



ESPAÑA

19 ES	11	248800	18 Y
	21		
	22	FECHA DE PRESENTACION	
		22 Febrero 1.980	

MODELO DE UTILIDAD

16 MAYO 1980

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B65D 19/14

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

"ENVASE DE FONDO Y LADOS DE UNA SOLA PIEZA DE FORMA GEOMETRICA DE PIRAMIDE TRUNCADA CON BASE CUADRADA O RECTANGULAR".

71 SOLICITANTE (S)

SUCA, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

FIGUERAS (GERONA).- Carret. Madrid a Francia, s/n.

72 INVENTOR (ES)

D. EUSEBIO SUBIROS PUMAROLA.

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

ANTONIO DOÑAQUE FRON.- Agente Oficial de la P.I.

MEMORIA

El presente Modelo de Utilidad consiste según se describe en esta Memoria y se muestra en el Plano que se acompaña, en un envase cuya característica esencial radica en el hecho de que el fondo y los lados están contruidos con una misma pieza.

El conjunto tiene forma de tronco de pirámide con base rectangular ó cuadrada.

En el mercado nacional no existen envases de este tipo ya que lo normal és que el fondo lo constituya una pieza y los lados otra, teniendo que ensamblarse el fondo a los lados posteriormente.

La utilidad de este Modelo es manifiesta, pues es de fabricación menos costosa, pudiéndose fabricar automáticamente y en serie aportando el beneficio industrial que se deriva de esta economía constructiva.

Este envase es óptimo para el envasado y transporte de cualquier clase de productos alimenticios y en garantía de plenas condiciones de conservación, salubridad e higiene. Estos productos pueden ser indistintamente frutas de todas clases, quesos, grasas y otros y muy principalmente pescados y mariscos, en especial mejillones y ostras y otros similares a cuyo fin reúne las condiciones exigidas por las Comisiones Depuradoras de mariscos.

El envase que se preconiza, tiene condiciones

30 en que puede construirse y es un envase ligero, resistente y por su forma permite un fácil manejo, al mismo tiempo que se amolda perfectamente a las cajas de los vehículos que han de transportarlo. Su economía de coste, significa para el usuario que puede vender la mercancía a envase perdido, lo que comercialmente resulta de buen efecto.

35 Su especial forma geométrica permite el almacenaje en vacío de gran cantidad de estos envases en locales pequeños, ya que se introducen perfectamente unos dentro de otros, economizándose gracias a esto mucho volumen en los almacenes.

40 El envase que constituye esta invención puede fabricarse con cualquier material, como madera, cartón u otro, que reúna las condiciones de flexibilidad y resistencia adecuadas.

45 Nosotros recomendaríamos madera como pino, eucaliptus y sobre todo chopo, ya que este último es el más flexible y fibroso de todos. En el ejemplo está construido con madera de chopo.

50 Para la construcción de este modelo hacen falta dos láminas de madera de chopo desenrollado, Figura I, de medidas variables según el tamaño del envase que debemos realizar y según que lo queramos hacer de fondo cuadrado ó rectangular, en mitad de los cuales se hacen dos cortes perpendiculares al sentido de la fibra del tronco. Dichos cortes penetran en la chapa de madera de forma que no la atraviesen por -

55

partida en tres trozos. Estos cortes se hacen con las mismas cuchillas del torno desenrollador.

60 También hacen falta doce listones, Figura II, de madera aserrada ó desenrollada de medidas variables según el tamaño del envase que debamos realizar y según que lo queramos hacer de fondo cuadrado ó rectangular.

65 Estas dos láminas y los doce listones se colocan en moldes adecuados, Figura III y se cosen con grapas de alambre con una engrapadora automática de cabezales múltiples que en nuestro caso recomendamos sea de nueve cabezales con un dispositivo - para saltar punto.

70 Hasta aquí el proceso de fabricación es muy rápido y económico y permite grandes series de - producción de manera totalmente automática.

75 El siguiente paso de este proceso de fabricación consiste en hacer ocho cortes en la pieza ya cosida con unos ángulos de inclinación adecuados.

Dichos cortes pueden hacerse aserrando la pieza ó bien troquelándola con una prensa y un útil adecuados.

80 Una vez hecho ésto sólo resta doblar hacia - arriba los cuatro lados del envase, cosa que se logra fácilmente sin que se rompan las dos chapas de madera que constituyen el fondo y los lados de una sola pieza, gracias a los cortes que hicimos al - principio con las cuchillas del torno desenrollador.

85

Finalmente se cosen los ángulos del envase con una engrapadora manual de las que se usan normalmente para fondear embalajes quedando el envase terminado.

90

Este envase lleva una tapa de medidas variables según el tamaño y la forma cuadrada ó rectangular - que queramos darle.

95

Esta tapa está formada por seis listones y cuatro planchas de madera de chope aserrada ó desenrollada que se cosen en moldes adecuados con una engrapadora automática de cabezales múltiples.

En nuestro ejemplo y plano, hemos presentado un envase de fondo cuadrado, pero el proceso de fabricación y la idea que se preconiza para el envase de fondo rectangular es el mismo.

100

Descritas suficientemente las características de esta invención, se hace constar nuevamente que los materiales empleados en la construcción de este Modelo pueden ser de cualquier material apto, asimismo que los tamaños en que se construyan, que serán variables, responden a la capacidad que se les quiera dar, tanto si el fondo es cuadrado ó rectangular; siendo los puntos nuevos por los que se demanda protección, los consistentes en las siguientes

105

REIVINDICACIONES

110

1ª.- "Envase de fondo y lados de una sola pieza de forma geométrica de pirámide truncada con base - cuadrada ó rectangular", caracterizado por consistir en una única pieza formada por dos láminas rectangulares, dispuestas en forma de cruz, cosidas con alambre entre sí y a doce listones que sirven posteriormente de refuerzo. Con esta cruz, cuyo material constituyente es flexible, una vez hechos unos cortes adecuados con sierra ó cizalla y plegada ó embutida de manera conveniente, siguiendo las líneas de semi-seccionado hechas al principio con las cuchillas del torno desenrollador, queda formado el fondo y los lados del envase. ....

115

120

125

2ª.- "Envase de fondo y lados de una sola pieza de forma geométrica de pirámide truncada con base cuadrada ó rectangular", caracterizado porque en los puntos de los ángulos donde coinciden los listones que previamente se habían cosido a la cruz mencionada en la reivindicación anterior, se cosen unas grapas de alambre en ángulo que mantienen perfectamente cerrado dicho envase.

130

135

3ª.- "Envase de fondo y lados de una sola pieza de forma geométrica de pirámide truncada con base - cuadrada ó rectangular", caracterizado porque la tapa de este embalaje es un panel constituido por planchas del mismo material, separadas entre sí, cruzadas perpendicularmente por listones formando una rejilla ó arpillera, cosidos con alambre, siendo la -

forma de esta tapa un cuadrado ó un rectángulo de medidas adecuadas según cada caso.

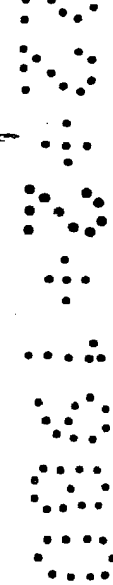
140

4.- "ENVASE DE FONDO Y LADOS DE UNA SOLA PIEZA DE FORMA GEOMÉTRICA DE PIRAMIDE TRUNCADA CON BASE - CUADRADA O RECTANGULAR".

La presente Memoria consta de SEIS HOJAS mecanografiadas a doble espacio, por una sola cara, de CIENTO CUARENTA Y DOS LINEAS y UNA HOJA DE PLANOS para su mejor comprensión.

Madrid, 22 de Febrero de 1.980,

P.A.



SUCA, S.A.

MODELO de UTILIDAD  
Hoja unica

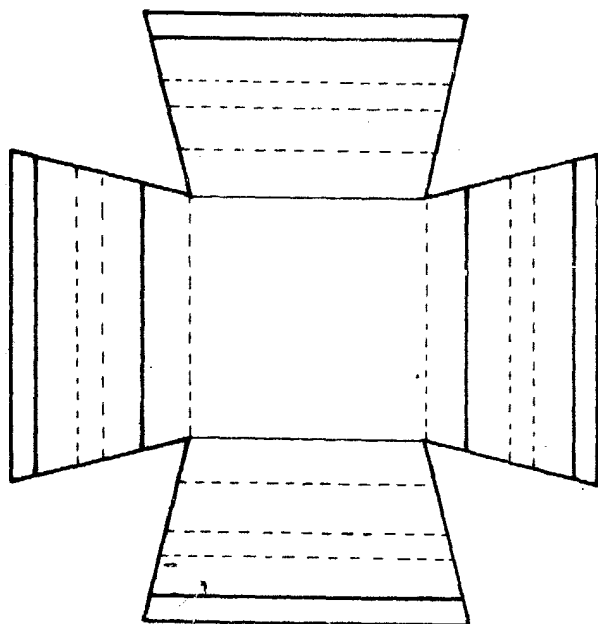


FIG. I

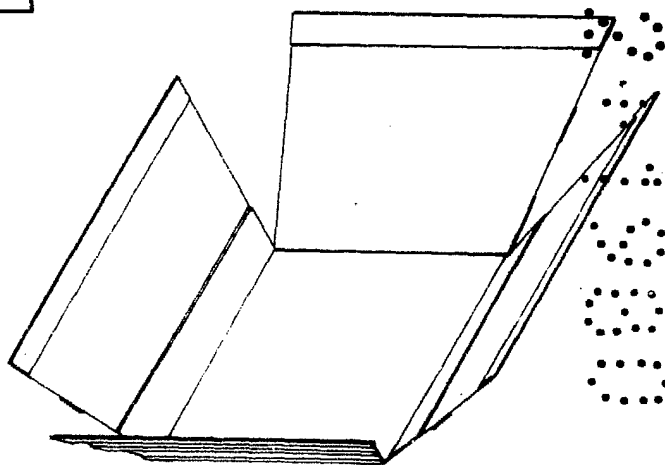


FIG. II

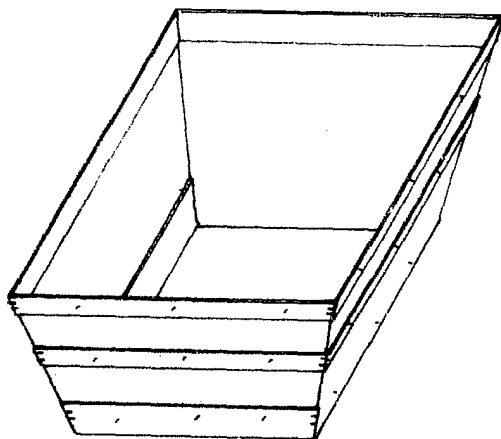


FIG. III

Escala variable

Madrid