

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

(10) ES	(11) 248531	(10) Y
(21)	FECHA DE PRESENTACION	
(22)	12 FEB. 1980	

MODELO DE UTILIDAD

16 MAYO 1980

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	A47K 3110

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN
"DISPOSITIVO NEUMATICO PRODUCTOR DE TURBULENCIAS EN UNA MASA LIQUIDA, ESPECIALMENTE PARA BANERAS Y SIMILARES"

(71) SOLICITANTE (S)
Don Damián MAGRIÑA QUERALTO

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
c/. Rova Umbert, 25 - HOSPITALET DE LLOBREGAT (Barcelona)

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE
Don Jaime COMAS CARRERAS

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a un dispositivo de funcionamiento neumático destinado a la producción de turbulencias en una masa líquida, especialmente en el agua de bañeras y similares, con fines terapéuticos, de belleza y tratamiento corporal en general.

5. Este dispositivo es de constitución simple y de acción muy eficaz para lo que se persigue, siendo su misión la de provocar un activo rempido que obra muy beneficiosamente para el organismo, que así se ve sometido a un masaje que no sólo lo fortalece sino que coadyuva a la eliminación de la grasa, todo ello asequible con un máximo de comodidades para el usuario.

10. Para la mejor comprensión de la presente memoria descriptiva, se acompaña una hoja de dibujos en la que, tan sólo a título de ejemplo y no limitativo, se representa un caso práctico de ejecución de un dispositivo de las características expuestas.

15. En dichos dibujos:

La Fig. 1 es una vista en alzado seccionado de una bañera a la que se ha adaptado el referido dispositivo;

La Fig. 2 corresponde a una planta de la figura anterior;

La Fig. 3 muestra una sección transversal por la línea III-III de la Fig. 1;

20. La Fig. 4 es otra sección análoga, con una simple variante en el elemento inyector de aire; y

La Fig. 5 ilustra una planta según el ejemplo de la Fig. 4.

5. El objeto de esta petición viene determinado por una unidad agregada a cualquier bañera o equivalente (1) y formada por una conducción tubular (2), que, por una parte, está conectada a una bomba soplante (3), situada a mayor altura que la aludida bañera (1) y apta para proporcionar un cierto caudal de aire a presión al interior de un

recipiente (4) que está unido a la cara exterior del fondo y parte de las cuatro paredes de la propia bañera (1). En tales fondo y zona baja de las mencionadas paredes aparecen una pluralidad de orificios pasantes (5), los cuales comunican directamente con la cámara o recinto de aquel recipiente inferior (4), el cual es atravesado además por el tubo de desagüe o descarga (6), al que se empalma el rebosadero (7).

10. Cuando interese que aparezcan orificios (5) únicamente en los laterales bajos de la bañera, dejando libre el fondo de ésta, el recipiente (4) puede ser entonces anular y de forma tubular (Fig. 4 y 5), o bien constar de tubos independientes.

En ambos casos, las características constructivas y funcionales de este dispositivo son las siguientes:

15. a) Se practican orificios (5) en la bañera, ya sea en su fondo y paredes laterales o bien sólo en éstas, orificios que quedan siempre en comunicación con un recipiente adecuado (4), aplicado a la región inferior de tal bañera, en la cual el tubo de descarga y el rebosadero funcionan del modo usual.

20. b) Cuando se llena la bañera, el agua pasa, a través de los mencionados orificios (5), al interior del recipiente (4), y cuando se pone en acción la bomba (3), el aire a presión producido por la misma remueve o agita intensamente el agua contenida en (4), obligándola a salir en sentido ascendente con fuerza por aquellos mismos orificios (5), creando en el resto de la masa líquida superior una activa turbulencia.

25. c) Cuando se abre la válvula o tapón de descarga, el líquido se escapa por el tubo (6) y el que queda dentro del recipiente agregado (4) es expulsado también hacia aquel mismo desagüe debido al pro-

pio aire a presión insuflado, que hace salir el agua por los orificios (5) y la envía hacia aquella descarga (6).

5. d) Como puede verse, el interior de la bañera no ofrece resalte alguno, que sería molesto para el usuario. La potencia de los chorros de agua que salen por los orificios (4), obligados por el aire a presión proveniente de la bomba (3), originan el remolvido tan beneficioso antes citado sobre el cuerpo de la persona que toma el baño.

10. e) La cámara de aire inferior tanto puede ser de un solo cuerpo, a manera de cubeta, como de estructura anular o bien venir compuesta por varios tubos que transcurren longitudinalmente, aplicaciones (en media caña) a la cara exterior de la citada bañera y en comunicación con las oportunas filas de orificios de escape (5).

15. Serán independientes del objeto de la invención los materiales, formas y dimensiones de los distintos elementos que integran el dispositivo descrito, sistemas de inyección neumática utilizados y todos aquellos detalles de orden secundario que no afecten a su esencialidad.

N O T A

REIVINDICACIONES

Se reivindica como objeto del presente Modelo de Utilidad:

1^a.-Dispositivo neumático productor de turbulencias en una

5. masa líquida, especialmente para bañeras y similares, que se caracteriza esencialmente por el hecho de constar de una unidad en la que figura una bomba soplante unida a un tubo de envío conectado a un elemento a modo de recipiente o cubeta agregada receptora del aire a presión y aplicada al exterior del fondo y parte de las paredes laterales de la propia bañera, fondo y paredes que se hallan provistas de

10. múltiples orificios pasantes que comunican con el interior de un recipiente adicional, el cual es atravesado además por el tubo de descarga o de salida de dicha bañera.

2^a.-Dispositivo neumático productor de turbulencias en una

15. masa líquida, especialmente para bañeras y similares, según la reivindicación anterior, que se caracteriza por el hecho de que el recipiente o cubeta agregada, en la que desemboca el tubo de entrada de aire proveniente de la bomba, se llena de agua junto con la bañera, creándose en aquel recipiente adicional un fuerte remolino al recibir el

20. aire a presión que se traduce en una inyección de aire y agua que, atravesando los orificios antes aludidos, obra activamente de modo ascendente en el seno de la masa líquida de dicha bañera y da lugar a las deseadas turbulencias.

3^a.-Dispositivo neumático productor de turbulencias en una

25. masa líquida, especialmente para bañeras y similares, según las reivindicaciones 1 y 2, que se caracteriza por el hecho de que el recipiente inferior ocupa toda la superficie del fondo y parte de las paredes de la bañera o bien es de extensión local y viene definido

per elementos tubulares longitudinales y transversales aplicados en la forma citada y en comunicación con las oportunas filas de orificios de inyección dentro de la bañera o similar;

44.-DISPOSITIVO NEUMATICO PRODUCTOR DE TURBULENCIAS EN

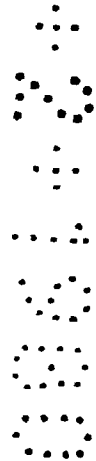
5. UNA MASA LIQUIDA, ESPECIALMENTE PARA BAÑERAS Y SIMILARES.

Segun cuales fueren las circunstancias que concurren con la esencialidad propia de la misma.

Consta la presente Memoria descriptiva de seis páginas mecanografiadas por una sola cara y va acompañada de una hoja de dibujos aclarativos.

Madrid, 12 febrero 1980

P. A.



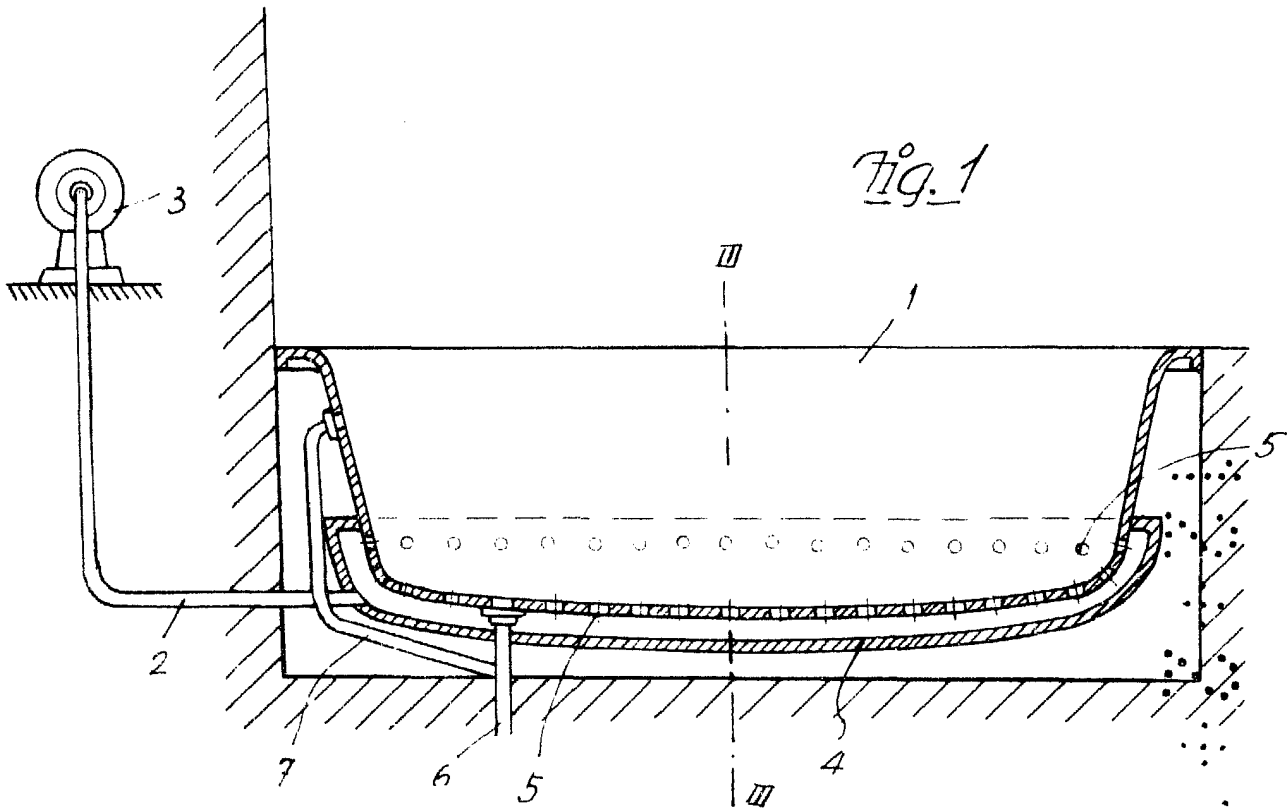


Fig. 1

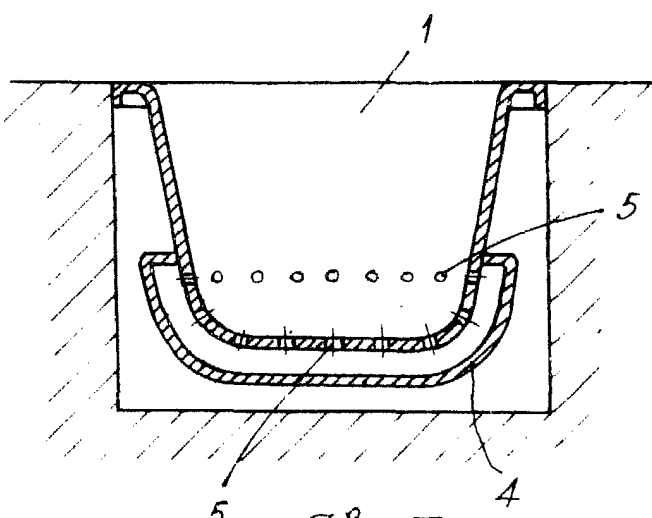


Fig. 3

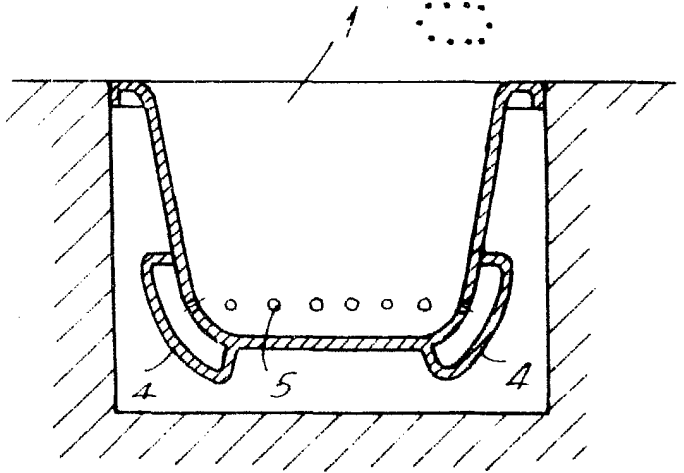
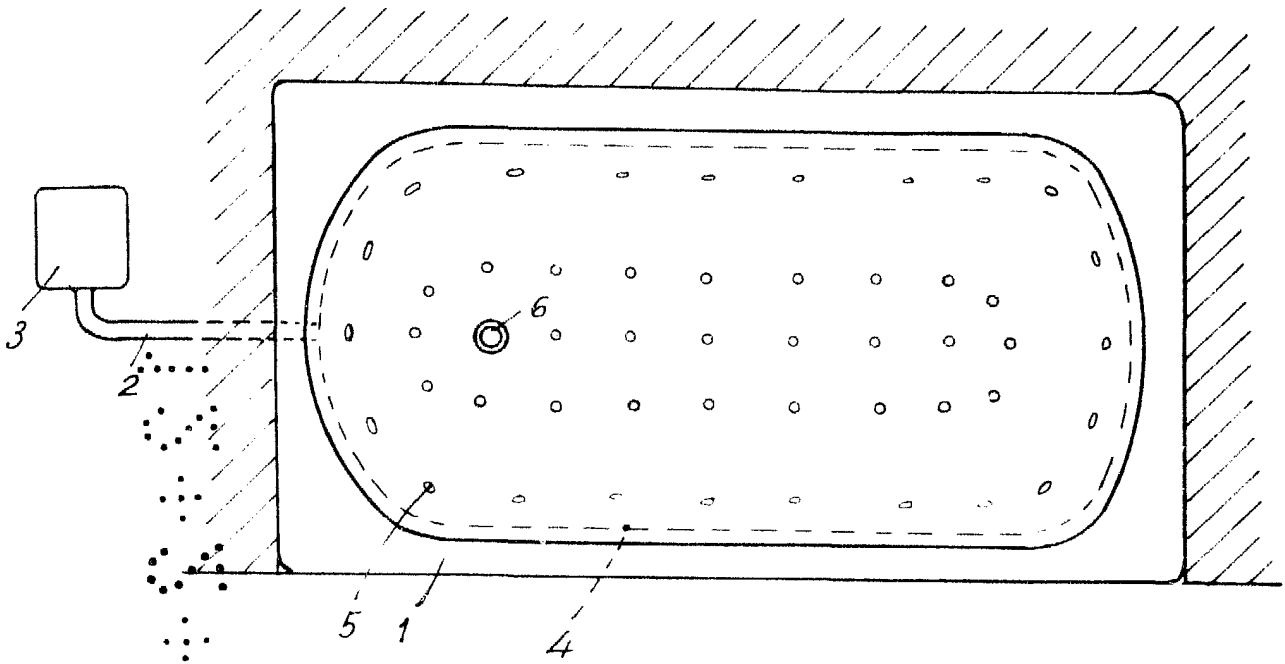


Fig. 4

Escalera variable

Fig. 2



77

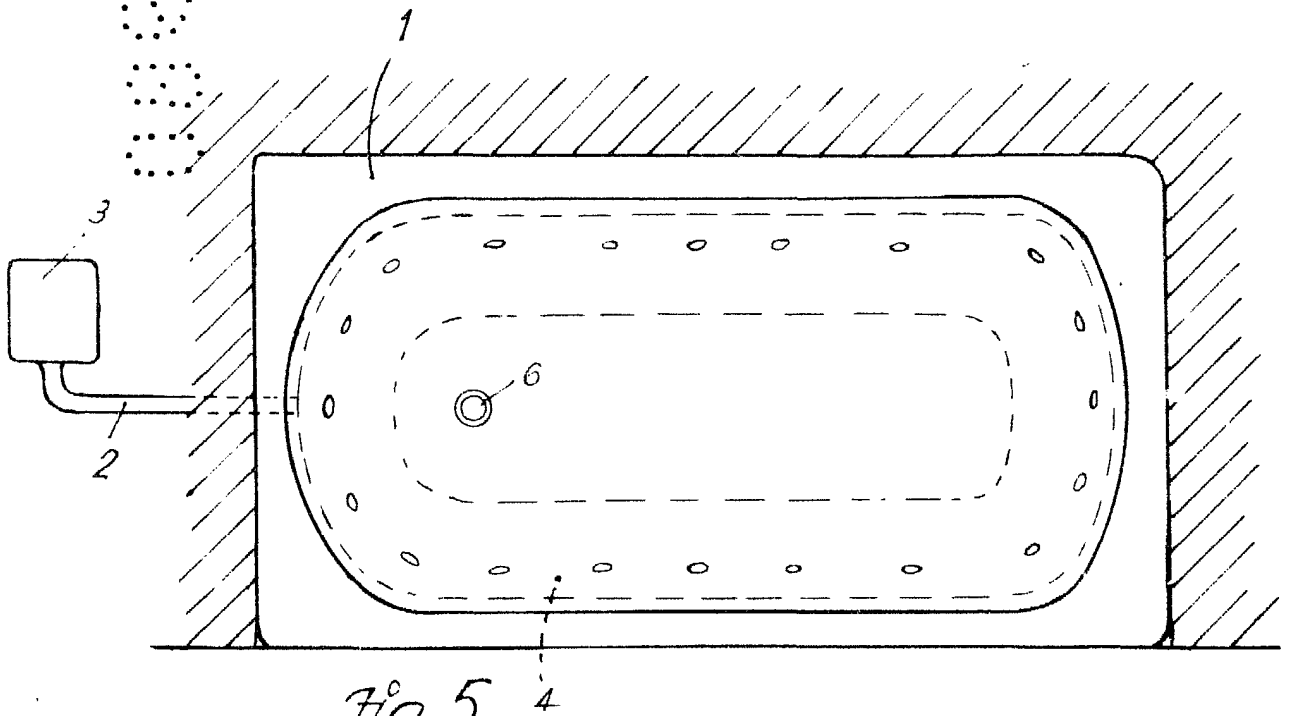


Fig. 5

Madrid, 12 Febrero 1980
P.A.