

REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL



ESPAÑA

(10) ES	(11) NUMERO	(10) Y
(21)	248538	
(22)	FECHA DE PRESENTACION	
	12-2-80	

MODELO DE UTILIDAD

16 MAYO 1980

(30) PRIORIDADES:	(31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B65D 21/02

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN
CAJA ABIERTA CON MEDIOS PARA SER APILADA.
.....

(71) SOLICITANTE (S)
CARTOESPAÑA, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Poligono de Villayuda, calle 4 - B U R G O S -

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE
ELEUTERIO GONZALEZ VACAS.-

El modelo se relaciona en general con la industria del embalaje; más concretamente y esto a título de nuevo resultado industrial comprende un embalaje formado por una caja abierta ó bandeja, construída

5.- a partir de una lámina, preformada, ventajosamente de cartón corrugado, cuya bandeja cuenta con medios adecuados de acoplamiento y estabilización que permiten superponer varias cajas homólogas formando apilamientos.

10.- De acuerdo con una característica destacada del modelo, se ha previsto el que sus largos o lados mayores cuenten en ambos extremos con sendas extensiones formando solapas, las cuales, al montar la caja se giran en 90º adosándose al plano exterior del testero

15.- correspondiente sobre el que se fija por cualquier medio adecuado, ventajosamente por encolado o engrapado.

Mediante esta disposición se asegura la indeformabilidad de la bandeja durante el transporte, particularmente al formar apilamientos.

20.- Otra característica del modelo de bandeja que se propone, es debida a que en ella se ha previsto la formación de sendos asientos de esquina para que las cajas apoyen unas sobre otras durante el apilamiento evitando que las cargas afecten a las mercancías que contienen, en particular cuando se trata de productos perecederos, tales como los frutos frescos.

25.- Estos asientos de esquina están formados mediante sendas solapas que se prolongan desde los bordes verticales de los testeros, cuyas solapas poseen un sector extremo que se adosa y fija, por medios adecuados, -

30.-

sobre el plano interno de los lados mayores respectivos. Entre dicho lado mayor y el testero correspondiente quedan situadas las solapas indicadas truncando las esquinas de la caja formando en cada esquina un tabiquillo vertical, transversal, sobre los que toma asiento -

5.- la base de la caja superior inmediata.

Una idea más completa de la bandeja o caja abierta que constituye el presente modelo de utilidad, la proporciona la descripción siguiente al comentar las láminas de dibujos que se acompañan, en los que de manera esquemática se representa exclusivamente por vía de ejemplo los conjuntos y los detalles preferidos por el modelo, referidos a un posible caso de realización práctica.

10.-

15.- En los dibujos:

La figura 1ª representa la placa perforada de cartón corrugado que corresponde al desarrollo de la bandeja.

La figura 2ª es una vista fragmentaria mostrando en perspectiva un testero de la caja en posición de armado. El extremo de un lado mayor se encuentra enlazado con dicho testero y el lado mayor opuesto se encuentra desplegado ocupando el mismo plano de la base o fondo de la bandeja.

20.-

La figura 3ª es una vista en planta mostrando la caja ya montada. En sus esquinas se aprecian los tabiquillos transversales que intervienen en función de asientos sobre los que tomará apoyo, durante los apilamientos una caja superior inmediata.

25.-

30.- Comentando ahora estos dibujos, se hace la --

aclaración de que, mediante el número -1- se designa en general la placa preformada, con preferencia, pero no exclusivamente, de cartón corrugado, la cual se encuentra subdividida, mediante líneas de plegado y cortes en diversos sectores.

5.-

La zona central -2- constituye el fondo delimitado por las líneas de plegado -3-4- y -7-8- sobre las que articulan respectivamente los largos o lados mayores -5- y -6- y los testeros -9- y -10-.

10.-

Los lados mayores -5- y -6-, cuentan en sus respectivos extremos con sendas extensiones -11-12- y -13-14- que constituyen solapas que se giran en 90° para adosarlas sobre el plano exterior del testero correspondiente al que se fijan por cualquier procedimiento adecuado (engrapado, adhesivo, encintado u otro).

15.-

Mediante la fijación de dichas solapas se estabiliza la caja que quedará perfectamente montada.

20.-

Sobre los bordes verticales de los testeros -9-10-, articulan sendas solapas, desiguales todas ellas con el número -15-, cuyas solapas cuentan con una línea vertical de doblez -16- que forma una pestaña terminal -17- la cual se adosa y fija sobre el plano interior de los largos correspondientes, de manera que la solapa -15- quedará situada entre el testero y el largo formando entre ambos un chafán de esquina.

25.-

Estos tabiquillos de esquina -17- intervienen en función de asientos, que en la figura 3ª se señalan con los números -18-19-20 y -21, sobre los que apoyará una caja superior inmediata al formar los apilamientos.

30.-

La estabilidad de los apilamientos formados se

obtiene mediante las solapas extremas -11-12-13- y -14- de los largos o lados mayores -5- y -6- que se adosan sobre el plano exterior de los testeros -9-10- y sobresalen de éstos por la parte superior en una porción --

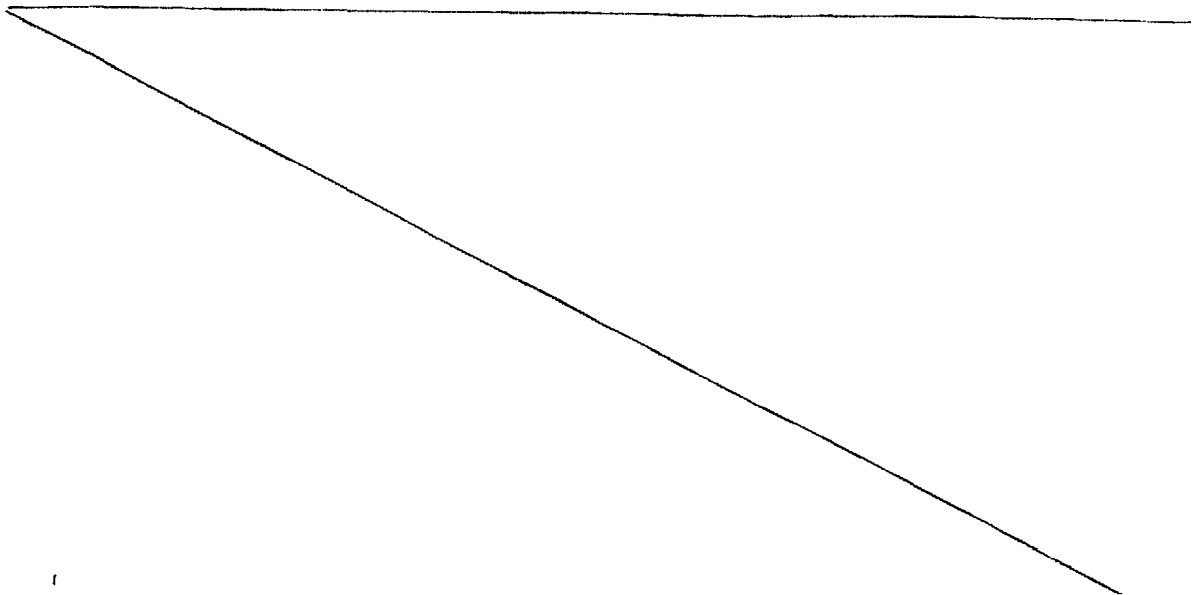
5.- adecuada -22- que forma tope lateral para estabilizar la caja superior inmediata del apilamiento formado, la cual sitúa la parte inferior de sus testeros -9-10- entre el borde -22- de la solapa -12- que sobresale del borde superior del testero correspondiente, en el caso de la figura 2ª del testero señalado con el número -9-.

10.- Esencialmente estas son las características más destacadas de la caja o bandeja que constituye el objeto del presente modelo de utilidad, el cual queda rigurosamente limitado a los detalles exactos de esta exposición, toda vez que al ser llevado el modelo a la práctica cabe introducir en él todas aquellas modificaciones que resulten aconsejables siempre que con las modificaciones que se introduzcan no se cambie, altere o modifique la esencialidad del objeto descrito.

15.-

N O T A

20.- Se declara como de propiedad y novedad para todo el territorio español, el contenido de las siguientes:



REIVINDICACIONES

1ª.- Caja abierta con medios para ser apilada, que está formada por una placa preformada (1), --
 5.- ventajosamente de cartón corrugado, que mediante líneas de doblez y cortes delimitan el fondo (2) los largos -- (5-6) y los testeros (9-10), caracterizándose porque los lados mayores o largos, cuentan en sus respectivos extre-
 10.- mos con sendas extensiones o solapas (11-12-13 y 14) que se giran en 90º para aplicarse sobre el plano exterior - del testero correspondiente al que se fijan por adhesi-
 vos o engrapado.

2ª.- Caja abierta con medios para ser apilada, según nota 1ª, que se caracteriza porque las solapas o -
 15.- extensiones de los lados mayores sobresalen por el borde superior de los testeros correspondientes constituyendo topes que impiden el desplazamiento lateral de las dis-
 tintas cajas que forman un cargo o apilamiento.

3ª.- Caja abierta con medios para ser apilada, según nota 1ª, que se caracteriza porque los testeros -
 20.- cuentan, en su borde vertical con sendas extensiones o solapas dobles con un sector intermedio (15) y otro sec-
 25.- tor extremo (17) el cual se adosa y fija sobre el plano exterior del lado mayor correspondiente y su sector in-
 termedio (15) se sitúa en la esquina de la caja formando chaflán para intervenir durante los apilamientos en fun-
 ción de tabiquillo vertical de asiento para la caja supe-
 rior inmediata.

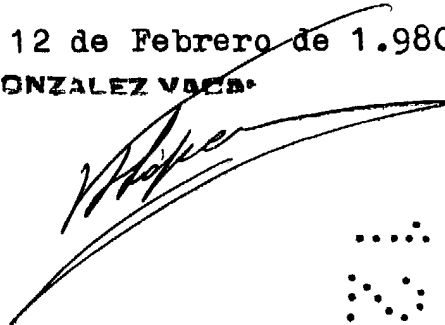
4ª.- CAJA ABIERTA CON MEDIOS PARA SER APILA-
 DA.
 30.- Todo ello conforme se describe y reivindica -

en la presente memoria que consta de SIETE hojas, es
critas a máquina por una sola de sus caras y dibujos
que la ilustran.

Madrid, 12 de Febrero de 1.980

E. GONZALEZ VALES

P. E.



.....
N
.
N
.
.....
O
O
O

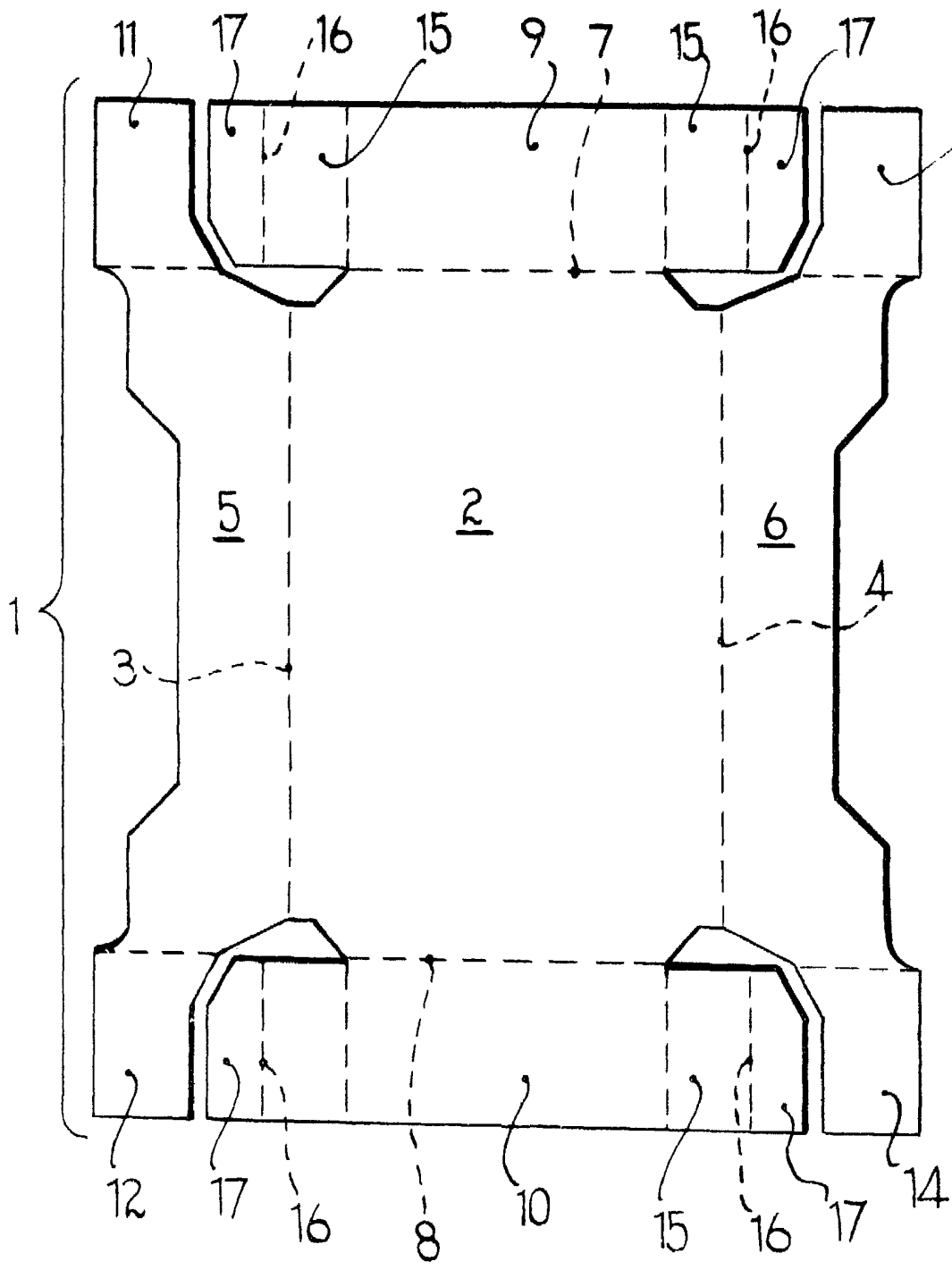
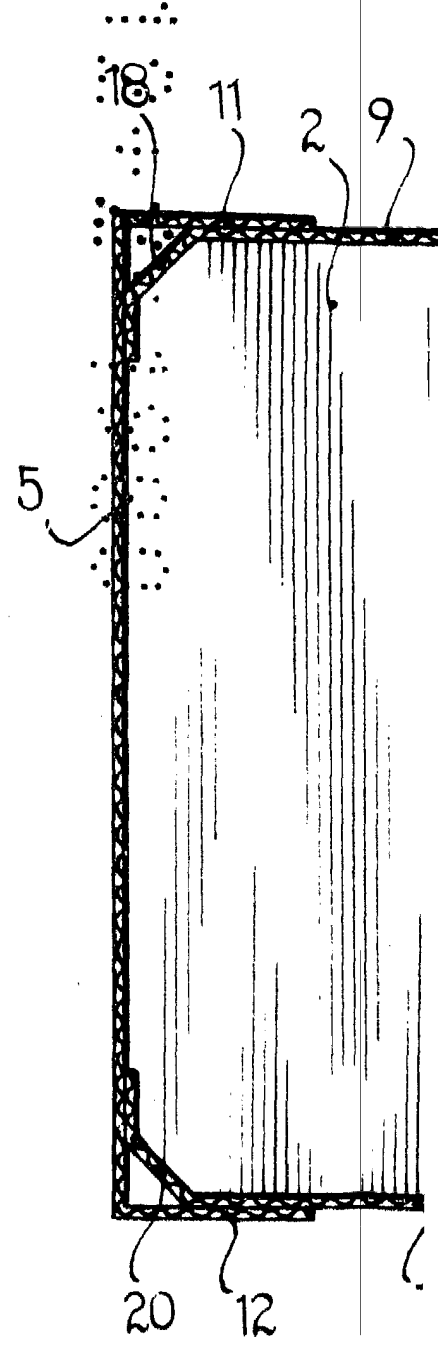


FIG. 1



FIG

ESCALA VARIABLE

FIG. 2

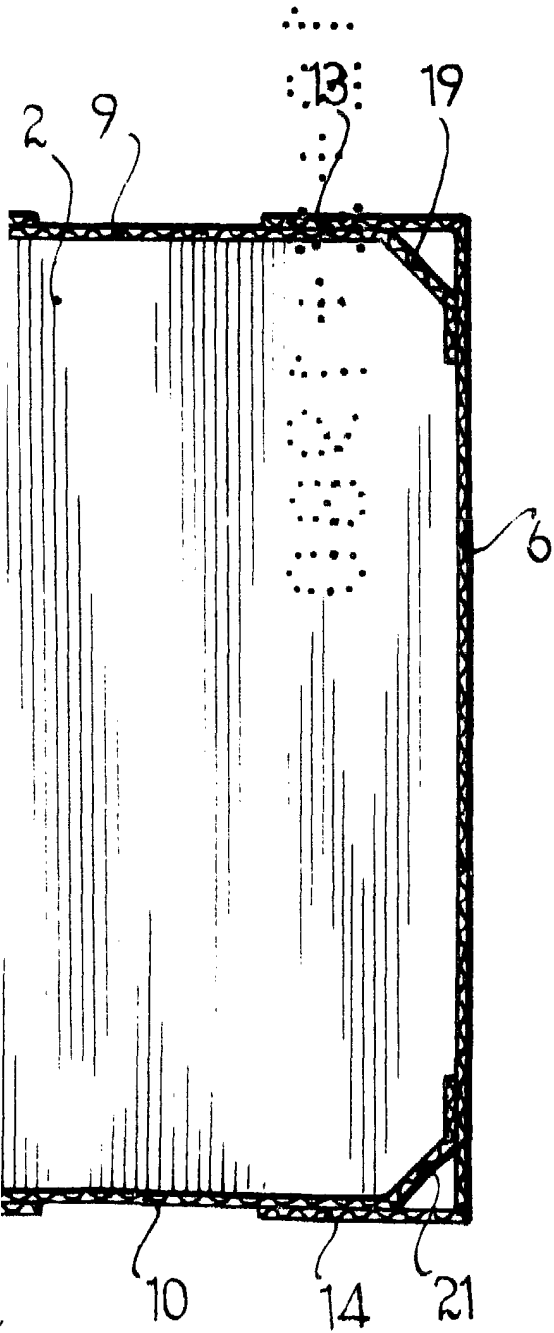
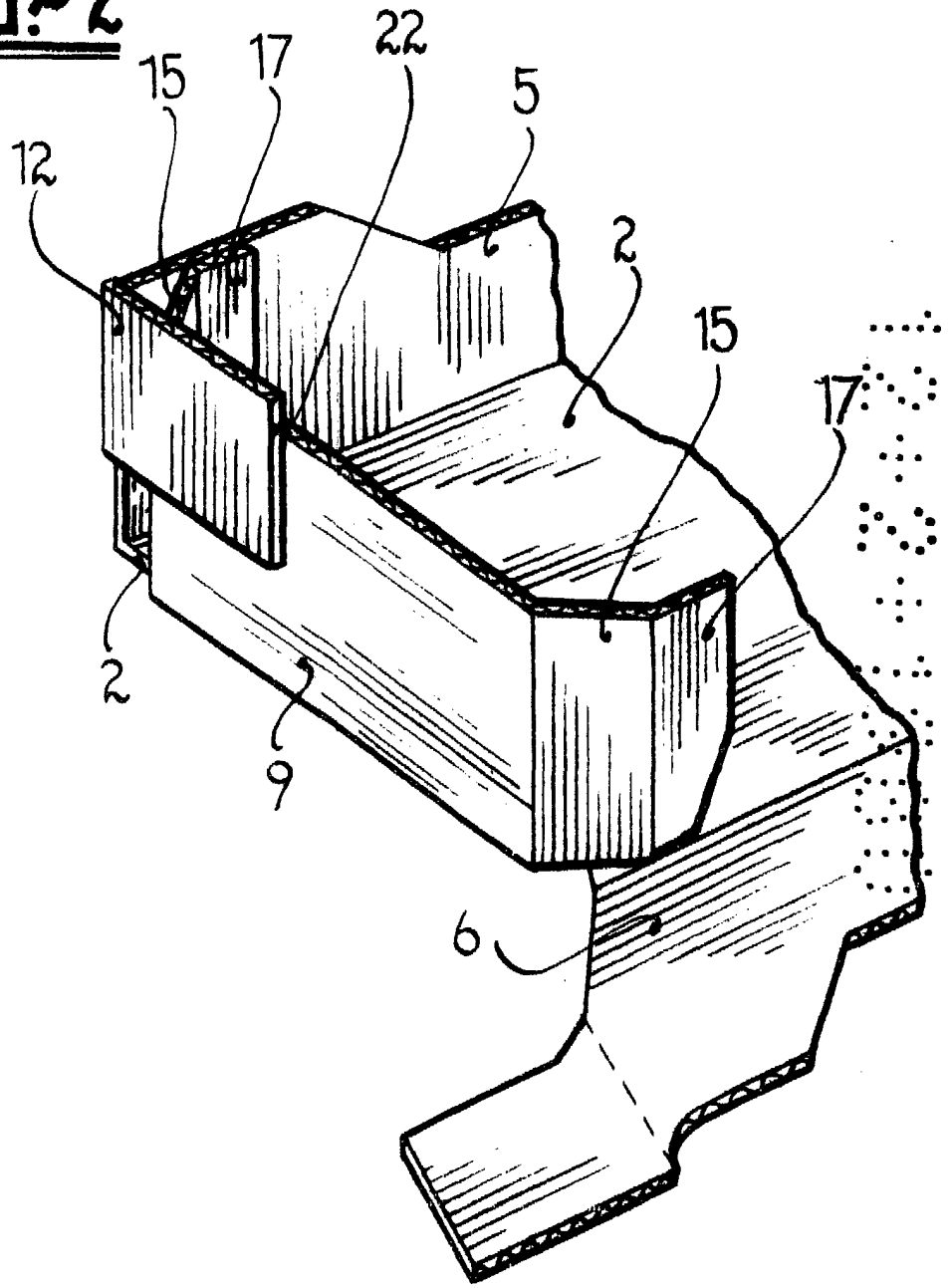


FIG. 3

MADRID, 12 de Febrero de 1.980
E. GONZALEZ VACA