



ESPAÑA

19 ES	11	NUMERO	10 Y
	21	248720	
	22	FECHA DE PRESENTACION	

MODELO DE UTILIDAD

16 MAYO 1980

30 PRIORIDADES:	31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
-----------------	-----------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL D05B 3/12
------------------------	---

54 TITULO DE LA INVENCIÓN "MAQUINA PARA LA COLOCACION DE OJETES".
--

71 SOLICITANTE (S) Don Manuel BASSOLS PADROSA
--

DOMICILIO DEL SOLICITANTE Anglés (Girona) Urbanización Puig-Bell, sin número

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE Don Ignacio PONTI GRAU
--

La presente invención se refiere a una máquina para la colocación de ojetes, especialmente indicada para láminas situadas como recubrimiento de cuerpos gruesos que no hay que abarcar en su totalidad.

5 Un ejemplo concreto de este tipo de aplicación. Los constituyen los jamones y carnes preparadas que se desteñen, precintar sobre su piel. Actualmente los jamones llevan como precinto de origen un alambre alrededor de la pata, con un marchamo o etiqueta, pero su manipulación con fines fraudulentos
10 es muy fácil.

Por ello se ha ideado la máquina para la colocación de ojetes objeto de la invención, que permite colocarlos automáticamente sin esfuerzo manual alguno.

La máquina en cuestión consta de una sufridera en
15 forma de aguja, destinada a atravesar la lámina sobre la que se pretende colocar el ojete, cuya sufridera presenta un relieve para el centraje del ojete, alineado al extremo de un suministrador móvil y automático de ojetes, incorporado y sincronizado con la máquina, la cual comprende también un punzón
20 desplazable frente a la sufridera, unido a un cilindro fluodinámico, con retorno automático a la posición de reposo, cuyo punzón está atravesado por una aguja retenedora deslizante coaxialmente respecto al punzón y montada flotante, destinada a atravesar el ojete durante la acción del punzón.

25 Más concretamente el suministrador móvil de ojetes está articulado libremente en el bastidor de la máquina, en posición de equilibrio estable que tiende a mantenerlo con el extremo enfrente a la aguja retenedora, cuyo extremo presen-

ta un contorno a modo de leva que es presionado por el punzón en su descenso y obliga al suministrador a oscilar, apartándose de la posición de reposo, al mismo tiempo que la aguja retiene al ojete a clavar.

5 En una realización preferida el extremo del suministrador tiene sección transversal acanalada, abierta inferiormente por donde sobresale el resalte a clavar del ojete, retenido por una pinza elástica que se mantiene cerrada, en tanto que la cara superior del extremo del suministrador tiene
10 forma de horquilla con la superficie superior en forma de rampa contra la que golpea al punzón.

Por otra parte el pisor está conectado a un mecanismo de escape del dispositivo suministrador de ojetes, que actúa durante el retroceso del punzón a su posición de reposo,
15 determinando el paso de un nuevo ojete procedente del almacén.

La sufridera en forma de aguja se halla situada frente a una guía separada del punzón limitadora del grueso de la lámina en la que ha de colocarse el ojete.

20 Para la mejor comprensión de cuanto queda descrito en la presente memoria, se acompañan unos dibujos en los que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización del objeto de la invención.

25 En dichos dibujos, la figura 1 es una vista en perspectiva de la máquina en posición de reposo; la figura 2 es un detalle en perspectiva a mayor escala del extremo del suministrador de ojetes, con uno de ellos fuera de la guía; la figura 3 es una vista en sección longitudinal de la máquina en posición de reposo; la figura 4 es una vista similar a la

anterior mostrando la máquina en el momento en que la aguja retiene al ojete que se ha desprendido de la guía del suministrador, la cual ha sido separada por el punzón; la figura 5 es una vista similar a la anterior, mostrando la acción clavadora del punzón sobre el ojete que ha quedado engrapado en la lámina, y la figura 6 es una vista en perspectiva seccionada del ojete clavado en la lámina.

La máquina para la colocación de ojetes descrita consta en los dibujos de una carcasa -1- dotada de una empuñadura -2- que sustenta a un dispositivo -3- suministrador de ojetes -4- y a un cilindro fluodinámico -5- para el trabajo de la máquina.

La carcasa -1- se prolonga en una aguja -6- que constituye sufridera, dotada de un resalte -7- rodeado por una depresión -8-, para el apoyo del ojete -4- durante su colocación.

Frente a la aguja -6- está situada una guía-tcpe -9- para limitar el grueso de la lámina -10- en la que ha de colocarse el ojete.

Del dispositivo suministrador -2- parte una guía arqueada -11-, de sección transversal acanalada y abierta inferiormente, formando una ranura -12-, por la que asoman los vástagos de los ojetes -4-, cuya guía está articulada alrededor del eje -13-, en forma libremente oscilante.

En el extremo de la guía -11- está montado un resorte -14- en forma de pinza, cuyos extremos -14a- retienen en la guía al primer ojete. En este mismo extremo, pero por la cara opuesta a la de trabajo de los extremos -14a-, está si-

tuada una pieza -15- en forma de horquilla, cuya superficie exterior forma una rampa o leva, cuya misión se especificará más adelante.

5 En el cilindro -5- está montado un émbolo -16- al que está unido un punzón -17- que sobresale del cilindro, cuyo émbolo es empujado por el resorte -18- hacia una posición de reposo. El extremo de trabajo -17a- del punzón -17- queda alineado respecto al resalte -7- de la sufridera -6-, y enfrentado a la superficie en forma de leva de la horquilla
10 -15-.

El interior del punzón -17- presenta un orificio coaxial -19-, en el que se desliza un vástago o aguja -20- impulsada hacia el exterior por un resorte -21-, respaldado por un tornillo graduable -22- y apoyado sobre una cabeza -20a- de
15 la aguja -20-.

El punzón -17- está dotado de un vástago radial -23- en el cual se halla unida una varilla -24-, cuyo extremo opuesto actúa sobre una rueda dentada -25- de escape, que suministra uno a uno los ojetes -4- a la guía -11-, mediante
20 dispositivos convencionales situados en el interior del contenedor -3-.

El funcionamiento de la máquina es el siguiente: en primer lugar se coloca la lámina -10- en la que ha de clavar-se el ojete -4-, encima de la sufridera -6-, clavando, si es
25 preciso, esta sufridera, en la propia lámina, para conseguir situarla debajo del punto preciso en el que va a insertarse el ojete. A continuación se acciona el mando -26- del dispositivo fluodinámico que impulsa al émbolo -16-, que se des-

plaza venciendo la oposición del resorte -18-. Al desplazarse el émbolo lo hace el punzón -17- y la aguja -20-, de forma que el extremo de la misma se ensarta en el ojete -4- situado en el extremo de la guía articulada -11-. Inmediatamente, el extremo -17a- del punzón -17- empuja a la leva -15- obligando a oscilar a la guía -11- (figura 4), si bien el ojete queda retenido cediendo las pinzas -14-14a-, y es impulsado por el propio extremo -17a- clavándolo en la lámina -10- y remachándolo, gracias a la configuración del resalte -7- y depresión -8- (figura 5).

Quando cesa el impulso del fluido que actúa sobre el émbolo -16-, éste retrocede impulsado por el resorte -18- a la posición de reposo. Al retirarse la aguja -20-, un nuevo ojete ocupa el extremo de la guía -11- retenido por las pinzas -14a- y la propia guía vuelve a su posición primera, quedando la máquina en disposición de colocar un nuevo ojete.

La disposición flotante de la aguja -20- impulsada por el resorte -21-, permite el desplazamiento del punzón -17- aún cuando la aguja esté a tope sobre el resalte -7- de la sufridera -6-.

Los movimientos de colocación y retorno a la posición de reposo, son instantáneos, de forma que la máquina puede trabajar a un ritmo rápido y de forma automática, debiendo únicamente, desplazarla a la posición correcta y actuar sobre el pulsador -26-.

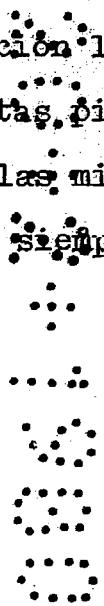
Esta máquina permite colocar ojetes en cualquier lámina, incluso en aquéllas que están situadas recubriendo un cuerpo grueso, en cuyo caso, la aguja-sufridera se clava en

la lámina para situarla debajo de la misma.

El extremo -17a- del punzón presenta en relieve caracteres, distintivos u otros, destinados a grabarlos en el ojete (figura 6).

Serán independientes del objeto de la invención los materiales empleados en la construcción de las distintas piezas que componen la máquina, formas y dimensiones de las mismas y cuantos detalles accesorios puedan presentarse, siempre y cuando no afecten a su esencialidad.

- . -



REIVINDICACIONES

1. Máquina para la colocación de ojetes, caracterizada esencialmente por el hecho de que comprende una sufridera con medios de guía para su colocación debajo de la lámina sobre la que hay que fijar el ojete, cuya sufridera presenta un relieve y depresión anular a su alrededor para guiar del ojete situado en el extremo de una guía oscilante por la que se deslizan por gravedad los ojetes procedentes de un dispositivo suministrador incorporado a la máquina, que comprende, asimismo, un punzón impulsado por un cilindro fluodinámico con retorno automático a la posición de reposo, cuyo punzón presenta un orificio coaxial en el cual está montada una aguja saliente y flotante, destinada a atravesar al ojete durante su colocación.

2. Máquina para la colocación de ojetes, según la reivindicación anterior, caracterizado por el hecho de que la guía suministradora de los ojetes está articulada en posición de equilibrio estable que tiende a situar su extremo alineado respecto al pisor y la aguja retenedora, cuyo extremo presenta un contorno a modo de leva que es empujado por el punzón en su movimiento de trabajo, apartando a la guía, al tiempo que la aguja retiene al corchete en posición de clavado.

3. Máquina para la colocación de ojetes, según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizada por el hecho de que, ventajosamente la guía suministradora tiene sección acanalada, abierta inferiormente, por la que sobresale el vástago del ojete, retenido por unas pinzas elásticas montadas en el extre-

mo de la guía, cuya superficie enfrentada al punzón tiene forma de horquilla con un contorno a modo de leva para facilitar la acción de desplazamiento del punzón.

5 4. Máquina para la colocación de ojetes, según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que el punzón está conectado al dispositivo suministrador de ojetes para determinar su descenso uno a uno a medida que van clavándose los ojetes.

10 5. Máquina para la colocación de ojetes, según la reivindicación 1, caracterizada por el hecho de que, ventajosamente, la sufridera tiene un contorno aguzado y de superficie opuesta a la de trabajo, curvada y convexa, a fin de facilitar su penetración en la lámina sobre la que se pretende colocar el corchete.

15 6. Máquina para la colocación de ojetes, según las reivindicaciones 1 y 6, caracterizado por el hecho de que por encima de la sufridera está situada una guía-patín, separada de la sufridera para determinar el máximo grueso de la lámina, cuya guía-patín presenta su extremo libre ligeramente divergente respecto a la sufridera.

20

7. Máquina para la colocación de ojetes.

La presente memoria consta de nueve hojas foliadas.

Barcelona, 20 de febrero de 1980

Manuel BASSOLS PADROSA

p.a. 

30110/4

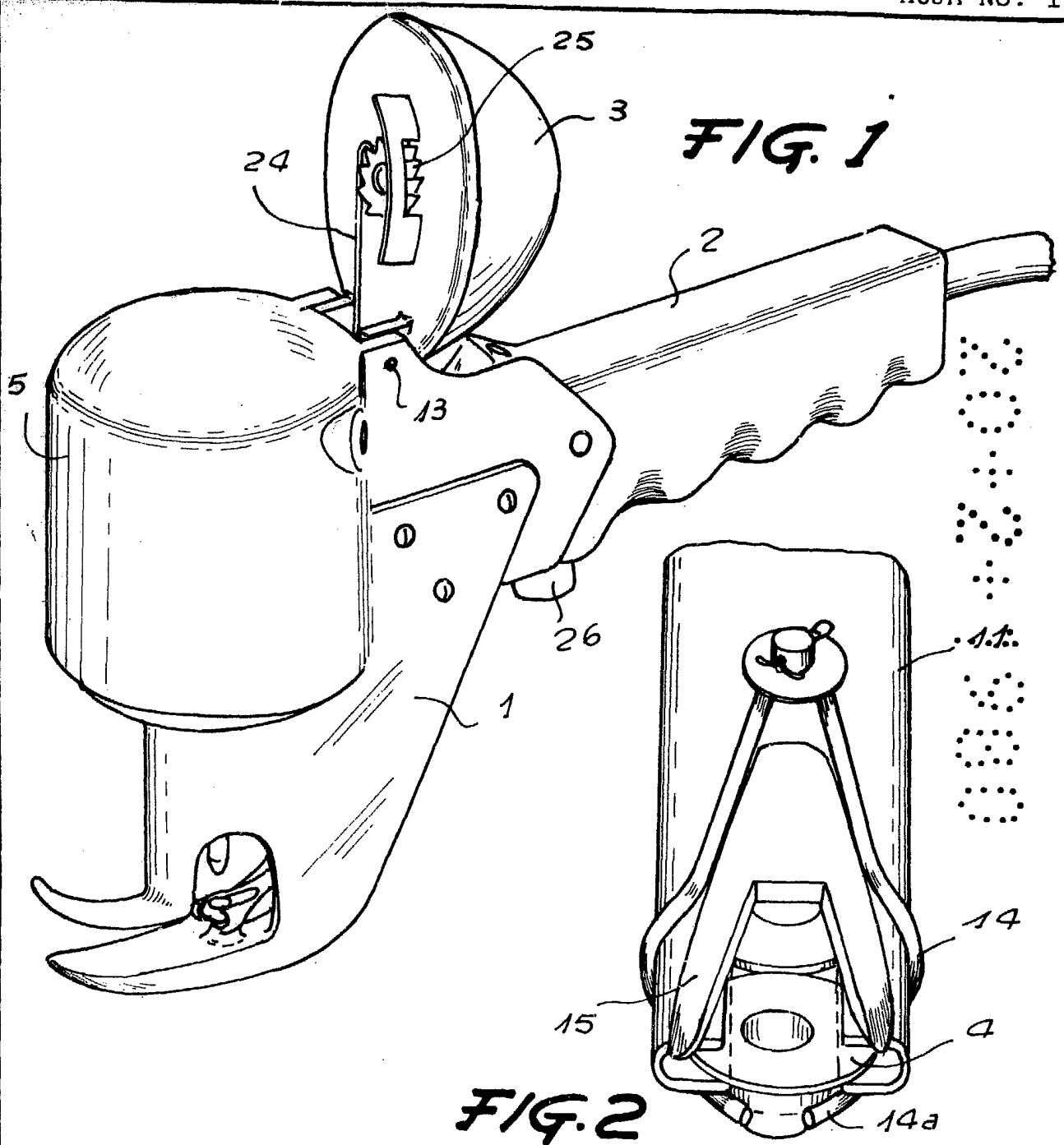
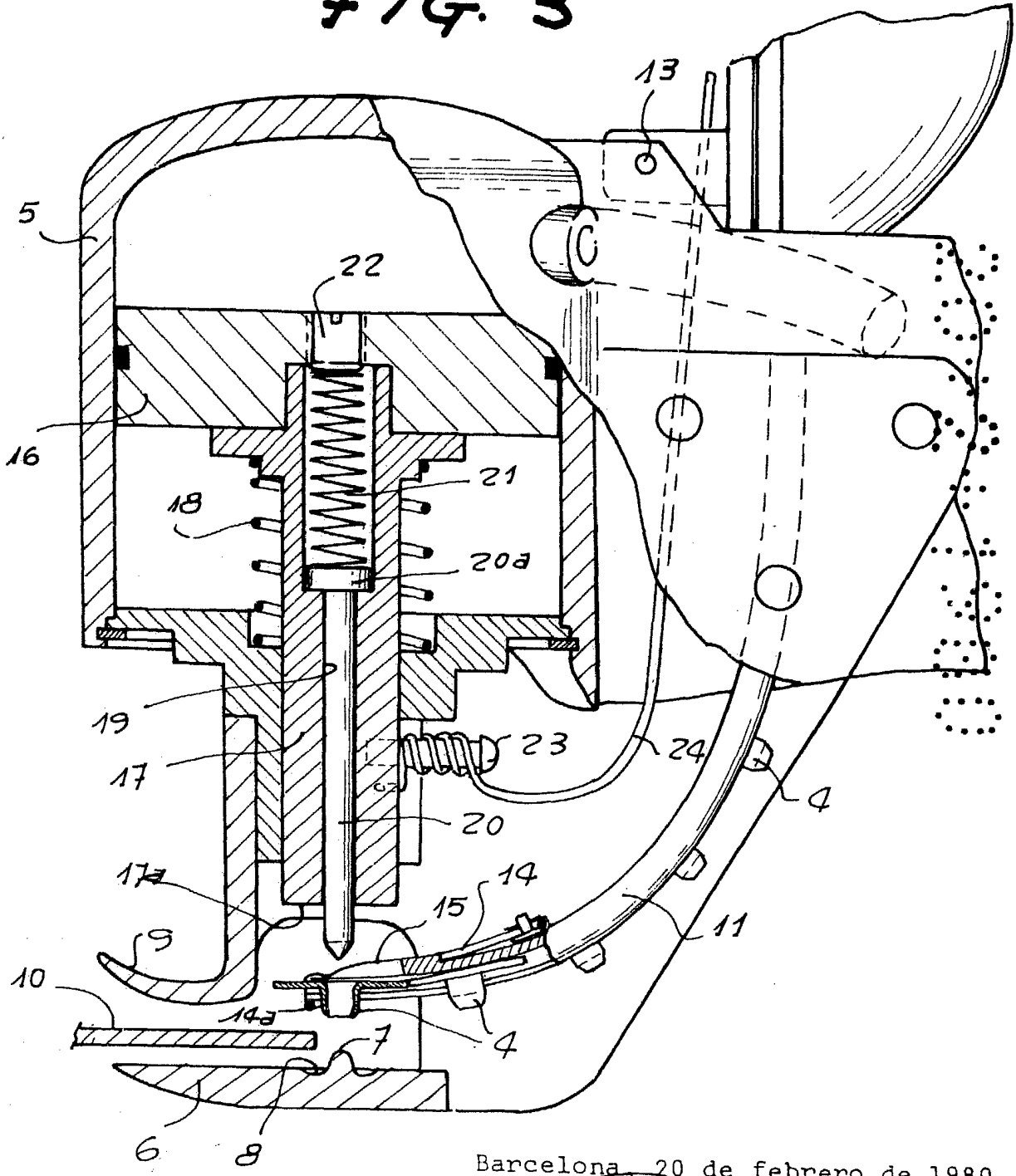


FIG. 1

FIG. 2

Barcelona, 20 de febrero de 1980
p. a.

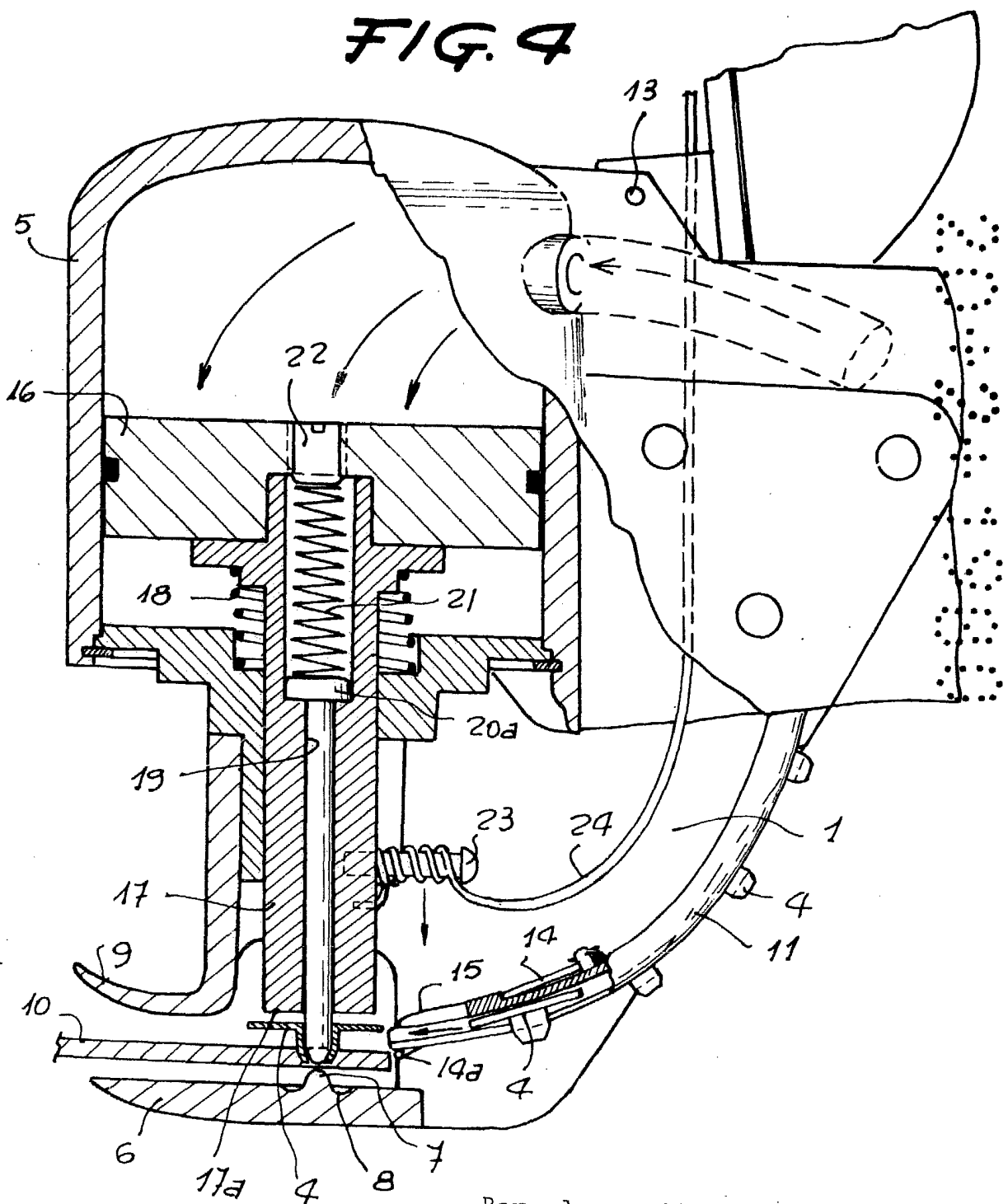
FIG. 3



30110/4

Barcelona, 20 de febrero de 1980
P. a.

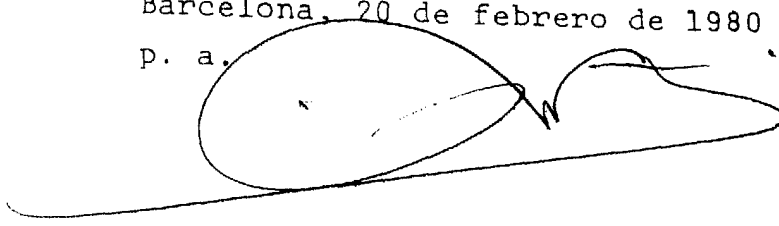
FIG. 4



30110/4

Barcelona, 20 de febrero de 1980

p. a.



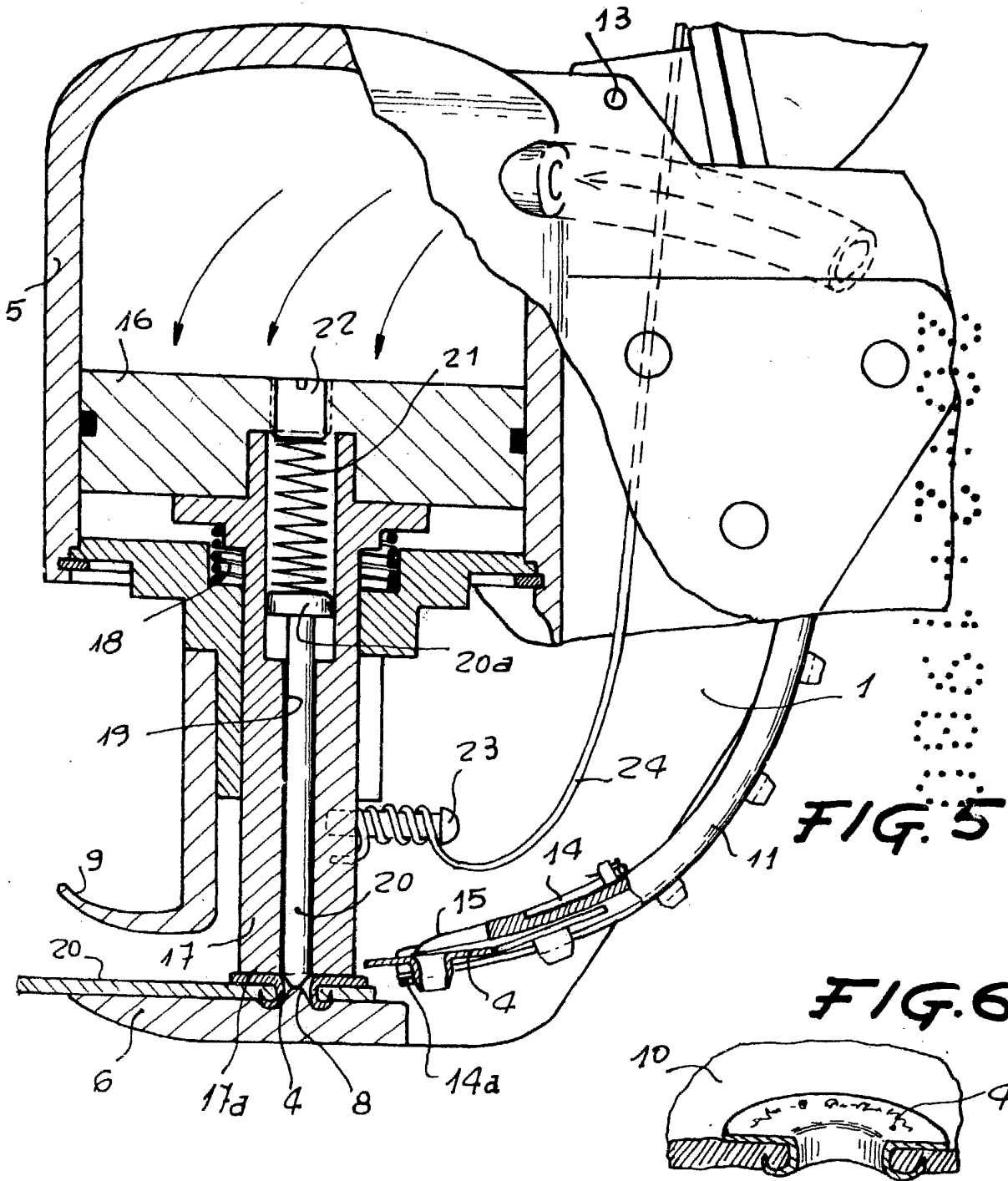


FIG. 5

FIG. 6

Barcelona, 20 de febrero de 1980
p. a.

A large, stylized handwritten signature or scribble in black ink, located below the typed text.

b/ning