



ESPAÑA

MICROFILMIADO
MICROFICHAS
MODELO DE UTILIDAD

19 ES

11

NUMERO

21

248.621

22

FECHA DE PRESENTACION

18 enero 1980

10 Y

16 NOV. 1980

30 PRIORIDADES:

31 NUMERO

79 01391

32 FECHA

19 enero 1979

33 PAIS

Francia

47 FECHA DE PUBLICIDAD

51 CLASIFICACION INTERNACIONAL

B29C27/00; B60D 3/00

64 TITULO DE LA INVENCIÓN

"ACCESORIO, ESPECIALMENTE PARASOL, PARA VEHÍCULOS AUTOMÓVILES, DOTADO DE UN REVESTIMIENTO DE PLÁSTICO".

71 SOLICITANTE (S)

COMPAGNIE INDUSTRIELLE DE MECANISMES (C.I.M.)

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

92300 Levallois Perret (Francia) 6, Rue Barbès

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

Don Ignacio PONTI GRAU

La presente invención concierne, de una manera general, a los revestimientos formados por hojas de plástico gruesas y/o flocadas, utilizadas especialmente en la industria automóvil para la decoración interior de ciertas piezas de carrocería.

Es sabido que las hojas de materia plástica gruesas o flocadas se prestan difícilmente a ser soldadas y, por tanto, es poco cómodo y poco estético el aplicar piezas sobre una de las caras de tales hojas, por ejemplo a fin de formar un bolsillo, sobre todo si esta hoja está flocada.

Los parasoles utilizados en la mayor parte de vehículos automóviles son elementos de carrocería que es necesario revestir de una hoja flocada, a fin de mejorar su aspecto. Por otra parte, es corriente prever en el parasol un bolsillo para poder alojar un mapa de carreteras o análogo.

Para revestir los parasoles se utiliza generalmente hojas gruesas y/o flocadas, las cuales son aplicadas en cada una de las caras del parasol y, luego, soldadas todo alrededor del mismo. En estas condiciones es posible constituir un bolsillo en el parasol, cubriéndolo al menos una parte de una de las hojas con una tercera hoja, cuya anchura es igual a la del parasol. Entonces, esta tercera hoja es fijada al conjunto en la misma operación de soldadura efectuada en los bordes del parasol para fijar a éste las otras dos hojas.

Este proceso es desventajoso por varias razones. En primer lugar, se utiliza una cantidad de materia importante para la tercera hoja (del ancho del parasol), lo que constituye un bolsillo cuyas dimensiones son demasiado grandes. Ade-

más, este modo de montaje del bolsillo proporciona un resultado poco estético, y la soldadura es de una calidad mediocre. Finalmente, cuando la hoja es gruesa o está flocada, el riesgo de una diferencia de coloración entre la hoja de base y la hoja del bolsillo, es importante, ya que, según es sabido de los especialistas, durante la fabricación de hojas en gran cantidad (por ejemplo bajo forma de banda), es difícil mantener una coloración constante en toda la extensión fabricada.

Es igualmente posible aplicar por soldadura sobre una de las caras de la hoja, una pieza más pequeña que la longitud del parasol. En este caso se economiza materia y se obtiene un aspecto satisfactorio, pero se encuentra, no obstante, los inconvenientes siguientes.

Para cada volumen de bolsillo diferente es necesario un útil de soldadura distinto. Particularmente en el caso de una hoja flocada, la soldadura es de muy mala calidad, mientras que los problemas derivados de la inconstancia de las coloraciones se plantean de la misma manera que en el caso precedente.

Es evidente que se presentan dificultades análogas en el revestimiento de otras piezas de carrocería (forros de puertas, tapicerías de asientos, etc.), cada vez que se desea dotar de un bolsillo el revestimiento.

Así la invención tiene por objeto proponer un accesorio, tal como un parasol, para vehículos automóviles, provisto de un revestimiento de plástico grueso o flocado y que no presente ninguno de los inconvenientes de los objetos obtenidos por los procedimientos descritos antes.

Por lo tanto, la invención tiene por objeto un accesorio, tal como un parasol, para vehículos automóviles, provisto de un revestimiento decorativo de plástico, cuya cara visible está, preferiblemente, flocada, caracterizado por el hecho de que comprende una hoja decorativa, preferiblemente flocada, recubierta sobre al menos una parte de su cara oculta a la vista, por una hoja lisa que forma una pieza de un bolsillo y está aplicada sobre la hoja decorativa mediante una soldadura que sigue el contorno de dicho bolsillo, y porque una incisión, practicada a lo largo de uno de los bordes del mismo, constituye la abertura.

Gracias a estas características, la hoja que forma la pieza interior del bolsillo puede ser de un plástico de calidad ordinaria, no flocado, ya que esta hoja nunca resulta visible, cuando el revestimiento formado por la hoja decorativa se halla aplicado.

Además, se puede utilizar una herramienta de soldadura clásica, y la soldadura puede presentar una calidad perfectamente satisfactoria ya que es realizada entre dos caras lisas de las hojas, presentando la hoja decorativa su superficie flocada por el lado opuesto a la hoja del bolsillo.

Naturalmente, el precio de coste de un tal bolsillo es comparativamente más bajo, ya que la hoja interior del bolsillo no requiere ningún acabado particular, y puede ser de una calidad muy ordinaria, por quedar oculta a la vista. Finalmente, se elimina los problemas de coloraciones mencionados antes, dado que la cara visible del revestimiento no está constituida más que por la hoja decorativa en sí, que no pue-

de presentar matices de coloración a causa de sus pequeñas dimensiones.

Otras características de la invención aparecerán en el curso de la descripción que sigue, hecha con referencia a los dibujos anexos, dados únicamente a título de ejemplos y en los cuales:

La figura 1 es una vista con partes retiradas, de una cara de un parasol para vehículos automóviles y cuyo bolsillo ha sido obtenido por el procedimiento según la invención, y las figuras 2 y 3 son vistas en sección, tomadas respectivamente según las líneas 2-2 y 3-3 de la figura 1.

Para ilustrar la invención se ha elegido el ejemplo de un parasol para vehículos automóviles, pero es de notar que el procedimiento de la invención apunta a la fabricación de un bolsillo para revestimientos de plástico, utilizable en cualquier elemento que ha de estar decorado (puertas y asientos de vehículos, mobiliario o análogos).

Así se ha representado en las figuras un parasol que comprende un panel -1- de cualquier materia conveniente, provisto de un dispositivo de fijación -2-, conocido en sí, en el que se ha previsto una articulación de la manera habitual.

El panel -1- está revestido en sus dos caras por una hoja decorativa -3- y -4-, hojas que se hallan soldadas conjuntamente en -5-, a lo largo de toda la periferia del panel. En el caso representado, las dos hojas -3- y -4- presentan un flocado -6- en sus caras vueltas hacia el exterior, mientras que su cara -7-, que se halla oculta a la vista, es lisa.

La hoja -4- está guarnecida de un bolsillo -8- que está formado por una hoja interior no decorativa -9-, lisa y cuyas dimensiones rebasan ligeramente las del bolsillo -8- en sí. La hoja interior -9- está soldada en la cara no flocada -7- de la hoja decorativa -4-, a lo largo de una línea de soldadura -10- obtenida de forma clásica y que está provista, eventualmente, de pequeñas nervaduras oblicuas -11- que imitan las puntadas de una costura.

En el ejemplo representado, el bolsillo -8- es de forma rectangular, y su abertura está formada por una incisión -12-, practicada a lo largo de uno de los bordes menores del bolsillo.

La hoja interior -9-, oculta a la vista, puede ser hecha de un plástico poco noble, cuyo color no es necesario que sea exactamente idéntico al de la cara flocada de la hoja -4-. Además, puede ser delgada. A título de ejemplo, todas las hojas pueden ser de vinilo.

Para obtener el bolsillo -8- se procede de la manera siguiente:

Se recorta las hojas -3-, -4- y -9- a las dimensiones deseadas. En una de las hojas decorativas -3- o -4- se realiza una incisión -12- y, simultáneamente, una línea decorativa -13- a lo largo de esta incisión, a fin de reforzarla.

Luego se realiza la soldadura -10- de la hoja -9- en la cara no visible -7- de la hoja preparada con la incisión -12-, siguiendo con la herramienta de soldadura el contorno deseado del bolsillo, después de lo cual se monta la guarnición completa de las dos hojas decorativas, soldando en

el borde del parasol, tal como se indica con -5- en la figura 2.

Es de notar igualmente que si no se realiza la línea decorativa -13-, se puede efectuar la incisión al mismo tiempo que la soldadura del bolsillo a la hoja decorativa, lo que permite suprimir una operación.

Aunque en el ejemplo se ha descrito la utilización de hojas flocadas, se comprende que la invención se aplica de modo igualmente ventajoso en el caso de guarniciones no flocadas, sobre todo cuando su espesor es relativamente importante.

- . -

R E I V I N D I C A C I O N E S

1. Accesorio, especialmente parasol, para vehículos automóviles, dotado de un revestimiento de plástico, estando la cara visible de este revestimiento, preferiblemente, flocada, caracterizado por el hecho de que comprende una hoja preferiblemente flocada, recubierta en al menos una parte de su cara oculta a la vista, con una hoja lisa que forma una pieza de un bolsillo, y aplicada a la hoja mediante una soldadura que sigue el contorno de dicho bolsillo, y porque una incisión practicada a lo largo de uno de los bordes del citado bolsillo, constituye la abertura del mismo.

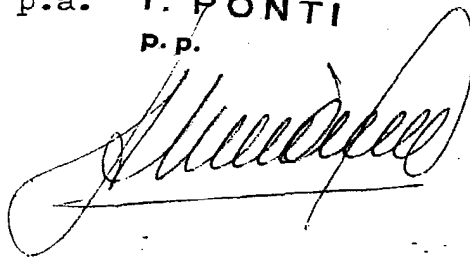
2. Accesorio, especialmente parasol, para vehículos automóviles, dotado de un revestimiento de plástico.

La presente memoria descriptiva consta de ocho hojas foliadas, escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 18 de enero de 1980

COMPAGNIE INDUSTRIELLE DE MECANISMES
(C.I.M.)

p.a. I. PONTI
P.p.



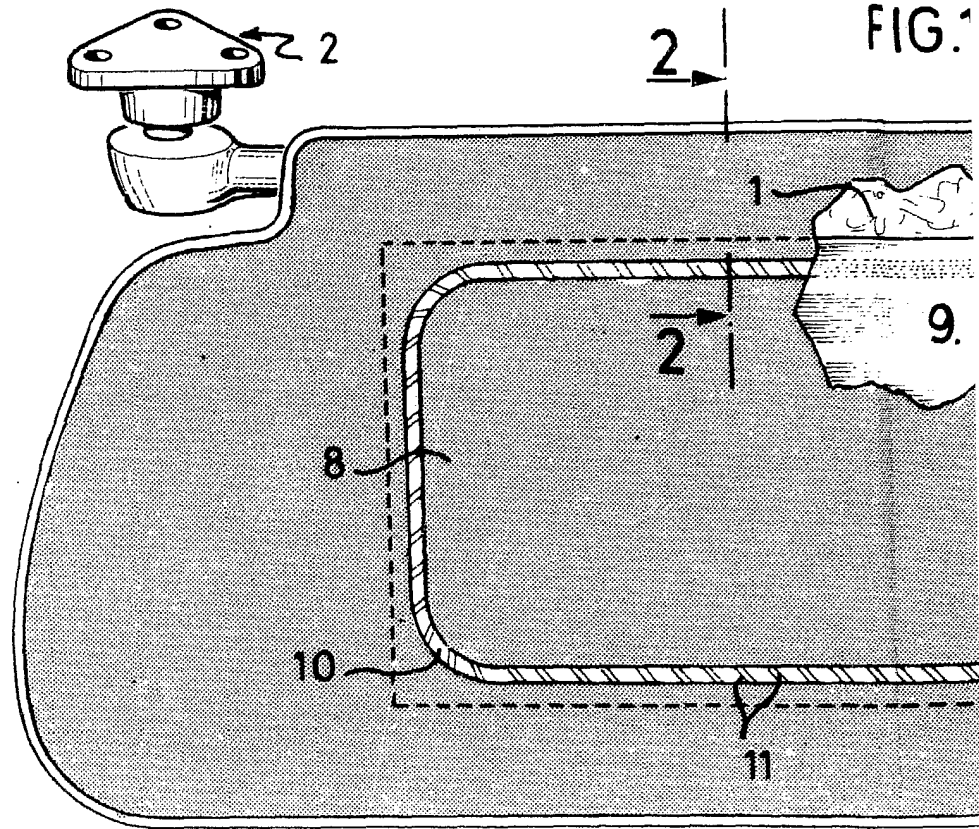


FIG. 2

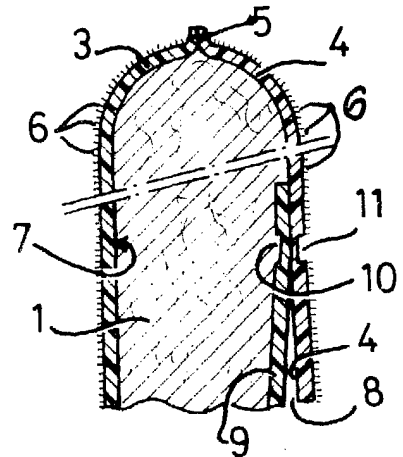
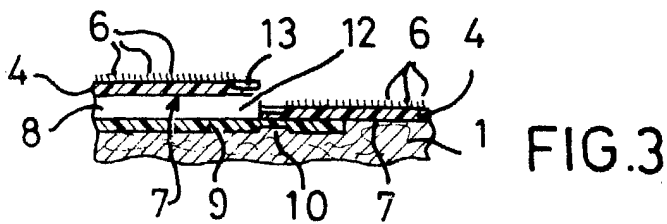
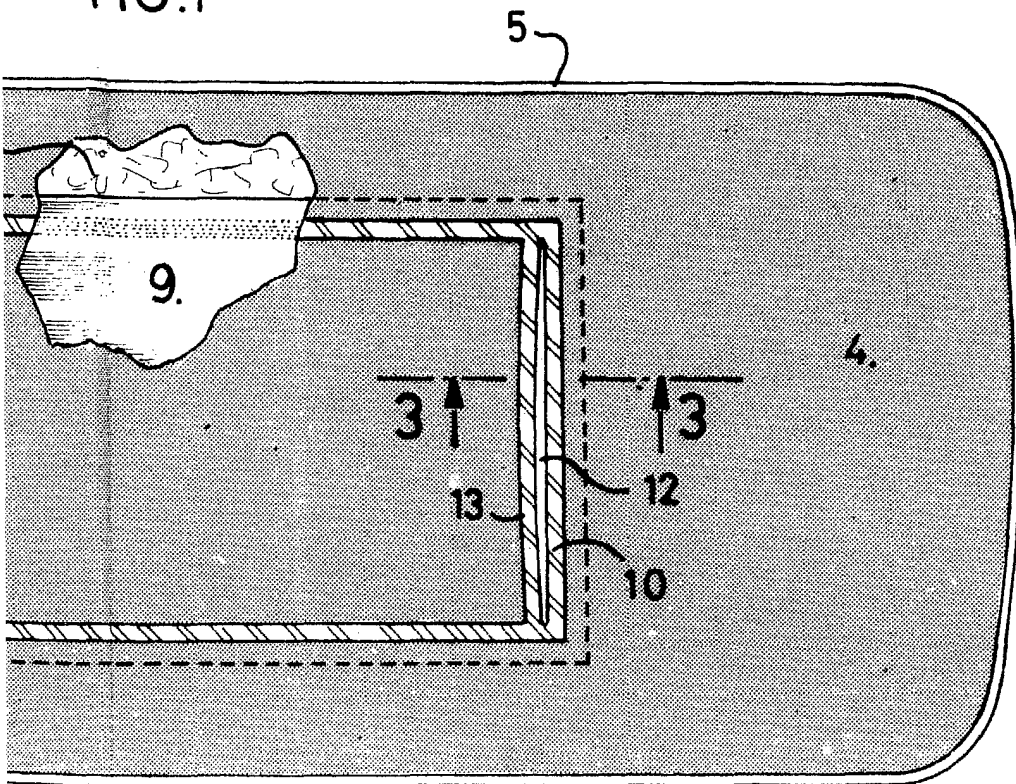


FIG.1



Barcelona, 18 de enero de 1.980
p.a.

I. PONTI

P. P.