

AÑO 1.959

Expediente núm.



248689

REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

PATENTE DE INVENCION

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

una **PATENTE DE INVENCION** por 20 años, en España

a favor de

DON ROGELIO FUERTES CAMPELO de nacionalidad

española domiciliado en Madrid

calle de Nuñez de Balbos núm. 96

por:

« **PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN ESTANTERIAS METALICAS** »

Nº 14574

Agente Sr. PEBALTA



15 473

248689

MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente a una Patente de Invención, que se solicita por veinte años para todo el Territorio Nacional y sus Colonias, a favor de DON ROGELIO FUERTES CAMPELO, de nacionalidad española, residente en Madrid, calle de Núñez de Balboa nº 96, siendo de propia invención, por:

» PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN ESTANTERIAS METALICAS »

El presente registro de Patente de Invención, concierne como su enunciado indica, unos perfeccionamientos introducidos en estanterias metálicas, de acuerdo con la descripción detallada que de los mismos se realiza, debiendo interpretarse siempre este concepto en su mas amplio sentido y nunca en limitativo.

5

Para mejor comprensión de este objeto, se acompaña a la presente Memoria Descriptiva tres hojas de planos en las que a título de ejemplo se representan todas y cada una de las partes que lo forman y relación que guardan entre si.



10 En dichas hojas de planos se aprecian las siguientes referen-
cias:

FIGURA PRIMERA.- Constituye un bandaje metálico, constitutivo
de una estructura simple aplicable al conjunto de estanterías.

15 Este elemento unitario está constituido por una chapa laminada,
de dimensiones convenientes que se presenta doblada angularmente en
sentido longitudinal con respecto a su eje de figura.

En la misma tenemos:

1.- Superficie de mayor anchura del bandaje metálico, de forma
y dimensiones convenientes.

20 2.- Lateral de menor anchura que el correspondiente unido soli-
dariamente.

3.- Zona angular que limita la posición direccional de las alas
de chapa -1- y -2-, determinando este punto una bisectriz longitudi-
nalmente prevista.

25 4.- Cajeados previstos en la superficie de la chapa -1-, prefe-
rentemente establecidos en forma oval y en posición oblicua con res-
pecto al eje de figura del conjunto.

30 5.- Perforaciones circulares establecidas en número, dimensio-
nes y disposición conveniente, pero siempre situadas en plano para-
lelo y simétrico.

6.- Orificaciones especiales situadas centralmente y constitui-
das por cortes cuyo origen superior es sensiblemente rectangular, en-
sanchándose su extremo inferior en sentido circular.

35 7.- Taladros practicados en la banda -2-, de configuración oval
y dispuestos por pares respectivos en sentido de altura y cuya orien-
tación es oblicua en relación con la vertical del conjunto.

8.- Perforaciones circulares de idénticas características que



sus correspondientes -5- establecidas en el lateral opuesto.

40 FIGURA SEGUNDA.- La misma representa una vista en perspectiva del armazón simple básico, apreciada en sentido contrario de la figura primera.

Para formar las bases de contención se une en superposición los planos de mayor anchura -1-, en forma tal que se correspondan los taladros o vaciados, determinandose un fondo reforzado por la 45 colocación superpuesta de dobles planchas -1-, actuando de zonas laterales de sustentación las bandas -2-, que forman en definitiva un conjunto de soporte estructural indeformable aún a grandes presiones determinadas por sobre-cargas de los entrepaños.

Según la invención y de acuerdo con la figura tercera, se indica un ejemplo de montaje de las planchas coincidentes por su parte 50 de mayor anchura.

En la figura 4ª, se representa el perfil de uno de los entrepaños establecidos para la instalación del conjunto de la estanteria, apreciandose la solapa de cierre.

55 Dicho perfil corresponde al reborde de la plancha metálica de dimensiones adecuadas que se presenta plegada en posición doble angular, formada por doble acodamiento que teóricamente forma un rectángulo, interrumpido por corte de las alas inferiores -a-, constituyendo la base de sustentación la superficie -b-.

60 La figura 5ª indica otro detalle del entrepaño de la estanteria en el cual el perfil abierto a-b, ha sido cerrado por la colocación de una pletina o chapa -c- fijada sobre el extremo correspondiente y en sentido lateral que evita la deformación estructural del entrepaño aludido, ya que actúa como centro de resistencia.

65

La figura 6ª representa un elemento de soporte que se fija



sobre la superficie -c- del panel acondicionado según se representa en la Fig. 5ª y en dos puntos de la misma, correspondiendo a zonas próximas a los ángulos laterales de fijación.

70 Esta pieza metálica está constituida por una escuadra que se fija por puntos de soldadura o tornillaje sobre su base de contención de la superficie -c- del entrepaño terminado, y constituida por una pletina laminada acodada angularmente que presenta la parte central rebajada en sus zonas laterales, consiguiéndose una
75 reducción diametral y siendo los extremos entre sí de dimensiones diferentes, fijándose el lado menor sobre la base -c- y actuando el lado mayor para servir de punto de apoyo en los laterales de los ángulos -1- y -2-.

Existen dos variantes de ejecución de los puntos de fijación o soportes que sustituyen al representado y descrito en la figura
80 6ª de esta Memoria, y que están constituidos por elementos de botonadura según se aprecia especialmente en las figuras 7 y 8 de la hoja 2ª que se acompaña.

La figura 9ª muestra un detalle de un entrepaño seccionado
85 transversalmente y que comporta dos puntos de apoyo citados en la figura 6ª, que como se ha indicado anteriormente pueden sustituirse por las variantes 7 y 8.

En la hoja 3ª y figura décima se indica un detalle de unión
90 de dos planos angulares -1- y -2- unidos en el punto -d- por medio de un tornillo para asegurar su posición inseparable.

La figura 11ª muestra un detalle típico de montaje de panel sobre la zona angular -1- y -2-, apreciándose una sección de entrepaño fijado en plan de instalación definitiva.

La figura 12ª por su parte indica otro detalle de montaje
95 parcial de un extremo del entrepaño.

15 ABR



Por su parte la figura 13ª indica un montaje establecido en dos puntos de apoyo de un entrepaño sobre elementos angulares laterales que forman los pies derechos o puntales básicos de la estructura.

100 FIGURA CATORCE.- Representa el montaje de ángulo sobre ángulo, apreciándose diversas posiciones de montaje en cualquier plano u orientación, determinándose la unión de los elementos por tornillería.

105 Las perforaciones y cajeados practicados en los planos superficiales de los elementos angulares básicos, permiten la colocación en diferentes planos de altura por medio de puntos de apoyo fijados en forma inseparable y tornillería eventual, de los diversos entrepaños, cuyo número, separación y disposición será preestablecida con arreglo a las necesidades.

110 Esta invención presenta muchas y variadas ventajas citándose entre otras las siguientes:

- A.- Resistencia.
- B.- Duración.
- C.- Indeformabilidad.
- 115 D.- Estética.
- E.- Economía.
- F.- Facilidad de montaje.
- G.- Facilidad de almacenaje.

120 Descrita suficientemente la naturaleza de la invención, así como la forma de realizarse prácticamente, se hace constar expresamente que cualquier modificación de detalle que se introduzca en la misma, se considerará incluida dentro de esta protección, en tanto que no altere o modifique esencialmente su finalidad característica.



125

NOTA

Por último se declaran de novedad y propia invención, las siguientes:

REIVINDICACIONES

130

135

140

145

150

1ª.- Perfeccionamientos introducidos en estanterías metálicas, caracterizados esencialmente por constituirse unas estructuras simples básicas, que forman el armazón o puntos de apoyo lateral y que están constituidos por unas chapas laminadas, de perfil angular, cuyo dobléz está previsto en ángulo recto y presentando una de sus alas mayor anchura que la opuesta y configuradas rectangularmente, a base de dimensiones convenientes cuya bisectriz longitudinal delimita perfectamente la separación de las alas preestablecidas, las que se presentan taladradas y cajeadas en su superficie funcional y sector de mayor anchura por vaciados dispuestos en plano oblicuo con respecto a su eje de figura, configurados en forma oval y dimensiones convenientes, establecidas en diferentes alturas y en orden simétrico regular, presentando entre estos cajeados unas perforaciones laterales en número de dos y de forma circular, en tanto que el taladro central está formado por un corte cuyo plano de origen es sensiblemente rectangular, presentando su parte inferior en forma circular y de mayor anchura, disposición prevista para determinar la superposición de las alas de mayor anchura, con el fin de ofrecer un mayor coeficiente de resistencia estructural, que impida la deformación por sobrecarga de los entrepaños situados eventualmente, y cuya superposición se fijará permanentemente por tornillaje dotado de tuercas, estos en los casos de soporte en U único lateral y cuando se establezcan puntales o puntos de apoyo rígidos de perfil angular, se sitúan estos lateralmente con respecto a los entrepaños de carga actuan-



240039

155 do de doble punto de apoyo con relación a los soportes de el pa-
nel acondicionado, y pudiendo combinarse ángulos sobre ángulos
en cualquier posición.

160 2º.- Perfeccionamientos introducidos en estanterías metáli-
cas, según la anterior reivindicación, caracterizados esencial-
mente porque se establecen entrepaños metálicos de dimensiones
165 convenientes que presentan un perfil transversal seccionado teó-
ricamente configurado rectangularmente, cuya parte inferior se
encuentra interrumpida por cortes convenientes y sobre cuyo ex-
tremo de apoyo se sitúan una pletina o similar laminada que cie-
rra este conjunto en sentido transversal dándole mayor resisten-
cia y en la base finada y en zonas próximas a los sectores late-
170 rales se acondicionan mediante puntos de soldadura, y cuya es-
cuadra está formada por una pletina laminar acodada en ángulo rec-
to, que presenta la característica de que su zona intermedia está
rebajada lateralmente y siendo de diferente dimensión los extre-
mos, fijándose el lado menor sobre la base que cierra el perfil
del entrepaño, existiendo dos posibilidades de realización prác-
tica constituida por elementos citados por el mismo medio y a ba-
se de botonaduras metálicas que encajan en los taladros correspon-
dientes de los puntales que forman el bastidor básico, siendo sus-
175 ceptible de colocación de entrepaños sobre la estructura simple
o doble, angular o en U de un número indeterminado de entrepaños,
situados a diferentes planos de altura.

3º.- " PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN ESTANTERIAS META-
LICAS "

180 Todo ello tal y como se describe en el cuerpo de la presente
Memoria Descriptiva, se reivindica en su Nota y se representa a
título de ejemplo en las tres adjuntas hojas de planos y a los fi-

15 ABR



24.689

nes que se citan.

Esta Memoria Descriptiva consta de ocho hojas foliadas y mecanografiadas a dos espacios y por una sola de sus caras.

MADRID, 15 ABR. 1959

VISITACION PERALIA ALVAREZ
P. P.

248689



FIG. 1ª

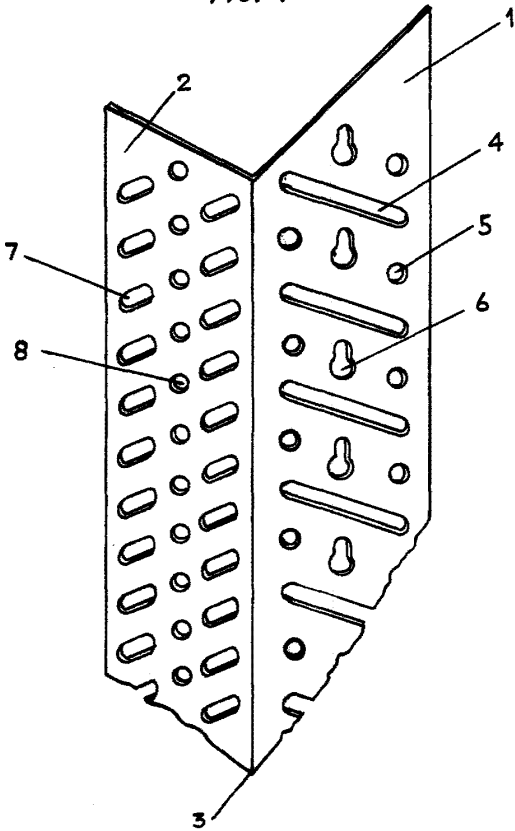
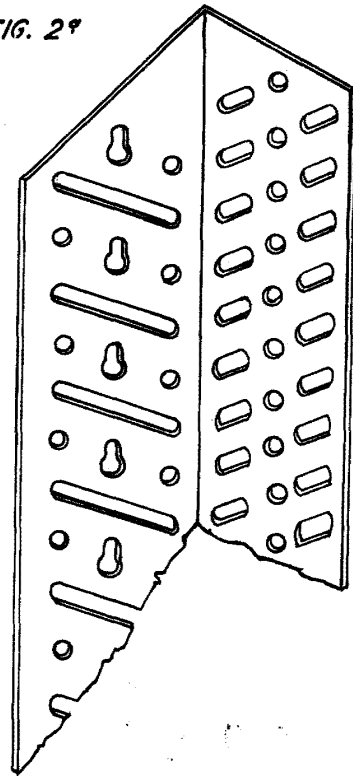
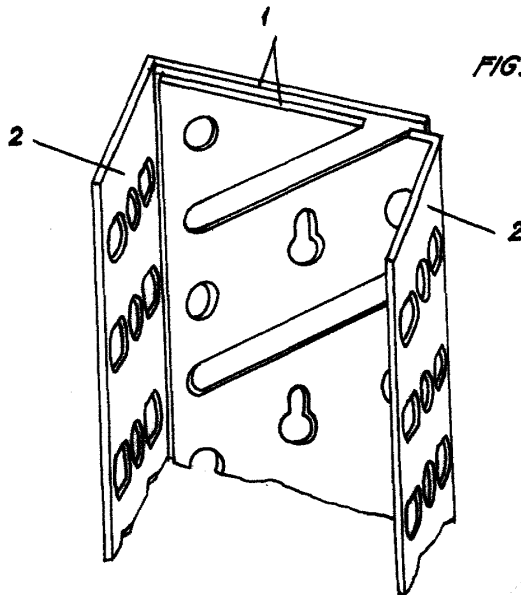


FIG. 2ª



248689

FIG. 3ª



MADRID, 15 Abril 1.959

VISITACION DE BREVETS
P.º 5

ESCALA VARIABLE



FIG. 4º

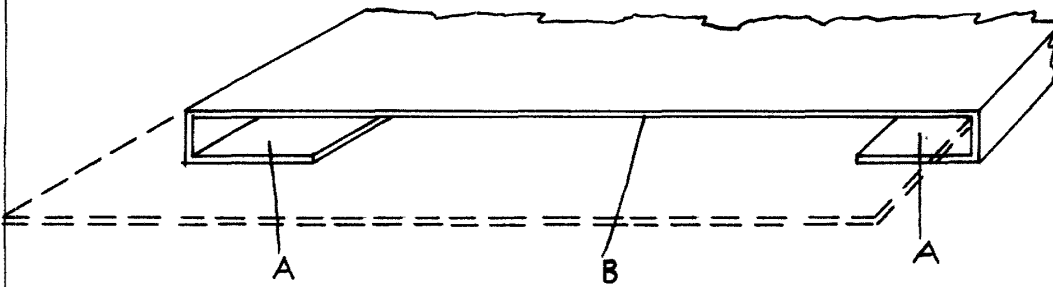


FIG. 5º

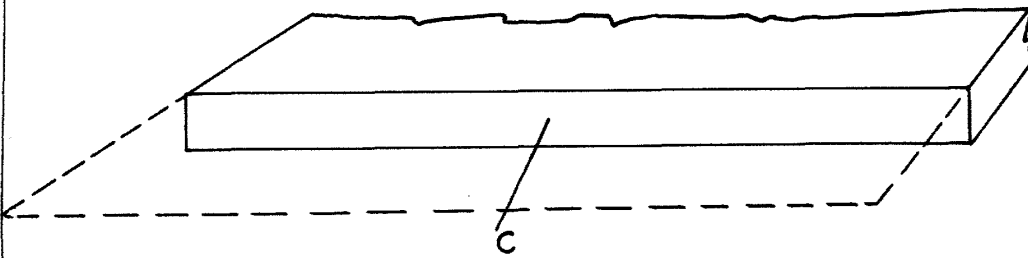


FIG. 7º

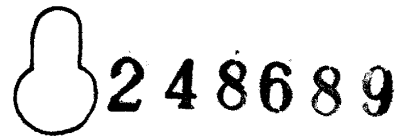


FIG. 6º

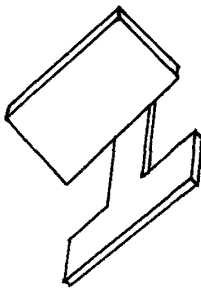
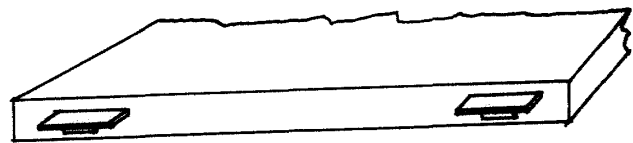


FIG. 8º



FIG. 9º



MADRID , 15 Abril 1.969

VERIFICADO POR LA LEY 11/1987

[Handwritten signature]

ESCALA VARIABLE

248689



15 AB

FIG. 10ª

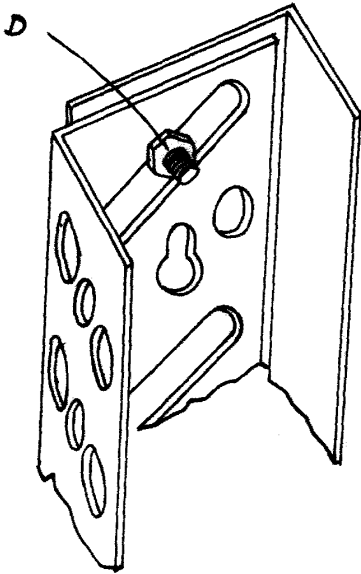


FIG. 11ª

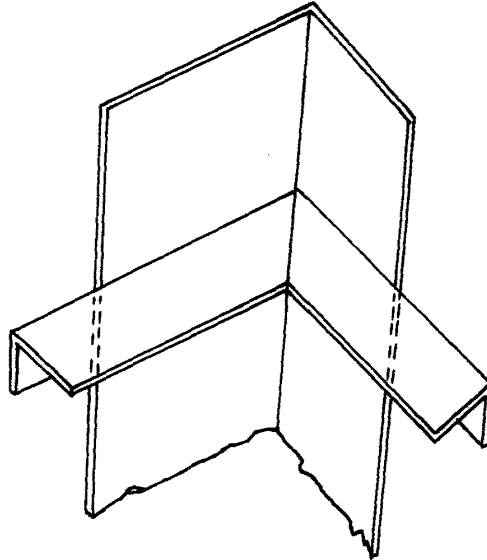
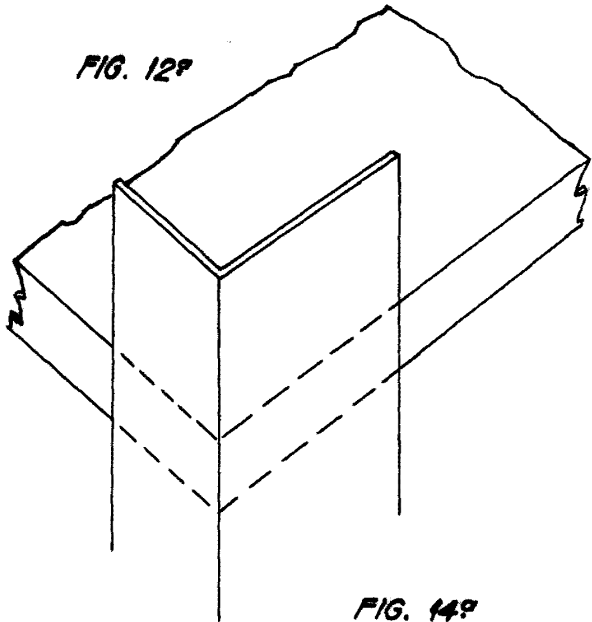


FIG. 12ª



248689

FIG. 13ª

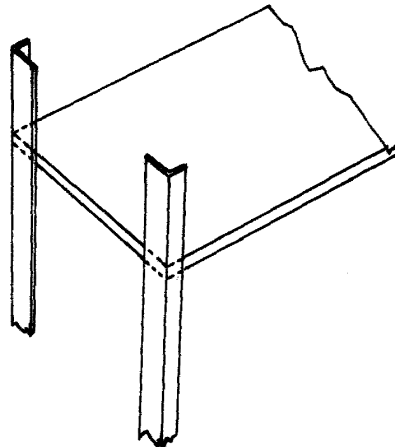
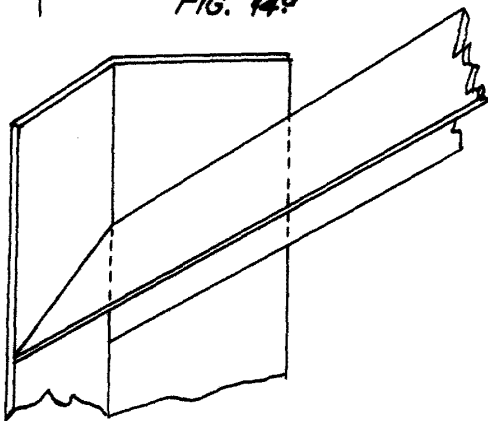


FIG. 14ª



MADRID 15 Abril 1.959

VISITACION DE CALIDAD
P. P.

ESCALA VARIABLE