

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

19	ES	11	248524	10	Y
		21			
		22	FECHA DE PRESENTACION		
			16 ENE. 1980		

MODELO DE UTILIDAD

16 MAYO 1980

30 PRIORIDADES:			32 FECHA			33 PAIS		
31 NUMERO								
47 FECHA DE PUBLICIDAD				51 CLASIFICACION INTERNACIONAL				
				B65D 25/28; F16M 13/00				
54 TITULO DE LA INVENCIÓN								
SOPORTE PARA LA FIJACION DE ASAS.								
71 SOLICITANTE (S)								
DON EMILIO CANUDAS SERRADELL								
DOMICILIO DEL SOLICITANTE								
Dr. Baldomero Solá, 201 -BADALONA								
72 INVENTOR (ES)								
El propio solicitante D. Emilio Canudas Serradell, de nacionalidad española.								
73 TITULAR (ES)								
74 REPRESENTANTE								
DON LEONCIO DEL RIO CUYAS								

MEMORIA DESCRIPTIVA

1 El presente Modelo de Utilidad hace referencia, según se indica en su enunciado, a un soporte para la fijación de asas.

De manera más concreta, y tal como se verá claramente a continuación, el presente modelo se refiere a un soporte destinado a facilitar la fijación de asas articuladas sobre toda clase de envases metálicos. Más concretamente todavía, el soporte a que se refiere la presente invención pertenece al tipo, en sí ya ampliamente conocido y divulgado, que se constituye a partir de una pieza de plancha metálica estampada, por lo general, de planta rectangular o aproximadamente rectangular, doblada de manera que conforma una zona longitudinal central de sección en U, y dos amplias aletas laterales planas y coplanarias. La canal en U referida se destina a recibir, con una cierta holgura, un correspondiente tramo rectilíneo del asa que se trate de soportar, la cual se halla constituida por un segmento de alambre o varilla de sección circular, doblada y cerrada sobre sí misma, adoptando en conjunto, por ejemplo, una forma trapezoidal o rectangular. Y las dos indicadas aletas planas quedan en disposición de apoyarse sobre la base del correspondiente envase, a la que se solidarizan por soldadura eléc-

trica, asegurando la fijación al mismo del asa, que queda en condiciones de bascular libremente sobre el eje definido por el indicado tramo rectilíneo.

En los soportes del expresado tipo, suelen preverse...
5 una sucesión de puntos embutidos, de forma circular o eventualmente, alargada, que facilitan la acción de soldadura referida y aumentan la eficacia de la misma, al establecer unas zonas limitadas de contacto entre el soporte y la base o la pared lateral del envase sobre la que deba llevara a cabo la fijación. Ocurre, sin embargo, con cierta frecuencia, que la superficie o cara exterior de esta pared se halla recubierta por una capa de pintura, barniz, tinta o material similar que forma parte de la decoración o impresión del conjunto del envase, y que, como consecuencia de su naturaleza aislante, impide total o parcialmente el contacto eléctrico entre los puntos embutidos del soporte y la pared del envase, determinando que la soldadura no se produzca o se produzca en condiciones muy deficientes, que pueden provocar un posterior desprendimiento del asa en la normal utilización del envase. Pues bien, este inconveniente, cuya gravedad no requiere ciertamente comentarios, queda radicalmente subsanado con la disposición que constituye objeto de la presente solicitud de registro, y

10
15
20

ello, según se verá, con una sencillez de medios realmente muy notable, y sin aumentar en lo más mínimo los costos de fabricación del conjunto del soporte.

Consiste, en esencial, la referida disposición en.....
5 que los puntos embutidos previstos en el soporte, constituyendo las zonas de apoyo y fijación del mismo sobre la pared del envase, presenten su fondo desgarrado o reventado, de manera que alrededor de la abertura así definida se forma a modo de una rebaba, que comprende una
10 sucesión de pequeños salientes, constituyendo unas puntas aguzadas que quedan en disposición de perforar la capa de recubrimiento que eventualmente pueda hallarse depositada sobre la indicada pared, asegurando en todo
15 caso un perfecto contacto eléctrico entre la misma y el soporte, y garantizando, en definitiva, la perfección de la soldadura eléctrica que entre ambos elementos se realiza. En consecuencia, la eficacia práctica de esta disposición y la efectividad de las ventajas que de la misma se deducen, resultan por demás evidentes. Se comprende, además que las expresadas rebabas podrán obtenerse en la propia operación de prensado, correspondiente a la fabricación del conjunto de la pieza, sin más que disponer en el utillaje unos punzones, ventajosamente dotados de sección poligonal u otra cualesquiera no

circular. En consecuencia, la disposición que nos ocupa no significará ningún aumento de los costos de fabricación del soporte.

5 Conviene señalar, por otra parte, que la expresada...
disposición, aún habiendo sido especialmente estudiada en
vistas a su aplicación al tipo de soportes para asas que
ha quedado expuesto, y resultando particularmente ventajosa y práctica en esta aplicación, puede ser también
10 aplicada con las mismas ventajas esenciales a otros elementos metálicos que interese fijar sobre la superficie
de envases metálicos, por ejemplo, a soportes para asas,
dotadas de estructura diferente a la indicada, a asas
rígidas, que se fijen directamente al envase, a golletes
u otros elementos, etc., etc. Ni que decir tiene que
15 todas estas posibilidades de aplicación deberán considerarse por completo comprendidas en el ámbito de protección del registro que se solicita.

 Con el único fin de aclarar y puntualizar cuanto queda expuesto, con la presente memoria se acompaña una
20 lámina de dibujos, en los que - en forma esquemática y, desde luego, sin carácter limitativo de ninguna clase - se ha representado un ejemplo concreto de realización práctica de un soporte para la fijación de asas que comporta incorporado el perfeccionamiento objeto de la in-

vención.

En estos dibujos:

La figura 1 es una vista inferior en perspectiva del conjunto del soporte para asas.

5 Y la figura 2 es un detalle en perspectiva, a escala la muy aumentada, mostrando la estructura especial que de acuerdo con la presente invención, adoptan los puntos de contacto y fijación establecidos entre el indicado soporte y la pared del envase.

10 Refiriéndonos, pues, a estos dibujos:

El soporte para asas adopta una estructura en sí ya ampliamente conocida y divulgada, hallándose constituido por una pieza de plancha metálica, dotado de una forma en planta rectangular u otra cualesquiera que se considere adecuada, que presenta una doblez o canal longitudinal central 1, en la que se aloja el tramo rectilíneo 2' del asa 2, constituida por una varilla de sección circular, doblada y cerrada sobre sí misma, adoptando en conjunto una forma rectangular, trapecial, ovalada u otra cualesquiera apropiada. En este ejemplo, de acuerdo con una disposición ideada por el propio recurrente, la canal 1 adopta una sección en arco de círculo ligeramente superior a los 180°, de manera que abraza al expresado tramo rectilíneo 2' y lo retiene eficazmente, en vistas a faci-

litar el montaje del conjunto sobre el correspondiente
envase. Ni que decir tiene, de todas formas, que todo
ello es por completo ajeno a la idea inventiva que se
trate de proteger, de manera que podrá en la práctica
5 variar entre los más amplios límites. Finalmente, a uno
y otro lado de la expresada doblez central 1, la indica-
da pieza en cuestión conforma dos aletas planas y copla-
narias 3-3', preferentemente, aunque no necesariamente,
iguales entre sí, dispuestas para apoyarse sobre la base
10 - o sobre una pared lateral - del correspondiente envase,
fijándose a la misma por medio de soldadura por puntos.

Según es asimismo ya conocido, en las aletas 3-3'
se prevén un cierto número de puntos embutidos 4 - cuyo
número, forma y distribución pueden, como se comprende,
15 variar entre los más amplios límites - que definen la su-
perficie de contacto entre dichas aletas y la superficie
de fijación. De manera esencial, de acuerdo con la inven-
ción, estos puntos embutidos presentan su fondo abierto
y reventado, por medio de un correspondiente punzón, en
20 la propia operación de prensado, de manera que presentan
un orificio 5 y una rebaba sobresaliente, que, como con-
secuencia de la acción de rasgado que se ejerce sobre el
material, conforma una sucesión de salientes irregulares
6, definiendo unas puntas aguzadas, que quedan en dispo-

sición de apoyarse sobre la pared del envase, perforando la capa de recubrimiento que eventualmente pueda hallarse dispuesta sobre la misma, con los efectos que han quedado ya estudiados.

5 Resta ya únicamente hacer constar de una manera general y expresa que, como se comprende y es lógico, y aparte de las que han sido ya concretamente indicadas, en la realización práctica del soporte para la fijación de asas que ha quedado descrito, cabrá introducir todas aquellas
10 adiciones y modificaciones de detalle que no afecten a lo que constituye la esencialidad del registro que se solicita. En particular, conviene insistir en las amplias
15 posibilidades de aplicación de la disposición esencial que es objeto del invento, posibilidades que, desde luego, deberán considerarse comprendidas, en su totalidad, en el ámbito de protección del expresado registro.

REIVINDICACIONES :

1 - Soporte para la fijación de asas, del tipo constituido por una pieza de plancha metálica estampada, que conforma una canal longitudinal central, dispuesta para abrazar con una cierta holgura una parte rectilínea de la correspondiente asa, y unas aletas laterales planas y coplanarias, dispuestas para apoyarse sobre la pared del envase y provistas de embuticiones destinadas a facilitar la fijación entre ambos elementos por medio de soldadura eléctrica, esencialmente caracterizado porque estas embuticiones presentan su fondo abierto y reventado en la propia operación de prensado correspondiente a la obtención de la pieza, conformando una rebaba sobresaliente, en la que, como consecuencia de la acción de rasgado ejercida sobre el material, quedan definidas una sucesión de puntas aguzadas sobresalientes, destinadas a apoyarse sobre la pared del envase, perforando la capa de recubrimiento que eventualmente pueda hallarse dispuesta sobre la misma, y asegurando en todo caso un buen contacto entre los expresados elementos.

20

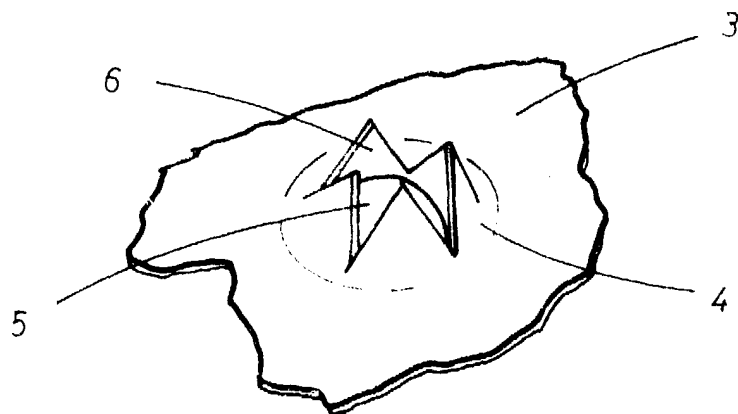
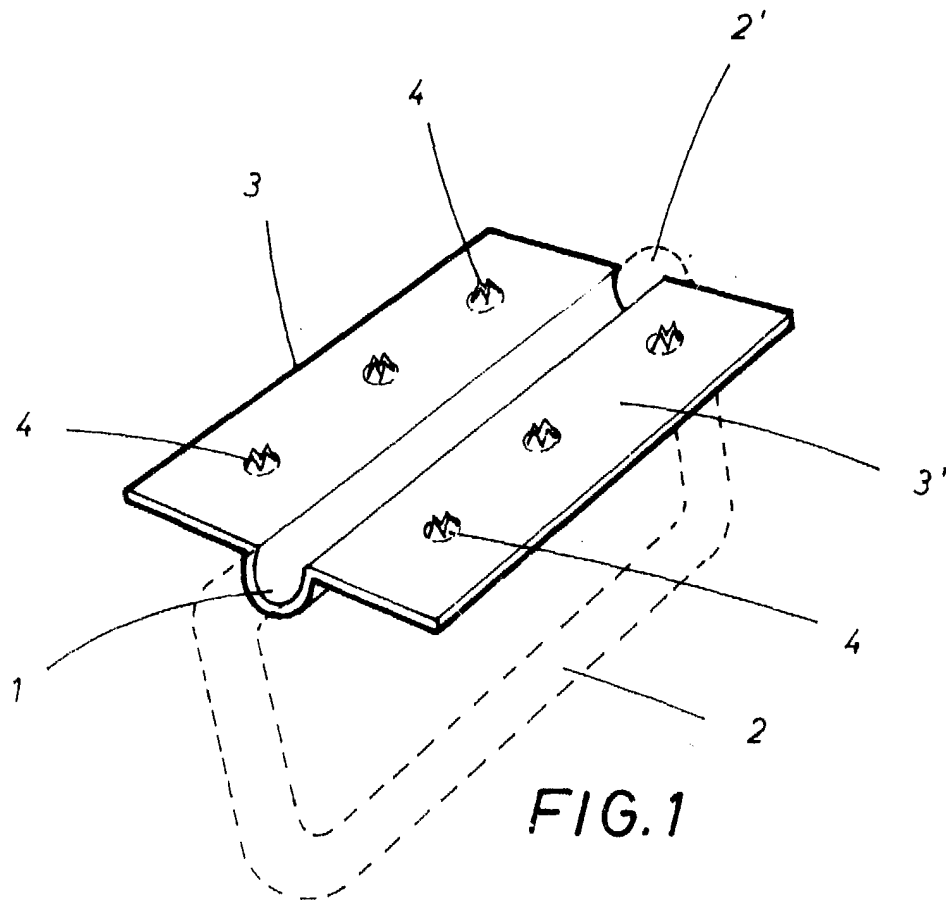
2 - Soporte para la fijación de asas.

Consta la presente Memoria Descripti-

va de nueve hojas mecanografiadas,
escritas por una sola cara, numera-
das del 1 al 9, con sus líneas nu-
meradas, a su vez, de cinco en cin-
co y de dibujos anexos.

Barcelona, 16 ENE. 1980
P. A.





Barcelona, 16 ENE. 1930
P.A.