

AÑO 1.959.

Expediente núm. 249154



249154

REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

PATENTE DE INTRODUCCION

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

una **PATENTE DE** INTRODUCCION por 10 años, en España

a favor de

DON JOSE CARLOS MONCLUS. - - - - - , de nacionalidad
española domiciliado en Barcelona.

calle de Andalucía núm. 8

por:

«MEJORAS EN LA FABRICACION DE LOS ELEMENTOS PRISMATICOS DE MAXIMA»

Nº 14818

Agente Sr. AYMAT.

249154



'249154'

PATENTE DE INTRODUCCION

=====

por DIEZ años

cuyo privilegio se solicita para todo el territorio nacional y sus colonias a favor de:

Don José RAMOS MONCLUS

de nacionalidad española y con residencia en Barcelona, calle Andalucía, nº 8, por:

"MEJORAS EN LA FABRICACION DE TERMOMETROS PRISMATICOS DE MAXIMA".

= = = = =



MEMORIA DESCRIPTIVA

- Esta Patente se refiere, conforme indica su enunciado, a unas mejoras en la fabricación de termómetros de máxima y más particularmente a los denominados prismáticos, o sea los que el capilar es prismático de pared muy gruesa y constituye el propio termómetro. En esta clase de termómetros se utiliza como artificio de máxima una sencilla extrangulación que se produce en la varilla en la zona en que se comunica con la cubeta del mercurio, pero este artificio, si bien produce buenos resultados, entorpece la fabricación en grandes series, pues resulta prácticamente imposible lograr dos extrangulaciones iguales y por tanto los termómetros no bajan todos en las mismas condiciones, resultando más difícil de bajar la columna de mercurio, conforme la extrangulación es más acentuada.
15. Para subsanar estos inconvenientes se ha ideado otro artificio de máxima que consiste en solidarizar al fondo de la cubeta, un delgado filamento de vidrio cuyo extremo se introduce ligeramente en el orificio capilar actuando de freno al mercurio e impidiendo la bajada automática del mercurio al descender la temperatura de la cubeta, pero este artificio no es aplicable nada más que a los termómetros denominados de camisa, o sea en aquellos en que el capilar es de pared muy delgada y va fijado sobre una placa de es-
- 10.
- 20.



cala y enlazado, como es natural con la cubeta, a la
25. que también va soldado un tubo transparente que es la
camisa.

Para subsanar estos inconvenientes, o por mejor de-
cir para que pueda ser utilizado este artificio de má-
xima en los termómetros prismáticos, han sido ideadas
30. las mejoras a que se refiere esta Patente con las que
gracias a sus especiales características se logra el -
fin propuesto, siendo así posible fabricar series de -
termómetros muy regulares y en los que para bajar la co-
lumna de mercurio no sea necesario sacudirlos con gran
35. violencia.

Estas mejoras se caracterizan principalmente en -
crear una cámara guiadora de la varilla de freno para
máxima, establecida entre la cubeta del mercurio y el
capilar prismático para lo que esta cámara intermedia
40. se realiza en tubo de vidrio con diámetro exterior sen-
siblemente igual al de la cubeta y del capilar y con diá-
metro interior mayor que el del capilar, cabiendo así la
posibilidad de que esta pieza y la cubeta formen un solo
cuerpo, soplando la cubeta en un tubo de vidrio de di-
45. mensiones apropiadas, el cual es después soldado al ca-
pilar prismático.



249154

Otra característica de las mismas mejoras es que en el fondo de la cubeta se suelda la cabeza del hilo frenador en posición tal que atravesando a la propia cubeta y a la cámara intermedia su extremo se introduzca parcialmente en el capilar prismático, para lo que dicho hilo de vidrio estirado, se realiza con diámetro igual o menor que el capilar, pero terminado en punta afilada en un extremo que es el que ha de quedar introducido en el capilar, y con base más gruesa en el extremo opuesto para facilitar no solo el reglaje o penetración en el capilar, sino también la soldadura en la base de la cubeta.

Es por último característica de las mismas mejoras que antes de soldar el capilar prismático en el extremo de la cámara intermedia, se produce cierta conicidad o abertura cónica en el orificio capilar, para facilitar no sólo la penetración de la punta afilada del freno, sino también su reglaje.

Fácil será comprender las características indicadas, no obstante se describen seguidamente las figuras de la adjunta hoja de dibujos en las que se han representado diversas vistas de un caso de posible realización de un termómetro prismático dotado del artificio de máxima por freno de varilla o hilo de vidrio, el cual debe ser con-

249154



70. siderado como ejemplo ilustrativo sin carácter limitativo.

En dicha hoja la figura primera representa a la pieza tubular (1) que ha de constituir la cámara intermedia y la cubeta, para lo que su orificio (2) es siempre de diámetro bastante mayor que el del capilar. En esta pieza y por soplado se le produce la cubeta (3) con el orificio (4) en la base, cuyo diámetro es suficiente para poder ser atravesado por la aguja de freno de la columna de mercurio, quedando tal como se representa en la figura segunda.

Independientemente se produce en el capilar prismático (5), véase la figura tercera, el embudo (6) para la carga del mercurio en uno de sus extremos, y en el otro se abre cónicamente el capilar, según se indica por (7) creando así una fácil entrada de la punta de la aguja de freno (8), véase la figura cuarta, que es un hilo de vidrio estirado en forma cónica afilada por su extremo (9) y más gruesa por el (10). Una vez obtenidas las piezas que han de formar el termómetro, se suelda la pieza (1) en el extremo (11) del capilar prismático (5) tal como se representa en la figura quinta y seguidamente se introduce la aguja (8) por el



249154

orificio inferior (4) de la cubeta, tal como se ha re-
presentado en la figura sexta, ajustándose bien la pe-
95. netración de la punta afilada (9) dentro de la zona có-
nica (7) y del capilar prismático. Esta operación resul-
ta fácil por ser la aguja cónica y existir la cámara in-
termedia (1) y (2) cuyo diámetro interior permite el em-
pleo de agujas más o menos gruesas y por tanto lo sufi-
100. cientemente resistentes para que no se rompan. Por últi-
mo y emplazada la aguja (8) convenientemente se suelda
el extremo posterior en la cubeta cerrando el orificio
(4) y se corta el trozo sobrante, con lo que el termó-
metro queda ya, como se grafía en la figura séptima, en
105. disposición de ser cargado de mercurio, graduado, y de-
más operaciones habituales en esta clase de fabricación.

Descritas suficientemente las características fun-
damentales de las mejoras a que se contra esta Patente
se hace constar que en las mismas se podrán introducir
110. todas aquellas modificaciones que la experiencia, la -
práctica y la técnica pudieran aconsejar, siempre que
con ellas no se cambie, altere o modifique su idea fun-
damental que es la que se resume y concreta en la siguien-
te:

115.

N O T A

Se declaran de novedad, propiedad y utilidad para

249154



todo el territorio nacional y sus colonias, las siguientes:

REIVINDICACIONES

120. 1ª.- Mejoras en la fabricación de termómetros prismáticos de máxima que se caracterizan en establecer entre la cubeta del mercurio y el capilar prismático, - una cámara intermedia constituida por una pieza tubular de vidrio convenientemente soldada al capilar prismático y a la cubeta, cuyo diámetro interior es bastante mayor que el del orificio capilar pero menor que el de la cubeta, dotándose al fondo de la cubeta de un pequeño orificio por el que se instala la aguja frenadora de la columna de mercurio que constituye el artefacto de máxima.
130. 2ª.- Mejoras en la fabricación de termómetros prismáticos de máxima según la nota anterior que se caracteriza también en practicar en la entrada del orificio capilar que ha de ser soldada con la cámara intermedia y antes de efectuar la soldadura, un ensanchamiento troncocónico de dicho orificio capilar para constituir canalización o guía del extremo de la aguja frenadora.
135. 3ª.- Mejoras en la fabricación de termómetros pris-

249154



- máticos de máxima según las notas anteriores que se ca-
140. racterizan también en obtener la aguja frenadora en forma cónica muy aguzada por estirado de una varilla de vidrio, instalándose después esta aguja atravesando el orificio inferior de la cubeta y en posición tal que su punta afilada atraviesa por el ensanchamiento troncocónico del capilar y penetra en este en longitud preestablecida, produciéndose después la soldadura de esta aguja sobre el orificio inferior de la cubeta, con lo que ésta queda cerrada y la aguja inmovilizada.
145. nico del capilar y penetra en este en longitud preestablecida, produciéndose después la soldadura de esta aguja sobre el orificio inferior de la cubeta, con lo que ésta queda cerrada y la aguja inmovilizada.

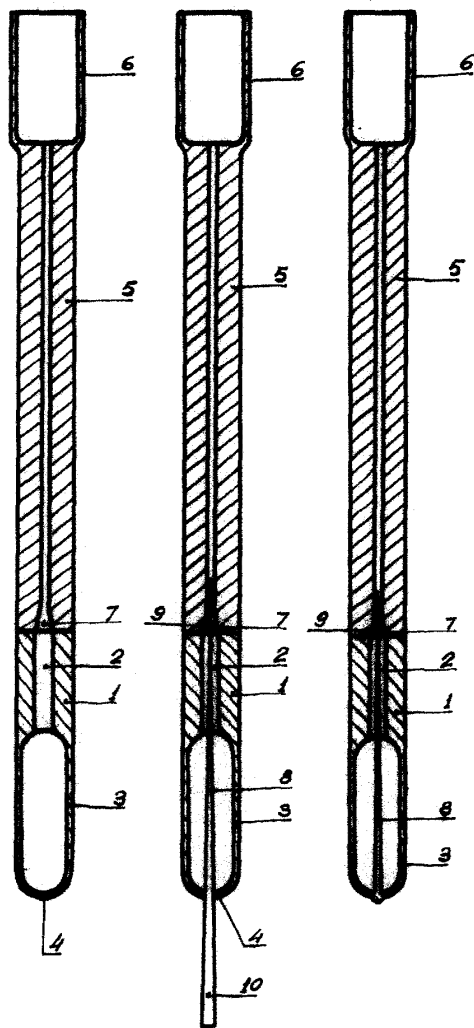
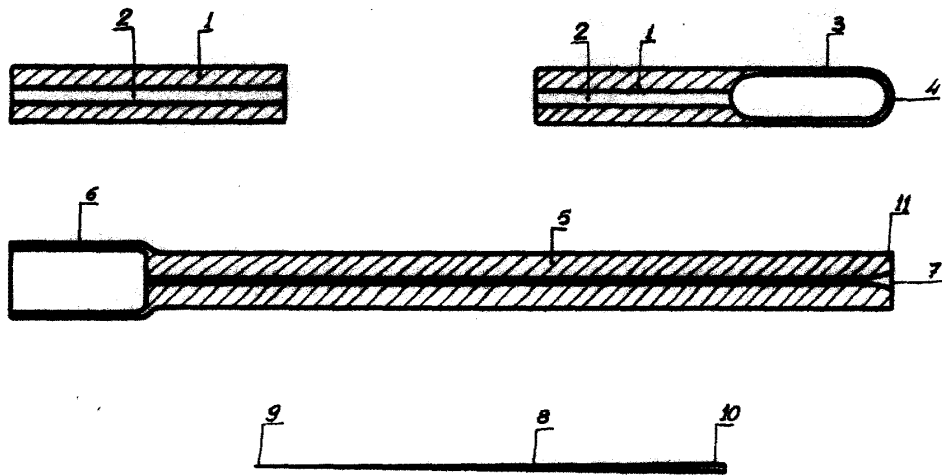
4ª.- "MEJORAS EN LA FABRICACION DE TERMOMETROS

150. PRISMATICOS DE MAXIMA".

Todo ello tal y como se ha descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de ocho hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras y una hoja de dibujos que la ilustra.

Madrid, 6 de Mayo de 1.959.

P. A. de
D. JOSE RAMOS MONCLUS.



Escala variable

A large, stylized handwritten signature or scribble in the bottom right corner of the page.