

REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

(19) ES	(11) NUMERO 248365	(10) Y
(21)	(22) FECHA DE PRESENTACION 6-2-80	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

1 MAYO 1980

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL A 67 B 83/02
--------------------------	---

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN MESA POSICIONABLE MEJORADA.

(71) SOLICITANTE (C) Don Saturnino LANDA LAZCANO
--

DOMICILIO DEL SOLICITANTE Ledesma Ramos 11 - BILBAO -

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE ELEUTERIO GONZALEZ VACAS.-

El modelo tiene por objeto, conforme indica el enunciado, una nueva mesa posicionable que ha sido mejorada y cuyas características más destacadas son - las siguientes:

- 5.- El cuerpo de la mesa está constituido por dos bastidores iguales que se sitúan paralelamente y que cada bastidor se conforma por un elemento doblado convenientemente y que toma la forma de un "9" mediante los sectores -1-2-3-4-5- y que concluye con la unión en -6-.
 - 10.- Estos cuerpos pueden ser posicionados en forma vertical (figura 1ª) y en forma horizontal (figura 2ª).
El doble bastidor indicado sirve para la fijación sobre él, de las placas -8- y -7-, que según la posición que ocupe, sirven de mesa.
 - 15.- Sobre este bastidor y precisamente en los puntos -11- y -17- se puede hacer girar la doble pieza que por un lado constituye el asiento -16- y por otro constituye la espalda del asiento -12-, es decir el respaldo -10-.
 - 20.- Debe advertirse, que el asiento y el respaldo se hallan permanentemente unidos entre sí en el lugar -14-.
 - 25.- El asiento -16-, gira en el punto -17- y el respaldo -12- gira en el punto -11-.
 - 30.- Siendo la distancia -19- (entre los puntos de giro -11- y -17-) menor que la suma de las dimensiones del asiento -16- y del respaldo -12-, para poder hacer la transformación posicional siguiendo el movimiento -13-15-.
- Se requiere tal y como se aprecia en las figuras 3ª y 4ª, una flexibilidad en la pieza -12- que hace

de respaldo además de un acercamiento de las piezas -12- y -16- en su parte de unión -14-, logrando de este modo, que sin desplazamientos de los puntos de giro, se pueda llevar a cabo el paso de una posición a otra.

5.- Por ello, se hace destacar el contenido de las figuras 5ª y 6ª que detallan el proceso que se ha de seguir en la fabricación de las piezas asiento y respaldo y por ello debenser reivindicadas estas características ya que gracias a ellas puede funcionar la mesa posicionable con sencillez y eficacia.

10.- La figura 5ª nos muestra la primera fase de fabricación y consiste en lo siguiente:

Entre dos láminas de plástico, se hace la introducción de un relleno acolchado, de suerte que ya en las piezas -26- y -27- que han de constituir el respaldo, se introducen unas bandas rígidas pero separadas para conseguir luego la necesaria elasticidad del conjunto del respaldo formado.

20.- Efectuada la fabricación del modo representado en la figura 5ª se procede a efectuar un doblado del conjunto, siguiendo las direcciones, según -20- hasta que las bandas -21- se apoyen en la zona -22- y hasta que las partes -34- y -35- también queden enfrentadas tal y como se aprecia en la figura 6ª.

25.- Efectuado este enfrentamiento se hace la soldadura, quedando así formado el respaldo. Respaldo que tendrá un punto de giro en -25-, que será elástico y permitirá la deformación necesaria para pasar de una posición a otra, tal y como se aprecia en las figuras 3ª y 4ª.

30.- Según -32-, se girará doblando la pieza -30- que

ha de formar el asiento, pero previamente se introduci
rá un elemento rígido -29-, a fin de que después del -
doblado quede rigidizando internamente al citado asien
to y definiendo perfectamente el punto de giro del ci-
tado asiento.

5.-

Entonces la solapa -31- irá a apoyarse sobre
la zona -22- y mediante soldadura en -36- el asiento --
quedará formado.

De este modo se consigue; un asiento rígido con
su correspondiente punto de giro.

10.-

Una zona de unión en -28-35- perfectamente elás
tica y que permite el acercamiento entre el asiento y res
paldo en la maniobra de transformación.

Un respaldo deformable con su correspondiente -
punto de giro con la zona -34-35- que también permite acer
camientos, y en conjunto todo ello perfectamente acolch
ado.

15.-

Una vez se haya comprendido con mayor claridad,
el conjunto del Modelo, otros detalles y características
del mismo se irán poniendo de manifiesto en el transc
urso
de la descripción que se da a continuación, en la que se -
exponen los detalles más particulares del Modelo, como, -
asimismo, de los medios que para su puesta en práctica --
pueden emplearse. Estos detalles se dan a título de ejem-
plo, haciendo referencia a un caso posible de realización
práctica, pero el Modelo no queda limitado, exactamente -
a los detalles que aquí se exponen, debiendo ser considera
da, por tanto, esta descripción desde un punto de vista -
ilustrativo y sin limitaciones de ninguna clase.

20.-

25.-

Una idea más amplia de la invención, la propor-
ciona la descripción siguiente, en la que se hace referen-
cia a la descripción siguiente, en la que se hace referen-

30.-

cia a la lámina de dibujos ilustrativos que a esta memoria se acompaña, en la que de manera un tanto esquemática y exclusivamente por vía de ejemplo, se representan los detalles preferidos por el invento.

5.- En estos dibujos se usan marcas de referencia semejantes, para indicar piezas, conjuntos o partes, - que se corresponden en las distintas vistas presentadas, cuyas piezas, detalle y organización, se definen de una manera específica en el transcurso de la memoria, y después se concretan en las notas reivindicatorias finales.

10.- La figura 1ª es una vista en alzado del conjunto de la mesa cuando ésta ocupa la posición más elevada.

15.- Para transformar la posición, se girará el conjunto según (18), haciendo la transformación posicional de las piezas que constituyen el asiento según los movimientos -15- y -13-.

En esta vista la pieza que propiamente hace de superficie de la mesa es la -7-.

20.- La figura 2ª es una vista, también en alzado, del conjunto de la mesa, cuando ésta ocupa la posición más baja, en cuya posición, la pieza que propiamente hace de superficie de mesa es la (8).

25.- La figura 3ª muestra la transformación que va sufriendo el asiento para pasar de una posición a otra.

Se advierte que la distancia entre los puntos de giro -11- y -17- permanece fija, por ello, para poder pasar la línea imaginaria que une estos dos puntos, se requiere:

30.- Una aproximación en la zona (14), la deforma--

ción del respaldo -12- ante el empuje según -13- con la única finalidad de salvar el paso en la transformación.

5.- La figura 4ª muestra la continuidad de la transformación posicional que ya se ha iniciado en la figura 3ª.

La figura 5ª muestra en forma distendida la constitución del asiento y respaldo.

10.- Es la manera que se sigue para la confección y tiene especial importancia ya que de ese modo y con bajo costo, se puede fabricar esta pieza.

15.- Entre dos láminas de plástico se colocan los convenientes rellenos y se practican las soldaduras que independizan de algún modo, la parte que hará de asiento con la que forma el respaldo.

La figura 6ª representa el conjunto después de la primera fase de construcción que se señala en la figura 5ª; se pasa mediante doblado a la posición que se representa en esta figura.

20.- Se muestra el modo de colocar un elemento rígido -29- que rigidiza el asiento, mostrando también los lugares de las soldaduras a fin de formar los puntos de articulación.

25.- Comentando ahora estos dibujos, se hace la aclaración de que mediante el número -1- se indica la parte del bastidor, que cuando adopta el conjunto la posición de la figura 1ª, sirve de apoyo del conjunto, mediante la interposición de unos tacos a modo de pequeños apoyos sobre el suelo.

30.- El número -2- corresponde a la parte de basti-

dor, que está perpendicular al -1-, sobre el cual se sujeta la parte terminal de la barra (5) mediante el elemento de fijación (6).

5.- El número -3- señala la parte del bastidor, que es paralela a la parte -1-, sirviendo de fijación a la placa (7) que hará de superficie de mesa en la posición de la figura 1ª.

10.- Mediante el número -4- se indica la parte del bastidor, que se mantiene paralela a la parte -2-, siendo -5- la parte terminal del bastidor, dispuesta en posición paralela a los dos tramos -3- y -1-. Su extremo se fija con el elemento -6- sobre el tramo -2- del bastidor y sobre el punto -17- se establece el giro de la pieza -16- que hace de asiento.

15.- El conjunto del bastidor lo constituye un sólo elemento, doblado convenientemente según -1-2-3-4-5- formando una figura como un "9".

20.- El número -6- indica el elemento de fijación de la parte terminal de la barra -5- sobre el bastidor, siendo -7- la placa que hace de mesa en la posición de la figura 1ª.

Su extremo -10- de algún modo limita posicionalmente al respaldo -12- en la posición de la figura 2ª.

25.- El número -8- es la placa que hace de superficie de mesa, en la posición de la figura 2ª.

Su extremo -9- actúa como limitador posicional del respaldo -12- cuando el conjunto adopta la posición -- que se representa en la figura 1ª.

30.- El número -11- indica el punto de giro del respaldo -12-, el cual se deformará, del modo que se aprecia

en la figura 3ª y 4ª, a fin de poder pasar de una posición a otra.

Esta deformación es permitida, gracias a la constitución interna del mismo, por la serie de tiras rígidas independientes que constituyen su estructura.

5.-

El número -13- es el sentido en que se mueve el respaldo en su cambio de posición, siendo -14- la zona de unión entre el respaldo y el asiento, cuya zona de unión se hace por la soldadura sobre la zona -22-, de las solapas -28- y -36-, de este modo esta unión permanente entre el asiento y el respaldo, permite por su elasticidad el acercamiento necesario para posibilitar el cambio de posición.

10.-

El número -15- es el sentido en que se mueve el asiento en su cambio de posición, siendo -16- la pieza rígida que hace de asiento, que es susceptible de girar en -17-.

15.-

El número -18- señala el movimiento de traslación que hace el conjunto de la mesa para pasar de la posición de la figura 1ª a la posición de la figura 2ª.

20.-

El número -19- indica la línea imaginaria que une los dos puntos de giro -11- y -17-.

Dado que esta línea imaginaria es de una longitud invariable por ser fijos sus extremos, al transformar de posición el asiento-respaldo se requiere que haya un acercamiento en la zona -14-, que haya una deformación del respaldo -12-, esto es necesario que ocurra de otro modo no sería posible la transformación, consiguiéndose este efecto por la forma constitucional y de fabricación que se sigue en dichas piezas, de acuerdo con lo representado

25.-

30.-

tado en las figuras 5ª y 6ª.

5.- Una vez hecha la pieza según se representa en la figura 5ª, se requiere un doblado del conjunto por el centro de la pieza -23-, siguiendo el movimiento -20-. Después de este doblado y las soldaduras en -34- sobre -35- y -28- sobre -22-, se obtiene el alojamiento -25- para el paso de la barra que será zona de giro y con sus extremos en los puntos -11-.

10.- El número -21- indica la zona de soldadura ó solapa formada en la primera fase de conformación de la pieza representada en la figura 5ª, cuya solapa -21- pasará a colocarse sobre -22-, para mediante soldadura formar el sector -28-.

15.- El número -22- indica la zona que separa lo que ha de ser el asiento de lo que será el respaldo. Será una zona de soldadura de las dos láminas que a modo de funda constituyen el alojamiento del acolchado.

20.- El número -23- señala la zona que después de su doblado constituirá el punto de giro -25-, siendo -24- los refuerzos más o menos rígidos, pero en cualquier caso independientes a fin de dar posibilidad de deformación del conjunto del respaldo, para que pueda efectuar el paso que se aprecia en las figuras 3ª y 4ª.

25.- El número -25- indica la zona de giro que queda conformada en la cabecera del respaldo, siendo -26- la zona del respaldo, que se encuentra enfrentada en forma permanente a la -27-. El número -28- es la pestaña soldada sobre -22-, siendo -29- el elemento rígido que se coloca sobre la parte -30- antes del doblado según -32-, de este modo queda conformado rigidamente el

30.-

asiento.

5.- Dicho elemento -30- que ha de constituir el asiento, tal y como se ve en la figura 5ª se trata de una zona con relleno acolchado, que luego según -32- se doblará y la solapa -31- se soldará según -36-, para dejar concluido el asiento.

El número -31- es la solapa que une por soldadura las dos láminas que configuran el alojamiento del acolchado.

10.- El número -32- indica la forma de hacer el giro, siendo -33- el punto de giro del asiento y -34- la zona de soldadura que separa propiamente lo que ha de ser respaldo -27- de la zona que ha de constituir el giro -23-.

15.- El número -35- corresponde a la zona de soldadura que también delimita la zona que ha de constituir el giro -23- de la zona de respaldo -26-.

20.- El número -36- indica la zona donde se soldará la solapa -31- después del doblado según -32- previa interposición de la placa rígida -29-.

25.- Se comprenderá fácilmente, después de observar los dibujos y la descripción precedente, que la actual concepción proporciona una construcción sencilla y efectiva, susceptible de poder ser llevado a la práctica con gran facilidad, asegurando la obtención de una manufactura relativamente barata.

30.- Se reitera, que en el objeto que constituye el actual Modelo, serán susceptibles de introducirse todas aquellas modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando

do que con las variantes que se introduzcan, no se cam
bie, altere o modifique la esencialidad del invento --
descrito.

N O T A

5.-

Se declara como de propiedad y novedad para
todo el territorio español, el contenido de las siguien
tes:



N
O
T
A

REIVINDICACIONES

- 5.- 1ª.- Mesa posicionable mejorada, que está organizada mediante un bastidor integrado por elementos tubulares homólogos, en disposición recíprocamente paralela, cuyos elementos están conformados formando un "9", estando dispuestos entre ambos dos tableros independientes, perpendiculares entre sí, que permiten disponer la mesa en dos posiciones diferentes, en las que uno de los tableros ocupará un plano horizontal y el otro un plano vertical.
- 10.- 2ª.- Mesa posicionable mejorada, según nota 1ª que se caracteriza porque entre los dos elementos tubulares que integran el bastidor se encuentra suspendido un conjunto asiento-respaldo reversible posicionable ante el tablero de la mesa que ocupa el plano horizontal.
- 15.- 3ª.- Mesa posicionable mejorada, según nota 2ª que se caracteriza porque el tablero de la mesa que ocupa el plano vertical, en cada caso, actúa como tope sobre el que toma apoyo el cuerpo formador del respaldo.
- 20.- 4ª.- Mesa posicionable mejorada, según notas 2ª y 3ª que se caracteriza porque el asiento y el respaldo forman un conjunto y están unidos entre sí por una franja flexible estando suspendido este conjunto entre los elementos tubulares que forman el bastidor que retienen dichos asiento y respaldo por los extremos de sus bordes libres.
- 25.- 5ª.- Mesa posicionable mejorada, según notas 2ª, 3ª y 4ª que se caracteriza porque el conjunto asiento respaldo está formado por rellenos acolchados dispuestos alineadamente entre dos láminas, ventajosamente
- 30.-

plásticas, estando formado el respaldo por tres sectores de relleno, dos de ellos homólogos que se superponen entre sí formando un sólo mullido estando previsto que ambos rellenos contengan en su seno unas bandas rígidas separadas, caracterizándose además porque dicho tercer relleno, alineado entre los rellenos superpuestos, es plegado centralmente circundando la línea de suspensión y giro del respaldo entre los elementos tubulares que forman el bastidor.

5.-

10.-

6ª.- MESA POSICIONABLE MEJORADA.

Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de TRECE hojas, escritas a máquina por una sola de sus caras y dibujos que la ilustran.

Madrid, 6 Febrero 1.980

E. GONZÁLEZ VACA

S. P.



SATURNINO LANDA LAZCANO

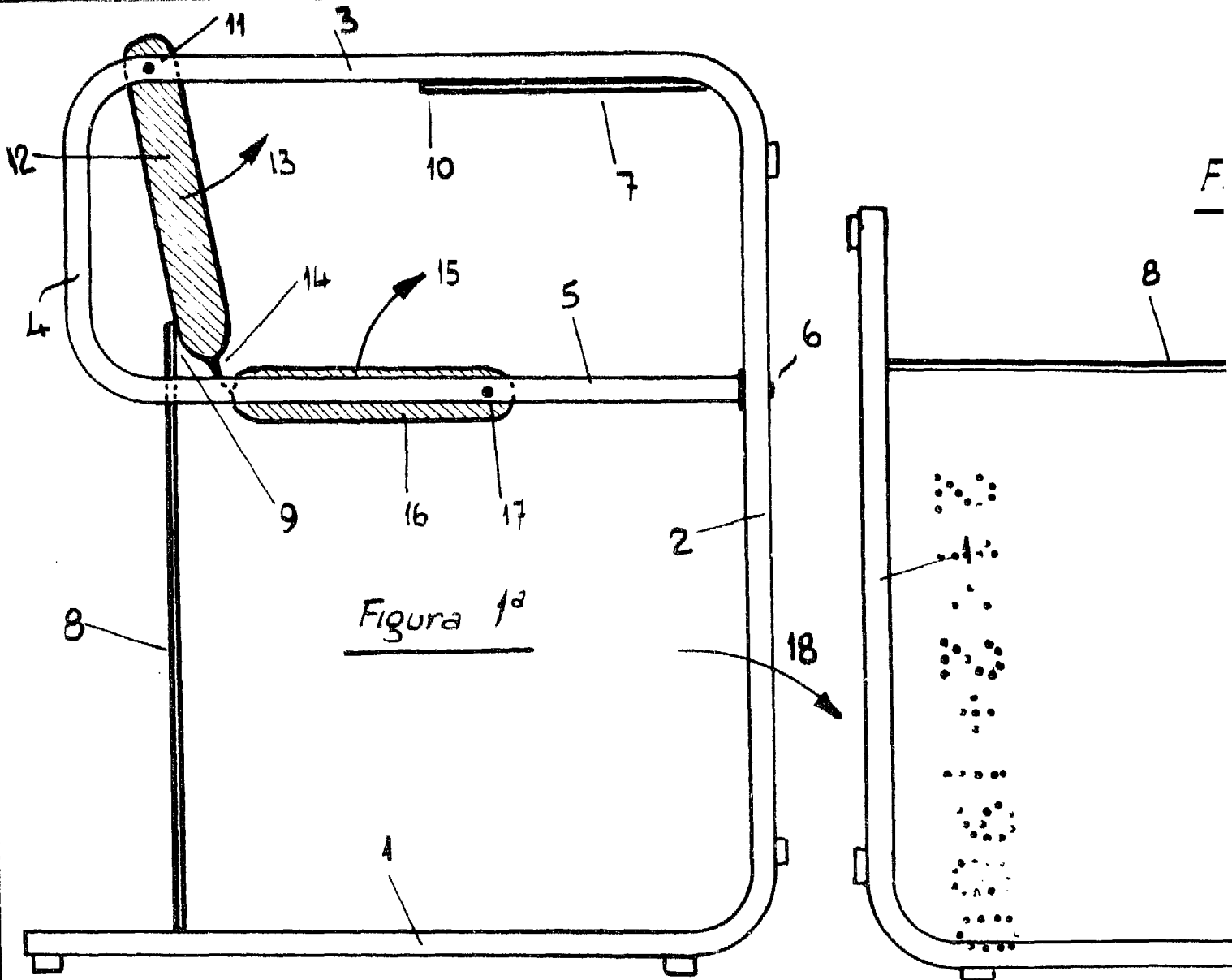
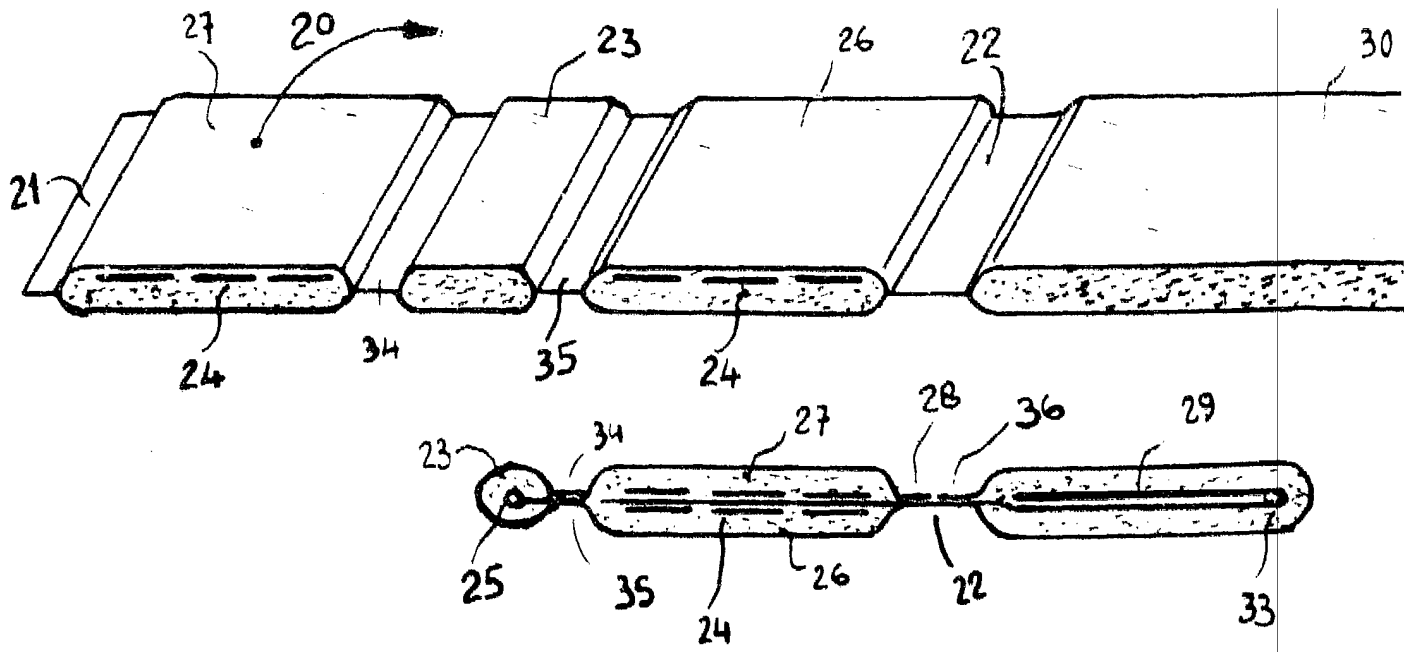


Figura 1ª



Escala variable

Figura 2ª

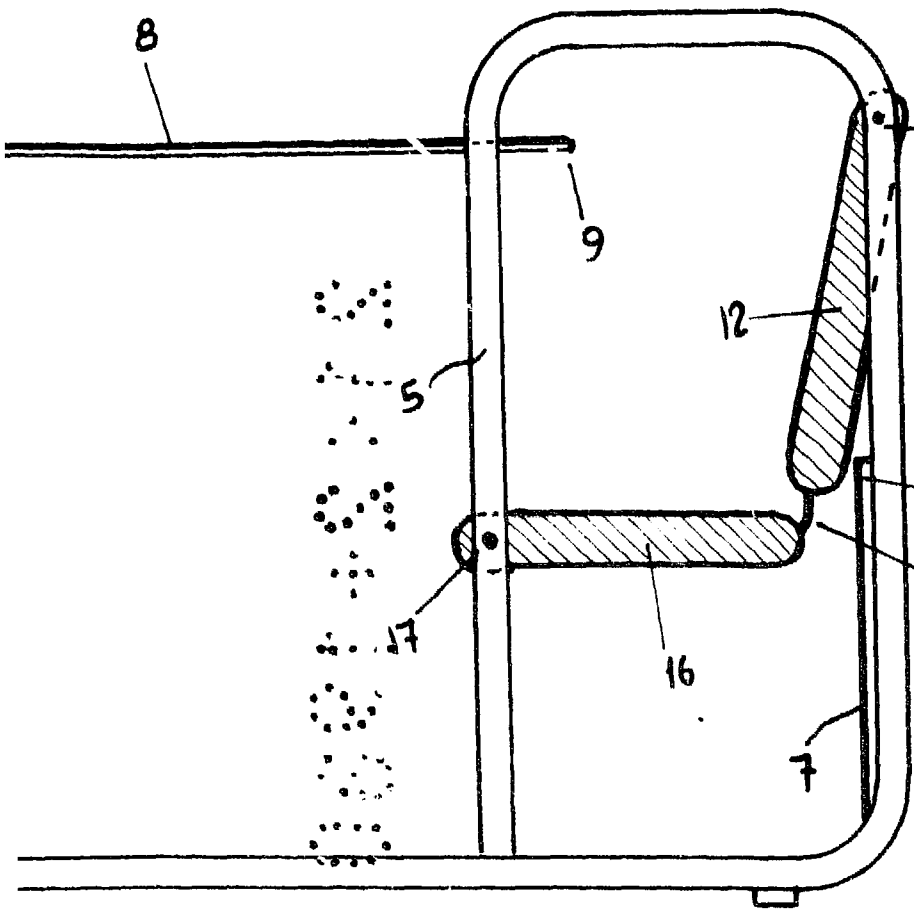


Figura 3ª

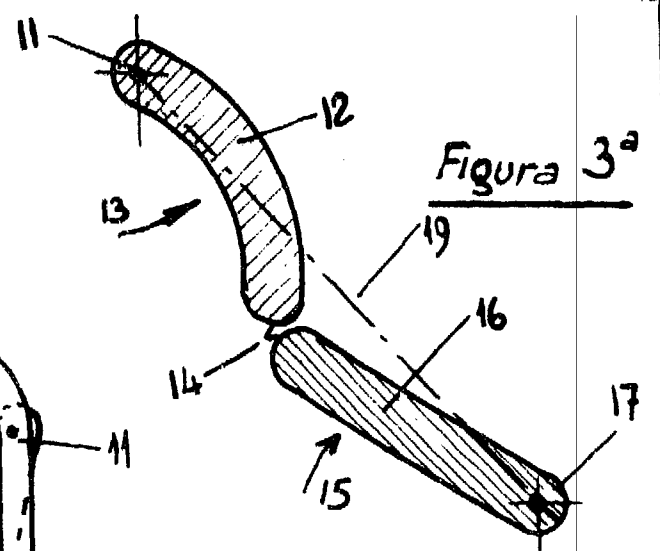


Figura 4ª

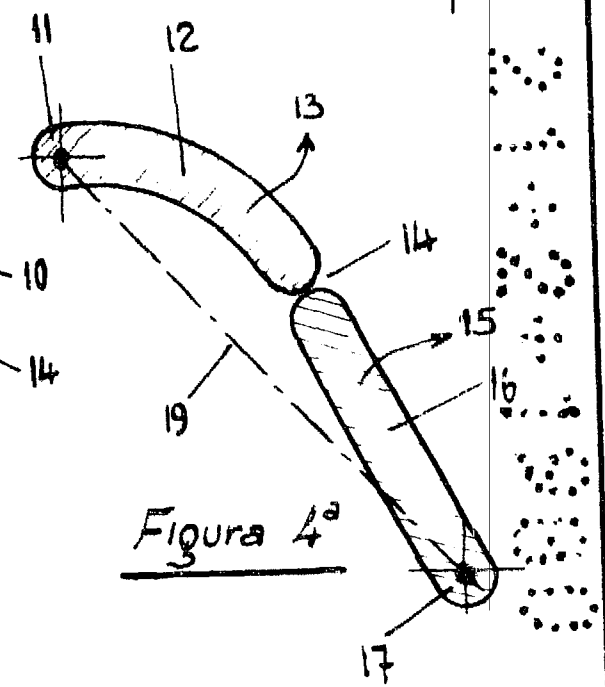
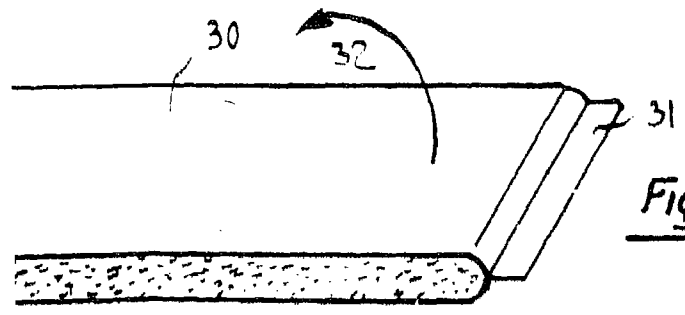
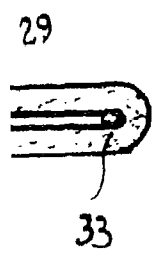


Figura 5ª



Madrid, 6 Febrero 1.980
E. GONZALEZ VACA
P. E.

Figura 6ª



29