



ESPAÑA

18 2 1980

ES

11

21

23

248624

Y

FECHA DE PRESENTACION

18 ENERO 1980

MODELO DE UTILIDAD

16 MAYO 1980

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL B 26 B 13/06
------------------------	--

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

"TIJERAS MIXTAS CON CUCHILLAS TROQUELADAS Y REMACHADAS A LAS HOJAS DE SOPORTE MOLDEADAS".

71 SOLICITANTE (S)

D. Alberto Bueno Garmendia.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

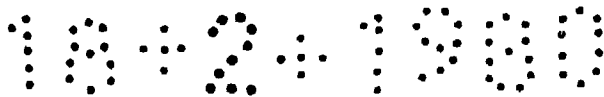
Logroño, Calle Eibar, s/nº.

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

**D. Juan B. Renter Ridaura
Barcelona, Calle Consejo de Ciento, nº 347.**



La presente solicitud de Modelo de Utilidad tiene por objeto unas tijeras que se caracterizan por el hecho de que tanto las hojas como los dedales están moldeados en material plástico y forman una sola pieza, presentando inamoviblemente incorporadas las
5 cuchillas de corte, a cuyo fin estas presentan unos orificios avellanados, embutidos en la plancha de la cuchilla, por los que se introducen unos tetones sobresalientes de las hojas de las tijeras, cuyos tetones, por la naturaleza del material empleado en la fabricación de las hojas y dedales, son moldeables y por termo-
10 moldeo se remachan sobre los orificios avellanados de las cuchillas de corte, solidarizándolas.

Para asegurar que la cuchilla de corte queda correctamente dispuesta sobre las hojas de las tijeras, estas presentan un tope o resalte longitudinal, en el lado opuesto a la arista de corte, y un entrante en el que queda alojada una pestaña trasera de
15 la cuchilla de corte, la cual carece de filo, realizándose el corte, por el troquel a 90° de la cuchilla.

Este sistema de montaje de las cuchillas de corte a las hojas de las tijeras, puede aplicarse a diversos tipos de estas, pero resulta especialmente adecuada para tijeras de tipo escolar,
20 para trabajos manuales, etc., por lo que, en una realización preferente las tijeras presentan su punta redondeada, según un arco que imposibilita su penetración. Los dedales son simétricos, de planta esencialmente trapecial, formando el perfil exterior de
25 los mangos un ángulo de 27°, respecto al eje de simetría, coincidiendo el eje de giro de las hojas con la intersección del eje de simetría y el perfil externo de los dedales.

En los dibujos adjuntos, que constituyen parte integrante de la presente memoria descriptiva, se ha representado, a título de
30 ejemplo ilustrativo, pero no limitativo, una realización práctica



de las tijeras mixtas de hojas moldeadas y cuchilla de corte incorporadas y remachadas que constituye el objeto de esta solicitud de Modelo de Utilidad.

Dichos dibujos muestran:

35 Fig. 1.- Vista en perspectiva y en despiece de una de las hojas de las tijeras representada en la posición adecuada para proceder a la incorporación de la cuchilla de corte.

Fig. 2.- Vista en perspectiva de una de las mitades de las tijeras, con la cuchilla de corte solidarizada a la hoja.

40 Fig. 3.- Vista en sección longitudinal de una hoja de las tijeras, en la misma posición que ilustra la Fig. 1.

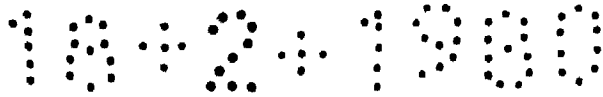
Fig. 4.- Vista en sección de la hoja de las tijeras, ya montadas, según la línea de corte A-A' indicada en la Fig. 2.

45 Fig. 5.- Vista en perspectiva de unas tijeras montadas, representadas abiertas para poder apreciar la disposición de los diversos elementos.

Refiriéndonos concretamente a dichos dibujos, pasamos a describir con más detalle, las características propias de este tipo de tijeras.

50 Las tijeras están constituidas por dos mitades simétricas que como es usual se atan o vinculan mediante un remache o tornillo, que constituye el eje de giro y articulación de las tijeras.

55 Las hojas -1- -1'-, y los mangos -2- -2'-, están moldeados conjuntamente, formando una sola pieza preferentemente de material termoplástico. Cada hoja -1- cuya configuración y dimensiones son adecuadas a la aplicación concreta a que están destinadas las tijeras, presentan en la cara que corresponde a la superficie interna de las tijeras cuando estén completamente montadas,
60 unas espigas o tetones -3- -3'- -3''- preferentemente cilíndri-

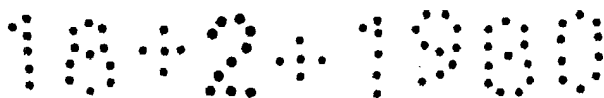


65 sos, que emergen cada uno de ellos de una pequeña depresión -4-
-4'- -4''- circundante, esencialmente de forma cónica o semiesférica, en correspondencia con la forma cónica o esférica del embutido de unos orificios pasantes previstos en las cuchillas de corte -5- que debe disponerse sobre cada hoja.

70 Para facilitar una correcta disposición de las cuchillas de corte -5- sobre las hojas -1- -1'-, estas presentan en su borde externo un resalte longitudinal -6- que actúa de tope de la cuchilla de corte -5-, evitando fortuitos desplazamientos de la misma especialmente en la operación de montaje, y cubriendo su borde externo, que no constituye el filo de corte, cuando las tijeras están ya terminadas.

75 Tal como ya se ha indicado, la cuchilla de corte -5- presenta una serie de orificios pasantes, cónicos o semiesféricos -7-
-7'- -7''- obtenidos por embutición en los que se insertan las espigas o tetones -3- -3'- -3''-, que sometidas a la acción de calor son remachadas seguidamente, estando calculadas las dimensiones de dichas espigas de modo que rellenen totalmente la cavidad propia de los orificios avellanados cónicos o semicirculares -7- -7'- -7''-, quedando enrasados exactamente con el plano superior de la cuchilla, tal como se ha representado claramente en la sección propia de la Fig. 4, quedando así firmemente solidarizada la cuchilla de corte -5- a la correspondiente hoja -1-. La cuchilla -5-, presenta una pestaña posterior -8- dispuesta en correspondencia con una muesca -9- de configuración adecuada, prevista
85 en la hoja -1-, asegurando mayormente estos dos elementos la correcta disposición de la cuchilla de corte sobre la hoja, y evitando fortuitos desplazamientos relativos entre ambas.

90 La cuchilla de corte presenta además un orificio pasante -10- dispuesto en correspondencia con otro orificio -11- previsto en



las hojas -1- -1'-, por el que se introduce el tornillo o remache que ha de constituir el eje de giro de las tijeras, y que al mismo tiempo constituye el elemento que solidariza las dos mitades de las tijeras, como es usual.

95 Los dedales -2- -2'- son simétricos, y de planta esencialmente trapezoidal, estando dispuestos de modo que su contorno externo forme un ángulo de 27° aproximadamente respecto al eje de simetría de las tijeras, coincidiendo el punto de intersección de estas líneas con el eje de giro de las tijeras.

100 Naturalmente que los detalles de forma, proporciones, número de espigas de montaje de las cuchillas, clase de material empleado y otros detalles accidentales a los que hemos hecho referencia en el transcurso de la presente memoria descriptiva, se han dado solo a título de ejemplo ilustrativo, y por tanto podrán

105 variar, y en general se podrán introducir en las tijeras los perfeccionamientos y simplificaciones que la aplicación a cada caso concreto exija.

El Modelo de Utilidad, por: "TIJERAS MIXTAS CON CUCHILLAS TROQUELADAS Y REMACHADAS A LAS HOJAS DE SOPORTE MOLDEADAS", cuyo privilegio de explotación en España se solicita por un período de 20 años, deberá reunir las particularidades que se concretan en las siguientes,

110

REIVINDICACIONES

- 115 1ª.- "TIJERAS MIXTAS CON CUCHILLAS TROQUELADAS Y REMACHADAS A LAS HOJAS DE SOPORTE MOLDEADAS", caracterizadas por el hecho de que las hojas, mangos y dedales están moldeadas de una sola pieza, presentando la zona correspondiente a las hojas unas espigas sobresalientes de unas depresiones cónicas o semiesféricas, sobre las que se insertan y encajan unos orificios avellanados previstos en correspondencia en las cuchillas de corte; dichas espigas son termodeformadas sobre los orificios de las cuchillas, estando calculadas sus dimensiones de modo que al ser termodeformadas y remachadas sobre los orificios, queden enrasadas en el plano superior de las cuchillas.
- 120
- 125 2ª.- "TIJERAS MIXTAS CON CUCHILLAS TROQUELADAS Y REMACHADAS A LAS HOJAS DE SOPORTE MOLDEADAS", según la 1ª reivindicación, caracterizadas por el hecho de que para asegurar una correcta colocación de la cuchilla sobre la hoja, está presente un resalte longitudinal sobre su lado externo, que actúa de tope, presentando a su vez la cuchilla una pestaña posterior dirigida hacia abajo que se introduce y queda retenida en una muesca prevista en correspondencia en la hoja.
- 130
- 135 3ª.- "TIJERAS MIXTAS CON CUCHILLAS TROQUELADAS Y REMACHADAS A LAS HOJAS DE SOPORTE MOLDEADAS", caracterizadas por el hecho de que los dedales son de configuración trapecial irregular y la línea de su contorno exterior forma con el eje de simetría de las tijeras un ángulo de 27º, coincidiendo el punto de intersección de estas líneas con el eje de giro de las tijeras, que presentan las puntas redondeadas.
- 140 4ª.- "TIJERAS MIXTAS CON CUCHILLAS TROQUELADAS Y REMACHADAS A LAS HOJAS DE SOPORTE MOLDEADAS".- Tal como se ha descrito y demostrado en los dibujos adjuntos.

18.2.1980

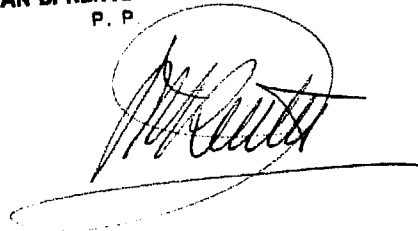
7.-

Consta de siete hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.

Barcelona a 18 ENE. 1980

P.A. de D. Alberto Bueno Garmendia

JUAN B. RENTER RIDAURA
P. P.

A handwritten signature in dark ink, appearing to read 'Juan B. Renter Ridaura', is written over a circular stamp. The signature is fluid and cursive, with a long horizontal flourish extending to the right.

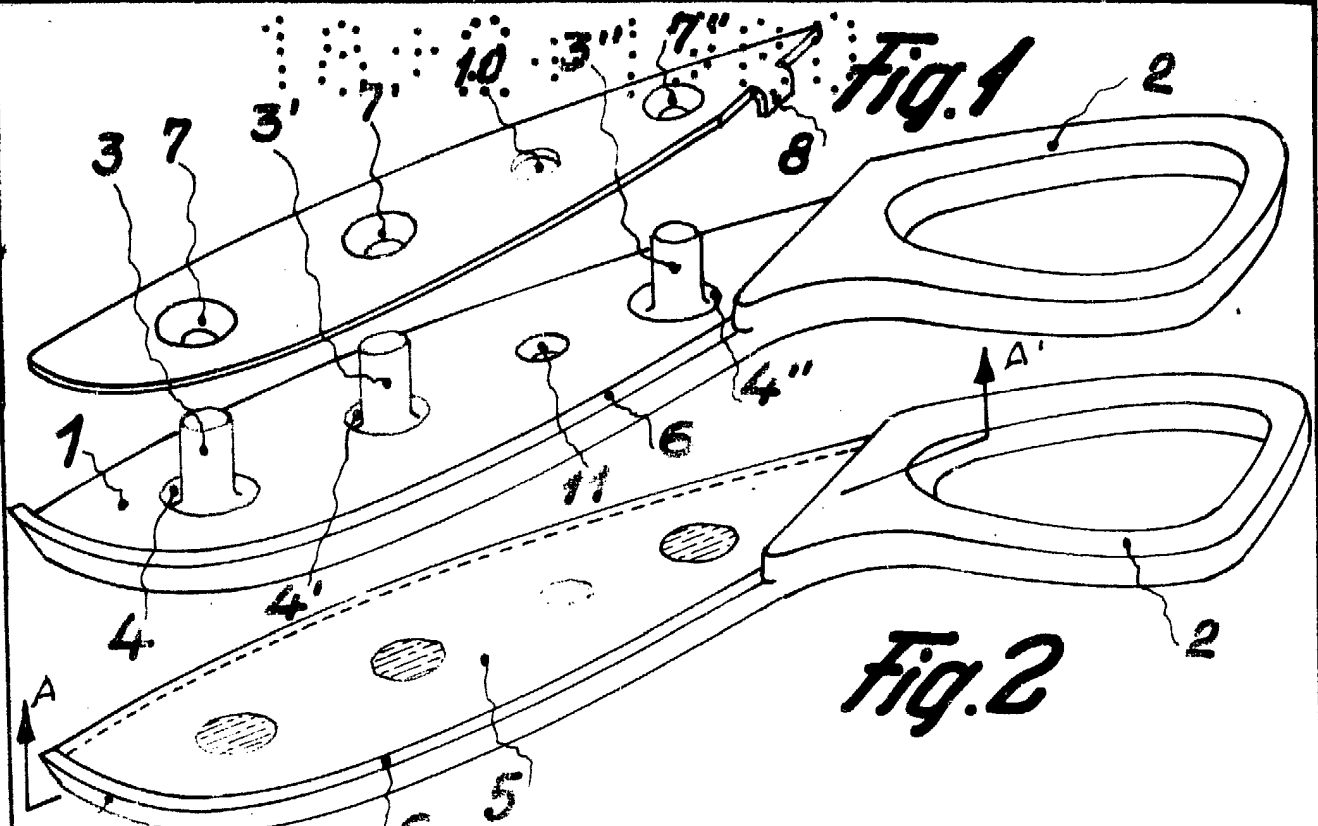


Fig. 2

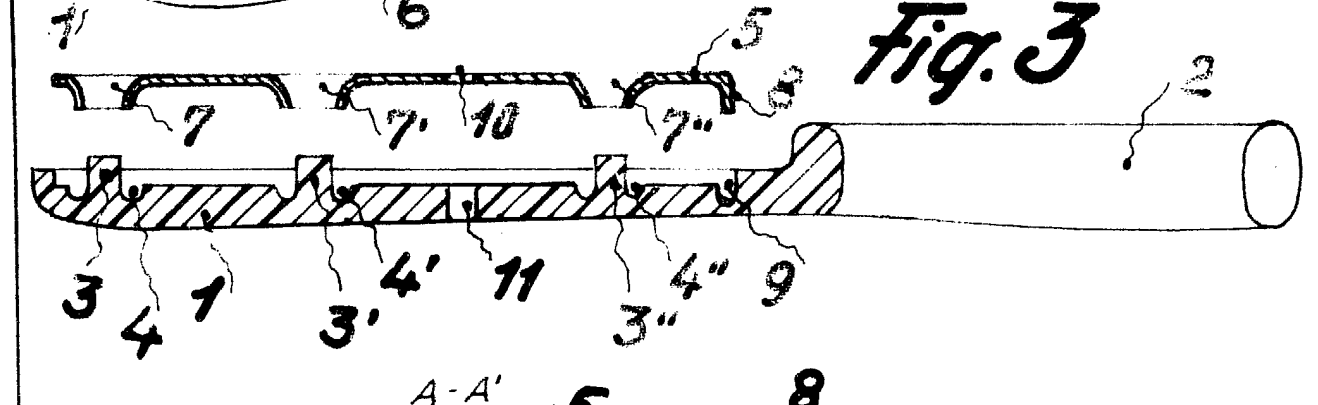


Fig. 3

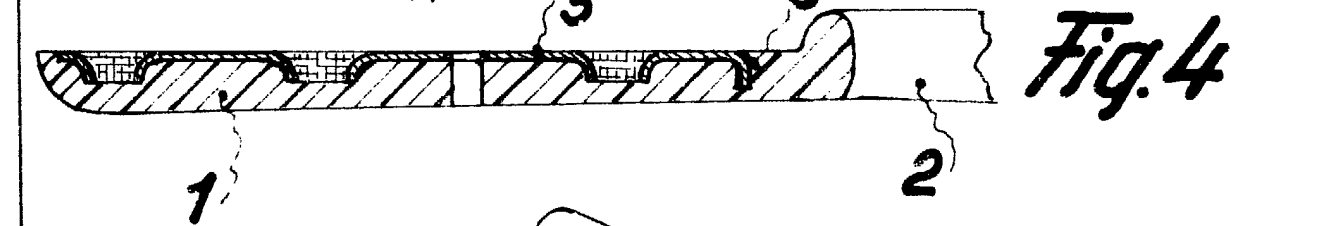


Fig. 4

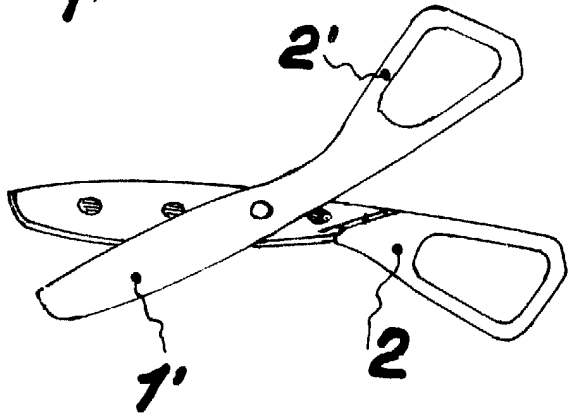


Fig. 5

Barcelona 18 de mayo 1900
P.A.

Escala variable

Juan B. Fenter Hidaura