



ESPAÑA

(10) ES (11) (21) (22)	NUMERO <b>248638</b>	(13) Y
	FECHA DE PRESENTACION  	

**MODELO DE UTILIDAD**

**16 MAYO 1980**

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B 27 G 11/00

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN

"DISPOSITIVO DE ENTRADA VARIABLE PARA ENCOLADO DE TABLEROS Y SIMILARES".

(71) SOLICITANTE (S)

D. JESUS BARBERAN ALBIAC

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Via Triunfal, 106

CASTELDEFELS (Barcelona)

(72) INVENTOR (ES)

El solicitante

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE

1 La presente memoria descriptiva tiene  
como fin la declaración del objeto sobre el cual ha de recaer el  
privilegio de explotación industrial y comercial exclusivo en el  
territorio nacional de un Modelo de Utilidad de acuerdo con la vi-  
5 gente Legislación sobre Propiedad Industrial que, como el enuncia-  
do indica se trata de "DISPOSITIVO DE ENTRADA VARIABLE PARA EN-  
COLADO DE TABLEROS Y SIMILARES".

10 Como objeto de crear un mecanismo que  
permitiera una fácil entrada de diferentes tipos de tableros  
paneles, y que a la vez resultase de sencilla realización y sobre  
todo de manipulación surge el presente invento, para lo cual en  
el dispositivo preconizado se han previsto dos mecanismos de en-  
15 trada diferentes adecuados a la diversidad de piezas o tableros  
por tratar.

20 Este dispositivo, independientemente del  
tipo de entrada empleado, hace llegar a la pieza por recubrir a  
su zona de unión con la capa de acabado ya tratada con la cola,  
- permitiendo así el pegado o unión entre ambas.

25 La entrada, dependiendo del tipo de pie-  
za por tratar, puede realizarse por un mecanismo inclinado opera-  
tivamente para facilitar el descenso de los tableros por su propio  
peso, o bien si se trata de perfiles, por el desplazamiento sobre  
unos rodillos de transporte de dichos perfiles hasta la zona de  
unión con la capa de acabado.

El primero de estos mecanismos constitu-

1 yentes del dispositivo de entrada variable, está dotado de un pa-  
nel de entrada inclinado respecto al cuerpo principal, de un cabe-  
zal aplicador de cola termofusible, y de un rodillo aplicador de  
esta cola relacionado con el anterior cabezal, que reparte dicha  
5 cola sobre el folio o capa de acabado a colocar sobre el tablero.

Por su parte el otro mecanismo está cons-  
tituido fundamentalmente por un panel plano de precalentamiento,  
y por unos rodillos de transporte sobre los que se sitúan las pie-  
zas por recubrir, y en donde se someten a la acción de un cepillo  
10 limpiador y posteriormente son precalentados y transportados hasta  
su zona de encolado, en la cual entran en relación con unos rodi-  
llos de forma o herramientas, que como su nombre indican se adap-  
tan a la forma de la pieza por recubrir, y permiten el prensado  
de esta sobre la capa de acabado.

15 Estando prevista en ambos mecanismos las  
operaciones de giro o de apartado que permitan cuando no son uti-  
lizados el funcionamiento sin interferencias del otro mecanismo,  
pudiendo realizarse estas operaciones con una gran facilidad y -  
rapidez, lo que da la posibilidad de trabajar alternativamente con  
20 diferentes piezas y/o tableros.

Para comprender mejor la naturaleza del  
invento en el plano adjunto hacemos una representación esquemáti-  
ca de su utilización, no siendo en absoluto limitativa y suscepti-  
25 ble por ello de las modificaciones accesorias que no alteren las  
características esenciales.

1 La figura 1 representa una vista en al-  
zado del dispositivo en el que se pueden observar los dos mecanis-  
mos de entrada con todos sus elementos y partes constituyentes,  
así como la disposición de estos.

5 La figura 2 representa una vista en plan-  
ta superior en la que las flechas indican las posibles operacio-  
nes de giro o apartado de los mecanismos y en la que entre otros  
elementos se pueden observar el panel plano de precalentado (1D)  
y su disposición respecto al cuerpo principal (1).

10 En ambas figuras se pueden anotar las si-  
guientes particularidades:

- 1.- Cuerpo principal.
- 2.- Cepillo limpiador.
- 3.- Panel de entrada inclinado.
- 4.- Rodillos de transporte.
- 5.- Herramientas o rodillos de forma.
- 6.- Zona de precalentado.
- 7.- Zona de unión o pegado.
- 8.- Depósito y cabezal aplicador de cola  
termofusible.
- 9.- Rodillo aplicador de cola.
- 10.- Panel de entrada plano.

25 El dispositivo de entrada variable para  
encolado de tableros objeto de la presente invención, está cons-  
tituido esencialmente por un cuerpo principal (1) que sirve de -

1 soporte a dos mecanismos de entrada y preparación de las piezas por tratar y a las que introducen en la zona de pegado o unión - (7).

5 Para ello el mecanismo adecuado para la entrada de tableros, está dotado de un panel de entrada inclinado (3), de un cabezal y depósito (8), y de un rodillo (9) aplicador de la cola; adaptando dicho panel (3) la inclinación necesaria para permitir la directa introducción por gravedad de los tableros en la zona de unión (7) con la capa de acabado, que cubier-  
10 ta de cola por la acción del cabezal (8) y del rodillo (9), también es introducido en dicha zona (7).

15 Por su parte, el mecanismo de entrada para perfiles está constituido básicamente por unos rodillos de transporte (4) situados sobre el cuerpo principal (1), por un cepillo limpiador (2) y un precalentado en el panel plano (10) para las piezas por tratar; que permiten con su funcionamiento la introducción en óptimas condiciones de dichas piezas en la zona de unión (7), y en donde están ubicadas las herramientas (5) (a rodillos de forma ) destinados al prensado de las distintas piezas -  
20 para recubrir.

25 Asimismo el rodillo aplicador de cola (9) está constituido por un cilindro reticulado en el que se deposita la cola termofusible para su posterior aplicación al papel, folio etc., de acabado.

De manera que en el caso del mecanismo

1 de entrada inclinada, los tableros se deslizan por su propio peso  
por el panel de entrada inclinado (3) hasta el punto de pegado -  
(7), mientras que el folio (o capa de acabado) es encolado en to-  
5 da su extensión por la acción sucesiva del cabezal aplicador (8)  
y del rodillo (9) colocados a su paso, que lo dejan dispuesto pa-  
ra su unión en la zona (7) con los tableros, que tras su prensado  
quedan perfectamente unidos a la capa de acabado.

10 A su vez, en el mecanismo de carga hori-  
zontal, aunque el proceso final sea el mismo, las piezas tratadas  
por el cepillo limpiador (2) y precalentados por el panel plano -  
(10) son llevadas hasta la zona (7) por los rodillos de transpor-  
te (4), lugar en el cual las piezas para el logro de un perfecto  
encolado y unión con las capas de acabado son sometidas a un  
15 prensado por medio de unas herramientas (5) adecuadas a las dis-  
tintas formas de las piezas.

20 Descrita suficientemente la naturaleza  
del invento, así como su realización industrial, solo cabe añadir  
cambios de forma, materia y disposición sin salirse del cuadro -  
del invento en cuanto tales alteraciones no supongan variación -  
sustancial del mismo.

25 El solicitante, al amparo de los Conve-  
nios internacionales sobre Propiedad Industrial, se reserva el -  
derecho de extender esta demanda a los países extranjeros si fue-  
ra posible reivindicando la misma prioridad de la presente solici-  
tud.

1  
5  
Igualmente el solicitante, se reserva -  
el derecho de introducir en la presente invención cuantos perfec-  
cionamientos sobre la misma puedan derivarse mediante la solici-  
tud de los correspondientes Certificiados de Adición, en la for-  
ma señalada por la Ley.

N O T A

10  
5  
El Modelo de Utilidad que se solicita -  
como nuevo en España, por veinte años, de acuerdo con la vigente  
Legislación sobre Propiedad Industrial, deberá recaer sobre "DIS-  
POSITIVO DE ENTRADA VARIABLE PARA ENCOLADO DE TABLEROS Y SIMILIA-  
RES" en todo de acuerdo con las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

15  
20  
25  
1.- Dispositivo de entrada variable para  
encolado de tableros y similares, caracterizado porque se consti-  
tituye básicamente por un cuerpo principal que sirve de soporte  
a unos mecanismos de entrada para los tableros y piezas a recubrir  
y a los que transportan hacia la zona de pegado, estando dotado  
el mecanismo de entrada horizontal de un panel plano de precalen-  
tamiento, y de unos rodillos de transporte y un cepillo limpiador  
entre los cuales se introducen las piezas, y de unas herramientas  
en su zona de prensado con la capa de acabado de la forma de las  
piezas por recubrir, comportando el mecanismo de carga por grave-  
dad un panel inclinado que permite el deslizamiento sobre el de  
los tableros, y un cabezal y unos rodillos aplicadores de cola -  
termofusible que actúan al paso de los folios o capas de acabado

1 encolados en toda su extensión; de modo que en este último proce  
dimiento los tableños en su deslizamiento sobre el panel inclina-  
do, se encuentran en la zona de unión con las capas de acabado en  
coladas por la acción del cabezal y el rodillo aplicador, en don-  
de se realiza su pegado y prensado con dichas capas, mientras que  
5 en el mecanismo de entrada horizontal las piezas una vez tratadas  
por el cepillo limpiador son arrastradas hasta la zona de unión.  
por los rodillos de transporte, y en donde una vez relacionadas  
con las capas de acabado que llegan ya previstas de cola, se efec-  
tua su pegado y prensado mediante unas herramientas o rodillos de  
10 forma que se adoptan a la de las piezas por recubrir con lo que  
queda finalizado el proceso, estando previsto en caso de ser nece-  
sario, el funcionamiento alternativo de las dos entradas por el  
diseño y posibilidades de giro de ambos mecanismos.

15 2.- "DISPOSITIVO DE ENTRADA VARIABLE PA-  
RA ENCOLADO DE TABLEROS Y SIMILARES".

Según queda sutancialmente descrito en -  
la presente memoria descriptiva que consta de ocho hojas mecano-  
20 grafiadas por una sola cara, acompañada de sus correspondientes -  
dibujos.

Madrid,

15 FEB. 1980

El Agente Oficial.

JUAN DE VALLE SANCTI

JESUS BARBERAN ALBIAC

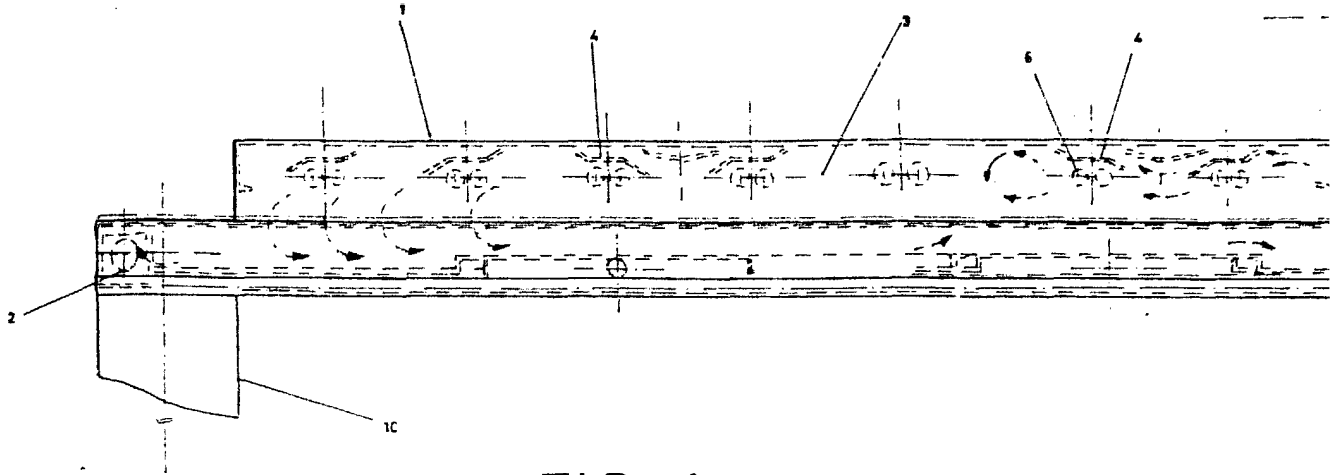


FIG-1

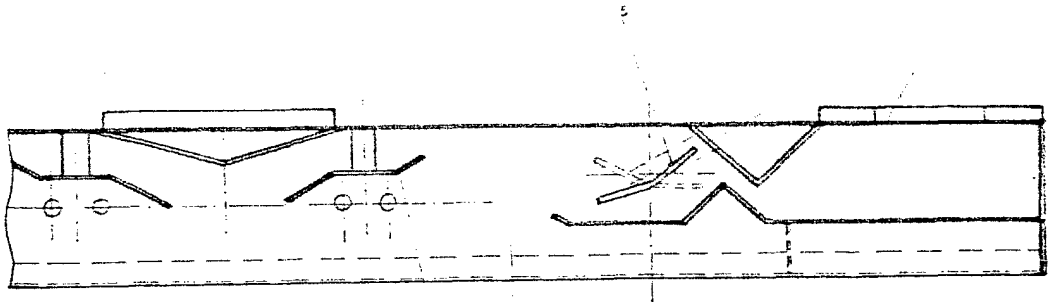


FIG-2

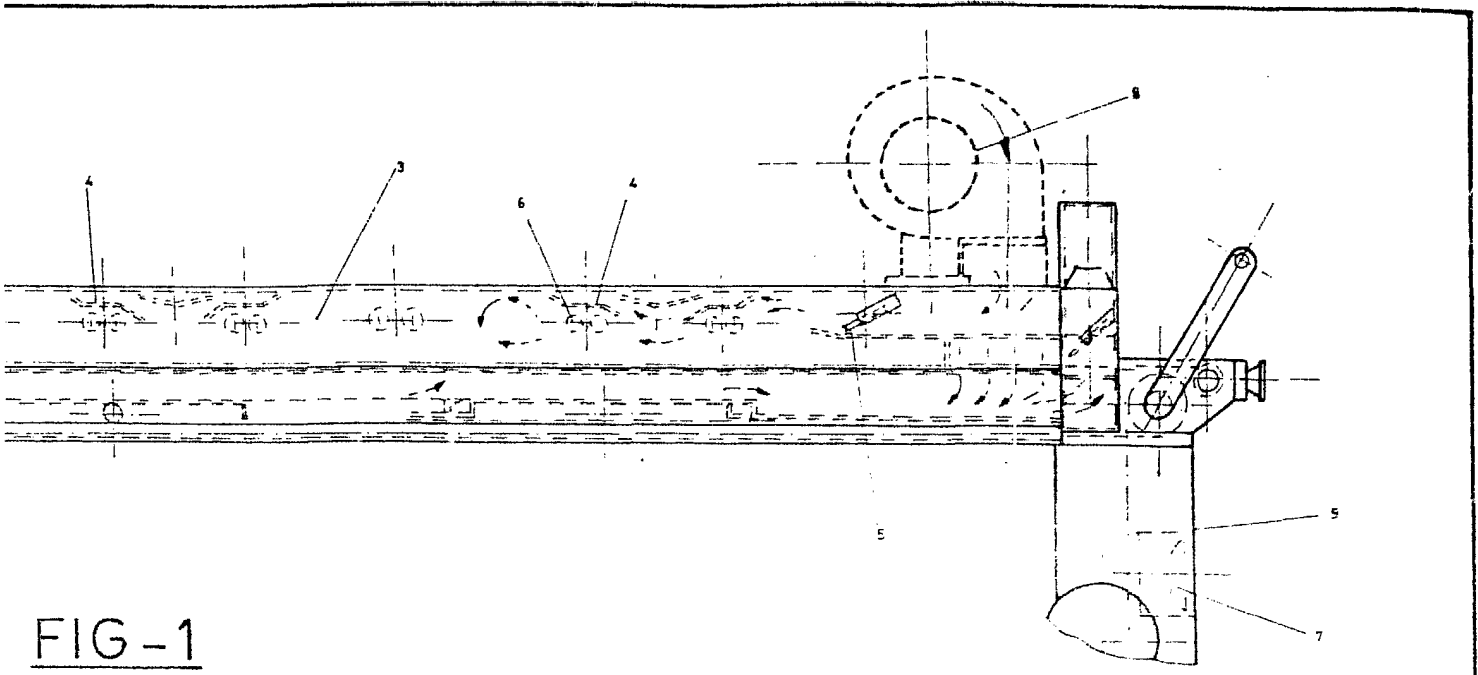


FIG-1

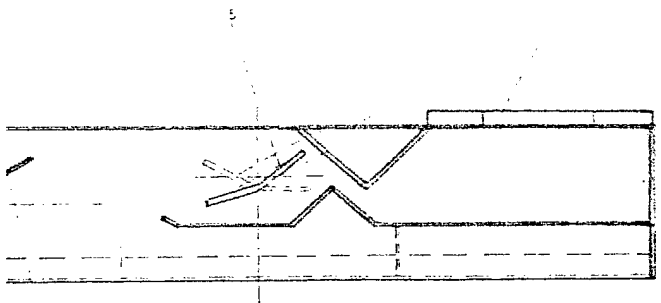


FIG-2

ESCALA VARIABLE  
MADRID **15 FEB. 1980**  
EL AGENTE OFICIAL

JUAN DEL VALE SANCHEZ