

AÑO 1.959

Expediente núm.



248723

REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

248723

PATENTE DE **INTRODUCCION**

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

una **PATENTE DE** **INTRODUCCION** por años, en España

a favor de

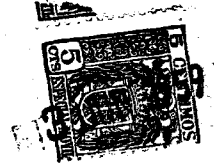
Don JUAN GOMEZ CUETARA , de nacionalidad
española domiciliado en Reinos (Santander)
calle de Avenida de Navarra núm. 94

por:

« MAQUINA GALETERA PERFECCIONADA »

Nº 14394

Agente Sr. BALLESTERO



248723

R 248.723

PATENTE DE INTRODUCCION

que por diez años, para España y sus posesiones, se solicita a favor de Don Juan GOMEZ Cuétara, de nacionalidad española, domiciliado en Reinosá (Santander), España, Avenida de Navarra, 94, por:
"MAQUINA GALLETERA PERFECCIONADA!"

Memoria descriptiva

La presente Memoria se refiere a una máquina galletera de producción continua para grandes series en las que las formas de las mismas se obtienen por corte de una batería de extrusionadores mandados por unos unidos rodillos de presión desde
5 la misma tolva contenedora de la masa.

Las máquinas de esta producción que se encuentran actualmente funcionando en la producción de galletas, consisten en complicados mecanismos
10 en los que la producción de masa cortada se reali-



248723

za por el seccionamiento de forma por forma, o bien de la impresión y corte subsiguiente en molde de cada una de las galletas, con lo que la pérdida de tiempo es considerable, con un aumento notable en el coste de la producción.

Mediante la máquina que hoy se preconiza, se llega a la obtención de una serie de galletas simultáneamente, al tiempo que la producción es continua, o sea que el corte de cada serie de galletas se sucede según el ritmo que se imprima a la máquina, la cual puede ser graduada de acuerdo con la boquilla múltiple de que se dota para la producción de las series de galletas se suceda según una velocidad sincronizada con el arrastre de las mismas, de acuerdo con el diferente tamaño que puedan llegar a tener, dependiendo asimismo de la forma que quiera ser dada a cada una de ellas.

Fundamentalmente la máquina que se describirá consiste en una tolva, en la que se deposita la masa a tratar y en cuya parte inferior existen dos rodillos extriados que laminan la masa y la hacen pasar a una cámara en la que la comprimen para facilitar su salida por unas boquillas gemelas de la forma que, en definitiva haya de tener la galleta a obtener, la cual o bien la serie de ellas que se



248723

obtienen por el corte de las masas en la salida
de la boquilla por un cortador de alambre, caen
en unas bandejas en las que por la compresión de
la masa pastosa se obtiene la impresión de la mar-
40 ca o de sus características o que las arrastra
hasta el punto en que cada bandeja recogida a
mano o bien impulsada automáticamente para su-
frir los procesos de secado y cocidos necesarios.

Los dibujos que se acompañan ilustran la
45 esencialidad de la invención que a continuación
se describen detalladamente con referencia a los
mismos dibujos, los cuales para la mejor compren-
sión, representan en la figura primera un corte
vertical y longitudinal en la máquina, en tanto
50 que la figura 2ª muestra en la misma posición a
la máquina pero en una vista lateral. La figura
3ª muestra la realización en una vista superior.

La máquina que a continuación se describe
puede quedar montada sobre la bancada o mesa que
55 se considere oportuno, no obstante lo cual, la
esencialidad de la misma queda constituida por
una tolva 1 en la que se deposita la masa a tra-
tar y a la que los rodillos 2 y 3, estriados en
su superficie, fuerzan a pasar a la cámara 4
60 en la que se comprime la misma masa que se vé



248723

forzada a pasar por las boquillas 5 se disponen en la parte inferior de la cámara de compresión.

Unas guías correderas (6), permiten que el cortador (7) de alambre tensado, corte cada galleta al grueso que marca el ritmo de trabajo de la máquina, quedando cada corte de galleta o masa para ello destinada (8), depositada en una batea (9) que se ha preparado en la parte delantera de la máquina para recibirlas y que es arrastrada por las cadenas paralelas (10) en el recorrido de la mesa de la máquina, disponiendo cada una de éstas cadenas, o bien el rodillo trasero de guía de las mismas de dos volantes de tensión (11) para su perfecta regulación.

Cada una de las cadenas de movimiento queda engranada con un piñón (12) que recibe el impulso necesario a través de un sistema mecánico en el que el primer órgano productor de movimiento, queda conectado a uno de los rodillos, el (3) en el ejemplo, en el que se dispone de una rueda (13) con una excéntrica (13) en la que se acópla una biela (14) en su orificio ranurado (15) que permite la graduación del movimiento resultante, disponiendo de un tensor (16) que transforma el movimiento de una serie de colisas



248723

(17, (18) y (19), reguladoras del movimiento de todo el sistema por recibirse en este eje la impulsación total del sistema a través de unas cadenas interiores que transmiten el movimiento de giro de un motor colocado inferiormente y no representado en las figuras.

90

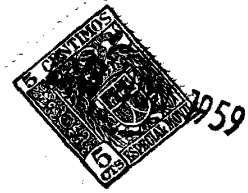
A través de una biela (20), directamente conectada con la excéntrica (19), se transmite el movimiento al cortador al accionar un bulón (21 que queda calcado en la palanca acodada 22 con una colisa para la regulación del bulón (23) roscado sobre la biela (24) para la transmisión del movimiento de desplazamiento de las cadenas tractoras de las bateas por intermedio de un gatillo o trinquete (25) que engancha en una rueda dentada de escape libre (26), accionadora de los piñones de tracción (12) de la cadena (10), la cual, a distancias adecuadas, ha sido provista de unos espaciadores y reguladores (27 para la colocación de las bateas (9).

95

100

105

248723



N O T A

La Patente de Introducción que se solicita a favor de Don Juan GOMEZ Cuétara, por diez años, para España y sus Colonias y Protectorado, habrá de recaer sobre "MAQUINA GALLETERA PERFECCIONADA".

110

1ª.- "MAQUINA GALLETERA PERFECCIONADA".

esencialmente caracterizada por disponer de una tolva superior, en cuyo fondo existen dos rodillos estriados provistos de movimiento giratorio de sentido inverso en los que el punto de contacto se mueve tangencialmente hacia abajo, existiendo en este punto una pequeña cámara que dispone de unas boquillas practicadas en un fondo intercambiable.

115

120

2ª.- "MAQUINA GALLETERA PERFECCIONADA", se-

gún la reivindicación anterior y caracterizada por disponer en íntimo contacto con el fondo intercambiable y lateralmente unas guías horizontales por las que discurre un cortado de alambre tensado, con la particularidad de que el movimiento de este cortador se produce únicamente en el momento en que debajo de él se detiene una batea dispuesta sobre la mesa de trabajo de la máquina y que es arrasada un trayecto determinado una vez que el cortador ha vuelto a su posición de reposo.

125

130

248723



135 3ª.- "MAQUINA GALLETERA PERFECCIONADA"; se-
gún anteriores reivindicaciones, y caracterizada
por disponer de dos cadenas paralelamente dispu-
tas que abarcan toda la longitud de la mesa
de trabajo y, precisamente, en movimiento sin fin
por quedar en sus extremidades montadas sobre
ruedas convenientemente talladas, con la parti-
cularidad de que las ruedas dispuestas en la
parte trasera de la máquina, disponen de unás ten-
140 sores de husillos accionados desde un volante ex-
terior, disponiendo las mencionadas cadenas, por
su parte superior, de unos topes salientes regula-
dos a la distancia conveniente y determinada por
la longitud de la batea a arrastrar.

145 4ª.- "MAQUINA GALLETERA PERFECCIONADA",
según anteriores reivindicaciones y caracteriza-
da porque el movimiento del cortador y de arras-
tre de las cadenas quedansincronizados mediante
un mecanismo de bielas y colisas de recorrido
150 graduable, que se prolonga en un trinquete de
escape que actúa sobre una rueda de dientes in-
clinados que es la motora de las cadenas, veri-
ficándose este movimiento de arrastre únicamente
en el momento en que el cortador ha efectuado
155 su función y regresado a su posición de reposo.

5ª.- "MAQUINA GALLETERA PERFECCIONADA", se-



248723

160 gún reivindicaciones anteriores, y caracterizada porque dispone de un motor de las características adecuadas, colocado inferiormente a la mesa de trabajo, moviendo en forma continua los rodillos estriados, en tanto que en uno de los engranes exteriores de que disponen éstos, se toma el movimiento que se transforma en discontinuo para el accionamiento de los mecanismos de corte y arrastre.

6ª.- "MAQUINA GALLETERA PERFECCIONADA".

Según queda sustancialmente descrito y reivindicado en la presente Memoria descriptiva que consta de ocho páginas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, a la que se acompaña una de dibujos para su mejor comprensión.

Madrid, diez y siete de abril de mil novecientos cincuenta y nueve.

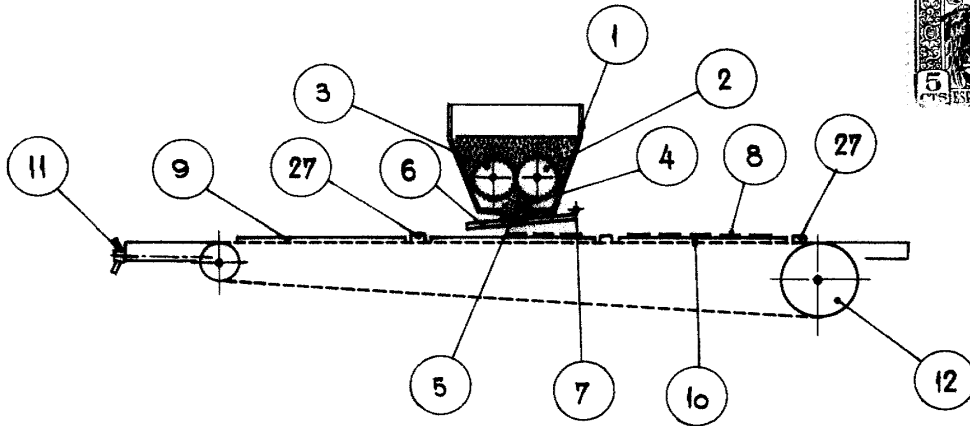
CARLOS BALESTERO
P.P.

Fíg. 1a

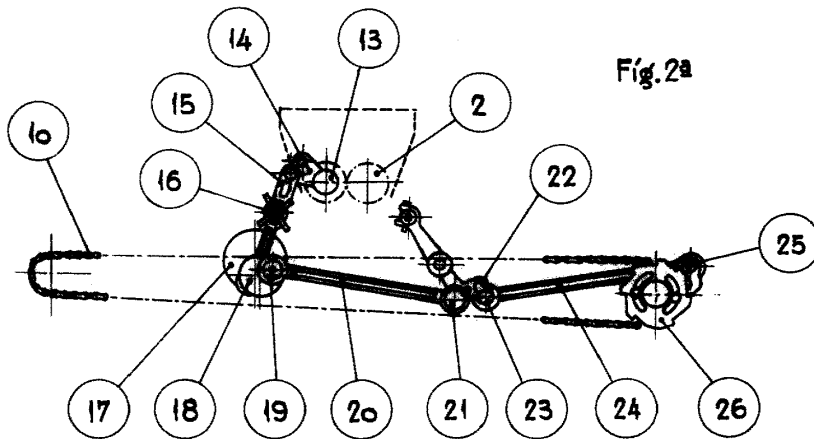
248739



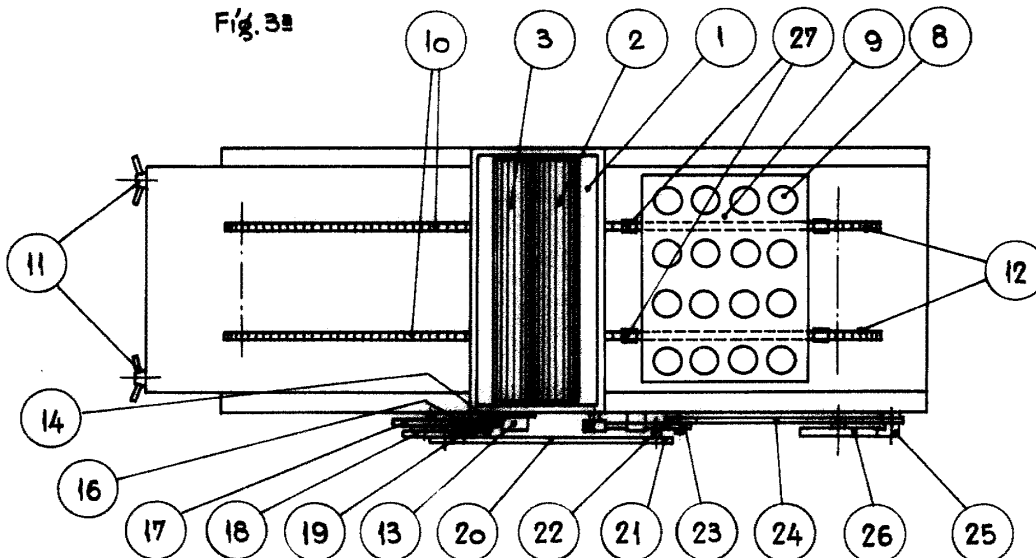
R. 1953



Fíg. 2a



Fíg. 3a



Escala variable.
Madrid,

17 ADH. 1953
CARLOS BALLESTERO
P. R.