agentes atmosféricos e impide la separación de la mezcla durante el transporte, aumentando el proceso de endurecimiento del ce-

30.



1959

249214

mento y hormigón a los que les otorga una mayor resistencia a la compresión y torsión, que una vez fraguados permanecen completamente neutro y por lo tanto puede emplearse especialmente en instalaciones de agua potable.

5. A continuación se describe un caso de realización práctica de un procedimiento según la invención, a título de ejemplo, no limitativo.

10. Consiste el procedimiento en partir de sílice e silicio, tal como piedra de mármol, se tritura en forma pulverulenta y en una proporción de un 15 % a un 60 % y a la temperatura ambiente, se introduce en una mezcladora en rotación, a la que también se le añade un 20 % a un 60 % de arcillas, tal como la bentonita; un 3 % a un 58 % de aluminatos (sulfato; estereato, u otro conveniente); un 2 % a un 30 % de materias plásticas pulverulentas, tal como polietileno y un 15. 4 % a un 30 % de ligninsulfursauras calcium, previamente triturado. Se mantiene en rotación la mezcladora, hasta conseguir una total homogeneidad, lo cual se efectúa en un plazo comprendido entre 5 minutos y 60 minutos, según sea la 20. mezcladora y cantidad a preparar del producto interesado, el cual, una vez obtenido se adiciona al cemento o en el momento de preparar el hormigón, en la proporción del 0'05 % al 10 % de la cantidad del cemento, mortero u hormigón armado, los cuales pueden prepararse de idéntica manera a la que se efectúa sin la adición del producto aludido. 25.

30. Cuando se desea aumentar el índice de resistencia del producto impermeabilizante a obtener así como el de su poder plastificante, a la mezcla ya obtenida se le añade un 1 % a un 15 % de cualesquiera derivados del calcio y magnesia.



1959

249214

mente y hormigón a los que les otorga una mayor resistencia a la compresión y torsión, que una vez fraguados permanecen completamente neutro y por lo tanto puede emplearse especialmente en instalaciones de agua potable.

5. A continuación se describe un caso de realización práctica de un procedimiento según la invención, a título de ejemplo, no limitativo.

10. Consiste el procedimiento en partir de sílice o silicio, tal como piedra de mármol, se tritura en forma pulverulenta y en una proporción de un 15 % a un 60 % y a la temperatura ambiente, se introduce en una mezcladora en rotación, a la que también se le añade un 20 % a un 60 % de arcillas, tal como la bentonita; un 3 % a un 58 % de aluminatos (sulfato; estereato, u otro conveniente); un 2 % a un 30 % de materias plásticas pulverulentas, tal como polietileno y un 4 % a un 30 % de ligninsulfursaurés calcium, previamente triturado. Se mantiene en rotación la mezcladora, hasta conseguir una total homogeneidad, lo cual se efectúa en un plazo comprendido entre 5 minutos y 60 minutos, según sea la mezcladora y cantidad a preparar del producto interesado,

15. el cual, una vez obtenido se adiciona al cemento o en el momento de preparar el hormigón, en la proporción del 0'05 % al 10 % de la cantidad del cemento, mortero u hormigón armado, los cuales pueden prepararse de idéntica manera a la que se efectúa sin la adición del producto aludido.

20. Cuando se desea aumentar el índice de resistencia del producto impermeabilizante a obtener así como el de su poder plastificante, a la mezcla ya obtenida se le añade un 1 % a un 15 % de cualesquiera derivados del calcio y magnesia.

25.

30.

- 4 - 249214



Habiéndose descrito ampliamente la naturaleza del invento, así como su realización en la práctica, se hace constar que el mismo, es susceptible de variaciones de detalle, sin que por ello se altere su principio fundamental que constituye la esencia de la invención.

5.

N O T A

Descrito el objeto de la invención, lo que se declara como no divulgado, practicado, ni puesto en ejecución en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

10.

1ª.- Procedimiento para la obtención de un producto impermeabilizante del mortero, hormigón y hormigón armado, caracterizado por el hecho deoger piedras de mármol u otros silicios, y triturarlas hasta convertirlas en polvo y en una proporción de un 15 % a un 60 % y a la temperatura

15.

ambiente, se introduce en una mezcladora en rotación, a la que también se le añade un 20 % a un 60 % de arcillas, tal como la bentonita; un 3 % a un 58 % de aluminatos (sulfato; estereato, u otro conveniente); un 2 % a un 30 % de materias plásticas pulverulentas, tal como polietileno y un 4 % a un

20.

30 % de ligninsulfursares calcium, previamente triturado. Se mantiene en rotación la mezcladora, hasta conseguir una total homogeneidad, lo cual se efectúa en un plazo comprendido entre 5 minutos y 60 minutos, según sea la mezcladora y cantidad a preparar del producto interesado, el cual, una

25.

vez obtenido se adiciona al cemento o en el momento de preparar el hormigón, en la proporción del 0.05 % al 10 % de la cantidad del cemento, mortero u hormigón armado, los cuales pueden prepararse de idéntica manera a la que se efectúa sin la adición del producto aludido. Y cuando se desee aumen

249214



18

tar el índice de resistencia del producto impermeabilizante a obtener así como el de su poder plastificante, a la mezcla ya obtenida se le añade 1 % a 15 % de cualesquiera derivados del magnesio y un 25 % a 70 % también de cualquier derivado de calcio.

5.

**2ª.- PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE UN PRODUCTO IMPERMEABILIZANTE DEL MORTERO, HORMIGON Y HORMIGON ARMADO.**

Según se describe y reivindica en la presente Memoria descriptiva, que consta de cinco hojas foliadas y escritas por una sola cara.

Barcelona para Madrid, a 18 de Abril de mil novecientos cincuenta y nueve.

P.A.,

Antonio Aricha

p. p.