



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

1 JUN. 1980

(30) PRIORIDADES: (31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
53-93721	7 Julio 1978	Japón

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	A44B 19/26

(54) TITULO DE LA INVENCION
"Cursor perfeccionado para cierres de cremallera de gran tamaño"
Divisionario de: Solicitud de modelo de utilidad 244.428

(71) SOLICITANTE (S)
YOSHIDA KOGYO K.K.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
No. 1, Kanda Izumi-cho, Chiyoda-ku, Tokyo, Japón

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE
M. Curell Suñol

U53-93721(H) (division. A)
EX-JA

MODELO DE UTILIDAD

por VEINTE años

solicitado en España a favor de YOSHIDA KOGYO K.K., de nacionalidad japonesa, domiciliada en No. 1, Kanda Izumi-cho, Chiyoda-ku, Tokyo, Japón, por "Cursor perfeccionado para cierres de cremallera de gran tamaño", con prioridad de la solicitud japonesa 53-93721 de fecha 7 Julio 1978.

MEMORIA DESCRIPTIVA

Esta invención se refiere a un cursor para un cierre de cremallera de tamaño relativamente grande, tal como se utiliza en una barrera anticrudos, una red de pescar y similares.

5 En la mayoría de los cierres de cremallera que se utilizan para barreras anticrudos, redes de pesca y similares, se utilizan cierres de cremallera que incluyen elementos de acoplamiento de gran tamaño, porque están sometidos a fuertes cargas. Estos elementos de acoplamiento de gran tamaño naturalmente necesitan el uso de un cursor de gran tamaño. También, en la actualidad, se utilizan ampliamente
10 cierres de cremallera de resina sintética porque son de producción más fácil, de producción más económica, etc. No obstante, la resistencia de los materiales de resina sintética
15 es, en general, mucho menor que la de los metales. Además de ello, los cierres de cremallera de gran tamaño de este tipo suelen estar instalados en lugares donde se aplica una

fuerte carga. Por lo tanto, la deformación de tales cierres de cremallera de gran tamaño, con inclusión de la dilatación del espacio entre los planos superior e inferior, es apta de producirse durante un uso prolongado y tal deformación conduce a que los cursores se hincan en las cintas de los
 5 cierres y en los objetos a los que los cierres están unidos. Además, una tal deformación perjudica el movimiento deslizante suave de los cursores en el grado de que se produce un huelgo y se pierde el interacoplamiento de los elementos de
 10 acoplamiento.

Para evitar tales defectos, hasta ahora se han hecho ciertos intentos. Por ejemplo, las patentes estadounidenses nos. 2.252.090 y 2.458.914 dan a conocer cierres de cremallera que incorporan un refuerzo metálico en un cuerpo de
 15 cursor no metálico para proporcionar mayor resistencia al cursor. No obstante, estas patentes no se dirigen a los cursores de gran tamaño. Y, la unión entre el refuerzo metálico y el cuerpo de cursor no metálico no es lo bastante fuerte para resistir la fuerte carga aplicada al mismo, y de esta
 20 forma el cuerpo de cursor no metálico tiende a separarse del refuerzo metálico. Además, en los cursores de estas patentes, dado que la unión entre el refuerzo y el cuerpo de cursor es relativamente débil, el cuerpo de cursor tiende a separarse del refuerzo debido a la dilatación térmica bajo elevadas
 25 temperaturas. Esta separación del cuerpo del cursor del refuerzo perjudica el movimiento suave entre el cursor y los elementos de acoplamiento.

Por lo tanto, una finalidad de esta invención es la de proporcionar un cursor de gran tamaño con lo que puede evitarse toda deformación, con inclusión de la dilatación de espacio entre los planos superior e inferior bajo fuerte carga.

Otra finalidad de esta invención es la de proporcionar un cursor de gran tamaño en el que puede evitarse la separación entre el cuerpo de cursor y el refuerzo bajo fuerte carga o elevada temperatura.

La presente invención puede resumirse como un cursor de gran tamaño que incluye un cuerpo de cursor de resina sintética y un núcleo metálico formado en una sola pieza embebido en el cuerpo incluyendo el núcleo partes que corresponden cada una a un plano superior, un plano inferior y un cuello del cuerpo de cursor y caracterizado porque el núcleo incluye al menos en las partes correspondientes a los planos superior e inferior una pluralidad de aberturas o rebajes que reciben una parte del material de resina sintética del cuerpo de cursor al producirse su moldeado.

La Figura 1 es una vista en planta de un cursor según la presente invención que ilustra los elementos básicos del cursor;

la Figura 2 es una vista en perspectiva del núcleo de una segunda realización de esta invención;

la Figura 3 es una vista que ilustra el estado embebido del núcleo de la Figura 2;

la Figura 4 es una vista en sección por la línea

IV-IV de la Figura 3 que ilustra el estado embebido de la parte de núcleo correspondiente a la parte de cuello; y

la Figura 5 es una vista que ilustra el estado embebido del núcleo de la Figura 2.

5 A continuación se explicará una realización preferida de esta invención, conjuntamente con los planos anexos. En primer lugar, sobre los elementos básicos de esta invención, en todos los dibujos, las referencias 1 y 2 señalan respectivamente los planos superior e inferior opuestos del

10 cuerpo 6A de cursor que forman un canal S con forma de Y a través del que pueden hacerse pasar los elementos de acoplamiento (no ilustrados), la referencia 3 señala una parte de cuello del cuerpo 6A de cursor que une los planos superior e inferior 1 y 2 en un primer extremo del cuerpo para formar

15 el canal S con forma de Y con el que se guía los elementos de acoplamiento, la referencia 4 señala una lengüeta de arrastre soportada con susceptibilidad de oscilación en el plano superior 1, y la referencia 5 señala una oreja a la que está unida la lengüeta de arrastre.

20 El núcleo metálico 7B está formado por fundición a presión. El núcleo 7B tiene substancialmente la misma configuración que el cuerpo 6B de cursor e incluye partes 8B, 9B y 10B, correspondiendo cada una al plano superior 1 al plano inferior 2 y al cuello 3 del cuerpo 6B de cursor respectivamente. La parte 10B del núcleo correspondiente al cuello 3 del cuerpo 6B de cursor es gruesa.

25

Además, el núcleo 7B está parcialmente embebido

dentro del material 12 de resina sintética de modo que sus superficies interiores están expuestas al interior del cursor resultante (Figura 3 a Figura 5). Así, exponiendo las superficies interiores del núcleo metálico 7B al interior del cursor resultante, puede evitarse la abrasión de las superficies interiores del cursor debido a la fricción con los elementos de acoplamiento. Se proporciona una pluralidad de aberturas 11 en las partes correspondientes 8B y 9B del núcleo 7B para aumentar la resistencia de la unión entre el material sintético 12 y el núcleo 7B. Además de estas aberturas 11, se proporciona una ranura G de poca profundidad en la superficie superior de la parte correspondiente 8B. Mediante esta disposición, se aumenta aún más la resistencia de la adhesión.

Si bien los elementos espaciadores, que mantienen un espacio entre la cavidad del molde y el núcleo 7, para recibir el material 12 de resina sintética en el mismo al producirse el moldeo, se proporcionan en las superficies interiores de la cavidad del molde en la realización arriba citada, estos espaciadores pueden proporcionarse en las superficies exteriores del núcleo 7. Y si bien las aberturas 11 se proporcionan únicamente en las partes 8 y 9 de núcleo correspondientes al plano superior e inferior 1 y 2 del cuerpo 6 del cursor, estas aberturas 11 pueden proporcionarse además en la parte 10 del núcleo correspondiente al cuello 3 del cuerpo 6 del cursor. Mediante esta disposición, se aumenta aún más la resistencia de la unión entre el cuerpo 6 del cur-

REIVINDICACIONES

5 1.- Cursor perfeccionado para cierres de cremalle-
ra de gran tamaño, que comprende un cuerpo de cursor de mate-
rial de resina sintética y un núcleo metálico formado en una
sola pieza embebido en dicho cuerpo de cursor, incluyendo
dicho cuerpo de cursor planos superior e inferior opuestos y
un cuello que une dichos planos superior e inferior en un
extremo de los mismos, incluyendo dicho núcleo partes que
corresponden cada una a dicho plano superior, al plano infe-
10 rior y al cuello de dicho cuerpo de cursor y que se extienden
substancialmente de modo uniforme sobre toda la superfi-
cie de dicho cuerpo de cursor, caracterizado porque dicho
núcleo incluye al menos en las partes correspondientes a di-
chos planos superior e inferior una pluralidad de aberturas
15 o rebajes que reciben una parte del material de resina sinté-
tica de dicho cuerpo de cursor al producirse su moldeo.

2.- Cursor según la reivindicación 1, caracteriza-
do porque dicho núcleo que incluye una pluralidad de abertu-
ras o rebajes está formado por fundición a presión.

20 3.- Cursor según la reivindicación 1, caracteriza-
do porque dicho núcleo está parcialmente embebido en el cuer-
po del cursor de modo que las superficies interiores de di-
cho núcleo están expuestas al interior del cursor resultante.

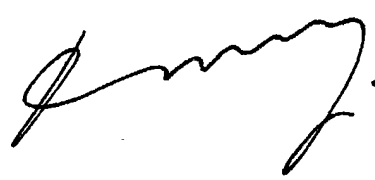
25 4.- Cursor según la reivindicación 3, caracteriza-
do porque dicho cuerpo de cursor incluye además pestañas en
lados opuestos de cada uno de los planos superior e inferior
y porque dicho núcleo comprende además partes correspondien-

tes a estas pestañas y cubiertas por las mismas.

5.- "CURSOR PERFECCIONADO PARA CIERRES DE CREMALLERA DE GRAN TAMAÑO".

5 Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de ocho hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras, y de una lámina de dibujos que la ilustra.

BARCELONA, - 1 FEB. 1980
P A M. CURELL SUÑER



FEB. 1980

248845

COPIA DE LA TRADUCCION DE UN CERTIFICADO DE ORIGEN REDACTADO EN LENGUAS INGLESA Y JAPONESA, CUYO ORIGINAL SE HALLA EN EL EXPE-
DIENTE DE SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD N° 244.428 PRESENTADO EL 7 JULIO 1979.

=====

(El Certificado consta de una hoja de cartulina a la que van anexas doce hojas de texto mecanografiado y tres láminas de dibujos en fotocopia, estando unidas todas las hojas por una cinta de color amarillo cuyos extremos van fijados a la primera página mediante una oblea de color blanco de borde festoneado en cuyo centro figura un sello en seco constituido por una flor orlada con unas inscripciones ilegibles.- La hoja de cartulina traducida dice:)

OFICINA DE PATENTES
GOBIERNO JAPONES

Por el presente se certifica que la anexa es una copia fiel de la siguiente solicitud tal como fue presentada en esta Oficina.

Fecha de solicitud: 7 Julio 1978

Número de solicitud: Solicitud japonesa de modelo de utilidad N° 53-93721

Solicitante(s): Yoshida Kogyo K.K.

17 Mayo 1979

Director General
Oficina de Patentes, Zenji Kumagaya

(Hay un sello de color rojo).

Certificado N° 54-062429

(Siguen las hojas de texto mecanografiado y las láminas de dibujos en fotocopia).

Barcelona, 18 Junio 1979.- EL AGENTE OFICIAL DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL.

La presente es una copia fiel y completa de la traducción mencionada.

Barcelona, 31 Enero 1980
EL AGENTE OFICIAL DE LA
PROPIEDAD INDUSTRIAL

FIG. 1

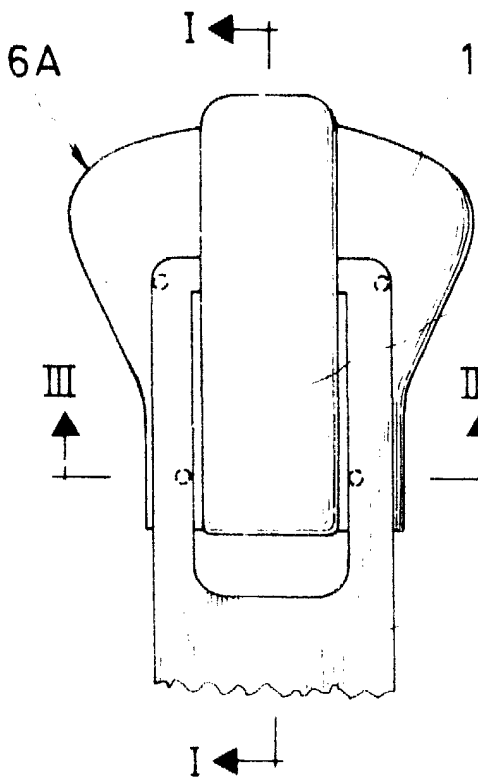


FIG. 2

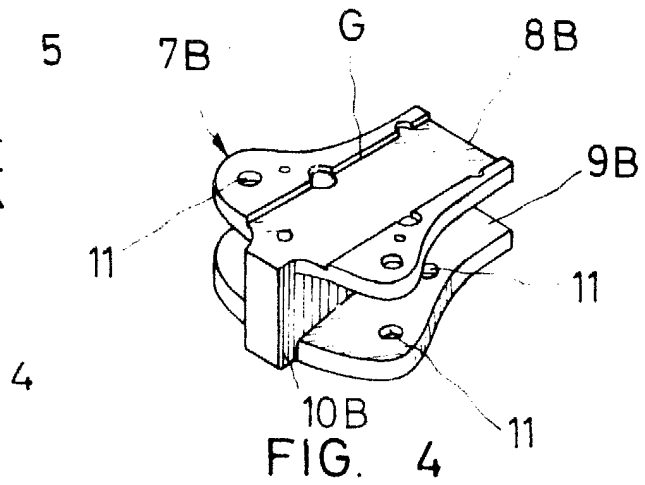


FIG. 3

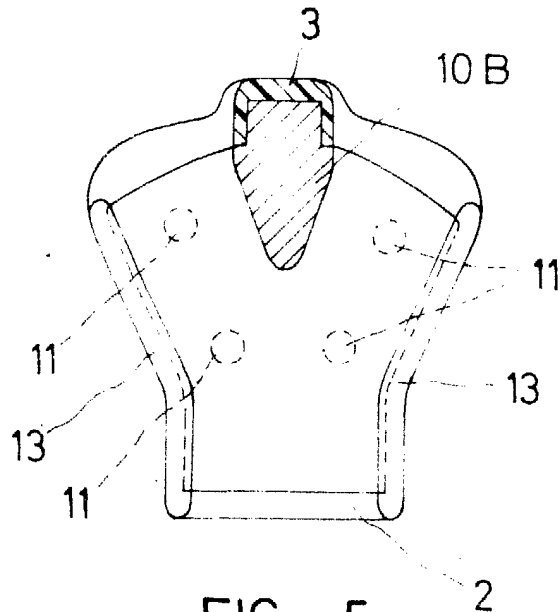
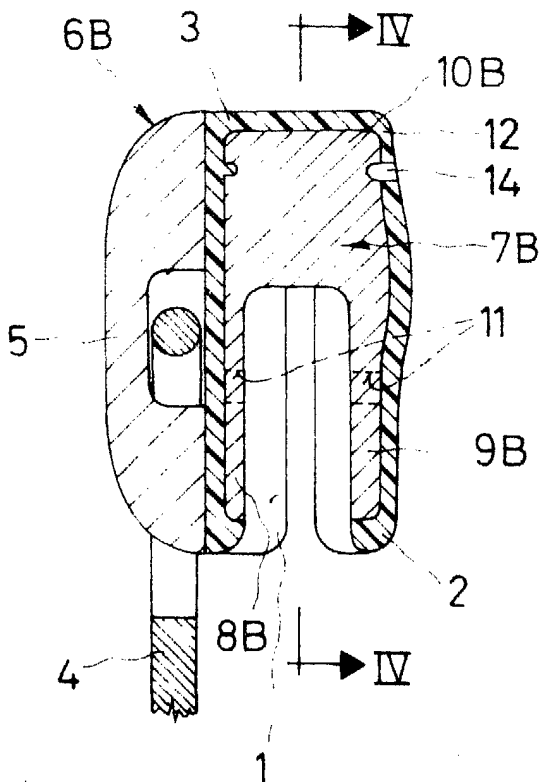
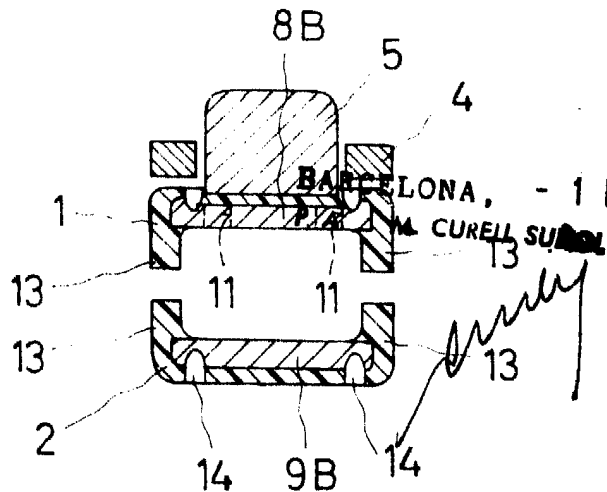


FIG. 5



BARCELONA, - 1 FEB. 1980
CURELL SUÑER

[Handwritten signature]