



ESPAÑA

10 ES	11 21	NUMERO 249132	10 Y
	22	FECHA DE PRESENTACION 5 MAR. 1980	

MODELO DE UTILIDAD

1 MAR. 1981

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO	32 FECHA	MICROFILMADO MICROFICHAS		33 PAIS
47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL ECL. CIP FIYC 7/00, FIYC 12/00			
54 TITULO DE LA INVENCIÓN	"DISPOSICION PERFECCIONADA ADAPTABLE A DISPENSADORES AUTOMATICOS DE GASES A PRESSION".-			
71 SOLICITANTE (ES)	D. Arturo MARTIN GUTIERREZ			
DOMICILIO DEL SOLICITANTE	C/. Doce de Octubre, nº 3 - MADRID -9-			
72 INVENTOR (ES)				
73 TITULAR (ES)	D. Arturo MARTIN GUTIERREZ			
74 REPRESENTANTE	D. JAIME ISERN CUYAS, Agente Oficial de la Propiedad Industrial.-			

MEMORIA DESCRIPTIVA

El objeto de la presente solicitud de registro de Modelo de Utilidad lo constituye una disposición perfeccionada adaptable a dispensadores automáticos de gases a presión, que aporta esenciales características de novedad así como notables ventajas sobre las disposiciones conocidas y destinadas al mismo fin.

Son conocidos en el mercado diversos dispositivos destinados a emitir periódicamente una cantidad preterminada de un producto contenido bajo presión en el interior de su correspondiente recipiente. Estos dispositivos, se utilizan fundamentalmente para productos ambientadores en lugares públicos, y todos los tipos conocidos poseen como inconvenientes comunes el hecho de que son relativamente voluminosos, la regulación del producto emitido en cuanto a cantidad resulta difícil de llevarse a cabo y además, no es posible la adaptación de tales dispositivos conocidos a todos los dispensadores conocidos teniendo en cuenta la diferencia de altura de la boquilla de los mismos.

La disposición que se preconiza en el objeto de esta invención, viene a resolver los problemas planteados por los dispensadores actualmente existentes, desde el momento en que los elementos que intervienen en la misma se encerrarán en una caja de reducidas dimensiones, dotada de una abertura para la adaptación a la misma del contenedor del producto a dispensar. Además, y a pesar de que la caja no se reivindica como objeto de la invención (y por tanto no se representa), debe quedar claro que en su interior, pese a sus reducidas dimensio

nes, contendrá todos los elementos necesarios para el funcionamiento autónomo del conjunto.

5. Por otra parte, se ha previsto la posibilidad de regulación de la cantidad de producto dispensado en cada emisión y de adaptación a cualquier altura de la boquilla dispensadora en un mismo elemento, actuable desde el exterior por el propio usuario.

10. La disposición perfeccionada objeto de la invención, se ha constituido a partir de un brazo apropiado, por uno de cuyos extremos se ha dotado de un orificio pasante para su calado a un eje con respecto al cual es susceptible de oscilar, mientras que por su extremo opuesto se ensancha circularmente excepto en un sector predeterminado que se ha cortado paralelamente al eje longitudinal del brazo, partiendo desde esta zona circular y en posición perpendicular al plano del brazo; una elevación cilíndrica escalonada con tres diámetros diferentes, a cuya zona central se cala un resorte que actuará de antirretorno de una pieza final, de forma general ligeramente troncocónica, actuable desde el exterior por el usuario. Esta pieza final es interiormente hueca para su calado a dicha elevación cilíndrica escalonada y se ensancha exteriormente por su base inferior, conformándose este ensanchamiento a modo de leva y fijándose a la zona superior de menor diámetro de dicha elevación cilíndrica escalonada por medio de un tornillo o cualquier otro elemento adecuado.

15.

20.

25.

30. Pero la descripción detallada que sigue la referiremos a las figuras adjuntas, en las que a título de ejemplo y sin carácter limitativo alguno por lo tanto, -

se ha representado una forma preferida de realización de la invención.

5. La figura 1, muestra un despiece en perspectiva de los elementos que componen la disposición de la invención.

La figura 2, representa una sección en alzado de las piezas que componen la invención.

10. La figura 3, ilustra una vista en planta del conjunto, habiéndose representado además la excéntrica provocadora del movimiento oscilante del brazo y elementos asociados.

15. Conforme a la figura 1, se aprecia en la misma el brazo señalado en general con -1-, dotado del orificio -2- por uno de sus extremos, mientras que por su extremo opuesto se ensancha circularmente según -3- en una amplia zona, y habiéndose desprovisto este ensanchamiento por corte recto de un arco cuya longitud de cuerda es menor que el diámetro de dicha zona circular. Desde esta zona y en posición perpendicular al eje longitudinal del brazo, parte una elevación cilíndrica con dos escalonamientos que determinan las zonas cilíndricas -4-, -5- y -6-, cuyos diámetros disminuyen al alejarse del brazo.

20. En esta misma figura 1, aparece el resorte -7-, el cual se calará a la elevación cilíndrica y encerrará en su interior a dichas zonas -4-, -5- y -6-. La citada pieza final -8- posee su base -9- ensanchada y conformada a modo de leva. La zona cilíndrica -6-, posee un orificio -10- posicionado según su eje geométrico, para la aceptación del elemento de fijación de la pieza final -

-8- a dicha zona cilíndrica -6-.

Por último, se puede apreciar también en esta figura la excéntrica -11- dotada del orificio pasante -12-.

5. En la figura 2, aparecen todos los elementos ya citados con respecto a la figura anterior, convenientemente seccionados con el fin de que se puedan apreciar sus respectivas formas internas, apareciendo además el tornillo -13- como elemento de fijación de la pieza final -8- a la zona cilíndrica -6-.

10. La figura 3, representa una vista en planta del conjunto ya armado y en contacto con la excéntrica -11- citada, dispuesto para comenzar el ciclo.

15. Una vez descritos los distintos elementos que componen el conjunto de la invención, pasaremos a exponer el funcionamiento detallado del mismo. Así, en primer lugar, se procederá a formar el conjunto, calando el resorte -7- a la zona cilíndrica -5- y disponiendo la pieza final -8- cubriendo la elevación cilíndrica escalonada y el resorte y fijándola por medio del tornillo -13- que se roscará al interior del orificio -10- citado.

20. Después de formado el conjunto, se dispondrá en el interior de su caja correspondiente, calando el orificio -2- del brazo -1- a un eje no representado y solidario a dicha caja. La excéntrica -11-, con preferencia
25. será solidaria con una rueda dentada (no representada), a través de la cual recibirá movimiento y por intermedio de un tren de engranajes (no representado) que engranará directamente con el rotor de un motor eléctrico adecuado.

30. Para comprender mejor el funcionamiento, supondremos que el recipiente contenedor del gas a presión se -

ha sujetado a la caja del conjunto y que su boquilla dispensadora se encuentra posicionada contra el perfil frontal del brazo -1-. Como inicialmente el motor eléctrico-citado se encuentra parado, la excéntrica -11- estará --
5. igualmente parada (véase figura 3), con lo que la boquilla del contenedor obligará a que el brazo gire respecto a su extremo -2- y se posicione contra dicha excéntrica -11- en su posición mas retrasada.

Cuando el motor recibe corriente y se pone en movimiento, ya sea de manera intermitente (por impulsos) o ya sea de manera continuada, se comunicará movimiento de giro a la excéntrica -11- por medio de su rueda dentada asociada y del tren de engranajes citado, con lo que dicha excéntrica empujará sobre la leva -9- haciendo que el brazo avance en movimiento de giro con respecto al extremo -2- del mismo, empujando a la boquilla del contenedor del gas a presión y provocando la salida del gas. Cuando se supera en el deslizamiento de la excéntrica -11- sobre la leva -9- el punto de máximo alejamiento desde su eje de giro (y por tanto de máximo avance del brazo -1-), será la propia acción recuperadora de la boquilla dispensadora quien empuje al brazo y a sus elementos asociados, haciéndolos volver hasta su posición inicial, cesando la salida del producto y quedando el conjunto preparado para iniciar nuevamente el ciclo.
10.
15.
20.
25.

La pieza final -8-, la cual alcanza el exterior a través de un orificio practicado en la caja para tal fin, podrá ser accionado de manera manual por el usuario. Ello permitirá que en función del deslizamiento de la leva -9- sobre la excéntrica -11-, el brazo se desplace en
30.

el sentido correspondiente, hasta adaptarse a la altura de la boquilla dispensadora del contenedor del gas a presión.

5. Además, se puede controlar la cantidad de gas dispensado en cada ciclo, mediante el posicionamiento adecuado de dicha pieza final -8-, ya que es evidente que si el empuje del brazo sobre la boquilla se efectúa durante todo el ciclo, se dispensará una mayor cantidad de producto que en el caso de que el empuje se efectúe solo durante parte del ciclo.

10. Por último, el resorte -7- alojará uno de sus extremos en alguna ranura prevista para tal fin en el interior de la pieza final -8-, de modo que el efecto anti-retorno de dicho resorte evite que con el roce de la leva -9- sobre la excéntrica -11- pudiera llegar a girar dicha leva -9- y pieza final -8-, alterando con ello las condiciones de funcionamiento previamente establecidas por el usuario.

15. Descrito suficientemente el objeto de la presente solicitud de registro de Modelo de Utilidad, se hace constar que dentro de su esencialidad se pueden introducir numerosas variaciones de detalle que pueden afectar a su forma externa, medios de sujeción de los elementos de la invención, medios para comunicar movimiento a las partes correspondientes, o material en que se construya, o cualesquiera otras modificaciones que no alteren el fundamento de la invención.

20.
30.



N O T A

Hecha la descripción del presente invento lo que se declara como no divulgado ni practicado en España -
5. comprende las reivindicaciones siguientes:

- 1.- Disposición perfeccionada adaptable a dispensadores automáticos de gases a presión, prevista para el accionamiento de la boquilla de los contenedores del gas a presión, que se caracteriza porque se ha consti-
10. tuido a partir de un brazo apropiado dotado de un orificio pasante por uno de sus extremos para su acoplamiento a un eje adecuado, mientras que por su extremo opuesto se ensancha circularmente, desprovisto de una zona lateral por corte recto, y disponiendo de una proyección cilíndrica escalonada, perpendicular al plano-
15. de dicho brazo, a cuya zona cilíndrica central de mayor altura se adapta un resorte adecuado, y completándose el conjunto con una pieza final de forma general ligeramente troncocónica que se cala a dicha proyección y se
20. sujeta a la misma por medio de un tornillo, la cual posee su base inferior conformada a modo de leva.

- 2.- Disposición, de acuerdo con la reivindicación anterior, que se caracteriza porque se ha previsto una excéntrica solidaria a una rueda dentada, de modo que -
25. cuando dichas rueda dentada y excéntrica reciben movimiento de giro desde un motor adecuado y por medio de un tren de engranajes previsto para tal fin, la excéntrica provoca el desplazamiento del brazo hacia el exterior por empuje sobre la base en forma de leva de la -
30. pieza final citada, con lo que la zona circular extrema

empuja a la boquilla dispensadora, provocando la salida del gas, mientras que una vez rebasado el punto máximo de la excéntrica, es la acción de la propia boquilla la que hace volver el brazo hasta su posición inicial.

5.

3.- Disposición, de acuerdo con las reivindicaciones anteriores, que se caracteriza porque la pieza final citada, accesible desde el exterior y susceptible de giro, puede ser posicionada a voluntad, con lo que su base en forma de leva por roce contra la excéntrica citada, hará que el brazo quede posicionado convenientemente, salvándose con ello las diferencias de altura de las boquillas de los contenedores convencionales.

10.

4.- Disposición, de acuerdo con las reivindicaciones anteriores, que se caracteriza porque el resorte citado, solidario por uno de sus extremos al interior de dicha pieza final, tiene el efecto de antirretorno, de modo que esta pieza final solo puede girar en un sentido predeterminado, evitando con ello que por efecto del roce de la excéntrica sobre su base en forma de leva dicha pieza pudiera cambiar de posición y en consecuencia no se llegara a actuar la boquilla dispensadora.

15.

20.

5.- DISPOSICION PERFECCIONADA ADAPTABLE A DISPENSADORES AUTOMATICOS DE GASES A PRESION.

25.

Según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de 9 hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y de 1 lámina de dibujos.

Madrid, a 5 de Marzo de 1980

D. ARTURO MARTIN GUTIERREZ
JAIME ISERN CUYÁS
P. E.

30.

p.a.



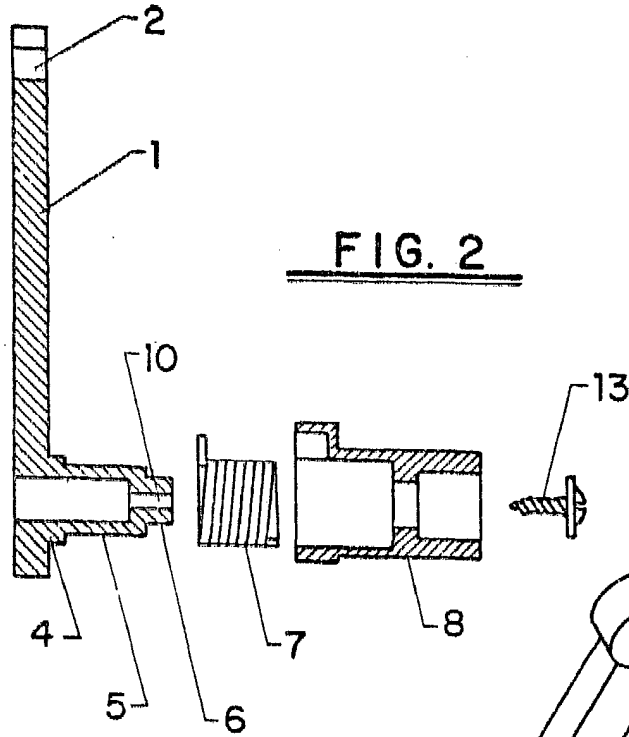


FIG. 2

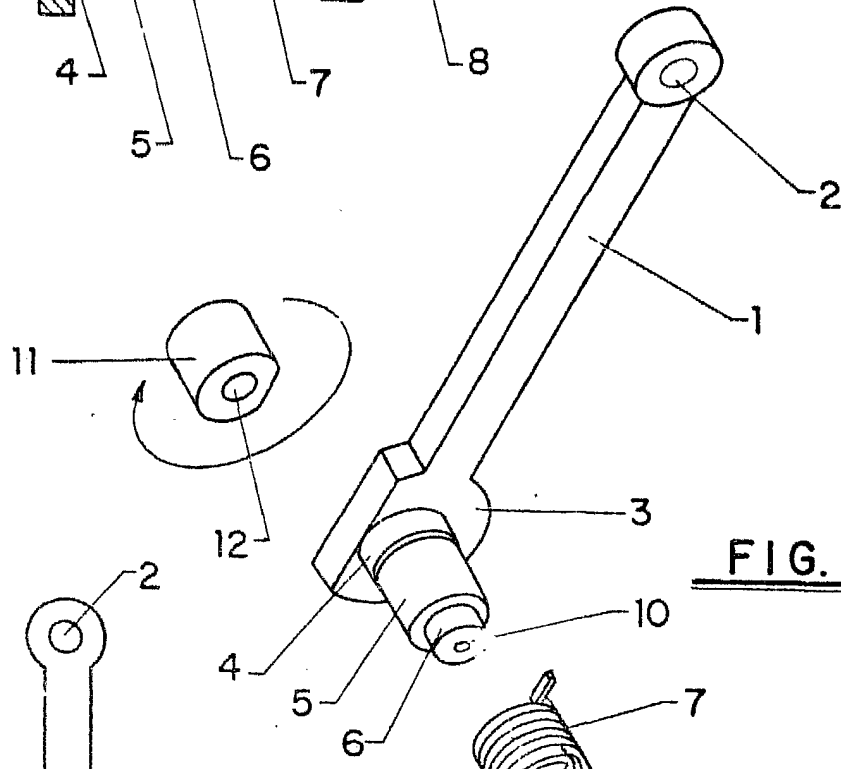


FIG. 1

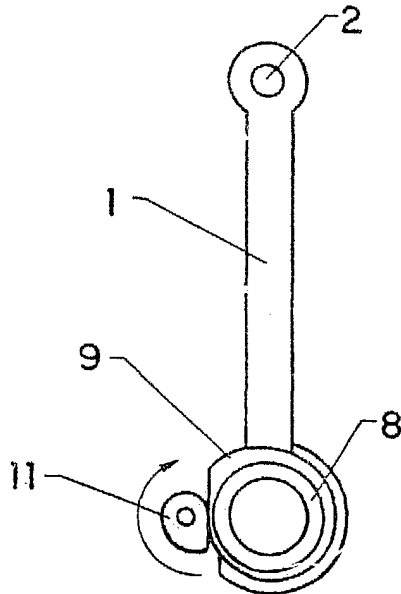


FIG. 3

Madrid, a 5 de Marzo 1980

p.a. JAIME ISERN CUYÁS

P.E.