

REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL



ESPAÑA

ES

11

NUMERO

21

248.675

22

FECHA DE PRESENTACION

18-2-80

Y

MODELO DE UTILIDAD

1 DIC. 1980

<p>50 PRIORIDADES:</p> <p>51 NUMERO</p> <p>52 FECHA</p> <p>53 PAIS</p>		
<p>47 FECHA DE PUBLICIDAD</p>	<p>51 CLASIFICACION INTERNACIONAL</p> <p>A 43 D 63/80</p>	
<p>54 TITULO DE LA INVENCIÓN</p> <p>"MECANISMO PERFECCIONADO, PARA EL REPLICADO AUTOMÁTICO DE CALZADO"</p>		
<p>71 SOLICITANTE (S)</p> <p>D. MANUEL MORALES ROMAN</p>		
<p>DOMICILIO DEL SOLICITANTE</p> <p>Maestro Román, s/n - ELCHE (Alicante)</p>		
<p>72 INVENTOR (ES)</p>		
<p>73 TITULAR (ES)</p>		
<p>74 REPRESENTANTE</p> <p>D. MIGUEL FERNANDEZ-LOAYSA PINZON</p>		

M/ez Ref. 9960

La presente memoria descriptiva tiene como fin la declaración del objeto sobre el que ha de recaer el privilegio de explotación industrial y comercial, exclusivo en el territorio nacional de un Modelo de Utilidad, de acuerdo con la vigente legislación que, como el enunciado indica, se trata de "MECANISMO PERFECCIONADO, PARA EL REPICADO AUTOMATICO DE CALZADO".

El objeto de la invención se refiere a un mecanismo para repicado automático de calzado, de forma que se logra una mayor rapidez y precisión operativa.

En la actualidad, los mecanismos de repicado verifican tales operaciones generalmente de forma manual, con lo que la precisión y rapidez operativa de éstos, varía en función de las características o condiciones en que se encuentre el operario.

Por otra parte, con las soluciones convencionales, el repicado no ofrece un acabado perfecto y la unión tacón-calzado resulta deficiente.

Para solucionar toda esta problemática, la presente invención preconiza el nuevo mecanismo, que realiza las operaciones de repicado de forma automática y mucho más perfecta, sustituyendo a todas las maniobras manuales o mecánicas existentes en la actualidad.

A tal fin, la presente invención, que recibe su movimiento mecánico de un motor y obtiene su velocidad de repicado idónea merced a un grupo reductor incorporado a él, se constituye básicamente por una excéntrica, acoplada al eje de giro del motor y cuyo pivote desplaza en verticalidad a un cuerpo que, a su vez, se constituye en apoyo del cabezal de repicar propiamente dicho provisto de un movimiento ascendente-descenden

se logrado de forma sencilla, de modo que dicho repicado se efectúa a lo largo de toda una zona, en contra de la línea de repicado convencional.

Con esta disposición se efectúa un perfecto repicado (que será idéntico y regular a todo lo largo de la zona de unión tacón-zapato merced a mecanismos complementarios que proporcionan un movimiento periódico de este conjunto).

El mecanismo preconizado incluye también una pletina, rígidamente unida al cuerpo vertical, y oportunamente contactable con un activador y unos topes delimitadores del inicio y fin de carrera (en conexión con el mecanismo complementario de giro del grupo tacón-calzado) de forma que el repicado se inicia y finaliza siempre de forma automática y perfecta.

Para comprender mejor la naturaleza del invento en el plano adjunto hacemos una representación esquemática de su utilización, no siendo en absoluto limitativa y susceptible, por ello de las modificaciones accesorias que no alteren las características esenciales.

La figura 1 representa una vista en general esquemática del mecanismo con todos sus principales elementos integrantes.

En ella destacan las siguientes particularidades:

- 1.- Motor
- 2.- Grupo reductor
- 3.- Excéntrica
- 4.- Cuerpo vertical
- 5.- Activador
- 6.- Pletina soldada al cuerpo (4)
- 7.- Cabezal de repicar

- 8.- Tope
- 9.- Manivela
- 10.- Tomas neumáticas
- 11.- Pivote de la excéntrica

De conformidad con la invención, y según la realización representada, el mecanismo para el repicado automático de calzado incluye básicamente un motor (1) del que recibe su movimiento una excéntrica (3) a través de un grupo reductor (2) para proporcionar en cada caso la velocidad adecuada y necesaria.

En relación con dicha excéntrica (3) va dispuesto un cuerpo vertical (4) respecto de ella, y que, con los oportunos medios de montaje, apoya en la posición de trabajo en el pivote (11) de la excéntrica (3) de modo que, si ésta recibe el movimiento en giro del motor, el cuerpo vertical (4) está provisto de un movimiento ascendente-descendente.

En el extremo libre del cuerpo vertical (4) va, también apoyado, el cabezal de repicar (7) asimismo oportunamente sujeto al bastidor portante del mecanismo de forma que la cabeza de repicar queda dispuesta en relación con la unión tacón-calzado (montada sobre un eje soporte y susceptible de efectuar por mecanismos complementarios un desplazamiento periódico).

Este cabezal de repicar (7) va provisto, preferentemente en su parte superior - ver figura 1- de una manivela (9) para la colocación manual, en su caso, del citado cabezal de repicar (7), hasta su primera disposición enfrentado a la unión tacón-calzado.

Las acciones de repicado del cabezal (7) las realiza éste por la compresión recibida a través de las --

tomas neumáticas (10) - ver figura 1-.

El cuerpo vertical (4) está provisto en sí de una pletina (6) (preferentemente unida a él mediante soldadura y en cualquier caso unida rígidamente), que, en posición de trabajo, queda dispuesta sobre un activador (5) y bajo un tope (8) que limita su recorrido ascendente.

Con todo ello, al activar el motor (1) y girar la excéntrica (3), (a velocidad establecida previamente en el grupo reductor), se produce un movimiento ascendente-descendente alternativo del cuerpo vertical (4) y consecuentemente del cabezal de repicar (7) cuyo repicado efectuado por la compresión recibida a través de las tomas neumáticas (10), se efectúa en una amplia zona a lo largo de toda la unión tacón-calzado que, en orden a lograr que este repicado sea continuo y uniforme, se desplaza según un movimiento periódico establecido por mecanismos auxiliares.

Al final de la operación, establecida por estos mismos mecanismos auxiliares al alcanzar su recorrido, el activador (5) entra en funcionamiento, empujando ascendentemente la pletina (6) y consecuentemente al cuerpo vertical (4) y cabezal de repicar (7) apoyado sobre él, en un cierto recorrido, cuyo máximo viene delimitado por el tope (8) y es suficiente para que se libere el apoyo del cuerpo vertical (4) sobre el pivote (11) de la excéntrica (3) de forma que ésta continúa libremente su giro mientras actúe sobre ella el motor (1) pero el repicado ya no se produce.

Descrita suficientemente la naturaleza del presente invento así como su realización industrial, sólo cabe añadir que en su conjunto y partes constitutivas, es posible introducir cambios de forma, materia y disposición en cuan

de tales alteraciones no supongan variación sustancial del mismo.

El solicitante, al amparo de los Convenios Internacionales sobre Propiedad Industrial, se reserva el derecho de extender a esta demanda a los países extranjeros, si fuera posible reivindicando la misma prioridad de la presente solicitud.

NOTA

El Modelo de Utilidad que se solicita como nuevo en España, por veinte años, de acuerdo con la vigente legislación, deberá recaer sobre "MECANISMOS PERFECCIONADO PARA EL REPLICADO AUTOMATICO DE CALZADO", en todo de acuerdo con las siguientes:

REIVINDICACIONES

1.- Mecanismo perfeccionado, para el repicado automático de calzado, del tipo en los que el calzado va montado sobre un eje-soporte y provisto de un movimiento periódico compuesto de tres sucesivas fases, caracterizado porque comporta, acoplado a un medio motriz del que recibe su movimiento, una excéntrica, en cuyo eje descentrado apoya un cuerpo alargado, ubicado en verticalidad y provisto en consecuencia de un movimiento ascendente-descendente alternativo; sobre este alargado cuerpo apoya el cabezal portador del dispositivo de repicado, unido deslizantemente a la carcasa por otros medios y que, en el montaje, queda dispuesta su cabeza montada sobre el eje-soporte; de modo que, en el recorrido de ida sobre las tres sucesivas fases, tiene lugar en última instancia, el movimiento ascendente-descendente de la cabeza en orden a lograr el repicado de forma totalmente automática en una amplia zona de la unión tacón-calzado.

2.- Mecanismo perfeccionado, para el repicado automático de calzado, en todo de acuerdo con la primera reivindicación, caracterizado porque incorpora también un activador provisto de un vástago, una pletina soldada perpendicularmente al cuerpo alargado y enfrentada al vástago del activador y un tope que delimita el recorrido en altura de la pletina y, consecuentemente, del cuerpo alargado y cabezal de repicado relacionados solidariamente a ella; de modo que al detectarse, por medios auxiliares el final del recorrido de ida, salta el activador, elevando la pletina y grupo soldado a ella hasta una cierta altura delimitada por el tope y suficiente para que el cuerpo alargado libre de la excéntrica, en orden a lograr, de forma automática, un recorrido de retorno sin repicado.

3.- "MECANISMO PERFECCIONADO, PARA EL REPICADO AUTOMATICO DE CALZADO".

Según queda sustancialmente descrito en la presente memoria descriptiva que consta de siete hojas mecanografiadas por una sola cara acompañada de sus correspondientes dibujos.

Madrid, 18 FEB. 1980

El Agente Oficial.

MIGUEL FERNANDEZ - LOAYSA PINZON
P. P.

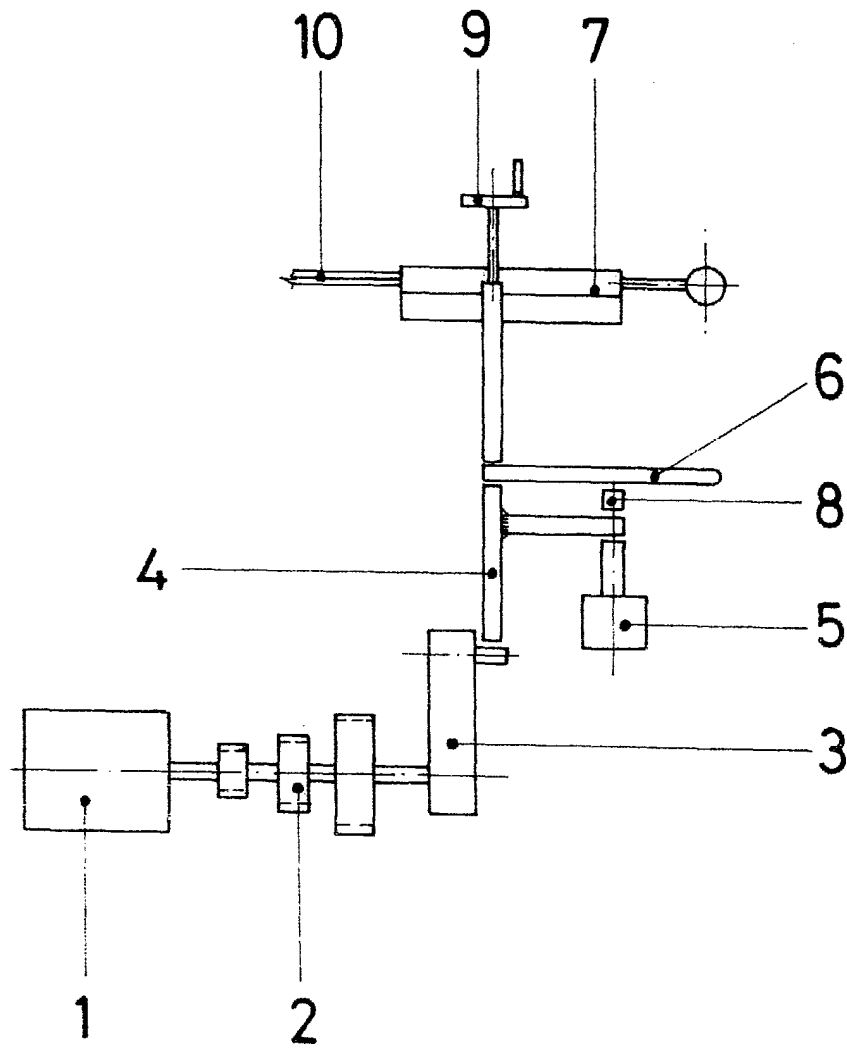


FIG.1

ESCALA VARIABLE
MADRID 18 FEB. 1980
EL AGENTE OFICIAL
MIGUEL FERNANDEZ - LOAYSA PINZON.
R.P.