

Nº 24835-1

3 1 MAR 1914



248351

MEMORIA DESCRIPTIVA
=====

Correspondiente a una Patente de Invención, que se solicita por veinte años, para todo el Territorio Nacional y sus Colonias, a favor de DON JOSE JUAN FUEBLA BENITEZ, de nacionalidad española, residente en CAMARENILLA (Toledo), siendo de propia invención, por:

MEJORAS INTRODUCIDAS EN LOS SISTEMAS DE ENGRASE A PRESION INTERMITENTE.-

El presente registro de Patente de Invención, concierne como su enunciado indica, mejoras introducidas en los sistemas de engrase a presión intermitente, de acuerdo con la descripción detallada que de las mismas se realiza, debiendo interpretarse siempre este concepto en su mas amplio sentido y nunca en limitativo.

Para mejor comprensión de este objeto, se adjunta a la presente Memoria Descriptiva una hoja de planos en la que a titulo de ejemplo, se representan todas y cada una de las partes que lo



forman y relación que guardan entre si.

10 En la citada hoja doble de planos, se aprecian las siguientes referencias:

FIGURA PRIMERA.- La misma representa un corte en sección longitudinal del dispositivo, cuyo registro se precogniza.

En la misma tenemos:

15 1.- Colector propiamente dicho, de forma y dimensiones convenientes, construido en cualquier material adecuado y destinado a contener la grasa de lubricación.

2.- Cuello roscado del envase.

3.- Tapa del engrasador, que se adapta sobre el cuello -2- y que presenta asimismo los planos helicoidales necesarios para su ajuste por rosca, que presenta un reborde inferior conveniente.

20 4.- Junta elástica que se situa entre la tapa y la boca del depósito.

Los elementos funcionales están distribuidos en dos clases.

25 2.- Elementos acoplados en el interior del depósito.

b.- Piezas y mecanismos exteriores.

Los interiores son los siguientes:

5.- Émbolo de aspiración e impulsión.

30 6.- Cuerpo esférico que obtura y abre el extremo inferior del émbolo -5-. Esta bola va montada sobre un ranurado a tal fin practicado, cuyo alojamiento corresponde dimensionalmente al diámetro de la bola.

7.- Muelle de tensión constante sobre el cuerpo esférico, cuya presión inferior, cierra u obtura el paso de la grasa a través del émbolo de salida -5-

35 8.- Tubo fijado a la tapa -3- en forma inseparable y que sirve de guía deslizante al émbolo -5- en sus sucesivos desplazamientos.

9.- Bola o cuerpo esférico de material conveniente, preferente-



40 mente construida en plástico que se aloja en la parte inferior del tubo fijo -8- en un acodamiento especial a tal efecto proyectado.

10.- Soporte fijo del husillo del émbolo, unido en forma permanente al cuerpo del émbolo -5-, sincronizado al efecto de elevación del citado husillo obligado por el manipulador correspondiente.

11.- Husillo biela o palanca de elevación del émbolo citado.

12.- Resorte de acero en espiral, para el accionamiento y presión del husillo biela anteriormente descrito.

50 En el plano se presenta el husillo interrumpido, a efectos de representación gráfica, pero en la realidad constituye un solo conjunto o pieza.

El husillo por su parte inferior se encuentra limitado en su recorrido descendente por la pieza soporte -10-.

55 Las piezas funcionales exteriores, son las siguientes:

13.- Mango o asidero manual, constituido por una palanca convenientemente curvada.

14.- Soporte del mango de accionamiento, que a su vez es común al manipulador o pieza de accionamiento, y que está formada por una pletina metálica convenientemente acodada.

15.- Manipulador que acciona al émbolo -5- mediante sus movimientos de elevación y descenso.

Este mando actúa directamente sobre la cabeza del husillo biella -11-, al que va unido solidariamente.

65 16.- Soporte de la tapa unido inseparablemente a la misma y que sirve de base de contención del soporte -14- que comprende a su vez el montaje del mango -13- y manipulador -15-.

17.- Tubo de engrase, por el cual la grasa sale expelida al exterior.

70 Este tubo se presenta convenientemente curvado hacia su par-



te inferior en el primer tercio de su altura.

18.- Boquilla de salida de la grasa, fijada en el extremo del tubo de engrase que puede ser fijada o recambiable.

75 FIGURA SEGUNDA, TERCERA, CUARTA Y QUINTA.- Representan diversos despieces del engrasador.

Por haber sido anteriormente citadas sus referencias no se considere precisa su repetición.

80 Este sistema consta en primer término, de un depósito tronco-cónico de bases circulares correspondiente la de mayor diámetro al asiento del aparato y la base superior o de menor diámetro a la de rosca sobre la que va fijada su tapa, ambas piezas construidas en cinc estampado u otro material similar.

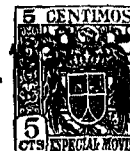
85 Fijo a la tapa y mediante un pequeño soporte, irá soldado el agarrador que se hará del fleje curvado. Asimismo y en el centro de la misma tapa, parte soldado con estaño el caño de alcuza o tubo de engrase de chapa de cinc, el cual va provisto en su extremo de una bobina de latón para retener el aceite y dar mayor impulso en su salida.

90 En el mismo centro interior de la tapa, se suelda un tubo de latón, que en el otro extremo choca su envolvente para que acople y cierre una bola de plástico esférica cuando se efectúa la aspiración del líquido. Este tubo comunica con el caño de la alcuza que se fija por la parte exterior de la tapa.

95 Para cierre mas hermético del depósito con la citada tapa, lleva esta una arandela de cartón flijerit entre las dos piezas al ser roscadas.

100 Envolviendo al tubo antes descrito de latón, desliza longitudinalmente un émbolo de diámetro interior igual al diámetro exterior del otro, que mediante un engarce con el husillo que figura en el plano adjunto, es movido por el manipulador que exis-

31 MAR.



248351

te sobre la empuñadura.

Entre el engarce del émbolo y la tapa va envuelto ese husillo por un muelle espiral cuya misión es volver a colocar el manipulador en posición de volver a mover el émbolo. Por último el citado émbolo lleva en sus interior otro muelle espiral al efecto de empujar la bola de cierre de impulsión y colocar en su posición más baja este mecanismo.

Al efectuar seguidamente la subida y bajada sucesivas del manipulador palanca y a su vez el husillo biela, y con ello el émbolo, se obtiene la aspiración del líquido existente en el depósito e impulsión del mismo por el tubo curvado de seccion circular para el efecto, alcanzando un eficaz engrase por la gran presión a que hace su salida el lubricante.

Sus ventajas son evidentes, citandose entre otras las siguientes:

Facilidad de manejo, seguridad en su funcionamiento, no se desperdicia grasa y lubricación perfecta.

Descrita suficientemente la naturaleza de la invención, se hace constar expresamente que cualquier modificación de detalle que se introduzca en la misma, se considerará incluida dentro de esta protección, entanto que no altere ni modifique esencialmente su finalidad característica.

NOTA

Por último se declaran de novedad y propia invención, las siguientes:

REIVINDICACIONES

1ª.- Mejoras introducidas en los sistemas de engrase a presión intermitente, caracterizado esencialmente porque como primera fase constructiva, se establece un colector de forma y dimensiones convenientes, destinado a contener el fluido de lubrica-



ción, fijándose en su boca de carga medio de cierre de ajuste her-
mético en el cual va fijado un tubo en forma inseparable, siendo di-
cha tapa roscada en planos helicoidales y situándose sobre el tubo
citado un émbolo de aspiración e impulsión, deslizando sobre el tu-
135 bo básico, comportando dos cuerpos esféricos de obturación y aper-
tura, montado el correspondiente émbolo sobre un ranurado a tal e-
fecto previsto, manteniendo en tensión constante por la acción de
un muelle o resorte, presentándose en la estructura exterior del
émbolo un soporte fijo, que contiene y sirve de tope límite de re-
140 corrido a un husillo biela, cuya cabeza es accionada por un manipu-
lador exteriormente montado y de efectos basculantes siendo mante-
nido en tensión el husillo por un resorte helicoidal conveniente-
mente establecido, presentándose en la parte exterior de la estruc-
tura un asidero y el manipulador basculante, montados sobre un so-
145 porte común y fijándose en la parte superior de la tapa un tubo de
engrase, de longitud y diámetro conveniente que se estrecha gradual-
mente hacia su terminación, la que porta una boquilla fija o recam-
biable y que determina la salida del lubricante.

150 2ª.-MEJORAS INTRODUCIDAS EN LOS SISTEMAS DE ENGRASE A PRESION
INTERMITENTE.-

Todo ello tal y como se describe en el cuerpo de la presente
Memoria, se reivindica en su Nota y se representa a título de ejem-
plo en la adjunta hoja doble de planos.

155 Esta Memoria Descriptiva consta de seis hojas foliadas y meca-
nografiadas a dos espacios y por una sola de sus caras.

Madrid, 31 de Marzo de 1.959

VISITACION PERALTA ALVAREZ
P. P.

FIGURA 5°

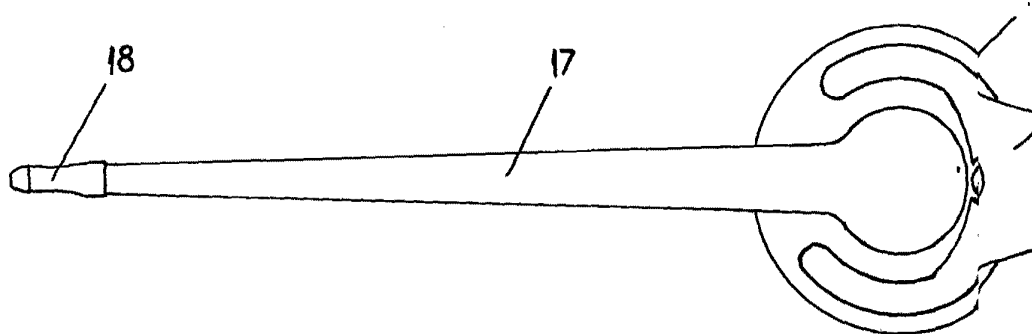


FIGURA 4°

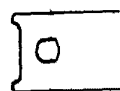
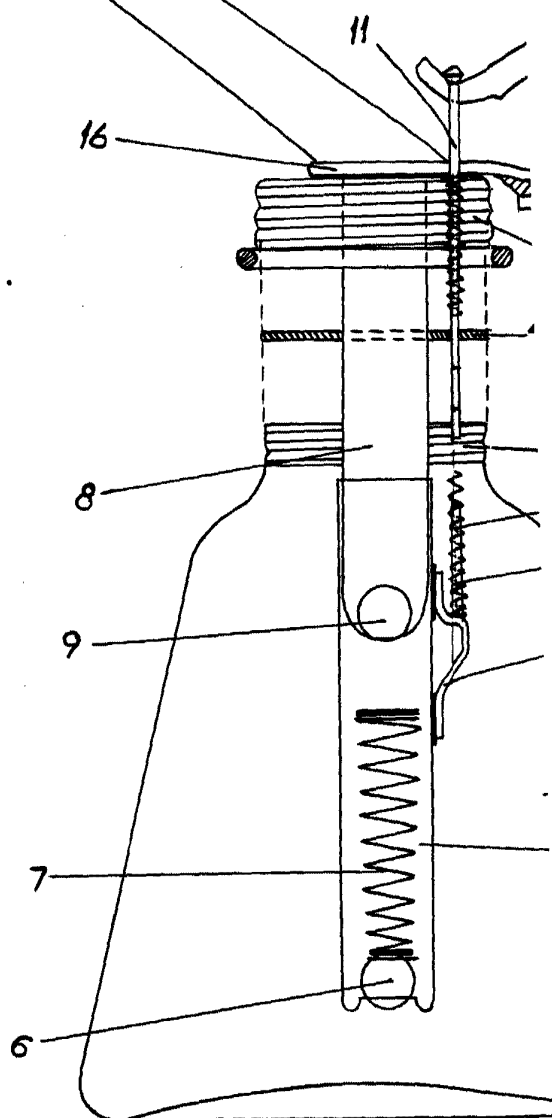
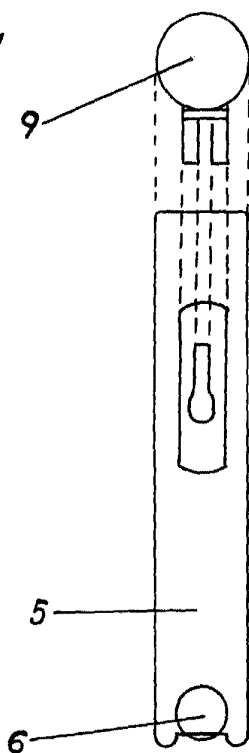


FIGURA 3°



ESCALA VARIABLE

FIGURA 1°

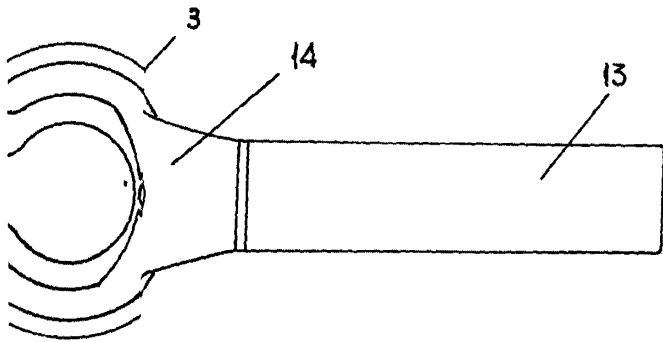


FIGURA 4ª

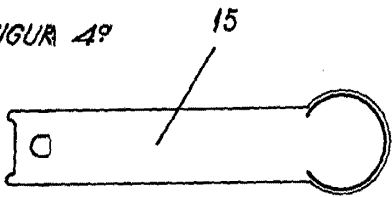
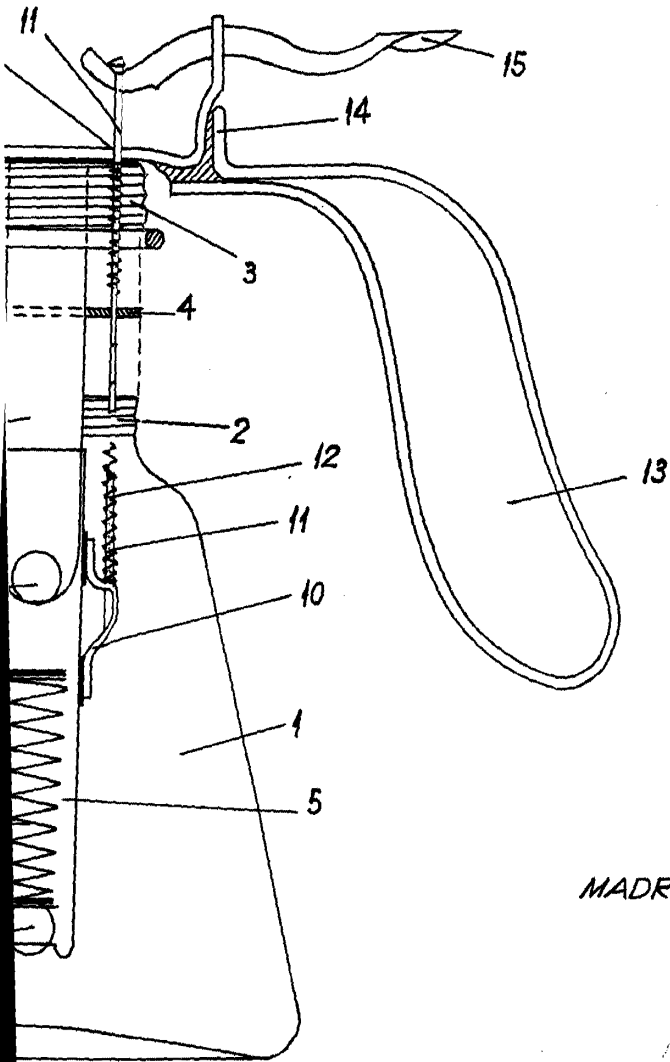
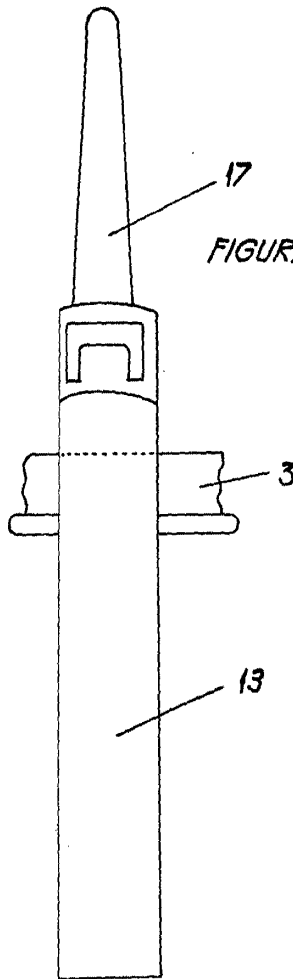
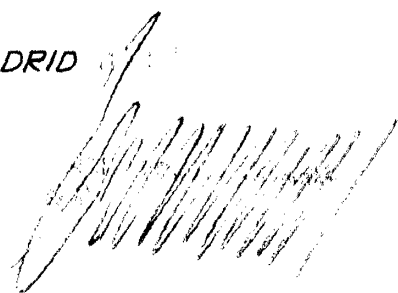


FIGURA 2ª



MADRID



PA 1ª