

AÑO 1959

Expediente núm.



248885

REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

PATENTE DE INVENCION

248885

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

una **PATENTE DE** Invencion por 20 años, en España

a favor de

Don Alejandro JAUMOT TOBELLA de nacionalidad
domiciliado en Barcelona
calle de Pescadors núm. 20

por:

Perfeccionamientos introducidos en
la fabricación de cuellos de cami-
sa de caballero

Nº 12280

Agente Sr. Antº Donaque



248885

PATENTE DE INVENCION

a favor de D. Alejandro Jaumot Tobello, de nacionalidad española residente en Barcelona y con domicilio en la calle Descartes número 20 por: "Perfeccionamientos introducidos en la fabricación de cuellos de camisa de caballero".-----

MEMORIA DESCRIPTIVA

1. Los cuellos para camisa de caballero requieren un acabado tal que sustituyendo el antiguo planchado al almidón procure a la vez cierta consistencia que imposibilite el arrugado y el genuino levantamiento de las puntas que tanto afean la prenda.
5. Estos efectos se han venido solucionando mediante la oclusión de entretelas consistentes, tensores y también otros endurecimientos químicos de disposición compleja y duración limitada, ya que al lavar la camisa es esta la parte que más debe estrujarse por efecto de que el roce contra el cuello del usuario ensombrece rápidamente esta zona.
10. El recurrente solicita el registro de un sistema de fabricación tal que consiga a total perpetuidad un apresto suficiente a los alerones del cuello de la camisa mediante acoplamiento electrónico de unas zonas trapezoidales de plancha de cloruro de polivinilo adheridas a la zona extrema de cada punta de estretela.
15. Esto se consigue mediante electrodo llano trabajando sobre la entretela en su zona interesada e incluyendo entre ambos un trozo de polivinilo blanco trapezoidal, sobre el que se coloca otra pieza de polivinilo de tamaño inferior y de naturaleza semirígida. De esta manera al bajar el electrodo presionando los tres gruesos citados se cierra el circuito de alta frecuencia con lo que se consigue la perfecta soldadura de las dos piezas de po-
- 20.

248885



25. livinilo entre si, a la vez que por efecto de la fusión del material termoplástico secundado por la presión del electrodo, el vinilo fundido penetra e invade la reticula formada por la trama y el urdido de la entretela, quedando perfectamente adherido al recuperar su consistencia sólida, de tal manera que no siendo un efecto de soldadura, se podría considerar como tal dada la adhesión que se consigue en el pegado.
- 30.

- Mediante este perfeccionamiento se consigue que al montar el cuello sobre la entretela manufacturada tal como se ha expuesto, este cuello dispone de una rigidez perpetua, ya que el polivinilo no es atacado por jabones ni detergentes y el estrujado no altera su consistencia.
- 35.

Todo lo descrito comprende las siguientes reivindicaciones.

NOTA

- 1ª.- Perfeccionamientos introducidos en la fabricación de cuellos de camisa de caballero que se consiguen mediante el efecto electrónico de un electrodo llano y que presiona sobre dos trozos de cloruro de polivinilo, uno de consistencia normal y otro inferior en tamaño y superpuesto a aquél de consistencia semirígida los cuales son presionados entre si por efecto del electrodo que actúa sobre ellos y a la vez, ambos, son presionados sobre la entretela que ha de montarse posteriormente en el interior del cuello a manufacturar, pasando la corriente de alta frecuencia simultáneamente con lo que los tres gruesos quedan solidarios entre si, los dos primeros por efecto de franca soldadura, y estos dos al tercero, o sea a la entretela, debido a que al fundir penetran en la reticula de esta tela quedando perfectamente adheridos a ella.
- 40.
- 45.
- 50.
- 2ª.- Perfeccionamientos introducidos en la fabricación de cuellos de camisa de caballero que se consiguen mediante el efecto electrónico de un electrodo llano y que presiona sobre dos trozos de cloruro de polivinilo, uno de consistencia normal y otro inferior en tamaño y superpuesto a aquél de consistencia semirígida los cuales son presionados entre si por efecto del electrodo que ac-
- 55.

248885



- tua sobre ellos y a la vez, ambos, son presionados sobre la entretela que ha de montarse posteriormente en el interior del cuello a manufacturar actuando el calor simultaneamente con lo
60. que los tres gruesos quedan solidarios entre si, los dos primeros por efecto de franca soldadura y estos dos al tercero, o sea a la entretela, debido a que al fundir penetran en la reticula de esta tela quedando perfectamente adheridos a ella.
- 3ª.- Perfeccionamientos introducidos en la fabricacion de cuellos
65. de camisa de caballero en que los efectos descritos en la primera reivindicacion tienen lugar en la zona de la entretela proxima a sus puntas extremas, exactamente en donde se montaran las puntas del cuello.
- 4ª.- Perfeccionamientos introducidos en la fabricacion de cuellos de camisa de caballero.

Barcelona, 4 abril de 1959:

Consta la presente memoria de tres hojas foliadas y numeradas del uno al tres escritas a máquina por una sola cara.-----

Firmado: Ant.º Dolzquez Front
P. P.