

248630



248630

MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente al registro de Patente de Invención que, por veinte años, se solicita para España y sus Colonias, a favor de Don José LEBOT CAÑELLAS, residente en Barcelona, calle de las Camelias, nº 23 - - - - -

5.

p o r

"NUEVO PROCEDIMIENTO DE RECUBRIMIENTO DE LAS TESTAS DE LAS BALLESTAS PARA CORSES Y ANÁLOGOS"

10.

Hasta ahora el recubrimiento de las testas de las ballenas para corses y análogos se viene efectuando por inmersión repetida de la testa en un baño de la materia plástica licuada, hasta su completa polimerización.

15.

Como es lógico ello presenta el grave inconveniente de ser operación laboriosa, ya que para obtener un grueso adecuado, hay que repetir las inmersiones con períodos in-



240030

tercalados de reposo para dar tiempo a la polimerización del producto. Además, el recubrimiento así obtenido es irregular, lo que presenta un mal acabado.

5. Pues bien, para evitar tales inconvenientes, se ha creado el nuevo procedimiento y además, con el mismo se obtiene la gran ventaja de que el recubrimiento de las testas de las ballenas para corsés, se consigue "in situ", por el industrial corsetero que puede cortar las ballenas a la medida que le convenga para cada caso expreso, ya que una vez cortada la ballena, el corsetero puede recubrir en su establecimiento de confección de corsés, la testa de la ballena cortada a medida.

10. Esto es cosa que hay es imposible realizar puesto que las ballenas vienen ya recubiertas de fábrica y el industrial corsetero, no puede apartarse de las ballenas de medidas "standard", con lo que de otro modo no es factible proteger las testas, que al estar descubiertas sus aristas de acero atacan las telas de los corsés.

15. Para una mejor interpretación se describe a continuación, un caso de ejecución práctica del nuevo procedimiento objeto de la invención, a título de ejemplo, no limitativo.

20. Consiste la invención en partir de plastisoles (dispersiones de cloruro de polivinilo) y varillas de sección conveniente y testas romas. El procedimiento es el siguiente:

25. Cada varilla se calienta previamente, introduciéndolas en el interior de un horno, calentado a temperatura apropiada. A medida que se extraen del interior del horno, cada varilla se sumerge en el fluido de plastisoles, retirándolas y obtenida la gelinización del casquillo resultante de la inmersión de la varilla en el interior de los plastisoles, se extrae del extremo de la varilla y se introduce dicho casquillo en el interior del horno a fin de obtener su ulterior polimerización.

30. Estos casquillos ya polimerizados quedan aptos para

35.



248630

ser enviados a los industriales corseteros, los cuales al recibirlos pasan a ponerlos en las testas de las ballenas y análogos que carezcan de protección, por haber sido cortadas a la medida por este industrial corsetero al confeccionar los corsés.

5.

La colocación por el corsetero del casquillo a las testas desnudas de las varillas, lo realiza en su propio taller, sometiendo los casquillos polimerizados a la acción de un producto hinchante, tal como benzol, tricloroetileno, acetona, etc., conseguido dicho hinchado se coge cada capuchón hinchado y se monta sobre la testa desnuda correspondiente. Al volatilizarse el disolvente, el capuchón se contrae y por ser entonces su cavidad interna menor al grosor de la ballena quedan adheridos a la misma por compresión.

10.

15.

Habiéndose descrito ampliamente la naturaleza del invento, así como su realización en la práctica, se hace constar que el mismo es susceptible de variaciones de detalle, sin que por ello se altere su principio fundamental que constituye la esencia de la invención.

20.

N C T A

Hecha la descripción del presente invento, se declaran como nuevas y de propia invención, las siguientes reivindicaciones:

25.

1a.- Nuevo procedimiento de recubrimiento de las testas de las ballenas para corsés y análogos, caracterizado por el hecho de que se parte de plastisoles y varillas de sección conveniente de testas romas, cuales varillas se calientan previamente, introduciéndolas en el interior de un horno, calentado a temperatura conveniente, extrayéndose cada varilla y sumergiéndose su extremo, en el fluido de plastisoles, retirándolas y produciéndose la gelinización, que una vez lograda, se retiran de las varillas los casquillos

30.



248630

- conseguidos e introducen en el interior del horno, para conseguir, entonces, la polimerización de dichos casquillos los cuales, una vez extraídos del horno se disponen en los extremos de las ballenas que se hayan cortado a la medida
5. requerida en cada caso, logrando los corseteros dicha colocación, al someter los casquillos polimerizados a la acción de un producto hinchante, tal como bencol, tricloroetileno, o acetona. Conseguido dicho hinchado se coge cada capuchón y se monta sobre la testa desnuda correspondiente, contrayéndose el capuchón a medida que se volatiliza el disolvente y como entonces la cavidad interna del capuchón es menor al grueso de la ballena quedan adheridos a la misma por compresión, sin posibilidades alguna de salirse.
- 10.

- 2a.- NUEVO PROCEDIMIENTO DE RECUBRIMIENTO DE LAS TESTAS DE LAS BALLENAS PARA CORSETS Y ANALOGOS.
- 15.

Según se describe y reivindica en la presente Memoria descriptiva, que consta de cuatro hojas foliadas y escritas por una sola cara.

- Madrid, a trece de Abril de mil novecientos cincuenta y nueve.
- 20.

P.A.,
Antonio Aricha
P. P.