



PATENTE DE INVENCION

248358

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

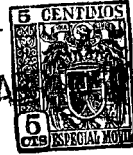
S o b r e :

"PERFECCIONAMIENTOS EN LA GUARNICION Y REVESTIMIENTO DE
ASIENTOS ".

Solicitante: Sociéte dite AIRBORNE, de nacionalidad francesa,
residente en MONTREUIL (Seine)-Francia- 20, rue
Saint-Antoine.

Inventor: Charles BERNARD, de nacionalidad francesa, re-
sidente en MONTREUIL (Seine) -Francia- 20, rue
Saint-Antoine.

La presente invención tiene por finalidad ciertos per-
feccionamientos de un asiento para mobiliario completamente
guarnecido y recubierto, en el cual la armadura está formada
por delgadas láminas de hierro recortadas y convenientemente
conformadas, posteriormente conjuntadas entre ellas por di-



versos procedimientos. Se obtiene así un asiento provisto de una armadura ligera, fácil de fabricar y que permite el montaje en serie.

10 De acuerdo con la invención, la armadura del asiento y del respaldo está formada por largueros de hierro laminado, enlazados por otros transversales, y cajones compuestos por elementos de lámina de hierro plegada, dos brazos acodados, formados por la unión de las dos cajas, estando estos brazos fijos sobre los lados de la armadura del asiento y del respaldo por elementos de unión.

15 Continuando con otras características de la invención:

- los largueros que forman la armadura del asiento y del respaldo están formados por dos piezas de sección en U, resultantes del plegamiento de una lámina de hierro recortada;

20 - cada uno de los brazos está constituido por los dos cajones superiores e inferiores, enlazados en su extremo por láminas terminales y, lateralmente, por gualderas;

25 - los largueros del asiento y del respaldo tiene, en su parte superior, unas aberturas en las que las pestañas fijan elementos elásticos del asiento y del respaldo.

Otras características de la invención se desprenden de la detallada descripción que sigue.

30 Un procedimiento de llevar a la práctica la finalidad de la invención, se representa, a manera de ejemplo, en los dibujos que se acompañan.

La figura 1 es una proyección vertical posterior, siguiendo la línea I-I de la figura 2, habiéndose suprimido algunas partes de la posterior del asiento.

35 La figura 2 es una sección siguiendo la línea II-II de



248358

La figura 1.

La figura 2 es una sección siguiendo la línea II-II de la figura 1.

La figura 3 es una proyección horizontal correspondiente.

40 La figura 4 es una sección siguiendo la línea IV-IV de la figura 2.

La figura 5 es una sección siguiendo la línea V-V de la figura 3.

45 La figura 6 es una sección, en mayor escala, siguiendo la línea VI-VI de la figura 3.

La figura 7 es una sección, en mayor escala, siguiendo la línea VII-VII de la figura 3.

La figura 8 es una sección, en mayor escala, siguiendo la línea VIII-VIII de la figura 3.

50 La figura 9 es una sección siguiendo la línea IX-IX de la figura 6.

La figura 10 es una proyección horizontal correspondiente a la figura 9.

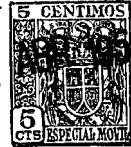
55 La figura 11 es una perspectiva de uno de los elementos del asiento.

En la figura 1, el asiento se compone de una armadura 1, formando el elemento rígido del respaldo y del asiento, estando montada esta armadura entre dos brazos de apoyo 2, 3. La armadura 1 se compone de dos largueros 4, 5 formados ambos por dos piezas trapezoidales 6, 7 de sección en U, unidas ambas por las soldaduras 8. Las piezas 6, forman la parte de los largueros que soportan el asiento, estando sostenidas en su parte delantera por un hierro 10 en L y, en la parte posterior, por un hierro 11 en U, mientras que las piezas 7 que forman los largueros que soportan el respal-

60

65

248358



70

75

80

85

90

95

do, están sostenidas en su parte media por una barra que ajusta en el cajón 12 y por una plancha metálica 13, adaptada y colocada en su parte inferior. Los tensores 14, 15 están fijados, de una parte, sobre la barra que ajusta en el cajón 12 y, de otra, en las partes superiores de las piezas 7. Una barra 16 en U está fija bajo el larguero transversal 10. En algunos casos, la barra 16 puede tener, en sección, otra forma. También se la puede suprimir. La cara superior de los largueros 4, 5 de la armadura, lleva unas aberturas 17 (figura 8, 9, 10) en las que las pestañas 18 ajustan, sirviendo de piezas a los extremos de los resortes 19 en zig-zag, constituyendo uno de los elementos elásticos del asiento y del respaldo. Estos resortes zig-zag que están separados por las horquillas 19^a, se cortan en armonía con las longitudes variables, de tal forma que se obtenga para el asiento una superficie ligeramente curvada en la que, la parte más alta, se encuentre sensiblemente en el centro del asiento en tanto que para el respaldo, estos resortes se cortan de tal forma que la línea que lo cubre esté en seguida muy combada para, rápidamente, inclinarse a la manera de una asíntota. Los elementos 6, 7 que forman los largueros de la armadura, así como los diferentes transversales o cajones 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16 están todos fabricados en láminas de hierro ajustadas o plegadas.

Los brazos de apoyo 2, 3 son iguales. Cada uno de ellos está compuesto por dos elementos inferiores simétricos 20, 21, de sección en U, en los extremos de los cuales se fijan dos placas 22, 23 de las que las partes superiores 22^a, 23^a están dobladas hasta formar un ángulo de 180°, para obtener con un cajón 24 en U, un espacio o alojamiento 25. Las guialderas 26, 27 enlazan el cajón 24 a los elementos 21, 22. Los peque-



100

Los largueros transversales 28, 29, 30, 31, están montados en el interior de cada brazo de apoyo, y los pequeños largueros 28, 29, 30, 31 están montados en el interior de cada brazo y soportan las vainas 32, 33, recibiendo los tubos 34, 35 que forman las patas del asiento. Las escuadras 36, 37 fijadas sobre los pies 34, 35 limitan la penetración de éstos en sus vainas 32, 33 y permiten, a simple vista, fijarlos en sus vainas.

105

Las piezas que constituyen los brazos de apoyo, salvo las patas tubulares 34, 35 estén fabricadas en láminas delgadas de hierro recortadas y conformadas. Los brazos de apoyo 2, 3 están unidos a la armadura del asiento mediante los pernos 38, 39, 40, 41, manteniendo, por un lado el larguero transversal 16 sobre los brazos de apoyo y, por otra parte, las piezas 6, 7 que forman los largueros de la armadura del asiento.

110

115

Un listón flexible 42 está fijo en la parte inferior de la armadura del respaldo, mientras que un elemento elástico 43 del tipo Sandow se coloca en la parte superior del respaldo. Dos almohadillas 44, 45, convenientemente recortadas y fabricadas de una materia plástica flexible, por ejemplo la que se conoce en el comercio con el nombre de Dunlopillo, se colocan una sobre los muelles del asiento y la otra sobre los del respaldo. Las almohadillas están recubiertas en su parte inferior por una tela 46 encolada, mientras que la parte superior de estas almohadillas se revisten de un tejido 47.

120

125

El tejido que recubre la almohadilla 44 se sostiene por

248358



130

135

piezas metálicas elásticas 48 (figura 11) sobre el extremo del larguero transversal 10 y sobre el extremo posterior del larguero transversal 11. De esta forma, se obtiene una tensión perfecta del tejido 47 sobre la almohadilla 44. El tejido 47 que recubre la almohadilla 45 del respaldo se fija mediante encolado a la parte inferior de la citada almohadilla, pasando a continuación alrededor del listón flexible 42, siendo, por último, ajustado detrás del tensor 13 sobre el lado semi-vertical 13ª, mediante piezas metálicas elásticas 48. El tejido 47 forma, de esta manera, toda la parte posterior del respaldo del asiento.

140

Un tejido 49 que recubre totalmente los brazos de apoyo 2, 3 está fijo por piezas metálicas elásticas 48 sobre los lados de las piezas 20, 21. Los rellenos flexible y elásticos 50, 51 están colocados, uno en el alojamiento 25 y el otro delante de la plancha metálica 23. El larguero transversal 16 está también recubierto de un tejido 52 que se mantiene por encolamiento.

145

El asiento anteriormente descrito puede fabricarse fácilmente, ya que está constituido por elementos hechos con láminas de hierro delgadas recortadas y conformadas, unidas a continuación por diversos procedimientos y elementos a tal fin aplicados.

150

En general se fabrica, de una parte, la armadura del asiento y del respaldo, y, de otra, las armaduras de los brazos de apoyo 2, 3; cuando el asiento y el respaldo están terminados por completo, así como los brazos, estos últimos se fijan sobre los lados del asiento. Varias armaduras 1, pueden unirse unas a otras para obtener un asiento de longitud variable con el fin de que varias personas puedan sentarse

155

248358



1 ABO

unas al lado de las otras. En algunos casos la armadura, en su totalidad o parcialmente, puede fabricarse repujada.

Varias modificaciones pueden, desde luego, añadirse a la forma de la fabricación representada y descrita con detalle, sin que se altere la esencia de la invención. En particular, las piezas de la armadura se pueden fabricar con otras materias, como madera, materiales plásticos, u otros.

160

N O T A

La Patente de Invención que se solicita por veinte años para España y sus Colonias, con prioridad francesa PV 765.233 del 9 de mayo de 1.958, deberá recaer sobre: "PERFECCIONAMIENTOS EN LA GUARNICION Y REVESTIMIENTO DE ASIENTOS", de acuerdo con las siguientes,

165

REIVINDICACIONES

1ª.- Perfeccionamientos en la guarnición y revestimiento de asientos, según los cuales las armaduras del asiento y del respaldo están formadas por largueros que tienen, en sección, la forma de una "U", estando estos largueros unidos por medio de travesaños y por cajones formados por elementos de chapa de acero plegada; caracterizados también por dos brazos acodados formados, cada uno por un cajón y una pieza de sección en "U" que se fijan a los laterales de las armaduras del asiento y del respaldo por medio de elementos de unión adecuados.

170

175

2ª.- Perfeccionamientos en la guarnición y revestimiento de asientos, según la 1ª reivindicación, caracterizados porque los largueros que forman las armaduras del asiento y del respaldo, están constituidos cada uno por dos piezas de sección en "U" que están formadas por el conveniente doblado de chapa de acero plana recortada de modo apropiado.

180

185

248358¹



190

3ª.- Perfeccionamientos en la guarnición y revestimiento de asientos, según la 1ª reivindicación, caracterizados porque, cada brazo acodado está formado por un cajón y una pieza en "U", enlazando sus finales con chapas terminales y los laterales por medio de gualderas.

195

4ª.- Perfeccionamientos en la guarnición y revestimiento de asientos, según las reivindicaciones 1ª y 2ª, caracterizados porque, los largueros del asiento y del respaldo poseen en su parte superior unas convenientes aberturas cuyos bordes o pestañas sirven para fijación de los elementos elásticos en el asiento y en el respaldo.

5ª.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA GUARNICION Y RECUBRIMIENTO DE ASIENTOS".

Según queda substancialmente descrito en la presente memoria que consta de ocho páginas escritas a máquina por una sola cara, acompañada de sus correspondientes dibujos.

Madrid, 1 de abril de 1.959.

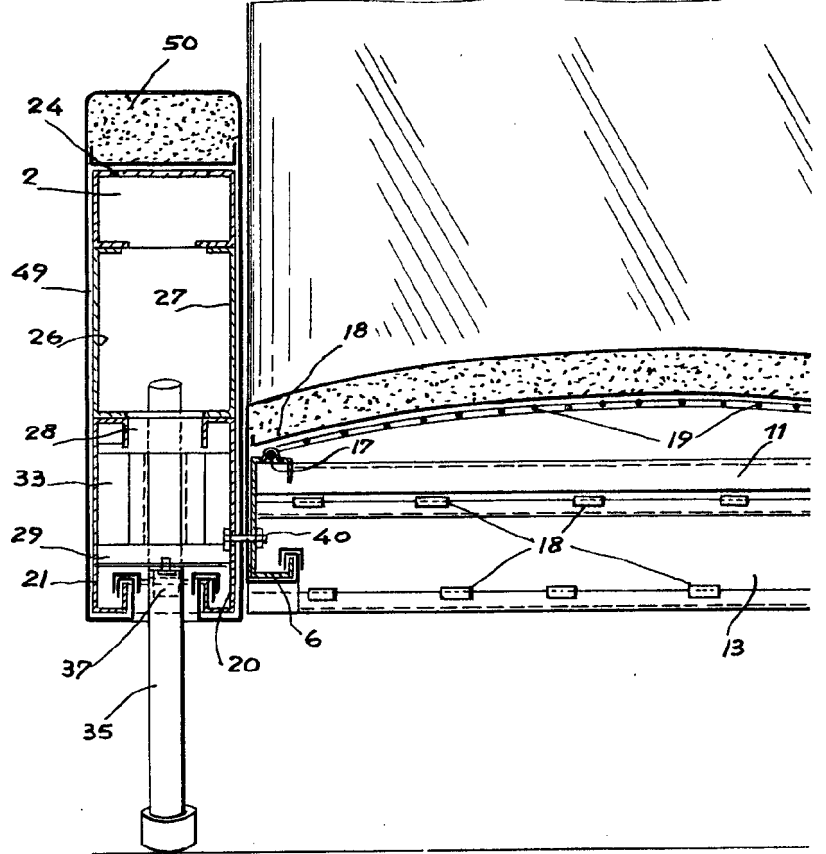
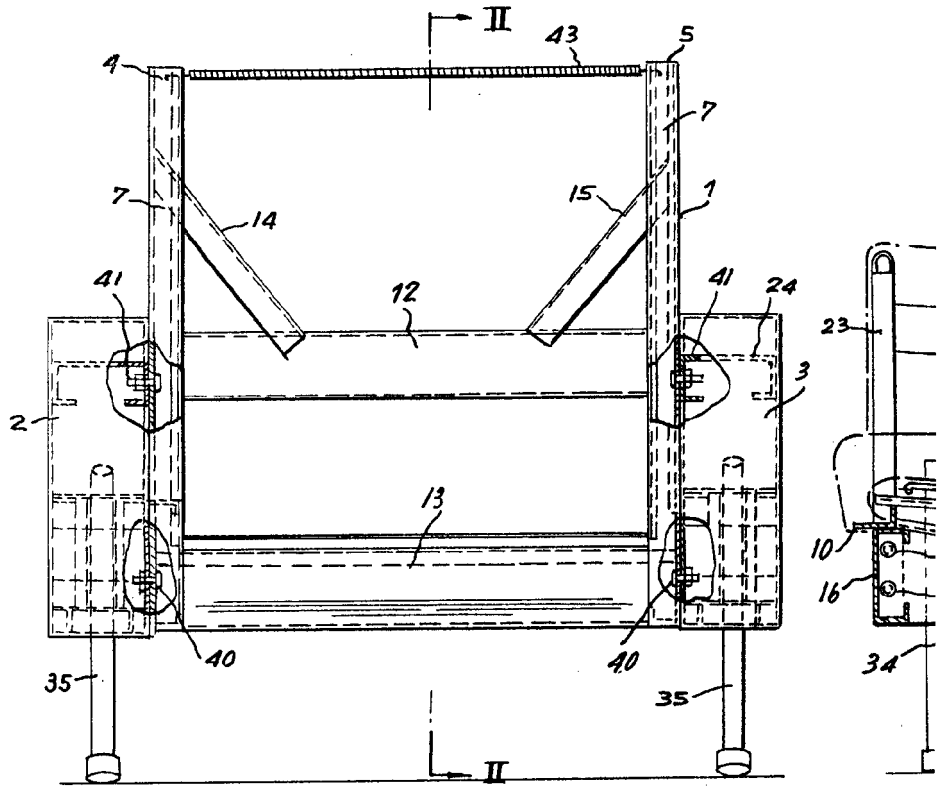
SOCIETE DITE AIRBORNE,

P. P.

FRANCISCO GARCIA CABRERIZO
P. P.

Ch. S. Jarquera

Fig. 1.





1 ABR 1958

1958

Fig.2.

248358

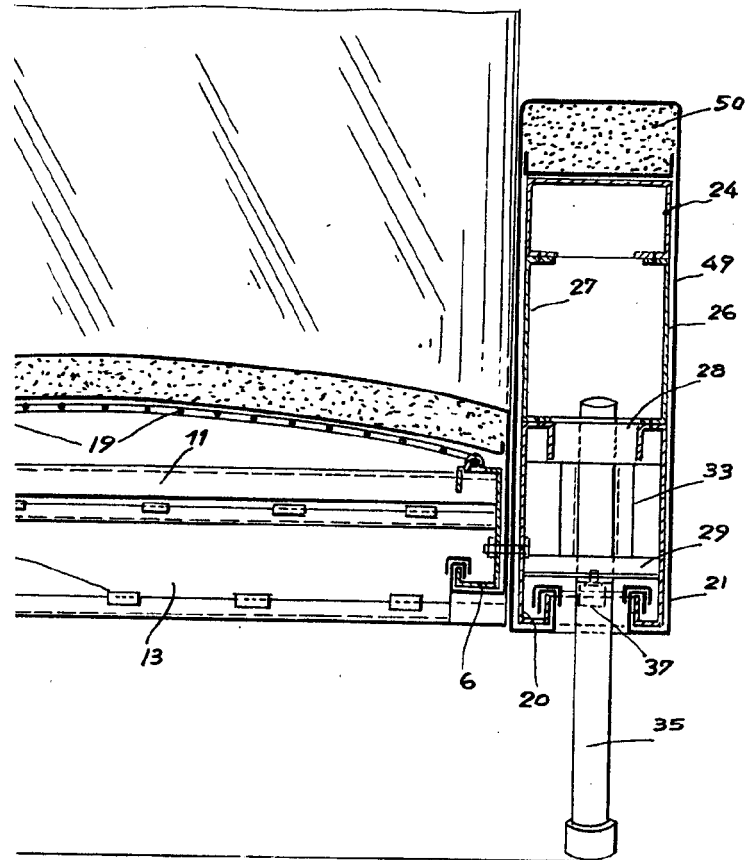
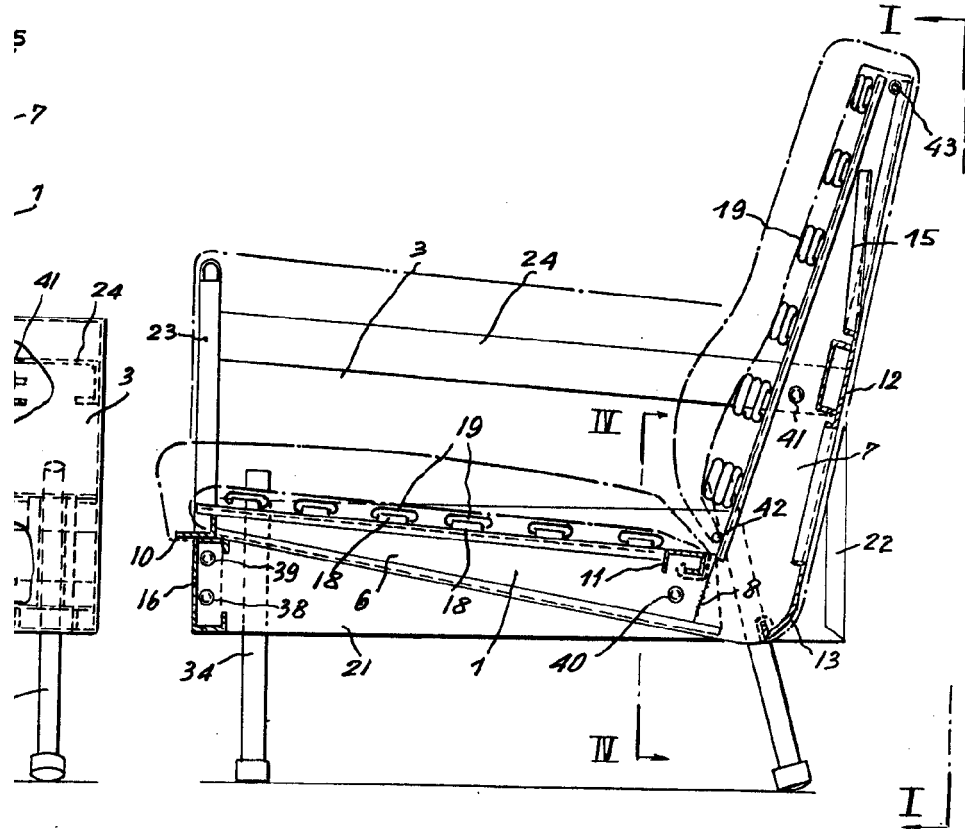


FIG.4.

Madrid, 1 de abril de 1958.
D. FRANCISCO GARCIA GABRIEL,
P. D.

FRANCISCO GARCIA GABRIEL
P. D.

Francisco Garcia Gabriel

248358

Fig. 5.

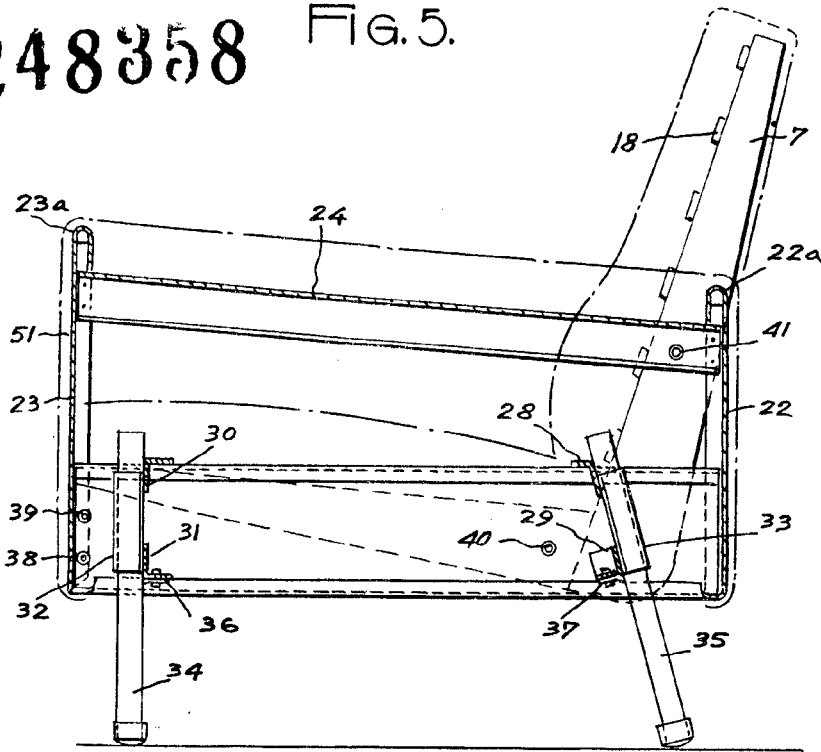


Fig. 3.

Madrid, 1 de abril de 1970.
D. FRANCISCO GARCIA CABRERIZO,
P. A.

Francisco Garcia

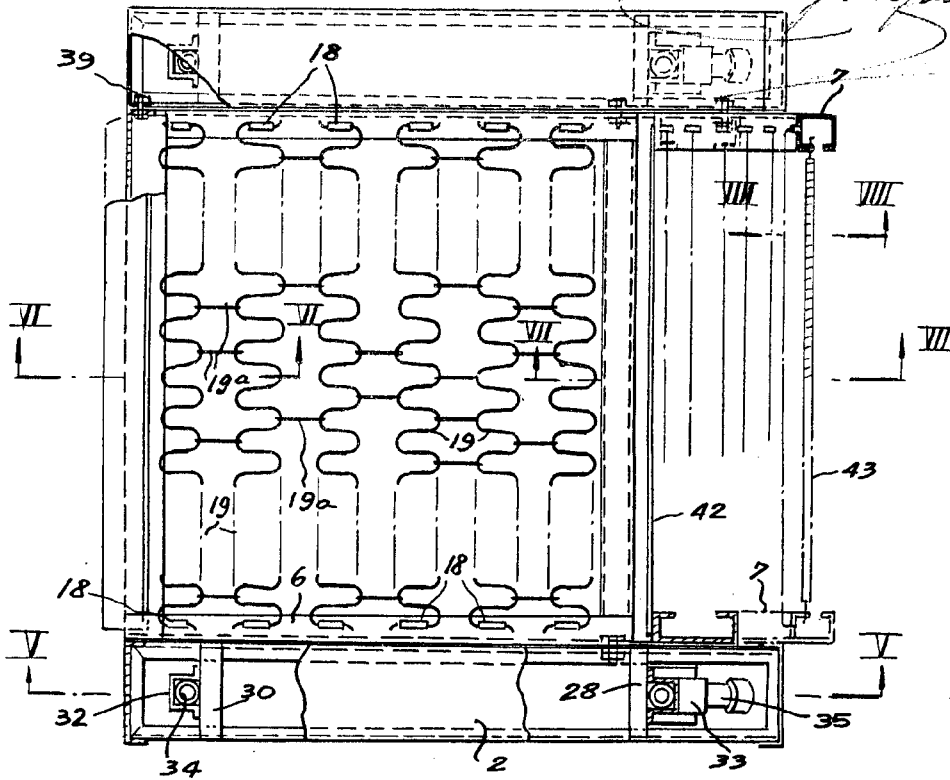




Fig.6.

248358

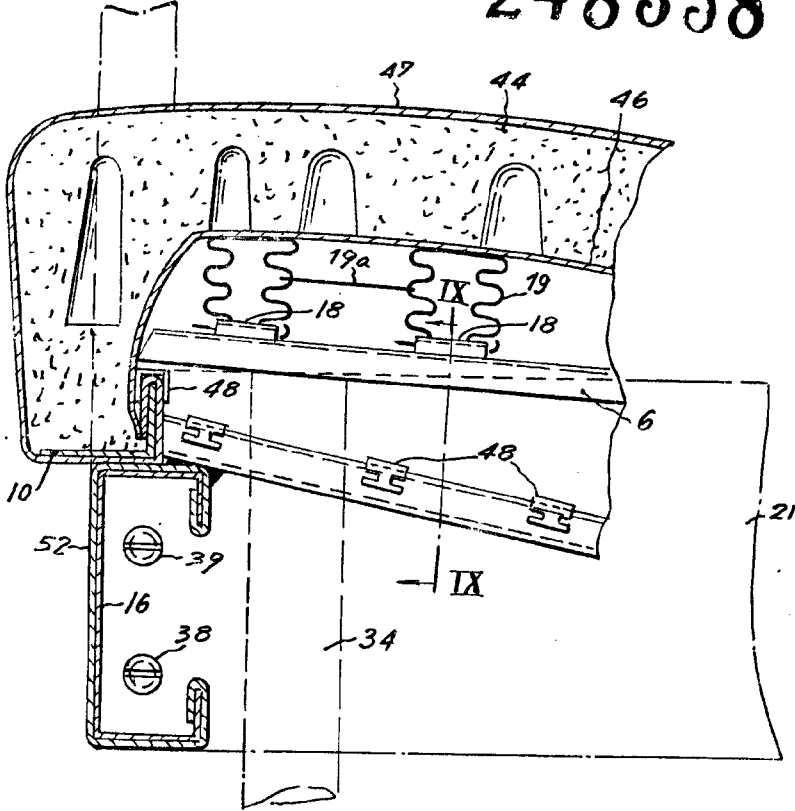


Fig.9.

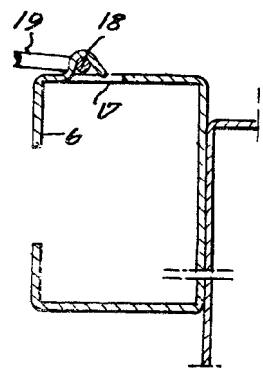
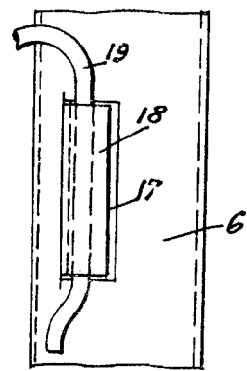


Fig.10.



Madrid, 1 de abril de 1.959

SOCIETAT D'INVENTORS

FRANCISCO GARCIA CABRERIZO

M. S. Forquero

248358

Fig.7.

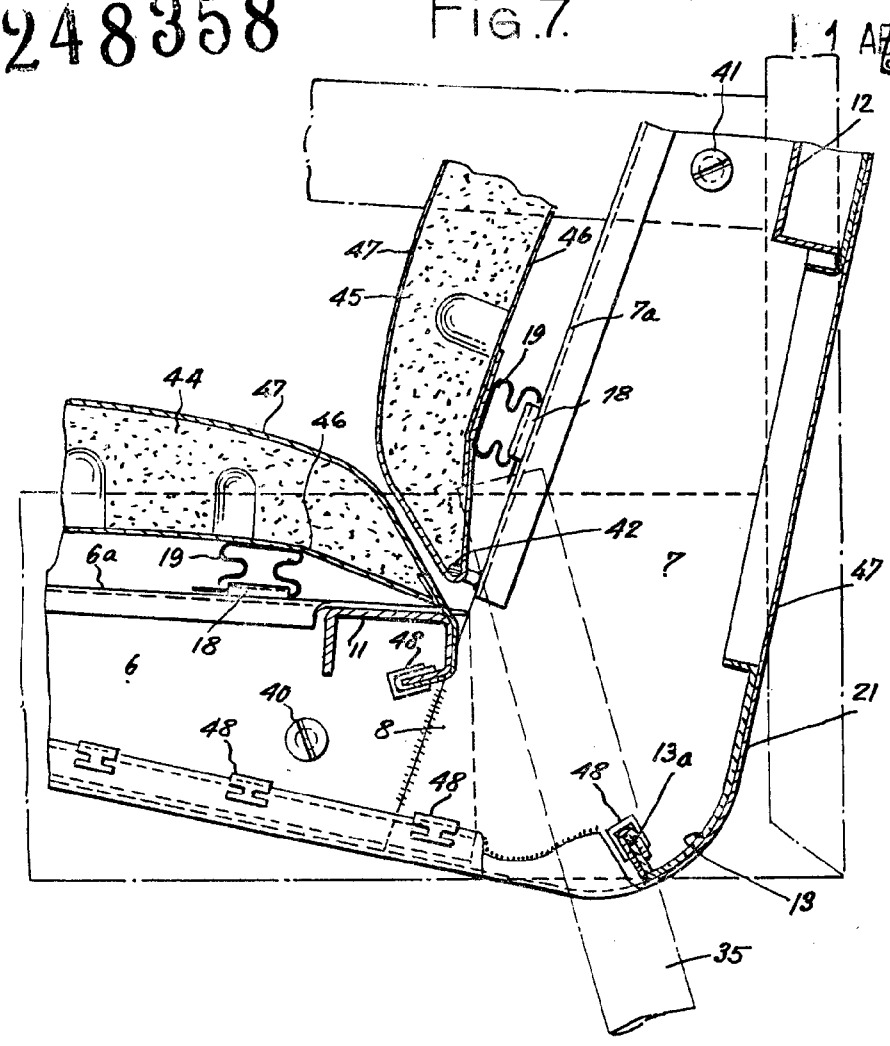


Fig.8.

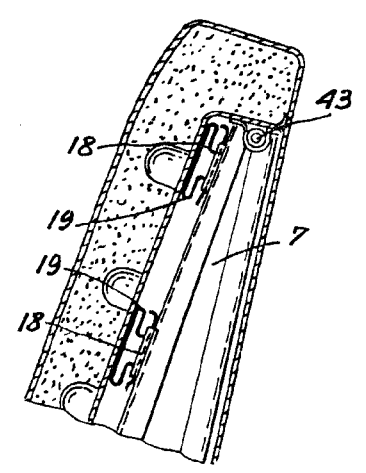
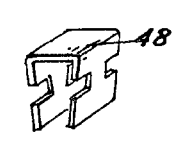


Fig.11.



Madrid, 1 de abril de 1.958.
SOCIETAT D'INVENTES AERONAUTIQUES,
S.A.

FRANCISCO GARCIA CABRERIZO
D.P.

Francisco Garcia Cabrerizo