

AÑO 1959

Expediente núm.



948975

REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

PATENTE DE INVENCIÓN

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

una **PATENTE DE** INVENCIÓN por VEINTE años, en España

a favor de

DON RAMON FERRANDIS FERRANDIS, de nacionalidad

española domiciliado en VALENCIA

calle de Sorni núm. 8

por:

PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION DE PULSERAS METALICAS
EXTENSIBLES'

Nº 14085

Agente Sr. Ungría



248975

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a

la solicitud de una

PATENTE DE INVENCION por VEINTE AÑOS en ESPAÑA, a favor de DON
RAMON FERRANDIS FERRANDIS, de nacionalidad española, domicilia-
do en Valencia, calle Sorni, 8

por

"PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION DE PULSERAS
METALICAS EXTENSIBLES".

Inventor: El solicitante

248975



5 La Invención a que se refiere la presente Memoria constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva por ella solicitado, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial de fecha 26 de julio de 1929, texto refundido publicado el 30 de abril de 1930.

10 Como indica el enunciado la invención se refiere a unos perfeccionamientos introducidos en la fabricación de pulseras metálicas extensibles, cuyos perfeccionamientos tienden a simplificar y de hecho simplifican notablemente el proceso de fabricación reduciendo no solo el tiempo empleado en el trabajo si no también los materiales y, consiguientemente, el precio de costo.

15 La operación más complicada en estos procesos es la unión de las distintas piezas o lamas que constituyen la pulsera propiamente dicha, las cuales piezas, como es sabido, son tubulares y quedan unidas alternamente las de dos capas superpuestas, precisamente por los laterales de dichas pulseras. La unión se realiza con el empleo de elementos angulares en forma
20 de grapillas o pinzas, cuyos elementos están dotados interiormente de muescas y salientes de anclaje con los cuales encajan sobre rebatimientos extremos de los resortes de tensión ocultos en el interior de cada pieza tubular, de tal manera que el encaje se produce a presión evitando así el desarmado extemporáneo de la pulsera.
25

30 Los perfeccionamientos consisten fundamentalmente en suprimir de las grapillas de unión las muescas, y de los resortes ocultos en cada elemento tubular de los que componen la pulsera las entalladuras extremas de tal modo que aun cuando las grapillas siguen penetrando a presión no encajen. La posición

248975



35 de dichas grapillas en un momento de sujeción queda asegurada por el rebatimiento sobre la parte externa de las mismas de una solapilla solidaria de los elementos tubulares que forman la capa inferior de la pulsera o "armis" por los extremos de las mismas, cuyas solapillas, al rebatirse, presionan sobre la parte externa de las grapillas obligándolas a mantenerse en su posición de ajuste. Las propias grapillas poseen ligeramente doblada en ángulo su zona externa para permitir que el repliegado de las antes referidas solapillas, sobre las mismas, sea mas perfecto.

40

El objeto de la invención se ilustra en la lámina adjunta en cuya figura 1ª se representa una pulsera compuesta por elementos -1- sujetos mediante las grapillas -2-, las cuales quedan fijas en posición de cierre por la acción de las solapillas -3- de los elementos tubulares inferiores -4-.

45

En la figura 2ª se representa la misma pulsera de la figura 1ª habiéndose desplegado las solapillas -3- para dejar libres a las grapes -2- que son las que unen de forma elástica o extensible a los elementos tubulares que colocados en dos capas superpuestas forman la pulsera.

50

En la figura 3ª se representa una grapilla -2- que tiene un pequeño desnivel -5- en su cara externa para recibir en la misma a las solapillas -3- plegadas hacia arriba.

En la figura 4ª en un corte seccional transversal se ha representado la pulsera realizada de acuerdo con los perfeccionamientos para que se compruebe el nuevo montaje conseguido.

55

En relación con las pulseras conocidas, actualmente en fabricación se obtienen las ventajas expresadas al principio de esta memoria las cuales son una consecuencia inmediata de la simplificación del sistema de montaje y de suprimir

60

248975



como hemos dicho anteriormente, de las grapillas, las muescas y salientes con los que se realizaba el abroche de las grapillas sobre los resortes ocultos en el interior de los elementos tubulares.

65

Hecha la descripción precedente es necesario añadir que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar sin que por ello cambie la esencia de la invención que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y la que se reivindica en la siguiente

70

NOTA

En resumen; La Patente de Invención que se solicita ha de recaer sobre las reivindicaciones siguientes:

75

1a.- PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION DE PULSERAS METALICAS EXTENSIBLES, caracterizados esencialmente por el hecho de realizar la unión permanente entre los elementos tubulares que forman las dos capas de que se compone la pulsera mediante la acción de los elementos tubulares de una de las dos capas sobre las piezas auxiliares de unión dispuestas entre los extremos de los elementos que componen las dos capas.

80

2a.- PERFECCIONAMIENTOS, caracterizados por dotar a los elementos tubulares una de las capas, preferentemente a los de la capa inferior, de unas extensiones extremas en forma de pestaña o solapa, las cuales extensiones se pliegan sobre los órganos de unión situados entre los elementos tubulares que componen las dos capas de la pulsera

85

3a.- PERFECCIONAMIENTOS, caracterizados por dotar a los órganos de unión extremos de unos rebajes en sus caras internas, cuyos rebajes vienen a ser ocupados por las solapillas de los elementos tubulares cuando estas se pliegan sobre aque-

90

248975

248975



llos órganos de unión; teniendo estos últimos sus brazos lisos.

4ª.- Se reivindica por último, como objeto sobre el que ha de recaer la Patente de Invención que se solicita "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION DE PULSERAS METALICAS EXTENSIBLES".

95

Todo tal y como queda descrito y reivindicado en la presente Memoria que consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos que se acompañan.

Madrid, 24 de abril de 1939

100

ANTONIO UNGRIA

248975



FIG. 1^a

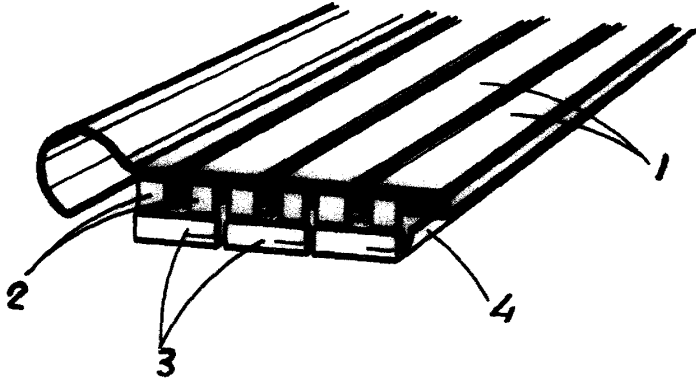


FIG. 2^a

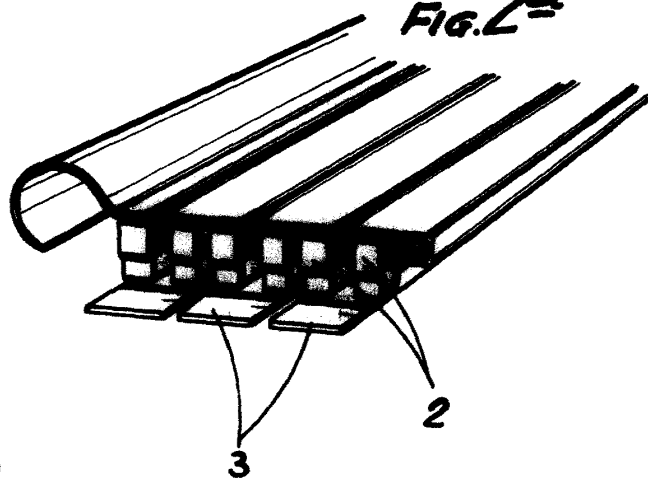


FIG. 3^a

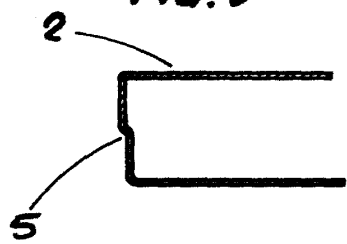


FIG. 4^a



ESCALA VARIABLE
MADRID, 24 DE abril DE 1959
REPÚBLICA HUNGARÍA