



ESPAÑA

(19) ES	(11) (21)	NUMERO <b>248678</b>	(10) Y
(22)	FECHA DE PRESENTACION <b>18 FEB. 1980</b>		

MODELO DE UTILIDAD

**16 MAYO 1980**

(30) PRIORIDADES:	(31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
-------------------	-------------	------------	-----------

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL <i>FIG K 17/02</i>
--------------------------	--

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN <b>"VALVULA AUTOMATICA DE DEFORMACION ELASTICA PERFECCIONADA"</b>
--

(71) SOLICITANTE (S) <b>DOSAPRO MILTON ROY IBERICA, S.A.</b>
---

DOMICILIO DEL SOLICITANTE <b>Embajadores, 100 - MADRID -</b>
---

(72) INVENTOR (ES)
--------------------

(73) TITULAR (ES)
-------------------

(74) REPRESENTANTE <b>D. MIGUEL FERNANDEZ-LOAYSA PINZON.</b>
---

JLA/MM. -10351

1  
5  
La presente memoria descriptiva tiene como fin la declaración del objeto sobre el cual ha de recaer el privilegio de explotación industrial y comercial exclusivo en el territorio nacional de un Modelo de Utilidad de acuerdo con la vigente Legislación sobre Propiedad Industrial que, como el enunciado indica, se trata de "VALVULA AUTOMÁTICA DE DEFORMACION ELASTICA PERFECCIONADA".

10  
El transporte por tubería, a pesar de ser el mejor medio para el movimiento de fluidos, presentaba desde el comienzo de su utilización problemas relacionados con el control de circulación, cierres, y pérdidas de carga.

15  
Como consecuencia surgieron entonces diferentes tipos de cierres y válvulas de muy diferentes características, que intentaron solucionar estos problemas.

20  
Como un perfeccionamiento de éstas últimas y debido a la necesidad de utilizar mecanismos de cierre que no necesitasen una actuación manual o mecánica directa sobre ellos, surgieron las válvulas automáticas que podrían ser accionadas desde un mando a distancia, o automáticamente al accionarse al llegar a determinadas condiciones prefijadas con anterioridad.

25  
Estas válvulas, aunque solucionaban el problema y el cierre del fluido quedaba asegurado, no permitían el paso de ciertos fluidos muy viscosos y tenían una apreciable pérdida de carga, lo que limitaba considerablemente

1 su utilización.

5 Ante estos problemas y a fin de superarlos convenientemente, surge como solución el presente invento, que ofrece además de una estangueidad total, el paso del fluido con una pérdida de carga prácticamente nula, permitiendo incluso la regulación del tiempo de apertura y de cierre por medio de un reductor de caudal.

10 Esta válvula está constituida esencialmente por, un cuerpo de válvula dotado de un orificio de entrada para el fluido de accionamiento, un manguito de goma natural o similar, y unas contrabridas revestidas de un material conveniente que fijan al manguito.

15 La apertura y cierre de la válvula se realiza por la diferencia de presiones que existe a los dos lados del manguito, entre el fluido valvulado y el que se introduce entre el cuerpo de la válvula y el manguito.

20 Dicha diferencia de presión no deberá ser muy grande ya que la válvula funciona con diferencias pequeñas de presión, adoptando la posición de apertura si no hay suficiente presión de accionamiento, y la de cierre si se vence la presión del fluido a su paso por la válvula.

25 Se consigue por tanto una apertura o cierre perfectos para cualquier tipo de líquido, con el solo cuidado de haber elegido el tipo de manguito según la materia a transportar, así como una seguridad completa de funcionamiento.

1  
5  
to sin notables pérdidas de carga.

Para comprender mejor la naturaleza del invento en el plano adjunto hacemos una representación esquemática de su utilización, no siendo en absoluto limitativa y susceptible por ello de las modificaciones accesorias que no alteren las características esenciales.

10  
La figura 1 representa una sección en alzado de la válvula, en la que se pueden observar sus elementos y partes constituyentes, así como la disposición interna de éstos.

15  
La figura 2 representa una sección en alzado del invento, en la que además del cuerpo (1) dotado del orificio de entrada (4), se observa el manguito elástico (3) en su posición de cierre.

La figura 3 representa una sección en alzado de la válvula, en la que se pueden observar además de los restantes elementos, el manguito (3) en su posición de apertura.

20  
En todas ellas se destacan las siguientes particularidades:

- 1.- Cuerpo.
  - 2.- Manguito elástico.
  - 3.- Contrabrida.
  - 4.- Orificio de entrada del fluido de accionamiento.
- 25

5.- Elementos de anclaje.

La válvula automática de deformación elástica perfeccionada, objeto de la presente invención está constituida por un cuerpo (1), dotado de un orificio de entrada del fluido de accionamiento, y de un manguito elástico (2) situado en su interior y fijado a este cuerpo (1) mediante unas contrabridas (3) situadas en sus extremos.

El cuerpo (1) se conforma de manera que permite el alojamiento en su interior del manguito elástico (2), de forma que los ejes de revolución de ambos coincidan y permitiendo también la fijación a sus extremos de unas contrabridas (3) que ejercen la sólida fijación del manguito (2).

Así mismo el cuerpo (1) está dotado de un orificio (4), por el que se introduce el fluido en el espacio existente entre el cuerpo (1) y el manguito (2).

El manguito elástico (2) está dotado de una tela que le hace adoptar la forma que permite el cierre total de la válvula, al introducir fluido a presión por el orificio (4) y se halla fijado por sus extremos al cuerpo (1) por medio de las contrabridas (3).

Estas contrabridas (3), que se hallan revestidas convenientemente, están dotadas de unos elementos de anclaje (5) que la fijan al cuerpo (1) y permiten por su configuración la fijación del manguito (2) a dicho cuerpo (1).

1  
5  
Según lo visto anteriormente, si la presión introducida por el orificio de entrada (4) es superior a la del fluido circulante por el interior del manguito (2), (según se aprecia en la figura 3), éste por su configuración y por la acción exterior a que se ve sometida se cierra, impidiendo así el paso del fluido vehiculado en su interior.

10  
Si por el contrario la presión introducida es menor que la existente en el interior del manguito (2), (ver figura 2), éste permanece en su posición de apertura permitiendo el paso del fluido a su través sin pérdida de carga sensible del fluido a transportar.

15  
Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como su realización industrial, sólo cabe añadir que en su conjunto y partes constitutivas es posible introducir cambios de forma, materia y disposición sin salirse del cuadro del invento en cuanto tales alteraciones no supongan variación sustancial del mismo.

20  
El solicitante, al amparo de los Convenios Internacionales sobre Propiedad Industrial, se reserva el derecho de extender esta demanda a los países extranjeros si fuera posible reivindicando la misma prioridad de la presente solicitud.

N O T A

25  
El Modelo de Utilidad que se solicita como nuevo en España por veinte años, de acuerdo con la vi-

1 gente legislación sobre Propiedad Industrial, deberá recaer so-  
bre "VALVULA AUTOMATICA DE DEFORMACION ELASTICA PERFECCIONADA",  
5 en todo de acuerdo con las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S .....

10 1.- Válvula automática de defor-  
mación elástica perfeccionada, caracterizada por estar consti-  
tuida por un cuerpo dotado de un orificio de entrada para el  
fluido de accionamiento, y un manguito elástico situado en el  
interior del cuerpo, teniendo ambos en común el mismo eje de re-  
volución y estando fijados en sus extremos por unas contrabri-  
das dotadas de unos elementos de anclaje; de modo que, al in-  
troducir el fluido de accionamiento por su orificio de entrada  
en el espacio existente entre el cuerpo y el manguito, y según  
15 que la presión relativa entre el fluido introducido y el circu-  
lante por el interior del manguito, sea mayor en uno u otro sen-  
tido se consigue respectivamente la apertura o cierre de la  
válvula.

20 2.- "VALVULA AUTOMATICA DE DEFORMA-  
CION ELASTICA PERFECCIONADA".

Según queda sustancialmente descri-  
to en la presente memoria descriptiva que consta de ocho hojas  
mecnografiadas por una sola cara, acompañada de sus correspon-  
dientes dibujos.

Madrid, 18 FEB. 1980

El Agente Oficial.

MIGUEL FERNANDEZ-LOAYSA PINZON  
P.P.

*Fdo: J. Vilches Barrientos*



1  
5  
10  
15  
20  
25

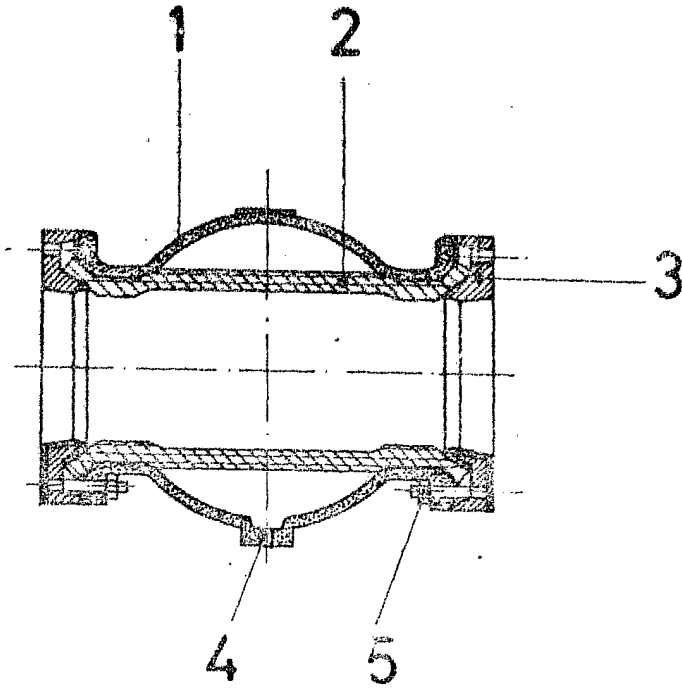


FIG. 1

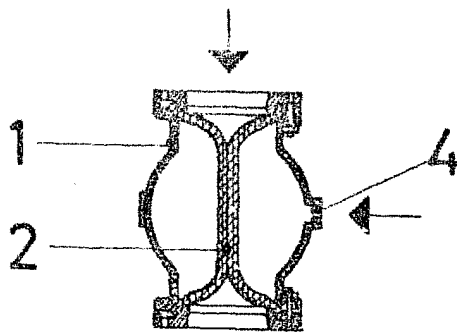


FIG. 2

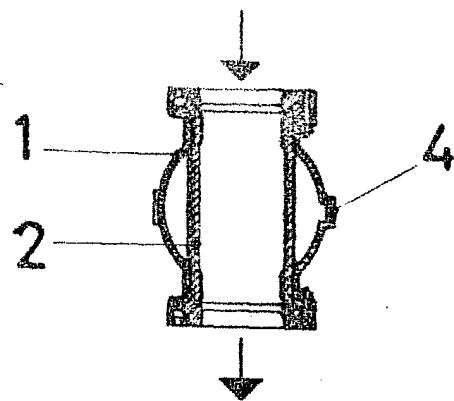


FIG. 3

ESCALA VARIABLE  
MADRID 18 FEB. 1980  
EL AGENTE OFICIAL  
MIGUEL FERNANDEZ-LOAYSA PINZON  
P. P.