

(19) ES	(11) NUMERO	(10) Y
(21)	<b>249066</b>	
(22)	FECHA DE PRESENTACION	
	<b>4-3-1980</b>	



1 JUN. 1980

ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	G03C3/02

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN
<b>"DISPOSITIVO MEJORADO PARA EL PLEGADO DE FILM APLICADO A MAQUINA ENVOLVEDORA".</b>

(71) SOLICITANTE (S)
<b>Don Casimiro LOPEZ LAZROZ.</b>

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
<b>Avenida Kansas City - Bloque C 2-2º izqda. Conjunto Residencial - S. Estanislao - SEVILLA.</b>

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE
<b>ELEUTERIO GONZALEZ VACAS.</b>

La presente memoria concierne, como su enunciado indica, a la descripción de un nuevo dispositivo mejorado para el plegado de film, aplicable a máquinas envolvedoras de productos de cualquier tipo, por ejemplo, alimenticios.

5.-

El dispositivo propuesto, básicamente, ofrece la peculiaridad de que en él, la pieza a empacar o envolver se enfrenta a una abertura de sección variable, que constituye un ámbito de paso no fijo, y que se encuentra cubierta por el film a utilizar.

10.-

Dicho ámbito de paso, de sección cambiante como ya se ha dicho, está constituido por una extensión de tipo rectangular, con dos lados opuestos formados por sendas paletas de plegado de acción móvil, un tercer lado igualmente móvil constituido por un rodillo plegador, y un cuarto lado fijo, formado por un listón o similar.

15.-

La retención del film en la parte móvil de la realización comentada, se logra mediante unas piezas de fijación, dispuestas bajo las palas, y que se mueven, ventajosamente, a la vez que dichas palas.

20.-

Con ello, básicamente, el plegado del film se verifica a base de las siguientes fases:

Las placas de plegado verifican un movimiento de aproximación mútua, al unísono con las piezas de fijación, para después retornar a la posición primitiva.

25.-

El rodillo plegador, que al efecto está vinculado a una placa también móvil, verifica un movimiento de aproximación, perpendicular al de las placas de plegado, retornando después, igualmente, a la posición pri

30.-

mitiva. Este movimiento es simultáneo.

5.- Entre tanto, la pieza constitutiva del lado fijo, permanece estática, con la doble finalidad de verificar la sujeción del film cuando el elemento pisador dispuesto bajo ella asciende, y de servir de elemento plegador estático cuando en la última fase el elemento empaquetado se ve empujado a través de un elemento empujador, que efectúa un movimiento en el mismo sentido que el que realiza la pieza que vincula el rodillo plegador.

10.- Una vez se haya comprendido con mayor claridad el conjunto del Modelo, otros detalles y características del mismo se irán poniendo de manifiesto en el transcurso de la descripción que se da a continuación, en la que se exponen los detalles más particulares del Modelo, como asimismo, de los medios que para su puesta en práctica pueden emplearse. Estos detalles se dan a título de ejemplo, haciendo referencia a un caso posible de realización práctica, pero el Modelo no queda limitado, exactamente, a los detalles que aquí se exponen, debiendo ser considerada, por tanto, esta descripción desde un punto de vista ilustrativo y sin limitaciones de ninguna clase.

15.- Una idea más amplia de la invención, la proporciona la descripción siguiente, en la que se hace referencia a la lámina de dibujos ilustrativos que a esta memoria se acompaña, en la que de manera un tanto esquemática y exclusivamente por vía de ejemplo, se representan los detalles preferidos por el invento.

20.- En estos dibujos se usan marcas de referencia semejantes, para indicar piezas, conjuntos o partes, --

30.-

que se corresponden en las distintas vistas presentadas, cuyas piezas, detalle y organización, se definen de una manera específica en el transcurso de la memoria, y después se concretan en las notas reivindicatorias finales.

5.-

En dichos dibujos:

La figura 1ª es una vista en conjunto del dispositivo, objeto de este Modelo de Utilidad.

Se ve el momento en que el ámbito de paso (1) está cubierto por el film (5), film que se encontrará retenido por:

10.-

- Las pinzas de arrastre (9).

- Por las piezas pisadoras (12) que sujetan al film, contra las palas plegadoras (2).

15.-

Advirtiéndose que en movimiento de plegado de las palas según "A" las pisadoras (12) se desplazan a la vez que las palas "2".

- Por el listón de retención (11) que habrá ascendido según "J" para atrapar al film contra el listón fijo (3).

20.-

La figura 2ª muestra una sección esquemática y en perfil del conjunto del dispositivo representado en la figura 1ª.

25.-

Se advierte el lugar que ocupa el film (5) y el modo como va a ascender según "G" la pieza (15) que se quiere envolver. Pieza (15) que se eleva gracias a la función elevadora de la pieza (16).

La figura 3ª contiene una sección que muestra la forma en que queda retenido el film (5) antes de que la pieza a envolver (15) llegue a tocar al citado film.

30.-

A partir de esta posición, la pieza 15 empuja

r  al film, produciendo un estirado del mismo, ya que se mantendrá sujeto por sus cuatro lados.

5.- Es a partir de esta posición, cuando la pieza a envolver, cubierta por el film, pasa por el ámbito de paso (1).

La figura 4a representa una sección que muestra el modo de producirse el estirado del film.

10.- Para dar estabilidad a la pieza que se ha de envolver (15) en esta fase del movimiento, se encuentra con el tope de material esponjoso (17), que sujeta el film contra la pieza 15, evitando deslizamientos.

Es a partir de esta posición, cuando comienza el plegado, mediante un acercamiento según "A" de las dos paletas laterales (2).

15.- La figura 5a es una vista del conjunto del dispositivo, cuando ya la pieza a envolver ha traspasado el ámbito, que se encontraba interceptado por el film.

20.- El film toma la forma (18) de cubrición del conjunto a envolver.

En realidad es una vista del conjunto de la sección esquemática representada en la figura 4a.

En estas figuras el movimiento de las diferentes partes está indicado mediante las siguientes letras:

25.- A.- Movimiento que tomarán las palas de plegado (2).

B.- Movimiento que tomar  la mesa (8) que concluye con el elemento de plegado (4), movimiento que vendrá después del "A".

30.- C.- Movimiento del empujador del conjunto, --

después de haberse practicado los dos movimientos anteriores.

Este movimiento tiene una doble misión:

5.- Plegar la última parte del film por efecto de estar estático el elemento (3) y desplazar la unidad en vuelta, para dar paso a otra operación.

D.- El film llega de este lugar y se va situando cada lámina frente al ámbito (1) por la tracción de las pinzas (9).

10.- E.- Movimiento que siguen las pinzas cuando van al encuentro del film.

F.- Movimiento de las pinzas cuando traen al film, para colocarlo en el lugar (1).

G.- Ascensión de la pieza a envolver.

15.- H.- Movimiento ascendente del hilo, que por su calor, corta el film en el lugar (7) dejando un pliegue independiente.

20.- J.- Movimiento ascendente de la pieza 11 para sujetar el film, sujeción que se lleva a cabo cuando las pinzas (9) han verificado todo el recorrido según "F" a fin de que entonces se produzca la ascensión del hilo caliente según "H".

25.- K.- Movimiento ascendente que verificará la pieza 12, para fijar el film contra las palas de plegado (2).

Este dispositivo está constituido por las siguientes partes fundamentales:

30.- - Las placas de plegado (2) que en su momento deberán moverse según el sentido (A) para después retornar a la posición primitiva.

- La placa de plegado (8) que concluye con --  
el rodillo (4) que se moverá según el sentido (B) para  
después retornar a la posición primitiva.

5.- El movimiento de plegado según (A) es simultá  
neo que el movimiento según (B).

- La pieza (3) se mantiene quieta todo el - -  
tiempo.

Tiene dos finalidades:

10.- Sujeción del film, cuando el elemento pisador  
(11) asciende.

Servir de elemento plegador estático cuando  
en la última fase el elemento empaquetado se vea empu-  
jado por la pieza (10):

El funcionamiento es el siguiente:

15.- - Entre los elementos plegadores móviles (2 y  
4) y el plegador fijo (3) se forma un ámbito de paso  
(1).

- Esta ámbito de paso (1) se vé interceptado  
por una lámina de film (5) cuando las pinzas (9) toman  
20.- y transportan el film que se encuentra en (6).

- En esta primera fase, el film (5) se ve su-  
jeto únicamente por el conjunto de pinzas (9).

25.- - Entonces el ascensor (16) que ya tiene el -  
cuerpo (15) que se trata de empaquetar sobre él mismo,  
el ascensor comienza a ascender de suerte que cuando el  
cuerpo (15) llega a tomar contacto con el film entonces  
la pieza (11) ha ascendido a fin de retener el film con-  
tra la pieza (3).

30.- Igualmente las piezas (12) se han acercado a  
fin de hacer la retención del film contra la cara infe-

rior de las placas de plegado (2).

- En ese momento el film, se encuentra sujeto por los siguientes puntos:

5.-

- Por las pinzas (9) que hicieron el arrastre.

- Por el pisador (11) contra la pieza fija -- (3).

- Por los pisadores (12) contra las placas -- (2).

10.-

- El ascensor 16 con lo que se quiere empaquetar (15) sigue ascendiendo.

Entonces se atraviesa el ámbito (1) produciéndose un estirado del film.

15.-

- En un momento del ascenso tropieza con el elemento esponjoso (17) que sirve como elemento de retención mientras luego se ha de producir el plegado del film.

- Llegado el conjunto a su punto más alto comienza el plegado.

Avanzan según (A) las placas (2).

20.-

Durante el avance continua retenido el film con las piezas (12) que también avanzan.

Simultáneamente también avanza según (B) el rodillo (4). Este rodillo se mueve sobre las placas (2). En un momento del avance, las pinzas (9) dejan de sujetar el film.

25.-

También, cuando las placas (2) llegan al final de su desplazamiento, se produce que las piezas (12) dejan de retener al film.

30.-

- En ese momento comienza el desplazamiento de la pieza empujadora (10) que se mueve en sentido (C).

En esa maniobra de empuje se verifican dos --  
operaciones:

- Se logra el último plegado, mediante la pie-  
za (3) que permanece quieta.

5.- - Se logra que la pieza empaquetada quede --  
fuera del ámbito de plegado (1), dejando libre dicho ám-  
bito para una nueva operación de empaquetado.

10.- Debe advertirse que el último momento el ex--  
tremo de film que estaba retenido por la pieza (11) de-  
ja en libertad a éste.

15.- - Debe advertirse que el corte de cada hoja --  
se produce, cuando después de haberse producido la re-  
tención por ascenso de la pieza (11), se produce igua-  
mente un ascenso de hilo caliente (14) produciendo el --  
corte en el lugar 7 quedando el pliego (5) completamen-  
te independiente del film (6) que proviene del rollo co-  
rrespondiente.

Descripción de las diferentes partes menciona-  
das hasta ahora:

20.- 1.- Ambito de paso de la pieza que ha de en--  
volverse. Ambito de paso, que no es ningún orificio.

Ambito que se produce por piezas móviles, ám-  
bito de sección variable y que se acomoda en cada momen-  
to a la diversa situación de los elementos plegadores.

25.- 2.- Palas que se desplazan según "A".

Desplazamiento por simple acercamiento de am-  
bos lados, no giro, sino desplazamiento.

30.- Palas bajo las que existen unas piezas de re-  
tención del film (12), que avanzan a la vez que las pa-  
las.

3.- Listón fijo, servirá de retención de uno de los bordes del film cuando ascienda la pieza pisadora 11.

5.- Listón sobre el cual se hace el último plegado del film envolvente.

4.- Rodillo plegador que se encuentra en el borde de la mesa o pieza desplazable (8).

Desplazamiento de este rodillo sobre la superficie de las palas (2).

10.- El movimiento es simultáneo que el movimiento de las palas plegadoras laterales.

5.- Parte del film que cubre el ámbito de paso. Es el film que ha de envolver a la pieza 15.

15.- Esta parte del film, queda independiente de la parte (6) mediante el corte que se produce en (7) por ascenso del hilo caliente (14) según "H".

6.- Film que llega de la bobina almacén.

7.- Corte que se produce en el film, para dejar en cada operación la lámina que ha de envolver al producto 15.

20.- 8.- Mesa que se desplaza para efectuar el plegado directo último sobre los plegados laterales que se producen por las palas laterales (2), en el borde de esta mesa se encuentra el rodillo (4).

25.- 9.- Pinzas que toman el film cada nueva operación y lo colocan en el ámbito de paso, la retención se mantiene, mientras dura el estirado y plegado.

30.- Entonces mediante el movimiento según "E", dichas pinzas van a tomar de nuevo el film, y traccionando de él lo presenta en el lugar (1) y retorna a la po-

sición de retención mientras dura un nuevo movimiento de envuelta, siguiendo la dirección "F".

10.- Pieza que hace de empujador de la pieza ya envuelta.

5.- En esta operación de expulsión se hace la última fase del plegado del film, contra el borde fijo de la pieza 3.

10.- 11.- Pieza que asciende siguiendo la dirección "J", a fin de atrapar al film contra el larguero fijo 3.

12.- Placas de fijación del film, contra las palas 2 de plegado lateral.

15.- Estas placas, se desplazan simultáneamente con las palas "2" y sueltan el film, cuando ha concluido el recorrido de plegado.

13.- Llegada del film antes del corte.

Producido el corte en 7, queda la lámina de envoltura 5 en forma independiente.

20.- 14.- Alambre caliente que produce el corte del film.

15.- Pieza que se quiere envolver.

25.- 16.- Ascensor que porta la pieza a envolver 15 y que hace que dicha pieza 15, atraviese el ámbito (1) estirando el film que está retenido en su periferia.

17.- Tope acolchado sobre el que tropieza la pieza a envolver en su ascenso, con el film interpuesto. De este modo, la envoltura se hace con estabilidad de la pieza a envolver y evitando deslizamientos.

30.- 18.- Film ya estirado que cubre la totalidad

de la pieza a envolver.

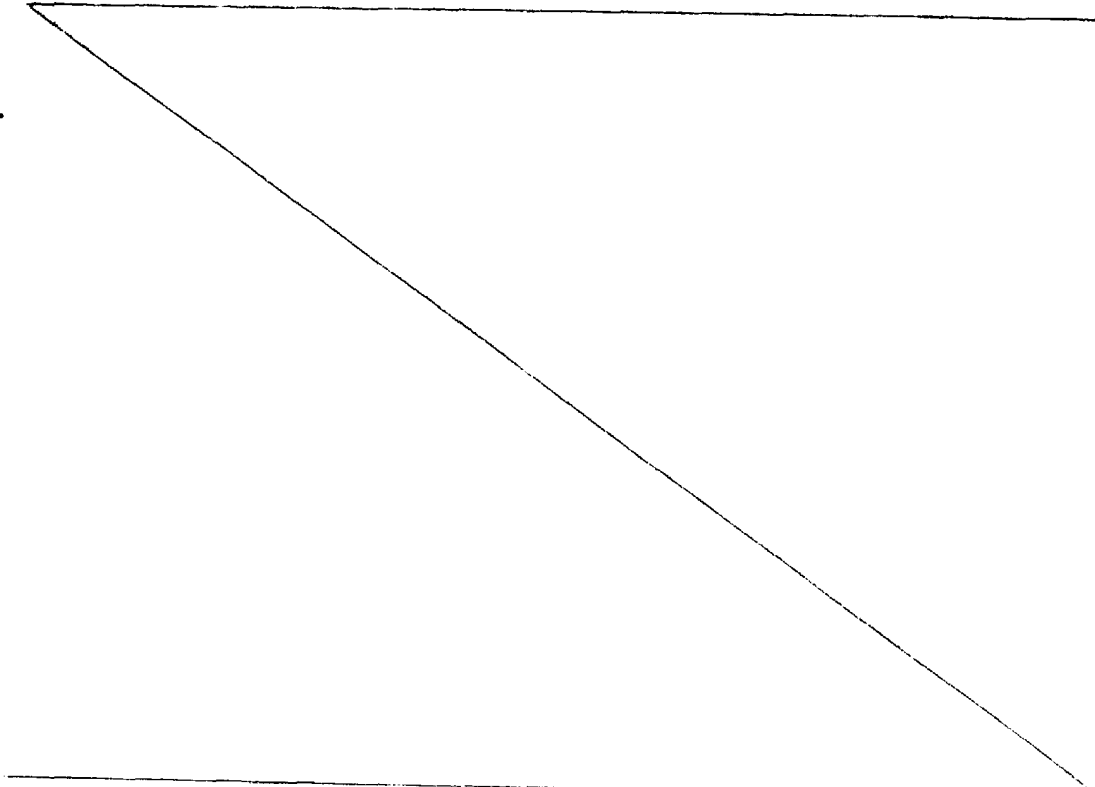
5.- Se comprenderá fácilmente, después de observar los dibujos y la descripción precedente, que la actual concepción proporciona una construcción sencilla y efectiva, susceptible de poder ser llevada a la práctica con gran facilidad, asegurando la obtención de una manufactura relativamente barata.

10.- Se reitera, que en el objeto que constituye el actual Modelo, serán susceptibles de introducirse todas aquellas modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando que con las variantes que se introduzcan, no se cambie, altere o modifique, la esencialidad del invento descrito.

15.-

N O T A

Se declara como de propiedad y novedad para todo el territorio español, el contenido de las siguientes:



REIVINDICACIONES

1ª.- Dispositivo mejorado para el plegado de film aplicado a máquina envolvedora, que esencialmente se caracteriza porque la pieza a envolver mediante el film utilizado, se enfrenta para ser sometida a la operación de empacado, con una abertura de sección variable, que constituye un ámbito de paso, por consiguiente, de amplitud cambiante y constitución aproximadamente rectangular, que está formada mediante dos lados opuestos formados por sendas paletas de plegado de acción móvil mediante desplazamientos, un tercer lado constituido por un rodillo plegador igualmente desplazable, y un cuarto lado a modo de listón que es fijo.

2ª.- Dispositivo mejorado para el plegado de film aplicado a máquina envolvedora, según apartado anterior, que esencialmente se caracteriza porque debajo de las paletas de plegado, existen sendas piezas de fijación que se mueven al unísono que ellas, sujetando el film, de forma que el movimiento que verifican estas parejas de piezas es de aproximación, para después retornar a sus posiciones primitivas.

3ª.- Dispositivo mejorado para el plegado de film aplicado a máquina envolvedora, según apartados anteriores, que esencialmente se caracteriza porque el rodillo plegador móvil, verifica esta acción de movimiento debido a estar vinculado a una placa móvil de movimiento sincronizado con el de las paletas y de sentido de desplazamiento ortogonal al de ellas.

4ª.- Dispositivo mejorado para el plegado de film aplicado a máquina envolvedora, según apartados

anteriores, que esencialmente se caracteriza porque la pieza constitutiva del lado fijo, permanece estática - con la doble finalidad de verificar la sujeción del -- film cuando un elemento pisador situado bajo ella as-- ciende, y de servir de elemento plegador estático cuan do en la última fase el elemento empaquetado se ve empujado a través de un empujador, que efectúa el movi-- miento en el mismo sentido que el que efectúa la pieza que vincula el rodillo plegador.

5.-

10.-

5a.- DISPOSITIVO MEJORADO PARA EL PLEGADO DE FILM APLICADO A MAQUINA ENVOLVEDORA.

Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria, que consta de CATORCE hojas, escritas por una sola de sus caras y dibujos que la ilustran.

15.-

Madrid, 4 de Marzo de 1.980.

E. GONZALEZ VACA

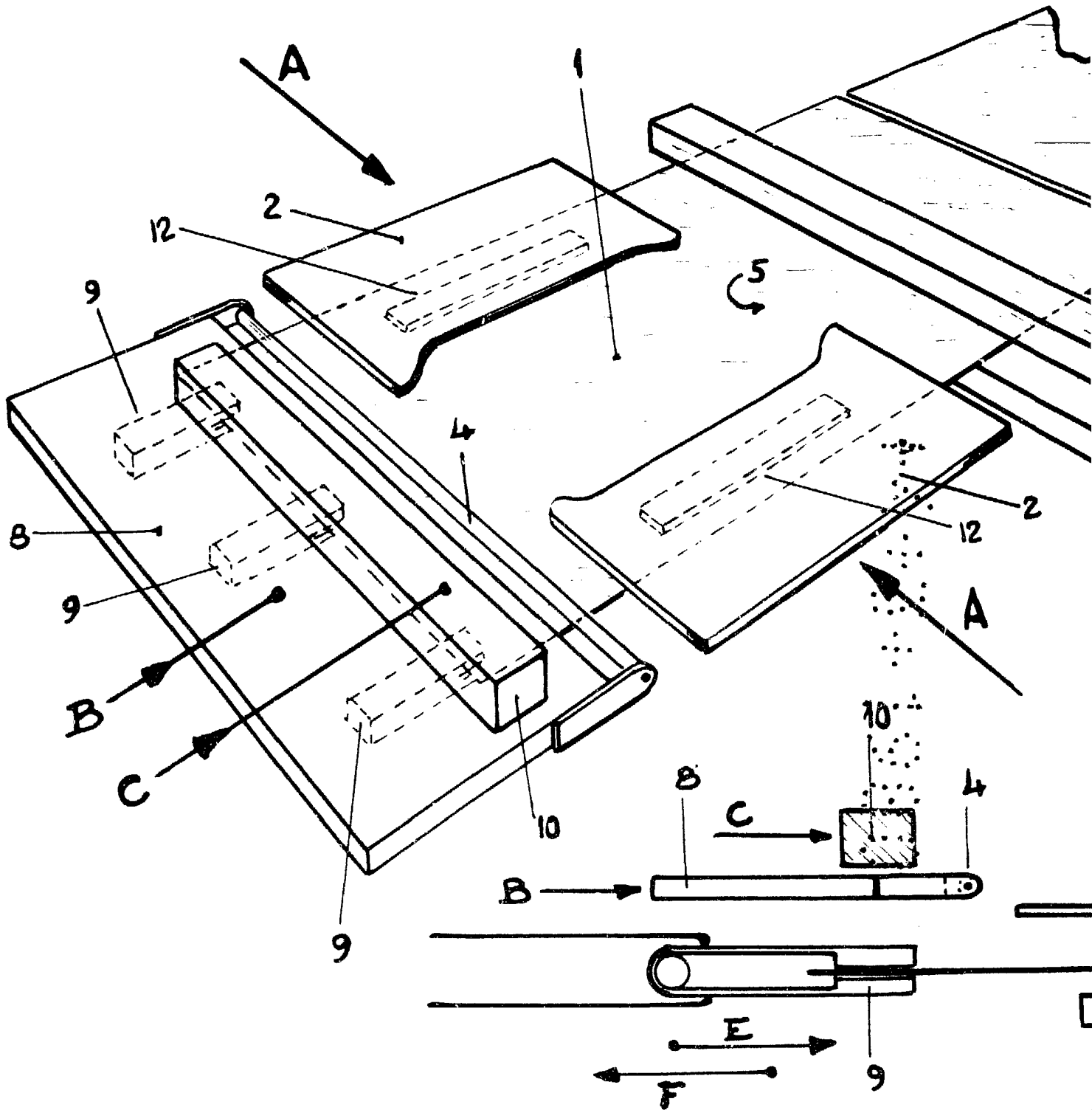
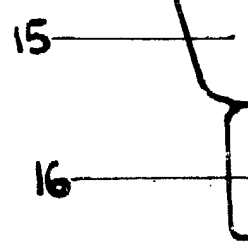


Figura 2ª



Escala variable



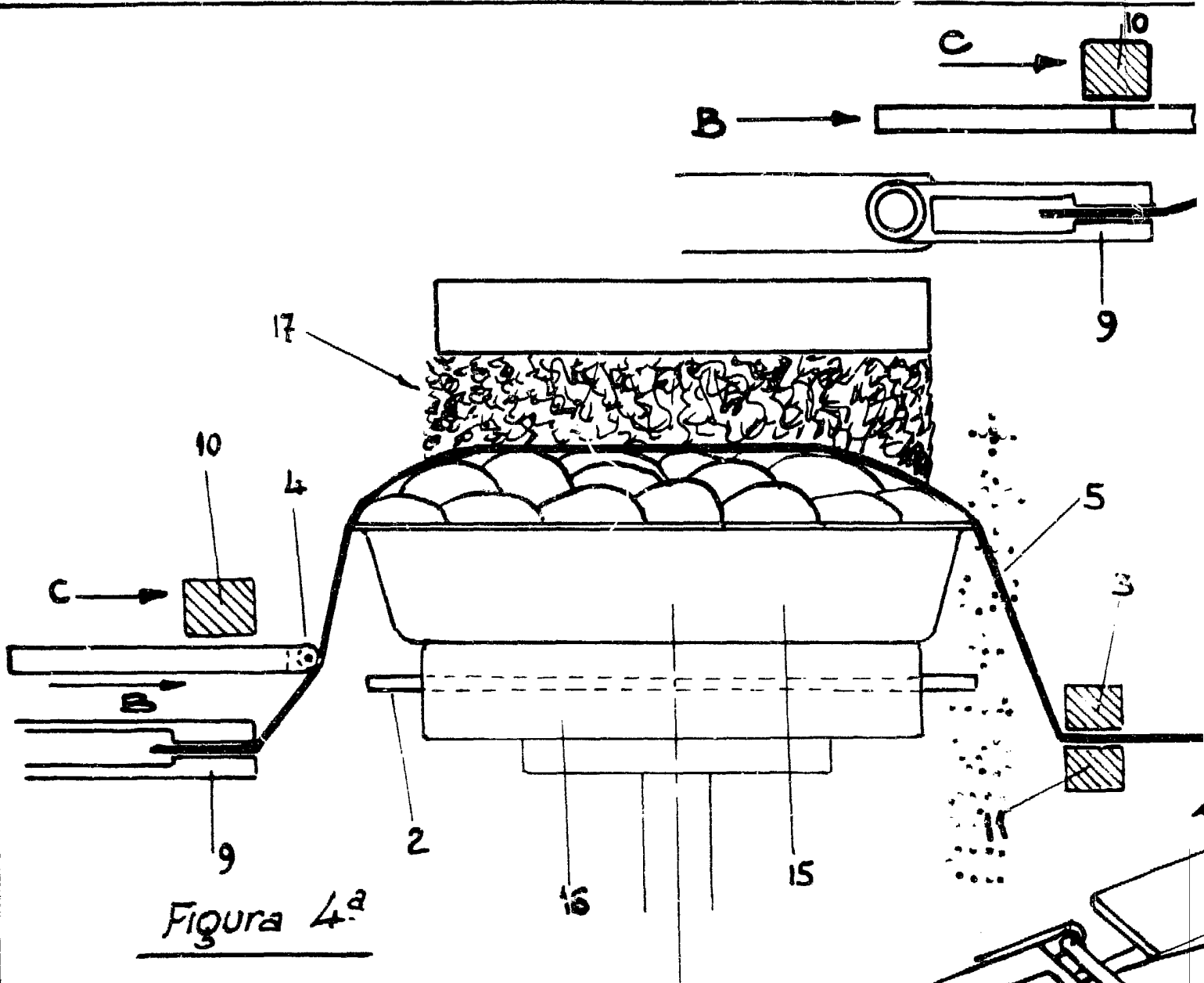


Figura 4a

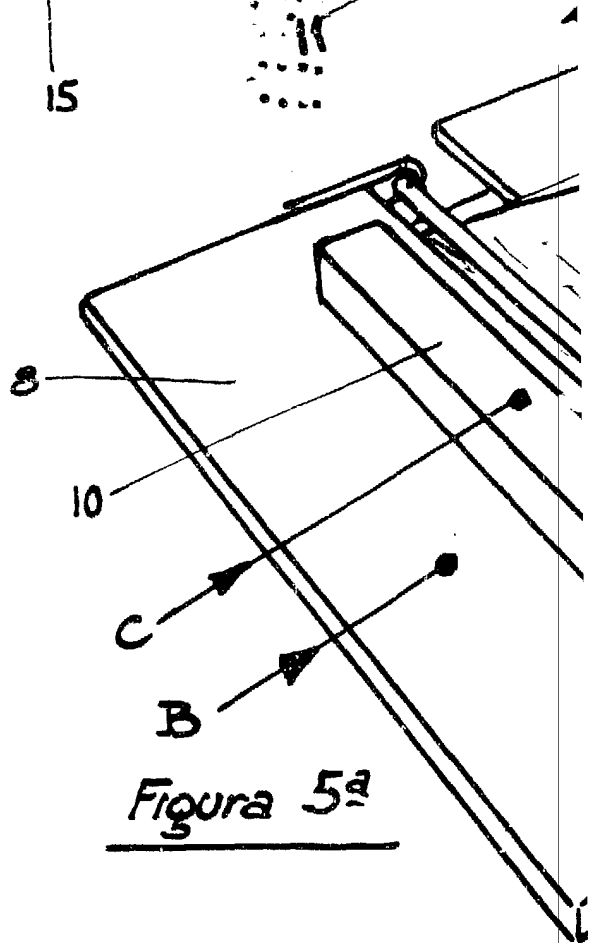


Figura 5a

