

AÑO 1959.

Expediente núm.



248558

# REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

**PATENTE DE** ..... **I N V E N C I O N** .....

## MEMORIA DESCRIPTIVA

*que se acompaña a la solicitud de*

una **PATENTE DE INVENCIÓN** ..... por 20 años, en España

*a favor de*

D. Federico Favier de Giovanni ..... de nacionalidad  
italiana ..... domiciliado en Barcelona  
calle de Casanovas ..... núm. 153

*por:*

« PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE BASTIDORES PARA  
MOTO-FURGONETA »

Nº 13695

Agente Sr. JAIME ISERN MIRALLES.



248559

P A T E N T E  
D E  
I N V E N C I O N

por "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE BASTIDORES PARA MOTO-FURGONETA", a favor de Don ULDERICO FAVIER DE GIOVANNI, de nacionalidad italiana, domiciliado en BARCELONA, calle de Casanovas, núm, 153.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos en la construcción de bastidores para moto-furgoneta.

- En la invención se ha previsto una fabricación mediante la cual, los elementos que integran el bastidor de la
5. moto-furgoneta se hacen solidarios mediante una especial trabazón y soldadura, utilizando piezas de acoplamiento y reforzadoras del sistema contra la torsión, por lo que la espina central del bastidor resulta esencialmente resistente y permite acoplar a ella los travesaños y el grupo motor sin que
10. afecte a la seguridad de la misma, por resultar indeformable



248559

5. Con esta disposición se obtiene un escalón frontal rebajado que constituye la base de apoyo del motor. También se dispone en el tubo de este escalón una cabeza de nuez montada sobre ballestines en la que se encuentra el brazo portador del eje de rueda delantero.

10. A ambos lados del tubo que se menciona se disponen apoyos de sostén soldados que sirven para fijar en ellos asientos que resultan a ambos lados, uno de ellos para el conductor que puede maniobrar la puesta en marcha del motor mediante una palanca manivela dispuesta ante el motor y vinculada a un eje que mediante excéntrica acciona al dispositivo de puesta en marcha, siendo el sentido de la maniobra por tracción hacia el asiento del conductor.

15. Ante el conductor queda todo el juego de maniobra, tanto el de dirección y pedales como el tablero de apoyo de los pies, situado en zona inferior a aquéllos, tablero que sirve de tope para los desplazamientos de los referidos pedales.

20. Con el fin de facilitar la explicación se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso.

En el dibujo :

la figura 1, indica en detalle las fases del proceso de fabricación del bastidor en conjunto,

25. la figura 2, manifiesta un detalle del acoplamiento del tubo central del bastidor para constituir los codos anteriores soportes del motor y eje delantero,

la figura 3, representa en proyecciones diédricas el bastidor armado equipado con motor y mandos.

30. Consiste esencialmente en disponer un tubo central 1 y dos tubos parciales 2 y 3. En practicar en los extremos



## 248559

de estos tubos las fresaduras 4 diametralmente opuestas y en cortar el extremo respectivo en bisel para el adecuado acoplamiento en ángulo recto.

5. Como medio de ligazón y de incremento de la resistencia de cada unión entra en consideración la pieza 5 constituida por una escuadra de grueso adecuado a la fresadura y que en número de dos se colocan en cada codo, como se indica a continuación.

10. Se introduce la escuadra según fecha F, por la parte interior del codo de manera que penetre por las fresaduras hasta enrasar la fresadura exterior, resultando la escuadra, según figura 2, abarcando todo el codo y sobresaliendo interiormente formando el alma 6 del mismo.

15. Se suelda con soldadura eléctrica u otra por los contornos A y B, además de soldar los biseles de los tubos.

De análoga manera se acopla el tubo parcial 3 al 2 y en consecuencia se obtiene una parte frontal de la espina del bastidor, sobre la que inciden los travesaños 7 que se sueldan al cuerpo de la misma.

20. El tubo 3 presenta una boca 8 para recibir en ella al travesaño frontal 9 con el cual se completa el soporte general delantero para los elementos de maniobra.

25. El bastidor obtenido (según figura 3) comprende los tubos 1, 2 y 3, formando, según se ha explicado, los codos 10 y 11 con el tramo inferior 3, para soporte del motor 12, nuez 13 con ballestín 14, quedando a ambos lados del codo 1, 2, los asientos 15, 16, este último para el conductor que tiene ante sí el volante 17, la palanca de cambio de velocidades 18, inversos de marcha 19, puesta en marcha 20, pedales 30. 21 que hacen tope desde abajo contra la placa de apoyo de los



248559

pies.

El conjunto resistente obtenido se complementa con los demás elementos accesorios conocidos, para quedar constituido totalmente el bastidor de moto-furgoneta que se menciona.

5.

La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo para la descripción, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los medios y materiales más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

10.

= . =

#### NOTA

Hecha la descripción del presente invento, se declaran como nuevas y de propia invención las siguientes reivindicaciones :

15.

1. Perfeccionamientos en la construcción de bastidores para moto-furgonetas, caracterizado esencialmente por el hecho de establecer en la zona anterior de una espina central dispuesta longitudinalmente al bastidor, una fresadura en sentido vertical que corta al espesor del tubo que forma la misma tanto en la zona superior como la inferior; en cortar el frente de este tubo en bisel e introducir en las ranuras mencionadas una plancha de acoplamiento de disposición triangular que resulta libre hacia la zona inferior contra lo que se aplica un corto tubo en el que se ha practicado

20.

25.



248559

- una operación análoga a la del tubo anterior, en practicar en el extremo de este segundo tubo una fresadura y un corte con introducción de una segunda plancha contra la que se aplica un tercer tubo que resulta paralelo al de las espigas que constituye por sí mismo la base de apoyo del motor y de los mandos.
- 5.
2. Perfeccionamientos según la reivindicación anterior en los que el extremo anterior del tercer tubo presenta una cabeza de nuez montada sobre ballestines, en la que se encuentra un brazo portador del eje de rueda delantero cuyo eje se articula sobre otro vertical dispuesto en la parte delantera del brazo.
- 10.
3. Perfeccionamientos según las reivindicaciones 1 y 2, en los que a ambos lados del tercer tubo, que en posición normal es horizontal se dispone adecuados apoyos para sosten de sendos asientos que resultan simétricos con respecto a este tubo, uno de los cuales corresponde al conductor y el otro para un pasajero, quedando el conductor con facilidad para la maniobra de la dirección y de los pedales de mando.
- 15.
4. Perfeccionamientos según las reivindicaciones 1 a 3, en los que la puesta en marcha del motor se halla concentrada en un juego constituido por una palanca manivela dispuesta hacia la zona anterior de aquél vinculada por su base a un eje que acciona, por medio de una excéntrica, con dispositivo de puesta en marcha, siendo el sentido de la maniobra de la palanca derivado del de tracción realizado por el conductor sentado en su asiento.
- 20.
5. Perfeccionamientos según las reivindicaciones 1 a 4, en el que el asiento del conductor lleva ante sí el conjunto de dirección volante y pedales, así como un tablero de
- 25.
- 30.

24855 y



apoyo de pies situado debajo de los pedales y a los cuales sirva de tope para el juego de los mismos.

6. Perfeccionamientos en la construcción de bastidores para moto-furgoneta.

5. Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de seis hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de dos láminas de dibujos.

Barcelona para Madrid, a 26 de marzo de 1.959.

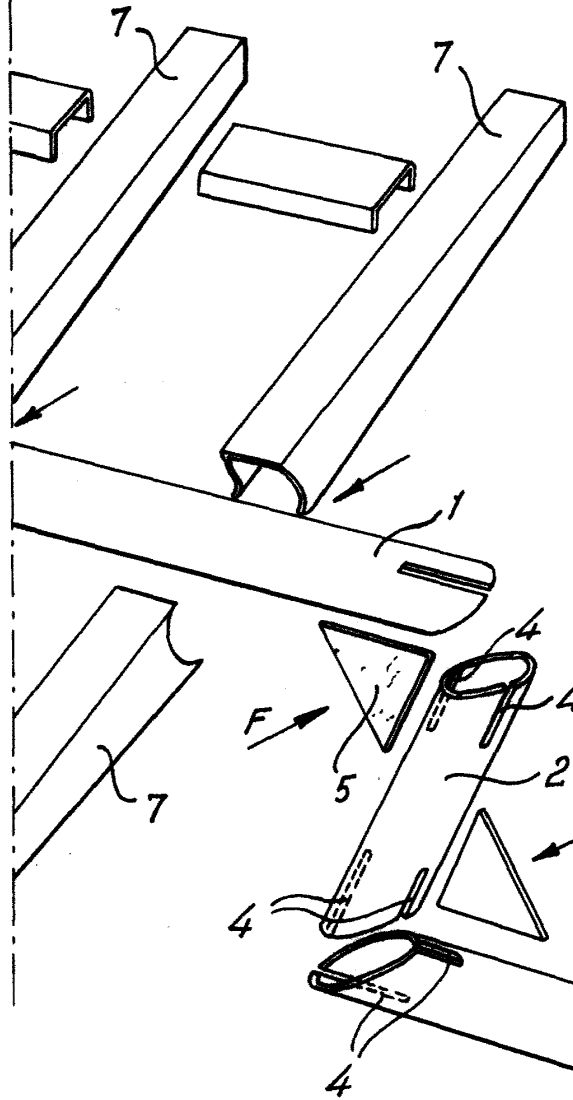
10. ULDERICO FAVIER DE GIOVANNI

p. a.

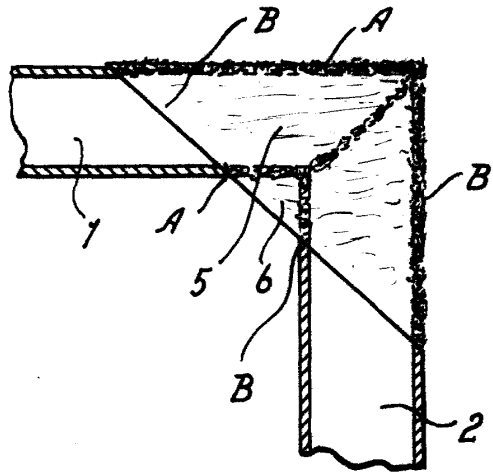
*[Handwritten signature]*

R/.ag.

*Fig. 1*

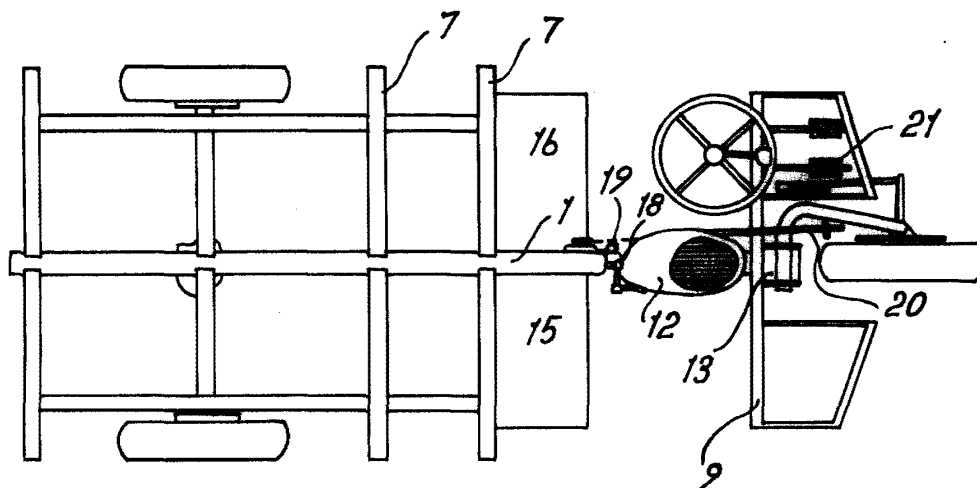


*Fig. 2* 248559



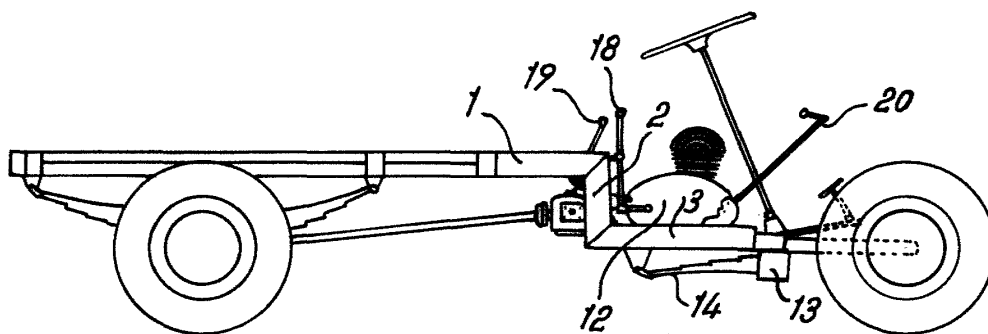
*Madrid, 26 Marzo 1959*  
*Jaime Isern*

*P.P.*



**248559**

*Fig.3*



*Madrid, 26 Marzo 1959*  
*Jaime Isern*

*p.p.*