



1957

-248304

MEMORIA DESCRIPTIVA
para solicitar
P A T E N T E D E I N V E N C I O N
e n
E S P A Ñ A
por VEINTE años

por "PERFECCIONAMIENTOS EN LA RETENCION Y MONTAJE DE
GUARNECIDOS DE SILLINES Y ASIENTOS"

A nombre de:

Don José NARBON NOET y Don Andrés BRESCA MARCADAL, de
nacionalidad española,

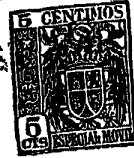
domiciliados en:

SAN ADRIAN DE BESOS (Barcelona), Plaza Calvo Sotelo, 9
y BARCELONA, Hospital, 125, respectivamente.

=====

El objeto de la presente solicitud de patente
de invención, se refiere a perfeccionamientos en la reten-
ción y montaje de guarnecidos de sillines y asientos y apli-
caciones análogas tales como butacas, camillas, sillas, etc.,
especialmente las montadas sobre bastidor de tubo metálico,

130
248304



que modifican esencialmente el actual procedimiento de sujeción y montaje de guarnecidos y fundas, proporcionando como resultado industrial, elementos forrados en los que la retención se ha logrado con una gran sencillez, seguridad, ahorro de material, perfecta adaptación y reducción

10 de tiempo de mano de obra, pudiendo emplearse cualquier material, ya sea piel, plástico, telas, etc. etc.

También se logra, con estos perfeccionamientos, la eliminación del empleo de tachuelas, grapas y demás elementos de sujeción, logrando recubrimientos de granairosidad de líneas y sin salientes ni irregularidades.

15

Los perfeccionamientos de que se trata posibilitan el montaje y fijación del guarnecido de toda clase de asientos en los que la base sea metálica, con o sin almohadillado intermedio, facilitando, no solo el montaje en sí, sino la construcción más barata del asiento base metálico, ya que basta una operación de embutición y troquelado para conseguir la placa base con todos sus elementos de retención y en condiciones de uso inmediato.

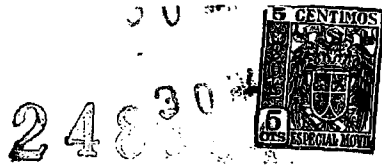
20

El fundamento de la invención consiste en producir, por embutición y troquelado, una placa base de asiento dotada de pestaña en la que, en el troquelado, se han determinado cortes en ángulo, con el vértice hacia arriba, volviendo un poco hacia adentro el material que, de esta forma, constituye una uñeta capaz de que en ella se hínque el material de guarnecido, que, a este efecto, se aplica forrando la placa base, con o sin interposición de almohadillado, forzándolo un poco hasta conseguir que se vuelva por el borde de la pestaña y se aplique sobre las uñetas de retención que se clavan en él, sin desgarrarlo, produciendo la sujeción.

25

30

35



Con las simple operación descrita, queda el guarnecido montado y sujeto, sin necesidad de clavos, tachuelas, grapas ni ningún otro elemento ni operación.

40 En el adjunto plano se ha representado una forma de realización de la invención, la cual se da a título de ejemplo y sin carácter limitativo alguno por lo tanto.

La figura 1 representa una perspectiva de la armadura o placa metálica base del asiento o sillín.

45 La figura 2 es una vista seccional parcial para que se aprecien las uñetas de retención.

La figura 3 representa la forma de aplicar el guarnecido en primera fase de montaje, y

La figura 4 representa el guarnecido montado en fase final.

50 Como puede apreciarse, los perfeccionamientos consisten en dos escalones: uno de ellos preparación del armazón metálico base y el otro aplicación y montaje del guarnecido.

55 El armazón metálico base, figuras 1 y 2, consiste en una placa (1) obtenida por embutición, dotada de una pestaña continua (2) en la que, en una única operación de troquelado, se han determinado cortes angulares (3), con el vértice hacia arriba, volviendo un poco hacia adentro el material cortado que constituye uñetas (4) agudas, siendo el número y tamaño de estas uñetas variable de acuerdo con las características del material a emplear y con el tamaño del asiento.

60 Sobre este armazón (1) se aplica el almohadillado (5), si procede, y después la lámina de recubrimiento (6) cortada de manera que determina un raldón (7) que sobrepasa

65



30
248304

70 a la pestaña (2). Este raldón se vuelve en el sentido de la flecha (8), forzando ligeramente el almonadillado y se aplica contra las uñetas (4) haciendo que éstas se ninquen en él con lo que, al soltar, queda retenido y en posición de ra- se final, tal como se ve en la figura 4.

Como variante, podría hacerse que el material de forrado presentara orificios, ojales u ollados para la introducción de las uñetas.

75 Descrita suricientemente la invención, así como la manera de realizarla prácticamente, debe hacerse constar que la misma es susceptible de cualesquiera modificaciones de detalle que no alteren su fundamento.

-:- NOTA -:-

80 Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta patente de invención, en España, por veinte años, son los siguientes:

85 19.- Perfeccionamientos en la retención y montaje de guarnecidos de sillines y asientos, caracterizados porque se procede a determinar, por embutición, un armazón metáli- co base, de chapa, con un reborde continuo en pestaña en la que, en una única operación de troquelado se practican nu- merosos cortes en ángulo con el vértice hacia arriba nacién- dose volver el material un poco hacia adentro determinando uñetas agudas dirigidas hacia arriba, procediéndose a colo- car sobre este armazón el material de guarnecido, con inter- 90 posición eventual de almonadillado, el cual material está preparado de manera tal que posee raldón que sobrepasa a la pestaña, naciéndose que este raldón se vuelva hacia adentro y se aplique, forzando ligeramente, sobre las uñetas, que 95 se nincan y, al soltar, determinan la retención.



30 MAR
248304

№.- PERFECCIONAMIENTOS EN LA REPARACION Y MONTAJE DE GUARNECIDOS DE SILLINES Y ASIENOS".

100 Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede, representado en el dibujo que se acompaña y para los fines que se han especificado.

Consta la presente memoria descriptiva de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 30 de Marzo de 1959

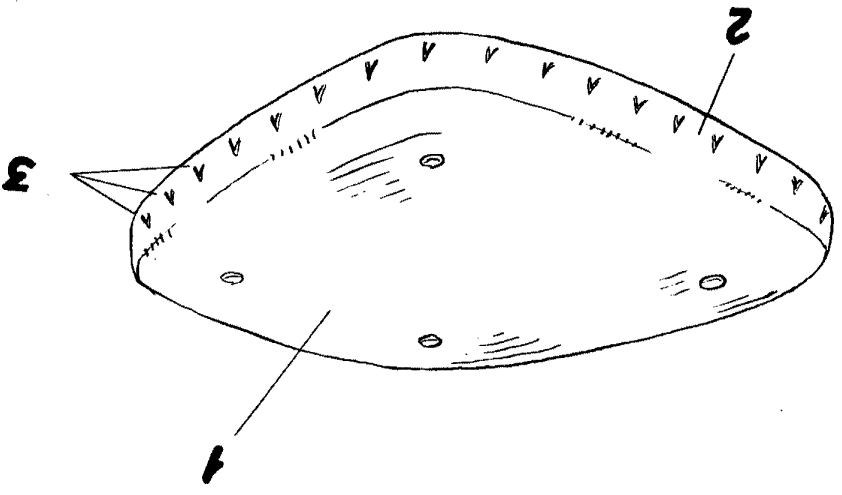


Fig. 1

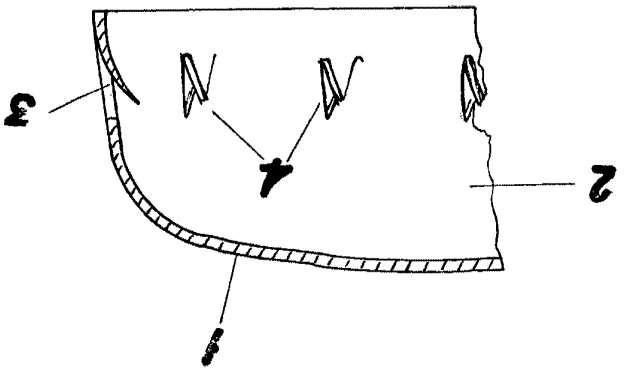
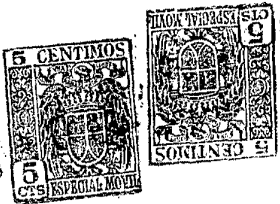


Fig. 2

Hoja única.

Mercadal.



248304

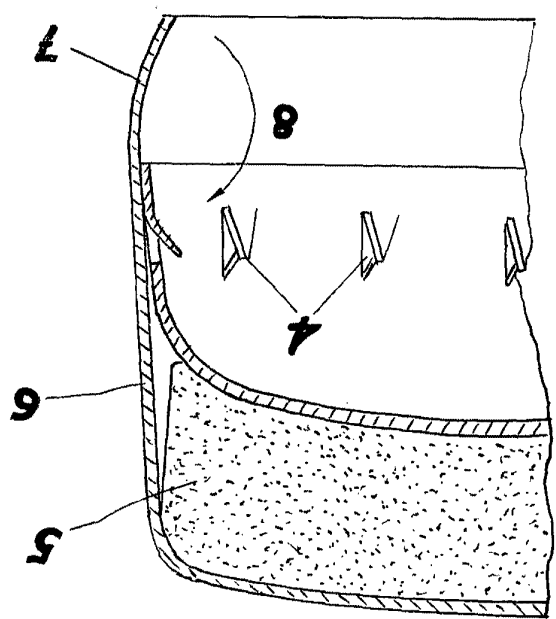


Fig. - 3

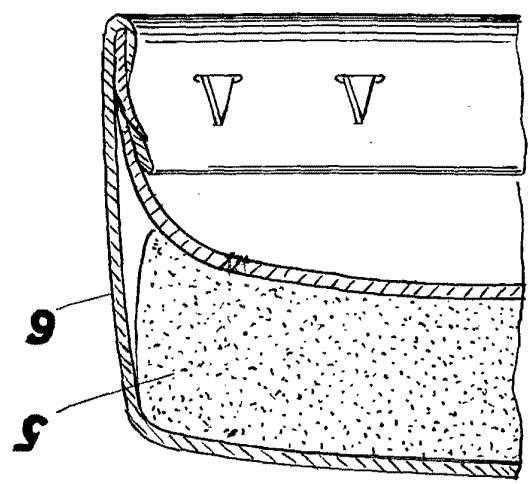


Fig. - 4

