



ESPAÑA

ES

11

21

22

NUMERO
<b>248846</b>
FECHA DE REPRESENTACION
<b>= 1 FEB. 1980</b>

10

Y

MODELO DE UTILIDAD

1 JUN. 1980

<b>30</b> PRIORIDADES:	<b>32</b> FECHA	<b>33</b> PAIS
<b>31</b> NUMERO		
53-93721	7 Julio 1978	Japón

<b>47</b> FECHA DE PUBLICIDAD	<b>51</b> CLASIFICACION INTERNACIONAL	
	A44B 19/26	

<b>54</b> TITULO DE LA INVENCIÓN	
"Cursor mejorado para grandes cierres de cremallera"	
Divisionario de: Solicitud de modelo de utilidad 244.428	

<b>71</b> SOLICITANTE (S)	
YOSHIDA KOGYO K.K.	

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
No. 1, Kanda Izumi-cho, Chiyoda-ku, Tokyo, Japón

<b>72</b> INVENTOR (ES)	
---	

<b>73</b> TITULAR (ES)	

<b>74</b> REPRESENTANTE	
M. Curell Suñol	

U53-93721(H) (division. B)

EX-JA

M O D E L O      D E      U T I L I D A D

por VEINTE años

solicitado en España a favor de YOSHIDA KOGYO K.K., de nacionalidad japonesa, domiciliada en No. 1, Kanda Izumi-cho, Chiyoda-ku, Tokyo, Japón, por "Cursor mejorado para grandes cierres de cremallera", con prioridad de la solicitud japonesa 53-93721 de fecha 7 Julio 1978.

MEMORIA DESCRIPTIVA

Esta invención se refiere a un cursor para un cierre de cremallera de tamaño relativamente grande, tal como se utiliza en una barrera anticrudos, una red de pescar y similares.

5                    En la mayoría de los cierres de cremallera que se utilizan para barreras anticrudos, redes de pesca y similares, se utilizan cierres de cremallera que incluyen elementos de acoplamiento de gran tamaño, porque están sometidos a fuertes cargas. Estos elementos de acoplamiento de gran tamaño naturalmente necesitan el uso de un cursor de gran tamaño. También, en la actualidad, se utilizan ampliamente  
10                    cierres de cremallera de resina sintética porque son de producción más fácil, de producción más económica, etc. No obstante, la resistencia de los materiales de resina sintética  
15                    es, en general, mucho menor que la de los metales. Además de ello, los cierres de cremallera de gran tamaño de este tipo suelen estar instalados en lugares donde se aplica una

fuerte carga. Por lo tanto, la deformación de tales cierres de cremallera de gran tamaño, con inclusión de la dilatación del espacio entre los planos superior e inferior, es apta de producirse durante un uso prolongado y tal deformación conduce a que los cursores se hincan en las cintas de los 5 cierres y en los objetos a los que los cierres están unidos. Además, una tal deformación perjudica el movimiento deslizante suave de los cursores en el grado de que se produce un huelgo y se pierde el interacomplamiento de los elementos de 10 acoplamiento.

Para evitar tales defectos, hasta ahora se han hecho ciertos intentos. Por ejemplo, las patentes estadounidenses nos. 2.252.090 y 2.458.914 dan a conocer cierres de cremallera que incorporan un refuerzo metálico en un cuerpo de 15 cursor no metálico para proporcionar mayor resistencia al cursor. No obstante, estas patentes no se dirigen a los cursores de gran tamaño. Y, la unión entre el refuerzo metálico y el cuerpo de cursor no metálico no es lo bastante fuerte para resistir la fuerte carga aplicada al mismo, y de esta 20 forma el cuerpo de cursor no metálico tiende a separarse del refuerzo metálico. Además, en los cursores de estas patentes, dado que la unión entre el refuerzo y el cuerpo de cursor es relativamente débil, el cuerpo de cursor tiende a separarse del refuerzo debido a la dilatación térmica bajo elevadas 25 temperaturas. Esta separación del cuerpo del cursor del refuerzo perjudica el movimiento suave entre el cursor y los elementos de acoplamiento.

Por lo tanto, una finalidad de esta invención es la de proporcionar un cursor de gran tamaño con lo que puede evitarse toda deformación, con inclusión de la dilatación de espacio entre los planos superior e inferior bajo fuerte carga.

5

Otra finalidad de esta invención es la de proporcionar un cursor de gran tamaño en el que puede evitarse la separación entre el cuerpo de cursor y el refuerzo bajo fuerte carga o elevada temperatura.

10

La presente invención puede resumirse como un cursor de gran tamaño que incluye un cuerpo de cursor de resina sintética y un núcleo metálico formado en una sola pieza embebido en el cuerpo incluyendo el núcleo partes que corresponden cada una a un plano superior, un plano inferior y un cuello del cuerpo de cursor y caracterizado porque el núcleo incluye al menos en las partes correspondientes a los planos superior e inferior una pluralidad de aberturas o rebajes que reciben una parte del material de resina sintética del cuerpo de cursor al producirse su moldeado.

15

20

La Figura 1 es una vista en planta de un cursor según la presente invención que ilustra los elementos básicos del cursor;

la Figura 2 es una vista en perspectiva del núcleo de esta invención;

25

la Figura 3 ilustra el estado embebido del núcleo de la Figura 2;

la Figura 4 es una vista seccional por la línea

V-V de la Figura 3 que ilustra el estado embebido de una parte de núcleo correspondiente a la parte de cuello; y

la Figura 5 es una vista que ilustra el estado embebido del núcleo de la Figura 2.

5 A continuación se explicará una realización preferida de esta invención, conjuntamente con los planos anexos. En primer lugar, sobre los elementos básicos de esta invención, en todos los dibujos, las referencias 1 y 2 señalan respectivamente los planos superior e inferior opuestos del

10 cuerpo 6A de cursor que forman un canal S con forma de Y a través del que pueden hacerse pasar los elementos de acoplamiento (no ilustrados), la referencia 3 señala una parte de cuello del cuerpo 6A de cursor que une los planos superior e inferior 1 y 2 en un primer extremo del cuerpo para formar

15 el canal S con forma de Y con el que se guía los elementos de acoplamiento, la referencia 4 señala una lengüeta de arrastre soportada con susceptibilidad de oscilación en el plano superior 1, y la referencia 5 señala una oreja a la que está unida la lengüeta de arrastre.

20 El núcleo metálico 7C está formado por fundición a presión. El núcleo 7C tiene substancialmente la misma configuración que el cuerpo 6C de cursor e incluye partes 8C, 9C y 10C correspondiendo cada una al plano superior 1, el plano inferior 2 y al cuello 3 del cuerpo 6C de cursor. La parte

25 10C correspondiente al cuello es gruesa y las partes 8C y 9C correspondientes a las placas superior e inferior 1, 2 están dotadas en ambos bordes laterales de partes 13C correspon-

dientes a las pestañas 13 del cuerpo 6C del cursor a fin de cubrir estas pestañas 13 (Figura 5). Además, el núcleo 7C está parcialmente embebido dentro del material 12 de resina sintética de modo que las superficies exteriores de estas partes 8C, 9C y 13C están expuestas al exterior del cursor resultante y la parte correspondiente 10C está totalmente embebida dentro del cuello 3 del cuerpo 6C de cursor. Además, se proporciona una pluralidad de aberturas 11 en las partes correspondientes 8C y 9C del núcleo 7C para aumentar la resistencia de la unión entre el material 12 de resina sintética y el núcleo metálico 7C. Si bien el núcleo 7C dotado de pestañas está embebido en el cuerpo 6C de cursor de modo que sus superficies exteriores están expuestas al exterior del cursor resultante en esta realización, el núcleo 7C puede estar embebido en el cuerpo 6 de cursor de modo que sus superficies interiores están expuestas al interior del cursor resultante o puede estar totalmente embebido en el cursor resultante.

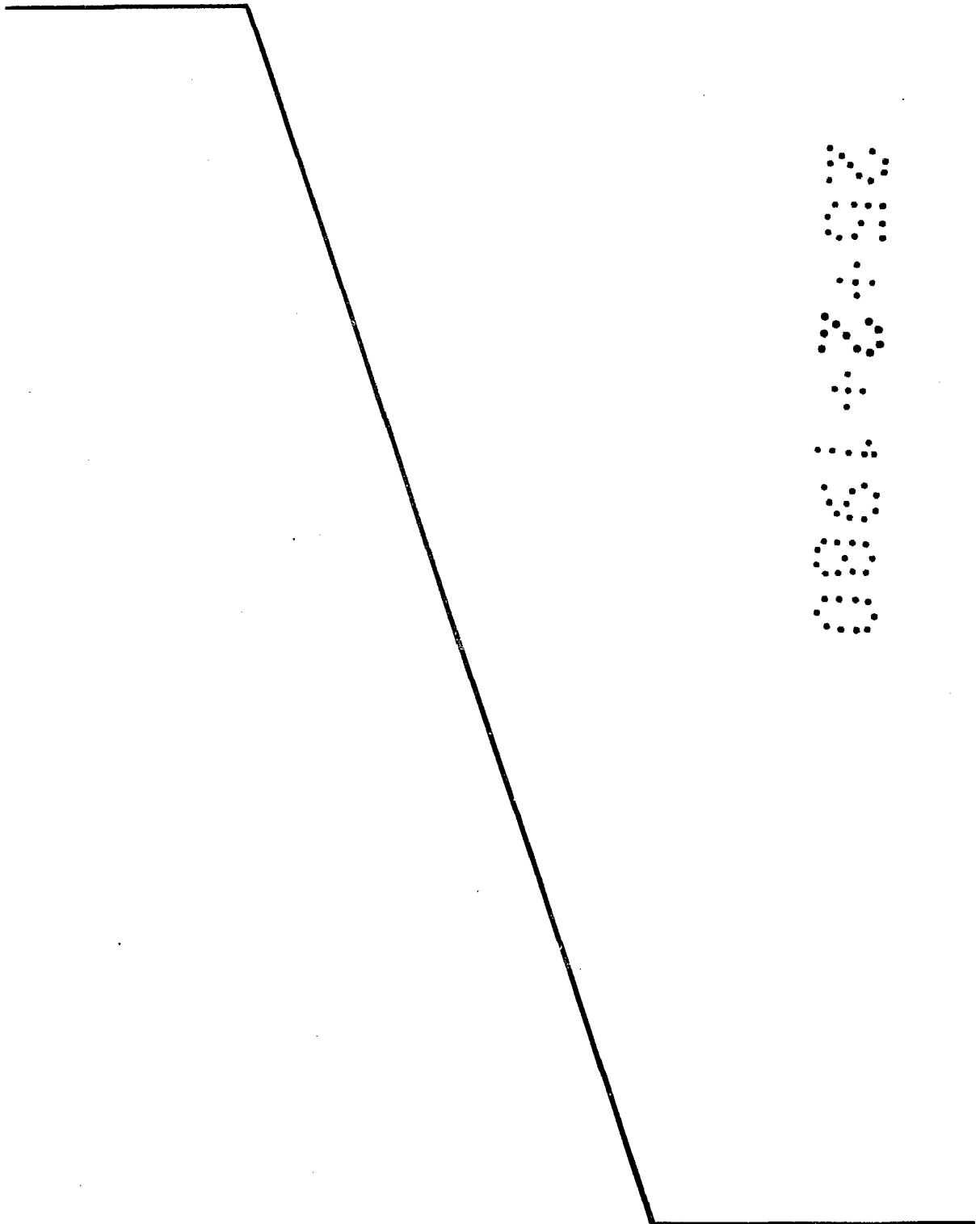
Si bien los elementos espaciadores, que mantienen un espacio entre la cavidad del molde y el núcleo 7 para recibir el material 12 de resina sintética en el mismo al producirse el moldeo, se proporcionan en las superficies interiores de la cavidad del molde en la realización arriba citada, estos espaciadores pueden proporcionarse en las superficies exteriores del núcleo 7. Y si bien las aberturas 11 se proporcionan únicamente en las partes 8 y 9 de núcleo correspondientes al plano superior e inferior 1 y 2 del cuerpo 6

del cursor, estas aberturas 11 pueden proporcionarse además en la parte 10 del núcleo correspondiente al cuello 3 del cuerpo 6 del cursor. Mediante esta disposición, se aumenta aún más la resistencia de la unión entre el cuerpo 6 del cursor y el núcleo metálico 7. En vez de estas aberturas 11, puede proporcionarse una pluralidad de rebajes en la superficie del núcleo que miran hacia el material de resina sintética en el moldeo.

Así, en el cursor de esta invención, dado que el núcleo metálico está embebido total o parcialmente dentro del cuerpo de cursor de material de resina sintética de modo que se extiende continuamente y de modo substancialmente uniforme en todas las partes del cursor, puede aumentarse enormemente la resistencia del cursor. Adicionalmente, dado que el refuerzo por el núcleo de esta invención es total, no parcial, puede evitarse la concentración de esfuerzos, de modo que puede impedirse la deformación con inclusión de la dilatación del espacio entre los planos superior e inferior. Por lo tanto puede evitarse el que el cursor se hique en las cintas del cierre de cremallera y o en el objeto unido a las cintas y puede mantenerse en movimiento de deslizamiento suave del cursor. Y además, en el cursor de esta invención, dado que se proporciona una pluralidad de aberturas o rebajes en el núcleo metálico, aumenta la resistencia de la unión entre el cuerpo del cursor de material de resina sintética y el núcleo metálico, y así puede impedirse la separación de los mismos aún cuando se utilice el cierre de cremallera

bajo una carga fuerte o elevada temperatura.

A los efectos consiguientes se declaran de novedad, propiedad y utilidad para España, sus territorios y plazas de soberanía, las reivindicaciones que siguen.



SECRET

REIVINDICACIONES

1.- Cursor mejorado para grandes cierres de cremallera, que comprende un cuerpo de cursor de material de resina sintética y un núcleo metálico formado en una sola pieza embebido en dicho cuerpo de cursor, incluyendo dicho cuerpo de cursor planos superior e inferior opuestos y un cuello que une dichos planos superior e inferior en un extremo de los mismos, incluyendo dicho núcleo partes que corresponden cada una a dicho plano superior, al plano inferior y al cuello de dicho cuerpo de cursor y que se extienden substancialmente de modo uniforme sobre toda la superficie de dicho cuerpo de cursor, caracterizado porque dicho núcleo incluye al menos en las partes correspondientes a dichos planos superior e inferior una pluralidad de aberturas o rebajes que reciben una parte del material de resina sintética de dicho cuerpo de cursor al producirse su moldeo.

2.- Cursor según la reivindicación 1, caracterizado porque dicho núcleo que incluye una pluralidad de aberturas o rebajes está formado por fundición a presión.

3.- Cursor según la reivindicación 1, caracterizado porque dicho núcleo está parcialmente embebido en el cuerpo del cursor de modo que las superficies exteriores de dicho núcleo están expuestas al exterior del cursor resultante.

4.- Cursor según la reivindicación 3, caracterizado porque dicho cuerpo de cursor incluye además pestañas en lados opuestos de cada uno de los planos superior e inferior y porque dicho núcleo incluye además partes correspondientes

a estas pestañas y que las recubren.

5.- "CURSOR MEJORADO PARA GRANDES CIERRES DE CREMALLERA".

5 Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de nueve hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras, y de una lámina de dibujos que la ilustra.

BARCELONA, - 1 FEB. 1980  
P. A. M. CURELL SUÑOL



FIG. 1

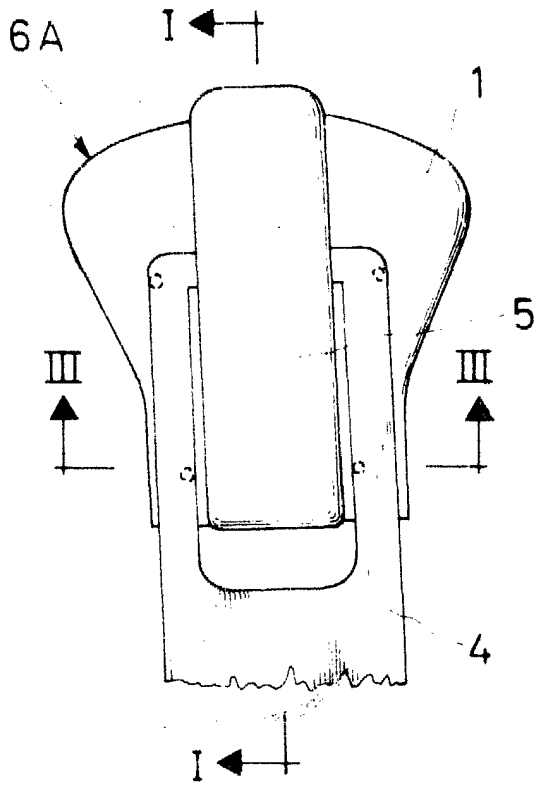


FIG. 2

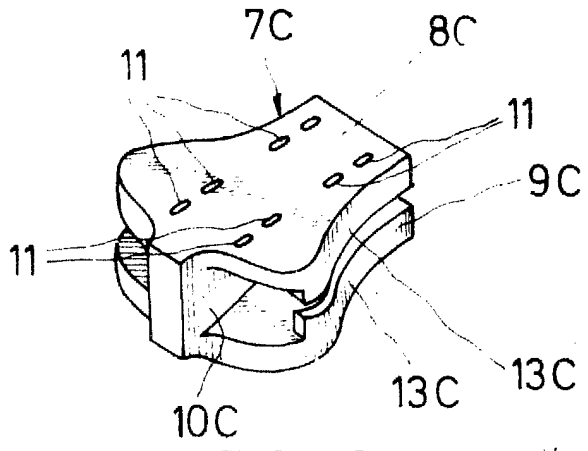


FIG. 3

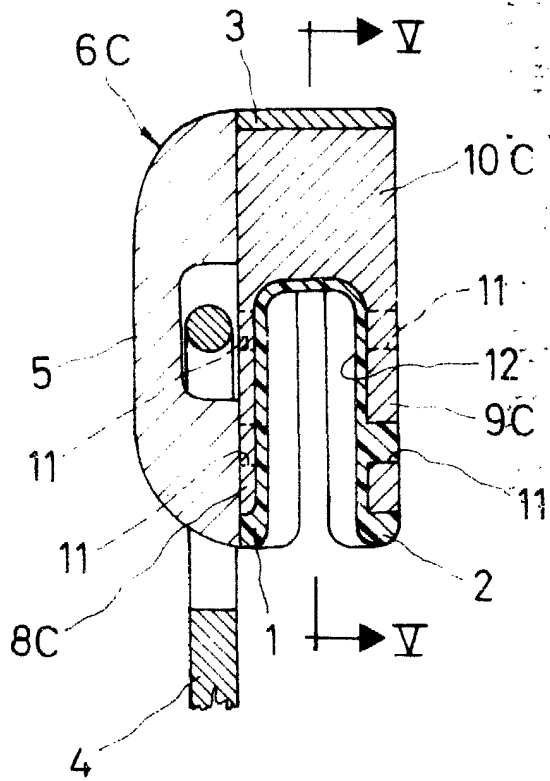


FIG. 4

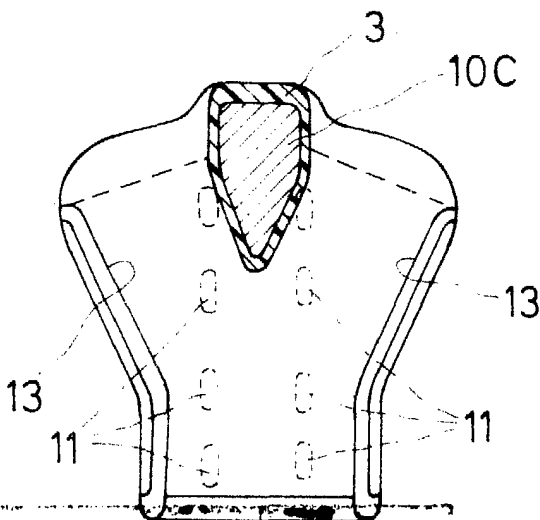
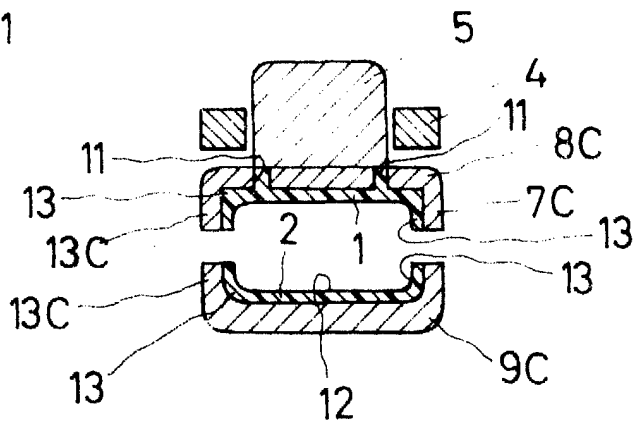


FIG. 5



BARCELONA, - 12 FEB. 1980  
 P. A. M. CURELL SURDOL

*Handwritten signature*