

248517



248517

PATENTE DE INVENCION

Que por veinte años, para España y sus posesiones, se solicita a favor de D. Angel RUIZ Rivas y D. José ROSSI Caglioni, de nacionalidad española e italiana respectivamente, domiciliados en Madrid (España) Núñez de Balboa, 10 y Gladiolo, 10 por "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS SISTEMAS DE INYECCION DE MATERIALES PLASTICOS".

Memoria Descriptiva

En las actuales máquinas de inyección de materiales plásticos, se encuentran a menudo la dificultad de realizar el inyectado con determinados materiales termoplásticos que por su excesiva dureza, se plastifican, muy

5

8



248517

lentamente con lo que cada operación se re-  
-trasa, además de que por el exceso de per-  
manencia en el plastificador o en el conte-  
nidor, el material degenera desprendiendo ga-  
ses que corroen la superficies metálicas con  
10 las que entra en contacto.

En la mayoría de las operaciones de  
inyectado, se trabaja con una materia que ha  
tenido que ser coloreado en una máquina ex-  
15 trusora en cuya boquilla se granula nuevamen-  
te para pasar así tratado al depósito plas-  
tificador de la máquina de inyección.

La presente memoria se refiere a unos  
perfeccionamientos que evitan los inconve-  
20 nientes antedichos y eliminan la operación  
previa de extrusionado para el coloreado o mez-  
clas de materiales termoplásticos por reali-  
zarse un acoplamiento directo al contenido de  
la máquina de inyección, de la boquilla de una  
25 máquina extrusora corriente y existente por  
otra parte, en la mayoría de los talleres de-  
dicados a la manufactura de materiales termi-  
plásticos.

30 Para la mejor comprensión de cuanto



-8

248517

antecede se acompaña un esquema ilustrati-  
vo del acoplamiento a realizar, verificán-  
dose a continuación una detallada descrip-  
ción con referencia a este mismo croquis.

35            Según queda representado, (1) es el  
cabezal de inyección de una máquina de las  
características normales y que acciona un  
pistón (2), el cual fuerza a la masa exis-  
tente en el contenedor (3) a pasar por la  
40            boquilla (4) al interior del molde que se  
habrá colocado en los platos (5).

             El contenedor (3), ha sido provisto  
de un orificio lateral, que dispone exte-  
riormente de un sistema mecánico de reten-  
45            ción (6), por el que se sujeta la boquilla  
(7), provista del correspondiente husillo  
o husillos, de la máquina extrusora (8).

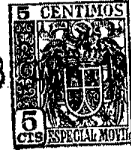
             Mediante esta disposición, el mate-  
rial plastificado perfectamente en la máqui-  
50            na extrusora, pasa a ocupar el contenedor  
sin previa solidificación habiéndose evi-  
tado una operación de plastificación, con el  
beneficio económico que ello supone, además  
de la mejora que experimenta el material a  
55            inyectar.



248517

60

En los casos en que este procedimiento sea innecesario por la calidad del material a emplear, se procede simplemente al cambio del contenedor por una de las características normales y las dos máquinas quedan separadas para trabajar con independencia una de la otra.



- 8 - 59

248517

N O T A

La Patente de Invención que se solicita por veinte años para España y sus posesiones, habrá de recaer sobre "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS SISTEMAS DE INYECCION DE MATERIALES PLASTICOS", según las siguientes

REIVINDICACIONES

1ª.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS SISTEMAS DE INYECCION DE MATERIALES PLASTICOS" esencialmente caracterizados porque el contenedor de la máquina de inyección dispone de una entrada lateral a la que se acopla por un procedimiento mecánico, la boquilla de una máquina de extrusión de características normales, la cual hace pasar el material pastificado en su interior, directamente al contenedor en el mismo estado y sin solidificación intermedia.

2ª.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS SISTEMAS DE INYECCION DE MATERIALES PLASTICOS" según nota primera y caracterizados porque la extrusión cesa en el momento en que el pistón de inyección actúa en la forma normal en este tipo de máquinas, reanudando su movimiento de giro en el o los husillos en el mismo momento en que retrocede el pistón o en cualquier otro deseado



248517

3<sup>a</sup>.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS  
SISTEMAS DE INYECCION DE MATERIALES ELAS-  
TICOS".

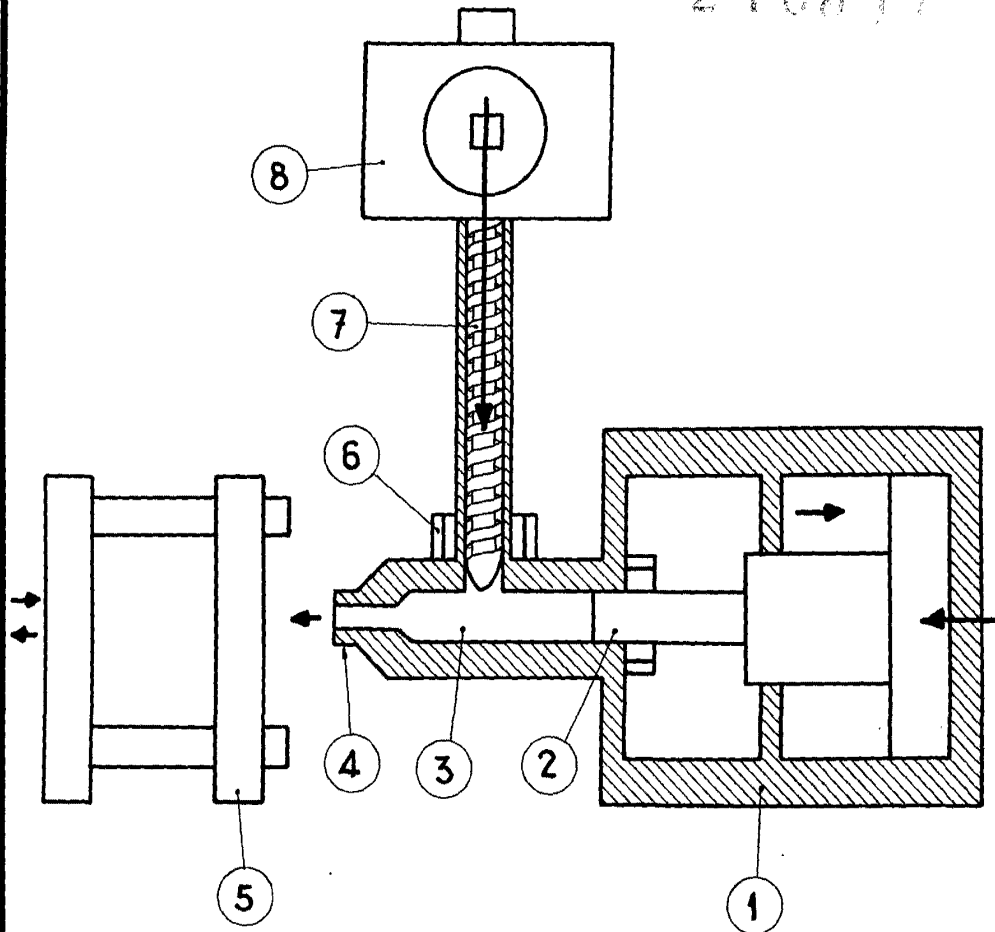
85 Todo tal y como queda descrito y  
reivindicado en la presente memoria des-  
criptiva que consta de seis hojas folia-  
das y mecanografiadas por una sola cara  
a la que se acompaña una hoja de planos  
90 para su mejor comprensión.

Madrid, ocho de abril de mil no-  
vecientos cincuenta y nueve.

CARLOS BALLESTERO  
P.P.



248517



Escala variable

Madrid

CARLOS BAILES S.A.