



ESPAÑA

19 ES	11	NUMERO	249.119	10 Y
	21			
	22	FECHA DE PRESENTACION	5-3-1980	

MODELO DE UTILIDAD

1 JUN. 1980

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	E04H 3/19; A01G 9/14

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
CUBIERTA MONTABLE Y DESMONTABLE

71 SOLICITANTE (S)
D. JUAN ANTONIO DEUS NOGUEIRA y D. SALVADOR DE SOUZA IGLESIAS

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Fernando González, 6-10º Izda. LA CORUÑA; y Benito Blanco Rajoy - Edificio Apolo, 1-5º Dcha. LA CORUÑA, respectivamente.

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE
D. JOSE MIGUEL GOMEZ-ACEBO Y POMBO

El presente Modelo de Utilidad tiene por objeto una cubierta montable y desmontable, especialmente construida en poliester con fibra de vidrio. Esta cubierta se utiliza para construir piscinas e invernaderos.

5 En la actualidad, hay piscinas cubiertas en las que se emplean cubiertas fijas, o de alguna forma desmontables pero con elementos de fijación, herrajes, y estructuras, que hacen en conjunto un montaje muy especializado, con muchas horas de trabajo, y con elementos oxidables. Asimismo, existe otro
10 tipo de cubiertas hinchables que necesitan de un motor-ventilador en continuo funcionamiento para tener hinchado el espacio hábil, y poder hacer uso de él, necesitando la energía eléctrica continuamente mientras se utiliza. Su colocación y puesta a punto requiere de varias horas de trabajo para las piscinas muy pequeñas,
15 siendo mucho más laborioso en piscinas más grandes.

Todas estas características constructivas de las cubiertas para piscinas, actualmente en el mercado, llevan consigo una serie de inconvenientes, tales como montaje y funcionamiento, y en otros casos de mano de obra, con lo que resulta
20 un producto muy poco atractivo económicamente para el consumidor.

Con la cubierta de la invención se subsanan los inconvenientes anteriormente señalados, ya que la cubierta se monta con una mínima mano de obra no cualificada y se puede montar y desmontar fácilmente. Por otra parte y dado que la
25 cubierta está constituida por poliester con fibra de vidrio, que permite el paso de luz al interior del recinto, su duración es muy considerable y tiene la gran ventaja de recambiabilidad de partes de la cubierta, por otros módulos en perfectas condiciones.

De acuerdo con la invención, la cubierta está constituida por piezas o módulos que se superponen unas
30

sobre otras constituyendo la superficie lateral de la cubierta.

Las porciones extremas de estos módulos que se encuentran en contacto con el suelo, las básicas, se fijan al suelo mediante tornillos y Spit comercial simple.

5 Para cerrar la cubierta se dispone de dos partes frontales, una constituida por un módulo final que posee la puerta de cierre frontal, y por otra parte el panel de cierre frontal que es enterizo con el módulo final correspondiente. En cada uno de estos cierres frontales pueden ir dispuestos, 10 una puerta de acceso, o puertas correderas de aluminio y vidrio, o cualquier detalle constructivo, haciendo penetrar mayor luz al recinto o espacio interior.

En cuanto a las características constructivas de la cubierta, cabe señalar que una vez desmontada y re 15 cogidos cada uno de los módulos de que está constituida, éstos se pueden apilar, y en el apilamiento se obtiene una caseta de múltiple utilidad con su puerta y de un volumen equivalente al de un 20 módulo. En el interior de esta caseta se pueden, entre otros, colocar los útiles de la piscina, ya que como se ha indicado la caseta está cerrada.

La unión de los módulos así como el acoplamiento de los paneles frontales se realiza mediante sellado de silicona con el objeto de procurar un aislamiento óptimo, en cuanto a frío y calor.

25 Para un mayor entendimiento de la invención, a continuación se refiere un ejemplo práctico de ejecución de la cubierta, siendo éste meramente enunciativo y en ningún caso limitativo de la misma, todo ello con referencia a los dibujos adjuntos, en los que:

30 La figura 1 muestra una vista en pers-

pectiva de la cubierta.

La figura 2 muestra una vista en perspectiva de una porción extrema del módulo central.

5 La figura 3 muestra una vista en planta de la figura 2.

La figura 4 muestra una vista en alzado del módulo final o de cierre.

La figura 5 muestra una vista superior del módulo final o de cierre.

10 La figura 6 muestra una vista superior del módulo frontal.

La figura 7 muestra una vista de perfil de la figura 6.

15 La figura 8 muestra una vista de los módulos de situación de acopio.

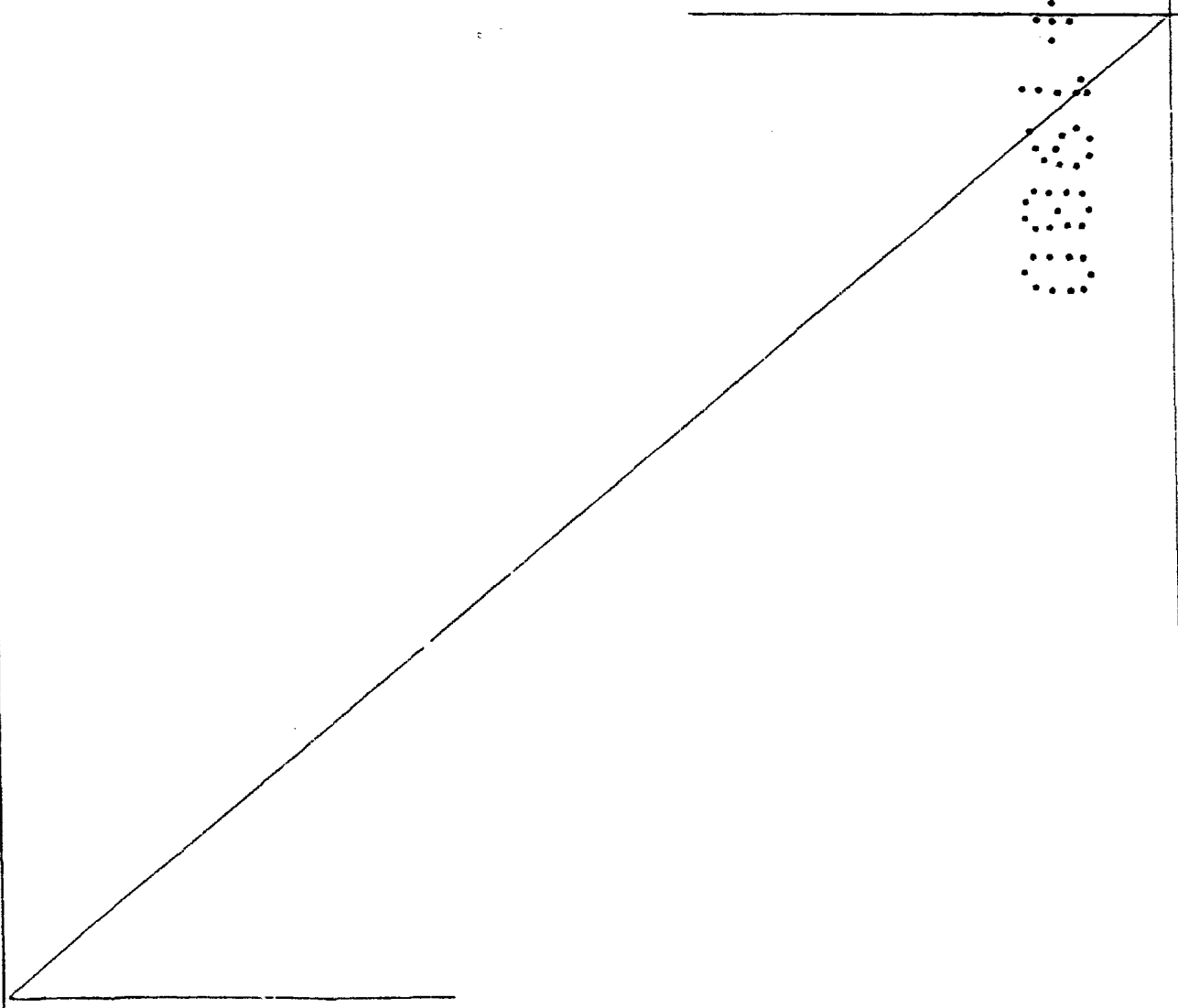
Con referencia a las figuras se muestra la cubierta 1 constituida por módulos 2, que constituyen en su acoplamiento la superficie lateral de la cubierta.

20 Los módulos 2 presentan en su porción extrema 3, como se aprecia con todo detalle en la figura 2, una pared inclinada 4 de longitud igual a la anchura de cada módulo. Esta pared se prolonga por sus dos extremos en sendos quiebros 5 dirigidos en sentidos opuestos, uno de estos quiebros, juntamente con la pared inclinada, en casi toda su longitud, se prolonga en una pared horizontal 6 que delimita con el otro quiebro un entrante 7 donde se acopla el extremo del módulo adyacente, quedando la parte correspondiente a la zona básica de la cubierta en línea recta mientras que el resto de la cubierta queda en forma de dientes de sierra. La cubierta queda fijada al suelo mediante tornillos
25
30 no representados que se fijan en taladros 8 que presenta la por-

ción horizontal 6 de cada módulo.

La cubierta 1 queda cerrada por los extremos mediante módulos, uno de ellos, el módulo final o de cierre 9 lleva incorporada la pared de cierre 10, o bien se acopla una pared de cierre 11 con su puerta 12 cuyo acoplamiento se representa en la figura 8, ya que en el módulo de cierre 9 y en su porción superior 13 se acopla el extremo superior 14 de la pared de cierre 11 con su puerta correspondiente.

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental.



5

10

REIVINDICACIONES

5 1.- Cubierta montable y desmontable, es
pecialmente construida en poliester con fibra de vidrio, caracte-
rizada porque está constituida por una serie de módulos enterizos,
interconectados entre sí, y que en el acoplamiento definen la su-
perficie lateral de la cubierta, que presenta forma de dientes de
sierra en cuyos extremos enfrentados se acoplan sendos paneles de
cierre, y porque cada módulo presenta prolongaciones extremas bá-
sicas planas para la fijación de los módulos y cubierta al suelo.

10 2.- Cubierta según la reivindicación 1,
caracterizada porque, al menos, uno de los paneles de cierre es
enterizo con uno de los dos módulos finales.

15 3.- Cubierta según la reivindicación 1,
caracterizada porque cuando se ha desmontado la cubierta y en el
apilamiento de los módulos, queda conformada una caseta estanca
de volumen equivalente al de un módulo.

20 4.- Cubierta montable y desmontable,
todo ello tal y como queda sustancialmente descrito en la presen-
te Memoria e ilustrado en los dibujos adjuntos.

Esta Memoria consta de cinco hojas es-
critas a máquina por una sola cara.

Madrid, 26 MAR 1980

D. JUAN ANTONIO DEUS NOGUEIRA y
D. SALVADOR DE SOUZA IGLESIAS.

J. M. GOMEZ AGEBO Y PONSU
D. D. Firmados J. Suarez Dias

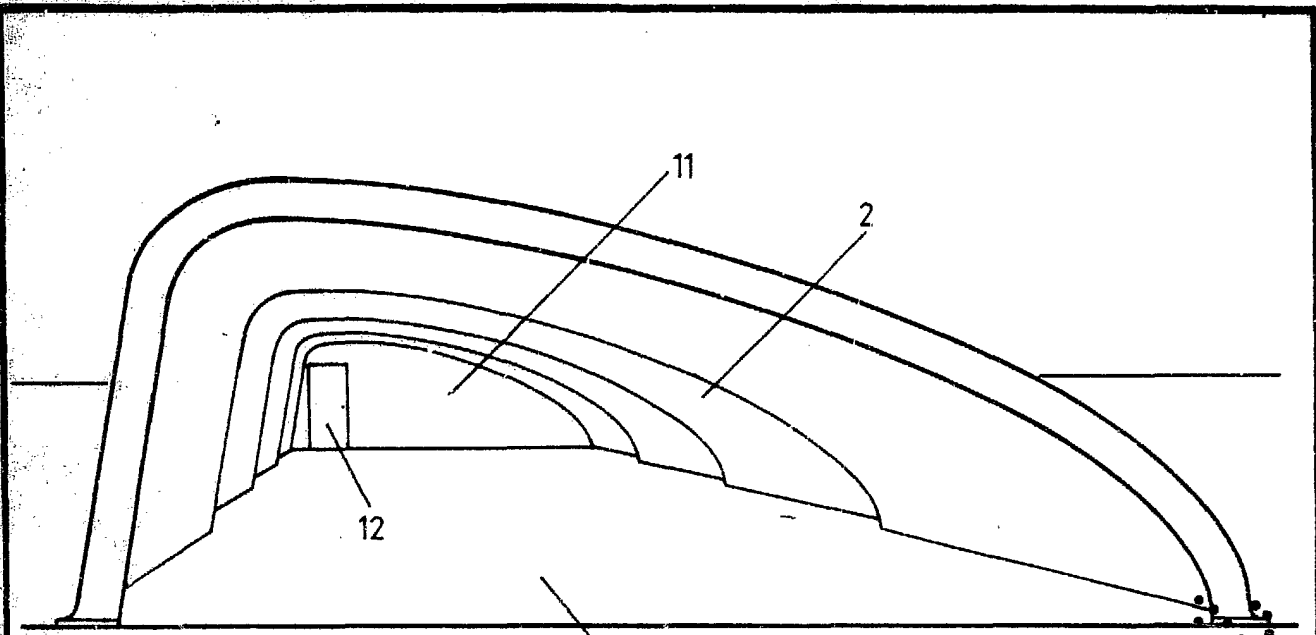


FIG. 1

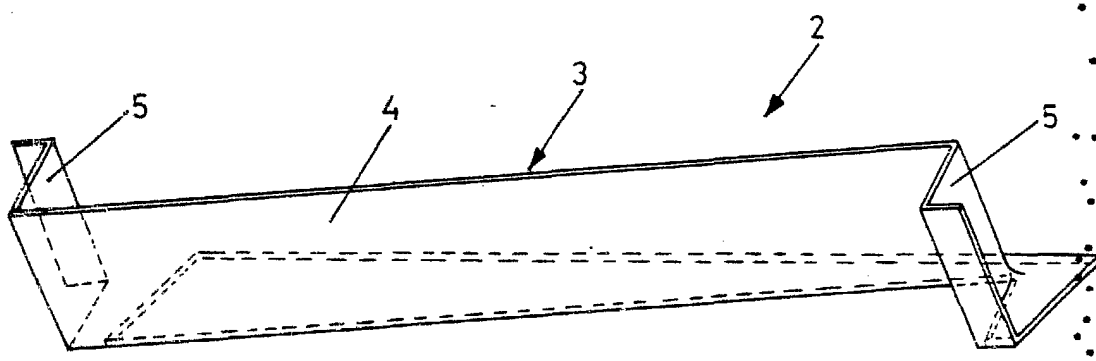


FIG. 2

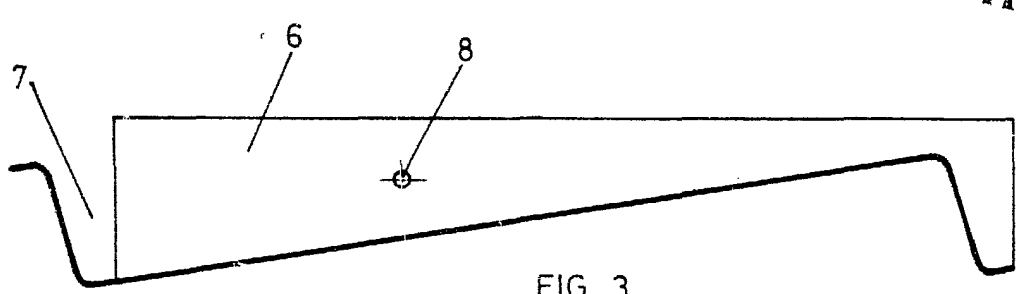


FIG. 3

ESCALA
VARIABLE

Madrid 26 MAR. 1900

J. M. GOMEZ-ABENO Y RUANO
P. P. F. GOMEZ-ABENO Y RUANO

FIG. 4

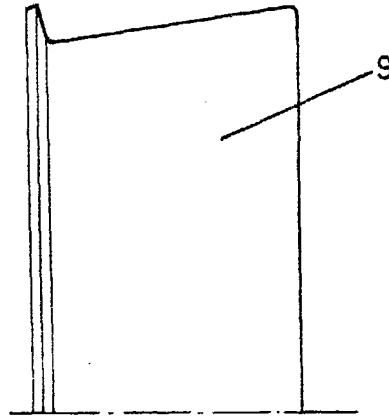


FIG. 5

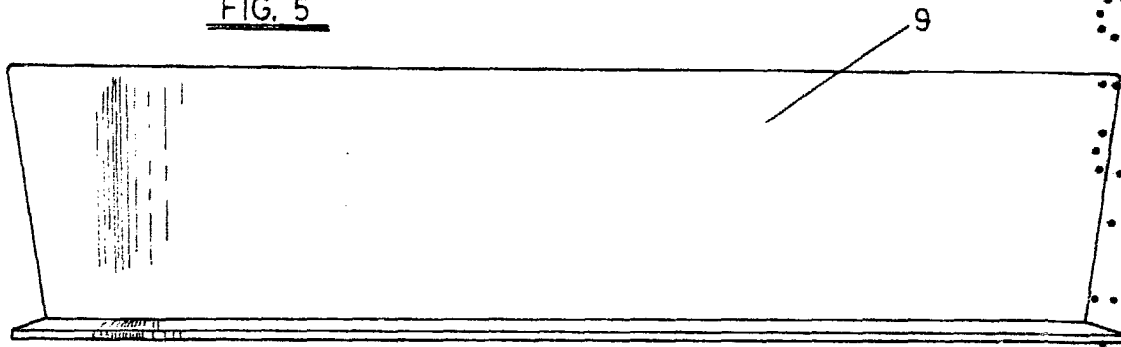
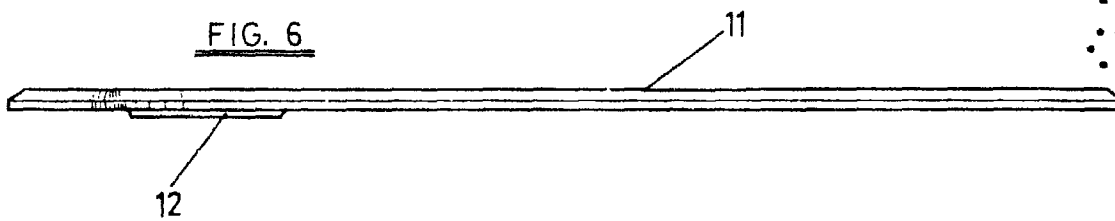


FIG. 6



12

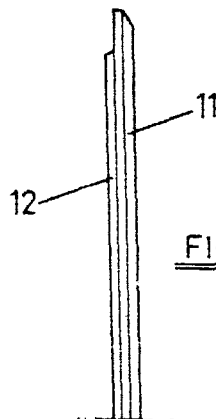


FIG. 7

ESCALA
VARIABLE

Madrid 20 MAR 1908

J. M. GOMEZ ADEGO Y PUCHO
D. P. Armador J. Gomez Bize

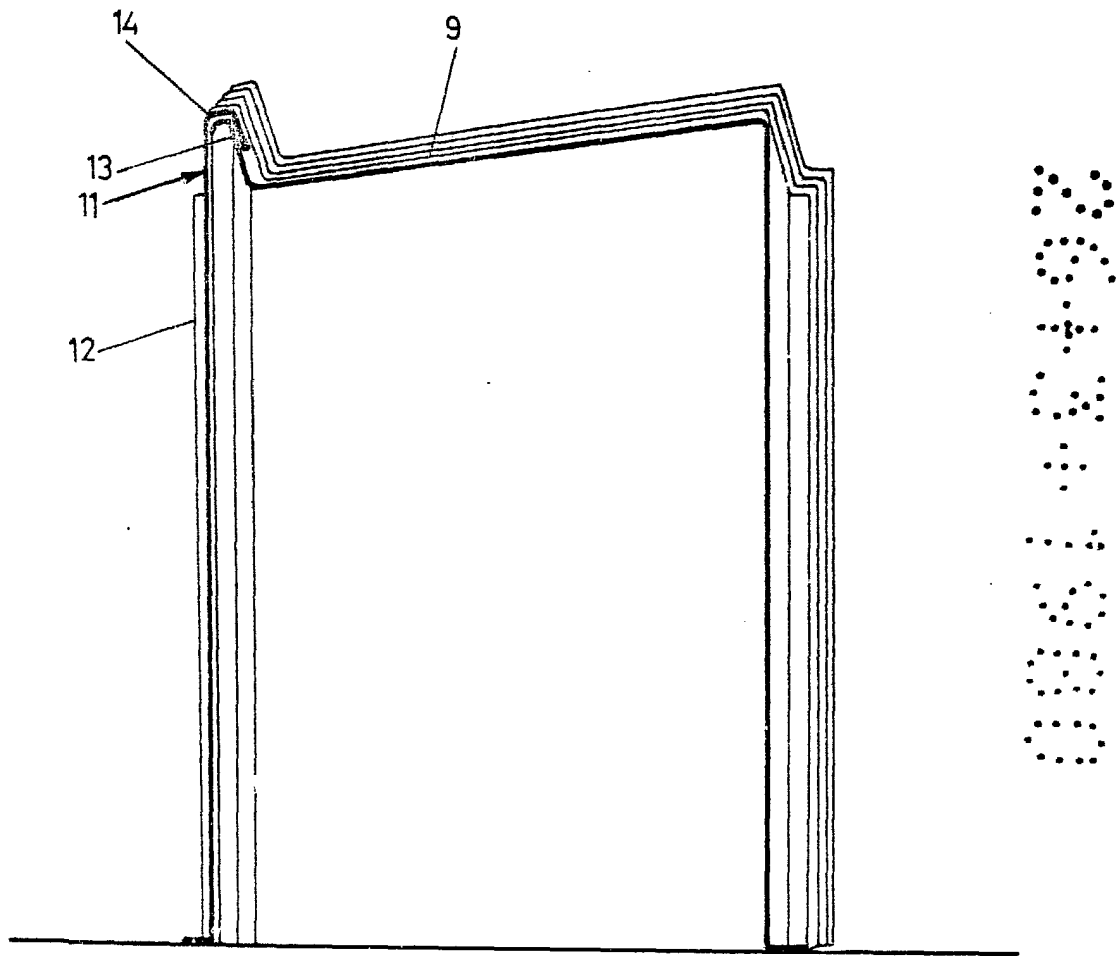


FIG. 8

ESCALA
VARIABLE

Madrid

28 MAR. 1980

J. M. GOMEZ AGUIRRE Y CAÑIZO
D. P. Firmado: J. Suarez Llanos