



10	ES	11	NUMERO	10	Y
		21	248889		
		22	FECHA DE PRESENTACION		
			28 FEB. 1980		

MODELO DE UTILIDAD

6 MAYO 1980

30) PRIORIDADES:	32) FECHA	33) PAIS
31) NUMERO		

47) FECHA DE PUBLICIDAD	51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	E 04 C 2/2h

54) TITULO DE LA INVENCIÓN
CONJUNTO DE BLOQUES COMBINABLES PARA CONSTRUCCION.

71) SOLICITANTE (S)
D. JOSE BIBIAN HERNANDEZ - MOLINA.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
José Antonio, nº 42 - TAUESTE - (Zaragoza).

72) INVENTOR (ES)

73) TITULAR (ES)

74) REPRESENTANTE
D. JOSE MIGUEL GOMEZ-ACEBO Y POMBO.

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un conjunto de bloques combinables para construcción, destinado a conseguir cerramientos aislantes, tanto térmica como acústicamente, e impermeables, definiendo al mismo tiempo pavimentos o cierrres verticales vistos, así como cubiertas. El conjunto de bloques comprende dos series de bloques prefabricados de forma para lelepipédida recta.

5

Una de las series está formada por bloques constituidos por dos capas de distinto espesor, estando la de mayor espesor formada a base de hormigón ligero, mientras que la de menor espesor está formada a base de un material impermeable y de gran resistencia mecánica, como por ejemplo hormigón normal no ligero. Esta segunda capa debe ser susceptible de pulirse, para definir la superficie vista de los bloques.

10

15

Por su parte, los bloques de la otra serie están formados a base de una sola capa de hormigón ligero.

20

Además, la primera serie comprenderá al menos dos bloques de igual grosor pero de distinta superficie, siendo uno de los bloques de base cuadrada mientras que el otro es de base rectangular, con el lado menor igual a la mitad del lado mayor y cuyo lado mayor es igual al lado de la base cuadrada del primer bloque citado.

25

La segunda serie comprende por lo menos tres bloques, siendo dos de ellos de dimensiones iguales a la de los bloques de la primera serie y el tercer bloque de superficie igual a la del bloque rectangular pero de grosor doble que los demás bloques.

30

Estos bloques aprovechan las propiedades extraordinarias de aislamiento del hormigón ligero, en forma de piezas prefabricadas, que permiten su fabricación industrializada y su

transporte a pie de obra para ser colocadas indistintamente en
cierres verticales, pavimentos, cubiertas de todo tipo, etc.

Además el hecho de utilizar el material citado
en forma de bloques prefabricados, permite incorporar a dichos
5 bloques, al menos a parte de ellos, una capa de material no lige-
ro pero si impermeable que al ser pulida define la superficie vis-
ta, resaltando la pedrería que componga el hormigón, según los co-
loridos naturales, en contraste con la pigmentación que se haya
adicionado a la masa.

10 El distinto dimensionado de los bloques, facilit-
ta la colocación en forma de "matajuntas", eliminandose los puen-
tes atérmicos.

Actualmente, existen diversos materiales aislan-
tes de cierta garantía, los cuales sin embargo, generalmente debi-
15 do a su escasa resistencia mecánica, no les permite cumplir los
cometidos que los bloques de la invención, es decir de servir co-
mo aislamiento y a su vez de acabado y cierre, pavimento o cubier-
ta.

A continuación se hace una descripción mas deta-
20 llada del conjunto de bloques de la invención así como de algunas
aplicaciones del mismo, haciendo referencia a los dibujos adjuntos,
en los cuales se muestran posibles formas de ejecución dadas a tí-
tulo de ejemplo no limitativo.

En los dibujos:

25 La figura 1 muestra en perspectiva la configura-
ción de los bloques del conjunto de la invención.

La figura 2 una vista en perspectiva parcial de
una edificación en la que se han utilizado los bloques de la in-
vención.

30 La figura 3 una vista en perspectiva de una cu-

bierta construída con los bloques de la invención.

El conjunto de bloques representado en la figura 1 comprende dos series de bloques. La primera de estas series está constituida por los bloques referenciados con los números 1, 2 y 3, mientras que la segunda serie está compuesta por los bloques referenciados con los números 4 y 5. Todos los bloques son de configuración paralelepípedica recta.

Los bloques 1, 2 y 3 de la primera serie están compuestos por dos capas una de mayor espesor, referenciada con el número 6, y constituida a base de hormigón ligero, y otra de menor espesor, que se referencia con el número 7 y está constituido por un material impermeable y resistente, como por ejemplo hormigón no ligero, susceptible de ser pulido para que su superficie externa pueda constituir la superficie vista del recubrimiento construído con los bloques.

Por su parte, los bloques 4 y 5, que componen la segunda serie, comprenden una sola capa a base de hormigón ligero.

En el ejemplo que se describe, la segunda serie está compuesta por dos bloques y la primera por tres bloques, aunque como puede comprenderse podría variarse el número de los mismos.

De los dos bloques que componen la segunda serie, uno de ellos, el referenciado con el número 4, es de planta cuadrada, mientras que el que se referencia con el número 5 es de planta rectangular, mitad a la del bloque 4, pero manteniendo el espesor.

La primera serie, formada por los bloques 1, 2 y 3, comprende dos bloques, referenciados con los número 1 y 2, cuyas dimensiones corresponden a la de los bloques 4 y 5 de la se

gunda serie. El tercer bloque, se referencia con el número 3, es de contorno igual al del bloque número 2, pero con doble grosor.

El grosor de los bloques 1, 2, 4 y 5 puede ser de 5 cm, mientras que el grosor del bloque referenciado con el número 3 sería de 10 cm. Por su parte los lados del contorno de los bloques 1 y 4 y el lado mayor de los bloques 2 y 5 puede ser de 25 cm, mientras que el lado menor de los bloques 2, 3 y 5 sería la mitad.

Las dimensiones de las piezas 3 y 4 facilitan su colocación en forma de "matajuntas". Por su parte, el bloque referenciado con el número 3, al tener doble espesor, permite su colocación en los cierres, de forma horizontal, definiendo una superficie vista para la fachada o recubrimiento que se construya.

Los bloques 4 y 5 tienen sólo características aislantes, por lo cual no constituirán superficies vistas, sino que serán utilizables en el caso de que sea necesario disponer dos capas de piezas, estando las piezas 4 y 5 destinadas a formar la capa interna, mientras que las piezas 1 y 2 formarán la capa externa, definiendo la superficie vista, cuidando de la colocación de la segunda capa en "matajuntas".

En la figura 2 se muestra un ejemplo de ejecución donde se han utilizado diversos tipos de bloques. Por ejemplo la pared está construida con una capa interna 8, a base de bloques similares a los referenciados con el número 5 en la figura 1, y una capa externa, referenciada con el número 9, construida con bloques iguales a los referenciados con el número 4 en la figura 1, mientras que el suelo está formado por bloques iguales a los referenciados con el número 1 en la figura 1. De este modo, el piso queda ya totalmente acabado, al disponer los bloques utilizados para su construcción de superficie vista. Por el contra-

rio los bloques que constituyen la capa externa de la pared admiten un recubrimiento posterior, aunque también podrían haberse utilizado bloques con superficie externa vista.

5 En el caso de la figura 3 la cubierta comprende una capa externa 10 construida con bloques similares a los referenciados con el número 1 en la figura 1, es decir bloques que van dotados de una capa externa resistente e impermeable que define la superficie vista.

10 La pared vertical está exteriormente definida por bloques similares a los referenciados con el número 2 en la figura 1, es decir bloques dotados de una capa externa impermeable y resistente, que definirá la superficie vista de la pared.

15 Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental.

REIVINDICACIONES

5 1. - Conjunto de bloques combinables para cons-
trucción, caracterizado porque comprende dos series de bloques
prefabricados, de forma paralelepípedica recta, una de cuyas se-
ries está formada por bloques constituidos por dos capas de dis-
tinto espesor, la de mayor espesor, a base de hormigón ligero,
y la de menor espesor, a base de un material impermeable, y de
gran resistencia mecánica, tal como hormigón no ligero, suscep-
tible de ser pulida para definir la superficie vista, mientras
10 que los bloques de la otra serie están formados por una sola ca-
pa a base de hormigón ligero, comprendiendo la segunda serie ci-
tada al menos dos bloques de igual grosor pero distinta superfi-
cie, uno de base cuadrada y el otro rectangular, cuyo lado menor
es la mitad del lado mayor, y cuyo lado mayor es igual al lado
15 de la base cuadrada del primer bloque citado, mientras que la pri-
mera serie citada comprende al menos tres bloques, dos de ellos
de dimensiones iguales a la de los bloques de la segunda serie,
y el tercer bloque de superficie igual a la del bloque rectangu-
lar, pero de grosor doble que los demás bloques.

20 2. - Conjunto de bloques combinables para cons-
trucción, tal y como queda sustancialmente descrito en la presen-
te Memoria e ilustrado en los dibujos adjuntos.

Esta Memoria consta de 6 hojas escritas a má-
quina por una sola cara.

Madrid, 26 FEB. 1900

D. JOSE BIBIAN HERNANDEZ y MOLINA.

J. M. GOMEZ AGUIRRE Y PONCE

Arquitecto

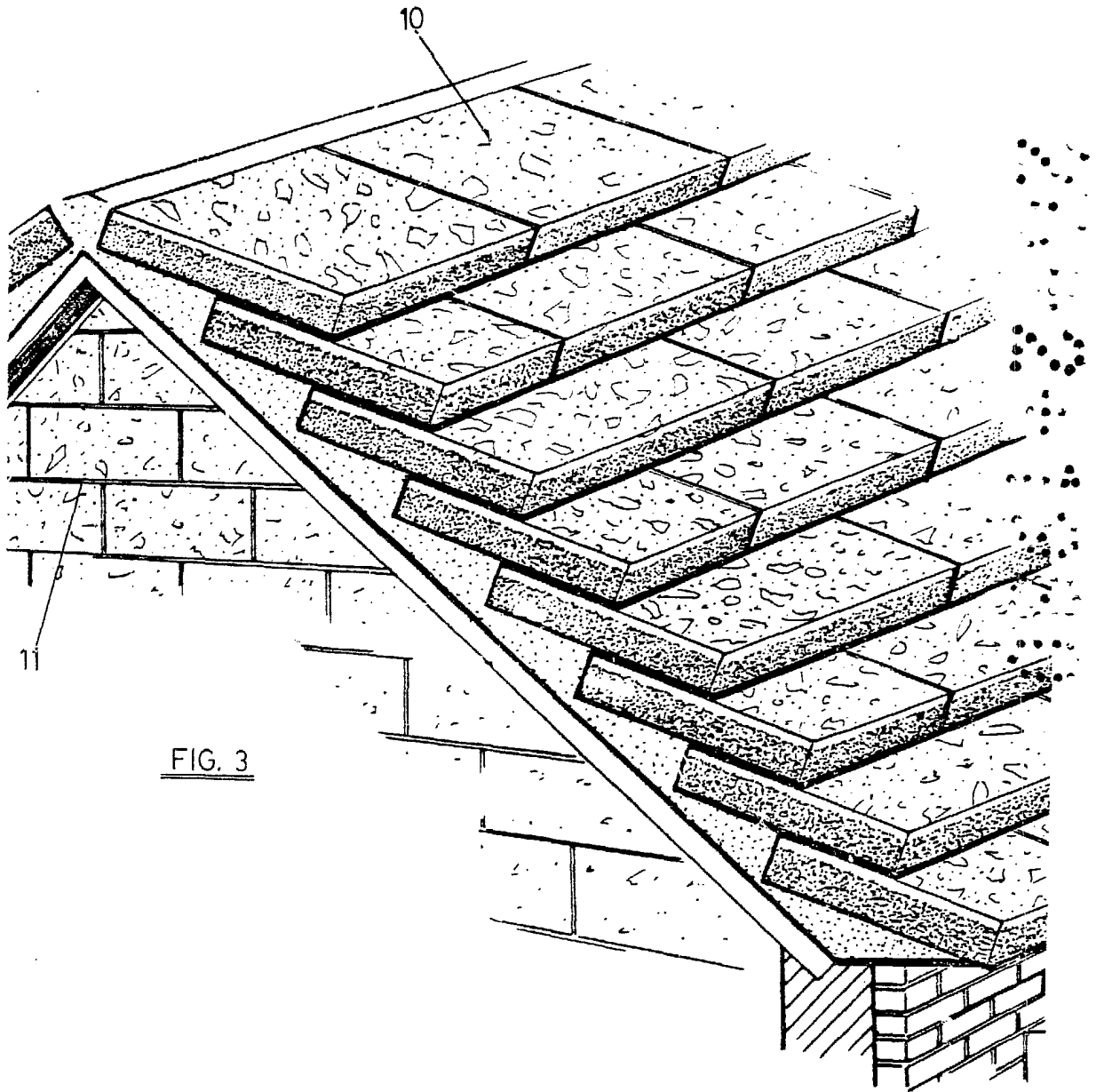


FIG. 3

Madrid 20 FEB. 1980

J. M. GOMEZ AGESO Y PUNIBO
Ar. D. Eduardo J. Suarez DIAZ