



248241

FRENTE
DE
INTRODUCCION

a favor de Don LUIS F. CARDOEN DEL PRINCO, de nacionalidad española, residente en Barcelona, calle Juan Güell, 185-187, por "SISTEMA DE CONSTRUCCION DE TABIQUES A BASE DE ELEMENTOS PREFABRICADOS".

DESCRIPCION DESCRIPTIVA

La presente invención, practicada con éxito en el extranjero, se refiere a un sistema de construcción de tabiques a base de elementos prefabricados.

5. Esencialmente consiste la invención en la fabricación independiente de paneles de yeso, los cuales una vez secos son colocados en la obra uniéndose entre sí mediante la colada de yeso líquido que es introducido en cavidades especiales de estos paneles, cuyo yeso coagula, en su fraguado, determina la trabazón de los elementos-panal entre sí.
- 10.

24824



5. Estos elementos, longitudinales, tienen una altura igual a la existente entre el suelo y el techo de la obra donde deben construirse los tabiques, con una anchura adecuada para poder ser asidos manualmente por un hombre, por ejemplo una anchura de 60 ó 70 cm., y presentan longitudinalmente una continuidad de cavidades que aligeran el peso del panel y al propio tiempo constituyen cámara de aislamiento térmico y acústico.

10. Con el empleo de estos paneles se consigue una notable economía tanto en el precio del material o materia prima empleada para su construcción como en la mano de obra, ya que su montaje se efectúa con gran rapidez sin necesidad de personal especializado.

15. La junta especial que une a los paneles entre sí ofrece toda garantía de resistencia y duración. Esta junta, obtenida como ya se ha indicado por el fraguado de yeso líquido, resuelve, además de la encasilladura rectilínea de paneles, el acoplamiento de los mismos formando ángulo e incluso el montaje de derivaciones en H, para
20. lo cual se ha previsto la fabricación de paneles de sección transversal recta, en ángulo y en forma de W. Asimismo también se prevé la construcción de postes con sección transversal en escuadra y en P, en los cuales se pueden acoplar directamente paneles rectilíneos normales.
25. los.

Este nuevo sistema de construcción de tabiques, mejora en mucho el actual procedimiento a base de ladrillos, ya que se ahorra la ulterior operación de enyesado



248241

y enlucido de las caras, con la ventaja en este nuevo sistema de que no hay necesidad de esperar días para llevar a cabo el pintado de las caras de la pared, ya que los paneles de yeso son puestos en la obra ya secos o con un mínimo de humedad que desaparece rápidamente.

5.

Los tabiques fabricados con estos paneles de yeso no necesitan en su transporte y manipulación precauciones especiales, y permiten la clavazón de diversos elementos así como el empotrado de instalaciones, tales como las eléctricas, de agua, de gas, y similares.

10.

Los paneles, para la obtención de una sólida trabazón en su montaje, presentan sus cavidades longitudinales extremas en comunicación con el exterior a través de ventanitas practicadas en los bordes longitudinales de estos paneles, de manera que al estar estos bordes colindantes y al verter el yeso líquido en estas cavidades se rellenan éstas y las zonas comunicantes existentes entre los dos paneles colindantes, formándose un bloque longitudinal según dos columnas y tramos espaciados que traban y solidifican a los dos paneles.

15.

20.

Los paneles son fabricados en talleres independientes, vertiendo yeso líquido en moldes especiales, efectuándose ulteriormente el secado de los paneles obtenidos extendiéndolos en cobertizos adecuados, cuyo secado puede ser acelerado utilizando dispositivos suministrados de aire caliente.

25.

Con el fin de facilitar la explicación se acompaña a la presente memoria unos dibujos en los que se ha

de conformidad con el artículo 10 del Reglamento de la Ley

de Ejecución de la Pena de Muerte y de los delitos de

Artículo 10

de Ejecución de la Pena de Muerte y de los delitos de

de Ejecución de la Pena de Muerte y de los delitos de

de Ejecución de la Pena de Muerte y de los delitos de

de Ejecución de la Pena de Muerte y de los delitos de

de Ejecución de la Pena de Muerte y de los delitos de

de Ejecución de la Pena de Muerte y de los delitos de

de Ejecución de la Pena de Muerte y de los delitos de

de Ejecución de la Pena de Muerte y de los delitos de

de Ejecución de la Pena de Muerte y de los delitos de

de Ejecución de la Pena de Muerte y de los delitos de

de Ejecución de la Pena de Muerte y de los delitos de

de Ejecución de la Pena de Muerte y de los delitos de

de Ejecución de la Pena de Muerte y de los delitos de

de Ejecución de la Pena de Muerte y de los delitos de

de Ejecución de la Pena de Muerte y de los delitos de

de Ejecución de la Pena de Muerte y de los delitos de

de Ejecución de la Pena de Muerte y de los delitos de

de Ejecución de la Pena de Muerte y de los delitos de

de Ejecución de la Pena de Muerte y de los delitos de

de Ejecución de la Pena de Muerte y de los delitos de

de Ejecución de la Pena de Muerte y de los delitos de

de Ejecución de la Pena de Muerte y de los delitos de

de Ejecución de la Pena de Muerte y de los delitos de

de Ejecución de la Pena de Muerte y de los delitos de

de Ejecución de la Pena de Muerte y de los delitos de

248241



de HM

248241



3. Panelos laminados -1- en yeso, que presentan a los largo
diversidad de curvaturas cilíndricas -2-, siendo las en-
tre las -3- algo más redondeadas en su diámetro; se conectan
con lateralmente con el exterior a través de ventanitas
-4- practicadas en los senos longitudinales -5- de estos
panelos,

11. En la figura 6 se indican un elemento normal -1-,
un elemento en escoradura -1'- que presenta un apéndice
extremo -6-, y un elemento en T -1''- que comprende una
derivación perpendicular -7-.

12. Estos elementos-panelos son llevados a la obra to-
talmente secos o en su defecto con una humedad máxima
de 10 ó 12 por ciento sobre su peso seco, y se colocan
verticalmente sobre el trassado que previamente se ha ve-
ficado en el suelo de la obra.

33. La trabazón entre estos panelos y el suelo -8-
y techos -9- de la obra se realiza practicando en los
senos inferior -10- y superior -11- de los mismos senos
circular -12- en los que se introduce una masa pastosa -13-
compuesta de arena de grano y fibras vegetales, la cual en su
fraguado obtendrá la unión entre el panelo y el suelo
y techos respectivamente, (figura 7).

14. La unión lateral entre los panelos se lleva a
cabo mediante unas arborescencias de la junta -14- entre
los panelos, de las distintas formas -15- y -16-, que
se usan y aplican sobre el restante perimetro de estos ele-
mentos al alinearlos (representados en la figura 8) por el
eje -17-), cuyo número es el adecuado según sea la altura

26 1944
248241



del tabique, bastando con él para ello tres paneles.

Mientras tanto, mantendrá a los paneles en posición inclinada e impedirá la salida por las juntas del peso líquido que va a vertirse en las cavidades -5-.

8. Este peso líquido se colará a ras de techo por un agujero practicado por encima en el extremo superior de los cavidades -8-, pudiendo utilizarse una bomba de cualquier tipo para facilitar esta operación de llenado de estas cavidades y las zonas de paso existentes entre ellas y determinadas por las ventanillas -1-.

9. Debido a la absorción de agua por el panel, y para compensar la pérdida de volumen del peso líquido vertido, se hace necesario efectuar varias veces la operación de llenado, hasta convencerse del llenado total de las mencionadas cavidades y sus comunicaciones.

10. Una vez ha fraguado este peso líquido se habrá formado una junta según las columnas -14- y -15- conformadas por las cavidades -8- de cada panel, cuyas columnas se hallan unidas entre sí por tramos asociados -16- obtenidos por el sellado de las ventanillas -1-, de esta manera se obtiene una trabazón entre los dos paneles que hace imposible toda desunión entre ellos, (Figuras 3 y 7).

11. Ya solidificado el yeso colado, se retiran los listones -14- y -15- pasando finalmente a cartear ligeramente y alisar las caras vistas de la junta -16-, con cuyo suado quedan completamente invisibles.

En el caso de construir un tabique para cubrir



248241

5. un contramuro -21- (figuras 8 y 9), la unión entre los paneles se realiza rellenando con yeso en pasta el espacio comprendido entre los bordes -8- en bisel de los paneles, e introduciendo el yeso líquido en las cavidades -9- tal como se realiza en el caso de construcción de un tabique común.

18. Este sistema de construcción de tabiques con estos paneles de yeso, permite un tiempo reducido en el montaje por ser, por fabricación y de empaquetarse por su sencillez a un precio no especializado.

19. Se comprende que en aquellos tabiques en los que deban fijarse aparatos o dispositivos pesados o susceptibles de recibir cargas importantes, será indispensable tomar precauciones especiales para su reforzamiento. Tal es el caso del montaje de lavabos, estanterías, etc.

20. La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se busca. Por lo tanto, puede llevarse a cabo con los medios y molues más adecuados y con los materiales y aparatos más convenientes, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

23 FEB



248241

7 0 4 1

Se reivindica como objeto de la presente patente de introducción:

5. 1. Sistema de construcción de tabiques a base de elementos prefabricados, caracterizado por el hecho de que estos elementos están constituidos por paneles longitudinales de caras lisas, que presentan a lo largo numerosas cavidades de las que las extremas comunican lateralmente con el exterior mediante ventanas practicadas especialmente en los bordes longitudinales de estos paneles, los cuales se colocan verticalmente en la obra según su altura, enrasando sus costas laterales o bases con el suelo y techo respectivamente, y se disponen colateralmente según sus bordes longitudinales, obteniéndose su trabado por el rellenado de sus cavidades extremas a
10. base de yeso líquido que ocupa éstas y las zonas comunicantes entre sí a través de las citadas ventanas, formando este yeso colado, en su fraguado, la trabazón sólida que une los dos paneles adyacentes.
- 15.

20. 2. Sistema de construcción de tabiques a base de elementos prefabricados, según la anterior reivindicación, caracterizado porque los paneles son fabricados en serie mediante colado de yeso en moldes especiales, cuya labor se realiza en talleres independientes, procediéndose ulteriormente al secado de los paneles en cobertizos apropiados, cuyo secado puede acelerarse mediante el empleo
- 25.



24 824 1

de dispositivos calefactores.

3. Sistema de construcción de tabiques a base de elementos prefabricados, según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado porque además del panel rectilíneo, se fabrican y emplean paneles de sección transversal en escuadra y en forma de U.
10. 4. Sistema de construcción de tabiques a base de elementos prefabricados, según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado porque además de paneles se fabrican y emplean postes de sección transversal en ángulo y en forma de U, en los que se traban longitudinal y verticalmente los paneles constitutivos del tabique.
15. 5. Sistema de construcción de tabiques, a base de elementos prefabricados, según la reivindicación 1, caracterizado porque los paneles se traban con el suelo y el techo, practicando en sus bordes de contacto con ellos ciertos cortes en bisel en los que se introducen posteriormente una mezcla de yeso y fibras vegetales.
20. 6. Sistema de construcción de tabiques a base de elementos prefabricados, según la reivindicación 2, caracterizado porque la trabazón entre los paneles se realiza adosando en sus juntas, en cada cara, ciertos listones pulidos que se unen y aprietan entre sí mediante pernos, y una vez así sostenidos los elementos-panel se procede a la colada del yeso líquido que se introduce en las cavidades extremas del panel por el borde superior a ras de techo, facilitando esta labor una bomba de cualquier tipo, teniendo en cuenta de repetir el relleno
- 25.

[Handwritten signature]

Dr. E. GARDNER, JR.

Boston, a 26 de febrero de 1933.

Las presentes memorias descriptivas consisten de diez
de elementos prefabricados.

El sistema de construcción de tabiques a base

Los mismos, relacionados entre un lado mediante y otro.
haber un corte en línea que afecta a la cara exterior de
los entre sí se proyecta en los bordes longitudinales de
un continuo, para el cumplimiento de uno de los par-
caracterizado porque en el caso de aplicar el tabique a
de elementos prefabricados, según la siguiente figura 1,
El sistema de construcción de tabiques a base

relacionando las caras de las juntas de tabiques.
pero se aplica los tabiques, ensamblando y alhajando por-
completamente algunos elementos exteriores y traslucidos ya el
orden de agua por parte del panel, y una vez sellados
del caso colado, una vez que se ha concluido de la abor-
varios veces con el fin de conseguir la pérdida de volumen



248241

Fig. 1

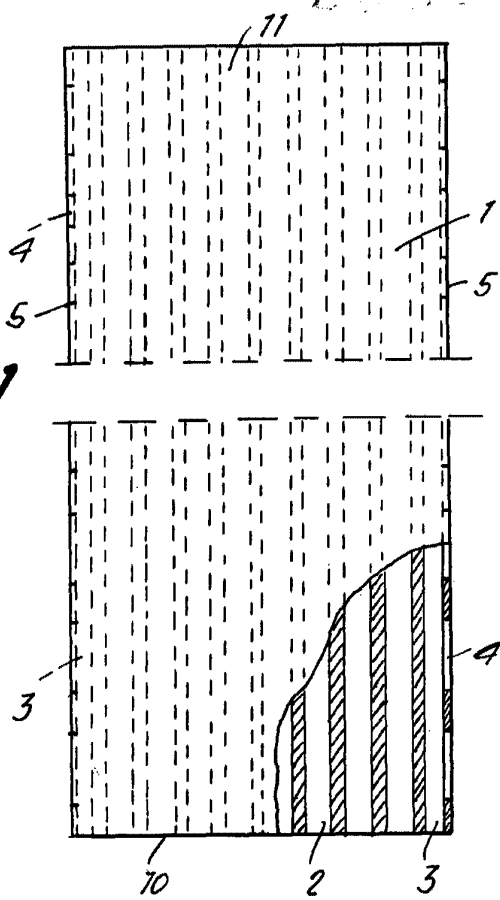
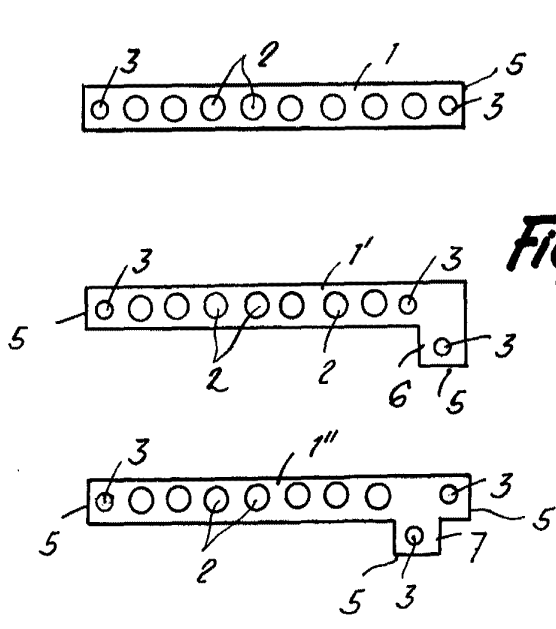


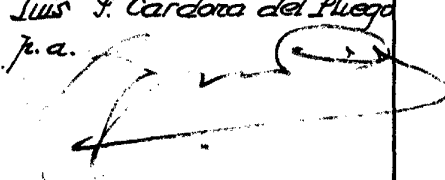
Fig. 2

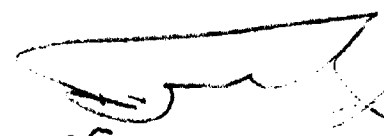
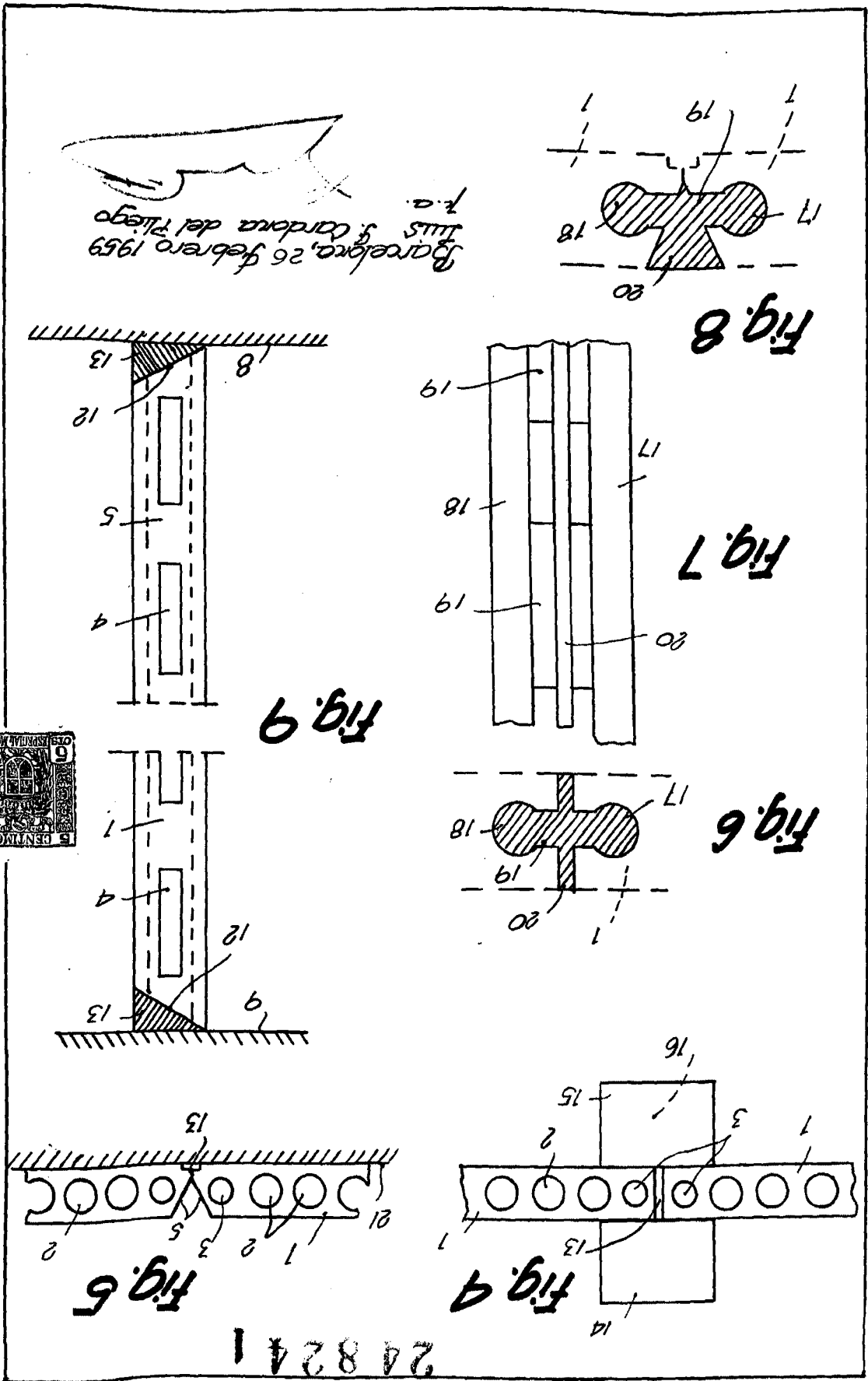


Fig. 3



*Barcelona, 26 Febrero 1958
Luis F. Cardona del Pliego
p.a.*





Barcelona, 26 febrero 1959
 Luis F. Cardona del Pliego
 P.a.



248241

dos copias
 copia nº 2

D. LUIS F. CARDONA DEL PLIEGO