

AÑO 1959.

Expediente núm.



248719

REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

PATENTE DE INVENCION

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

una **PATENTE DE** INVENCION por veinte años, en España

a favor de

I.R. Fleming & Company Limited, de nacionalidad
británica domiciliado en Liverpool (Inglaterra)
calle de Tower Building Water Street núm. 734

por:

« Método para moldear o conformar un casco de un bote en
medio molde o matriz ».

Nº 13920

Agente Sr. D. Guillermo Roeb.

248719

16 A



248719

Memoria Descriptiva

para

una Patente de Invención
por veinte años en España

a favor de

la r.s. I.R. Fleming y Company Limited
(sociedad británica)

residente en

Liverpool (Inglaterra)
734 Tower Building Water Street

por:

"METODO PARA MOLDEAR O CONFORMAR UN CASCO DE UN BOTE EN
MEDIO MOLDE O MATRIZ"

Prioridad británica nº 40.147 del 27 de Diciembre de 1957.

INVENTOR: Don Ivan Rupert Fleming
(de nacionalidad británica)



248719

Este invento se refiere a mejoras relativas a botes salvavidas para buques y a la fabricación de los mismos en que se le da la forma requerida al casco del bote en un molde o matriz.

5 El invento concierne particular aun que no exclusivamente a botes salvavidas en que los costados del casco están moldeados o formados en su configuración en dos mitades separadas o porciones que subsiguientemente se aseguran entre sí a lo largo de lados opuestos de la quilla o sobrequilla y la viga de codaste y la proa para formar el casco completo. El invento es aplicable a cascos hechos de metal u otro material, pero es de
10 ventaja particular cuando se aplica a cascos moldeados en forma a partir de fibra de vidrio trabada mediante resina. Una construcción de bote de este carácter forma el objeto de la patente británica 784.687.

Al construir botes salvavidas según se describe arriba, sería
20 muy conveniente poder ser capaz algunas veces de aumentar el tamaño del molde o de la matriz con el fin de procurar en el casco resultante más acomodación satisfactoria de asiento o una disposición especial de la acomodación de asiento. Por ejemplo, puede desearse reajustar la acomodación normal de asiento con el fin de proveer espacio en el bote, donde puedan alojarse cómodamente pasajeros lesionados confortablemente en posición ya
25 ciente. Un aumento de pocas pulgadas en la manga y otras dimensiones es suficiente para hacer posible esto.

Un objeto es, por lo tanto, proveer un molde o matriz de medios, por los que sus dimensiones puedan ser fácilmente alteradas como y cuando se requiera para procurar un aumento en el tamaño del casco.



248719

Específicamente hemos encontrado que la manga de un bote salvavidas para buque, moldeado en forma según se describe arriba, puede aumentarse tanto como tres pulgadas o aun más con un correspondiente aumento en las otras dimensiones, añadiendo una extensión o faja temporales al molde o matriz.

Una realización específica se describirá ahora a título de ejemplo, con referencia a los dibujos adjuntos, en que:

La figura 1 es una vista seccional transversal del molde.

La figura 2 es un alzado lateral de un bote construido en el molde mostrado en la figura 1.

La figura 3 es una vista en semi-planta del bote mostrado en la figura 2.

La figura 4 es una vista frontal a una escala aumentada de los extremos del bote mostrado en la figura 2, y

La figura 5 es una vista en planta de la figura 4.

Haciendo primeramente referencia a la figura 1, el signo de referencia 10 indica lo que puede llamarse el molde o la matriz básicos, cuya forma corresponde conformándose con el contorno interior de una mitad de un bote salvavidas de buque de forma normal.

Dos mitades de un casco moldeado en el molde o matriz 10, cuando se unen entre si en el plano medio A-A producirán un bote salvavidas de forma normal y de una dimensión de manga mínima y otras dimensiones mínimas disponibles en esta realización particular del invento.

Al moldear el medio casco indicado en H, el mismo puede formarse con una pestaña H₁. Esta pestaña, que se extiende recta alrededor del borde del medio casco, sirve como medio conveniente para atornillarle a un lado de una quilla, sobrequilla o marco principal, asegurándose la otra mi-



1959

248719

tañ del casco al otro lado de dicha quilla, sobrequilla o marco principal. Alternativamente, las dos pestañas pueden unirse a tope entre sí de modo que por sí mismas formen una especie de quilla o marco principal.

5 Cuando se requiere construir un bote teniendo un casco de manga y otras dimensiones incrementadas, entonces se aplica una pieza 11 de extensión al plano medio A-A, con el fin de extender este plano medio a B-B. Si milaramente se aplica una pieza de extensión o faja al plano de regala C-C del molde o matriz básicos 10 con el fin de extender este plano de regala a D-D.

10 Un casco de bote construido mediante un molde o matriz que comprenda solamente la parte básica 10, tendrá la configuración mostrada en trazos completos en las figuras 2, 3, 4 y 5, mientras que un casco construido en una matriz que tenga las piezas de extensión 11 y 12, tendrá la configuración mostrada en líneas de puntos en estas figuras.

15 Para obtener un aumento todavía mayor en la manga y otras dimensiones de un bote construido en el molde arriba descrito, se aplica otra pieza de extensión 13 al plano medio B-B con el fin de extender este plano medio a E-E. Similarmente, otra pieza de extensión o faja 14 se aplica al plano de regala D-D para extender este plano de regala a F-F. Un bote hecho en el molde así extendido, tendrá la configuración mostrada en líneas de cadena en las figuras 2, 3, 4 y 5.

20 Para conservar las requeridas características de flotación y cumplir los requisitos de la Ley Internacional para la seguridad de la vida en el mar, es preferible que el declive 15 del molde, que define la elevación del piso, no debería ser menor de una elevación de seis pulgadas en cuatro pies.

25 Se apreciará que al ejecutar la operación de moldeo o matrizado,



248719

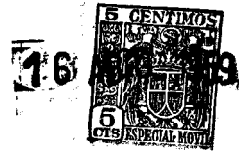
el molde tendrá que invertirse usualmente de la posición mostrada en la figura 1, preferentemente hasta un tablero de moldeo provisto de piezas alojadoras para la parte 10 básica del molde y las fajas o piezas de extensión. Estas últimas, si se desea, pueden atornillarse o asegurarse de otro modo a la sección 10 básica del molde.

Se apreciará que los bordes "moldeadores" o "matrizadores" de las fajas o piezas de extensión 11, 12, 13, 14 están conformados o curvados de modo que continúen el contorno del bote definido por la sección 10 básica del molde y por ello se impida cualquier efecto de "morro de toro" en la proa o tajamar o cualquier formación de "fondo plano".

Las fajas 11, 13 y 12, 14 no necesitan cubrir la totalidad de los planos sobre los que están colocadas. En algunos casos será suficiente si las mismas simplemente se extienden en las porciones periféricas de estos planos.

=====

=====



N O T

248719

La presente patente de invención comprende las siguientes reivindicaciones.

5 1.- Método para moldear o conformar un casco de un bote en medio molde o matriz, caracterizado por la fase de establecer el plano medio del molde o matriz de acuerdo con las dimensiones requeridas y la capacidad requerida del bote.

10 2.- Método según la reivindicación 1, caracterizado porque comprende además la fase de establecer un plano de regala del medio molde o media matriz.

15 3.- Método según las reivindicaciones 1 ó 2, caracterizado porque una pestaña es moldeada o formada sobre el medio bote en el plano medio del molde o de la matriz y sirve para asegurar uniendo entre sí las dos mitades del bote o una en cada lado de una quilla, sobrequilla o marco principal.

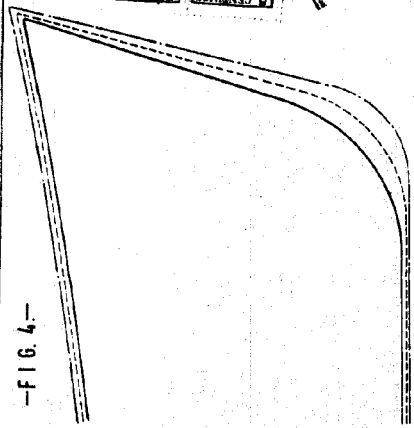
4.- Método para moldear o conformar un casco de un bote en medio molde o matriz.

20 Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con los planos reglamentarios que a la misma se acompañan.

Consta esta memoria de seis hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

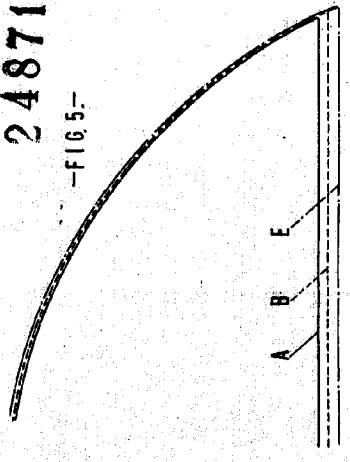
Madrid, a 16 de Abril de 1959.

-FIG. 4.-

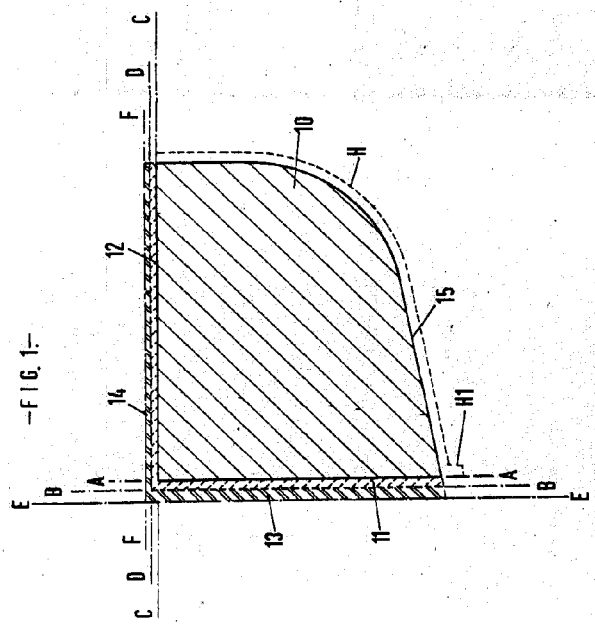


248719

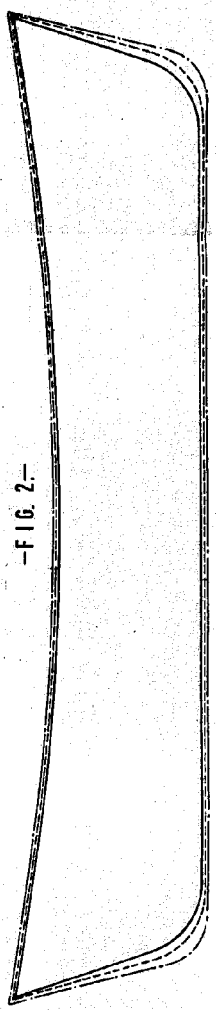
-FIG. 5.-



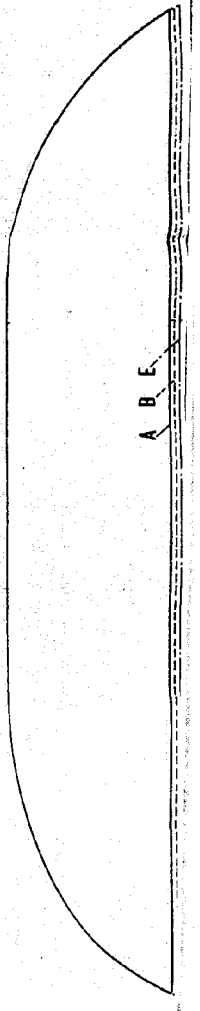
-FIG. 1.-



-FIG. 2.-



-FIG. 3.-



79 NOV 19 1934
 1934

ESCOLA VARIABLE

Clare